

COLDCHAIN MANAGEMENT

DAS PREMIUM-MAGAZIN FÜR DIE KÜHLKETTEN-LOGISTIK



LAMBERET SERVICES
LORIENT
MADE IN BREIZH

INDUSTRIE
ERWEITERUNG
DES WERKS SAINT-CYR/
MENTHON



Or - Gold



SONDERAUSGABE
**INNOVATION
VON LAMBERET**



**NETZGEBUNDENE DATENERFASSUNG:
ERGONOMISCH, SICHER - MULTIPLEX!**



MIT UNSEREM ERWEITERTEN ANGEBOT BIETEN WIR IHNEN EINEN MASSGESCHNEIDERTEN SERVICE

ERICK MEJEAN, GENERALDIREKTOR, LAMBERET-GRUPPE

Ab 2020 verfügt Lamberet über das breiteste Produktangebot im Bereich der Kühlaufbauten. Auf der Solutrans werden wir sage und schreibe 11 Neuheiten für den Markt präsentieren. Der gemeinsame Nenner unserer Produkte heißt „Ökonomie“. Wir bieten konkrete betriebliche Lösungen mit einem positiven Effekt auf die Wirtschaftlichkeit, um unseren Kunden zu ermöglichen, ihre Ziele in Sachen Nachhaltigkeit und Wettbewerbsfähigkeit umzusetzen.

Innovation mit praxisorientiertem Fokus

Innovation ist der Weg zu einer kontinuierlichen Leistungssteigerung für Fahrzeuge und Aufbauten. Dieser Ansatz orientiert an unseren Kernkompetenzen. Bei Lamberet handelt es sich dabei um die Fertigung isolierter Karosserien und Fahrgestelle für Sattelaufleger. Kerstner, die zweite Marke der Gruppe, ist auf Kühlaggregate für Kastenwagen spezialisiert. Dabei beruht Innovation für uns grundsätzlich auf wirtschaftlicher Umsetzbarkeit. Das Erfolgsgeheimnis bahnbrechender Entwicklungen steckt also in ihrer Zweckdienlichkeit, denn sie sollen den Alltag von Speditionsbetreibern und ihren Mitarbeitern erleichtern und die Produktivität dieser Unternehmen vorantreiben. Als Bestandteil unserer DNA macht dies einen Unterschied und verleiht

unseren Neuheiten ihre starke Legitimität.

Lamberet setzt einen entscheidenden Meilenstein

Im Rahmen unserer langfristigen Investitions- und Wachstumsstrategie hat Lamberet einen neuen industriellen Entwicklungsplan ins Rollen gebracht. Der erste Schritt war die Akquisition eines an das historische Industriefahrzeuge-Werk von Saint-Cyr/Menthon angrenzenden Grundstücks mit einer Fläche von 40.000 m². 2016 hatten wir in Burgund bereits ein neues Werk mit einer überdachten Fläche von 21.000 m² eröffnet, um der überaus hohen Nachfrage in unserem Geschäftsbereich der Nutzfahrzeuge nachzukommen. Dank unserer künftigen Gebäude und der neu integrierten Werkshallen werden wir in der Lage sein, unsere Prozesse zu optimieren und unsere Produktivität zu steigern. Unsere neuen Kapazitäten werden in Europa ein Wachstum über 10 % für die Versorgung aller Branchenwege ermöglichen. In Frankreich haben wir uns das Ziel gesetzt, in den 3 Segmenten der Nutzfahrzeuge, Motorwagen und Sattelaufleger mit geregelter Temperatur den Markt anzuführen. Ich bin davon überzeugt, dass in der Zukunft das Angebot die Nachfrage bestimmen wird. Wir werden also perfekt gewappnet sein, um Ihre Anforderungen im Hinblick auf Volumen und Fristen nach höchsten Qualitätsstandards zu erfüllen. ■

COOL-!

Das Lamberet-Netzwerk erweitert sich auf Ungarn, Polen und Südkorea



Lamberet begrüßt drei neue zugelassene Vertriebspartner! WANICKI Sp. Z o.o. übernimmt Lamberet Polen. DC PLUS SZERVICE Kft ist in Ungarn für den Vertrieb der Sortimente FRIGOLINE und EASYFIT zuständig. AIRVAN montiert Lamberet Kühlfahrzeuge für Südkorea. Das Lamberet-Netzwerk ist das erste Vertriebs- und Kundenservice-netz für Kühlaufbauten, das sich über 41 Länder erstreckt.

Lamberet Deutschland: Vorpriemiere auf der Fachmesse NUFAM



Lamberet organisierte das Event anlässlich der Fachmesse NUFAM für die Nutzfahrzeugbranche, die in Karlsruhe stattfand. Die neue Produktreihe FRIGOLINE City für Motorwagen von 7 bis 12 Tonnen wurde als Vorpriemiere präsentiert. Das Highlight von Kerstner war der Sprinter Kühlkastenwagen „Single-Invoice“ im Werkskatalog von Mercedes in Deutschland.

Lamberet - Partner des Wettbewerbs Fahrer des Jahres!



Das Finale des von France Routes veranstalteten Wettbewerbs „Fahrer des Jahres“ mit Lamberet als offizieller Sponsor wurde am 28. September in Le Mans gefeiert. Zwei Kühltelaufleger der Baureihe SR2 rivalisierten auf dem Circuit Bugatti im Rahmen des Truck-Events „24H Camions“. Pierre-Emmanuel Huet von Les Transports Gillois mit Sitz in Craon (Mayenne) siegte vor Daniel Pereira von Les Transports Alainé mit Sitz in Mâcon (Saône-et-Loire). Wir beglückwünschen die Sieger!

> DAS NEUE KERSTNER KÜHLAGGREGAT E-COOLJET 106

EFFIZIENZ, DISKRETION, ELEKTRIFIZIERUNG: DIE REVOLUTION DES KÜHL-KASTENWAGENS!

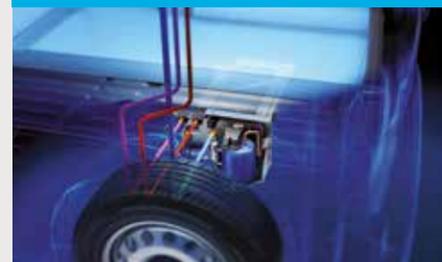
Das KERSTNER e-CoolJet 106 ist in vielerlei Hinsicht eine bahnbrechende Innovation. Es handelt sich um das erste zu 100 % integrierte elektrische Kühlaggregat mit Kompressor, Kondensator und Verdampfer. Aus ökologischer Sicht zeichnet sich dieses Aggregat dank seines Rekord-Wirkungsgrades durch einen extrem niedrigen Verbrauch aus.



Entwickelt wurde das Kühlaggregat e-CoolJet 106 für Kastenwagen mit geregelter Temperatur der ATP-Klasse A (Pluskühlbereich) bis 5 m³.

Kompressor und Kondensator sind unter dem Fahrgestell des Fahrzeugs an der Stelle des Reserverades installiert. Die Aerodynamik des Daches bleibt somit unberührt. Die Fahrzeugzulassung gemäß den WLTP-Richtlinien bleibt ebenfalls erhalten. Der Verdampfer ist in die Isolation des Deckenpanels integriert, um eine maximale Ladekapazität zu gewährleisten und die innere Aerodynamik zu fördern. Die Bordtechnologie bietet mit einem COP-Wert von 1,55 und einem maximalen Verbrauch von 45 Ampère die beste

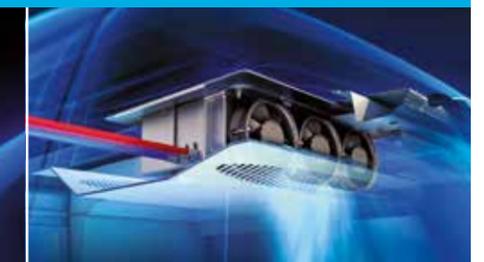
Energieeffizienz des Marktes und eignet sich für alle Nutzfahrzeuge, insbesondere für Elektrofahrzeuge, und zwar ohne das Gewicht und die Kosten zusätzlicher Batterien. Mercedes setzt auf das e-CoolJet 106 zur Ausstattung seines neuen eVito im Rahmen des Projektes „Arctic Fox“. Das neue e-CoolJet 106 beruht auf bahnbrechender Bordkühltechnologie mit einem herausragenden Leistungsfaktor in Sachen Kompaktheit und Verbrauch. Sein Leistungsmanagement ist das Ergebnis der technologischen Entwicklungen des Frigovan H2, des ersten Kühlfahrzeugs mit Wasserstoff-Brennstoffzelle, das auf der Solutrans 2017 mit dem goldenen Innovation Award ausgezeichnet wurde. ■



EFFIZIENZ DER SPITZENKLASSE
Der hermetisch versiegelte Kompressor mit „bürstenloser“ Drehzahlregelung und der „Microchannel“-Kondensator sind im Reserverad-Raum versenkt installiert.



INTUITIVE BEDIENUNG
Das Farbdisplay des Aggregats integriert eine Batterie-Überwachungsfunktion mit Alarm und Sicherung im Falle eines Spannungsverlustes.



AUF GOLDENEM KURS
Einzigartig ist der integrierte Verdampfer, der die volle Kapazität des Laderaums bewahrt und nach innen bläst, um bei der Verteilung Kälteverluste zu vermeiden.

Or - Gold



DAS INNOVATIVE GLIED DER KÜHLKETTE

Geringerer Kraftstoffverbrauch, Easy-Maintenance, Ergonomie und Sicherheit: Lamberet stellt F&E in den Dienst seiner Kunden.

Der Trailer Innovation Award der IAA 2019 und die Nomination für den Innovation Award auf der Fachmesse SOLUTRANS liefern den Beweis für dieses Engagement, von dem die Fahrzeuge aller Baureihen profitieren.



AEROTAILS

Diese aerodynamischen Spoiler ermöglichen eine maßgebliche Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs und Einsparungen bis zu 1%. Innovativ ist insbesondere die automatische Bewegungsregelung, die vom Fahrer keine zusätzlichen Handgriffe erfordert.



DISTRI+

Dieses neue, exklusiv von Lamberet entwickelte Rolltor mit speziellem Pneumatik-Mechanismus eröffnet neue Perspektiven für den Verteilerbetrieb: Es kombiniert das beste Verhältnis aus Lade- und Gesamthöhe mit der größten Durchgangsbreite des Marktes (2,42 m) und der ersten Isolierabdeckung speziell für Anwendungen im Minuskühlbereich.



ERGOWALL

Die Multitemperatur-Karosserien SR2 und Frigoline sind mit der neuen Trennwand Ergowall ausgestattet. Neben innovativen, leichtgewichtigen und robusten Materialien, wie Polycarbonat, ist diese Trennwand mit einem isolierenden Hartschaumkern mit Formgedächtnis ausgestattet. Reduziertes Gewicht, gesteigerte Ergonomie und mehr Beständigkeit!



SAFELIGHT

Die Sattelaufleger SR2 überzeugen durch ihre neuen Heckleuchten mit patentierter LED-Technologie. Dank einer exklusiven Einzugsvorrichtung mit 180°-Rotationsgehäuse kombiniert Safelight innovatives Design mit Rundum-Bruchsicherheit. Ein wahrer Lichtblick!



ERGOBEEF

Das in exklusiver Partnerschaft mit dem Experten NORMAN entwickelte Fleischgehänge Ergobeeef beruht auf der X-Plast-Technologie. Der besondere Vorteil ist die Konstruktion aus Verbundmaterial (robuster als Stahl) anstelle des herkömmlichen Rahmens aus Metallrohren. Es ist geräuschlos, erfordert keinerlei Schmierung und setzt keine Metallpartikel frei.



MULTIPLEX

Dieses netzgekoppelte Kommunikationssystem nutzt einen Multiplex-CAN-Bus zur Steuerung, Synchronisierung und Sicherung aller Funktionen eines Motorwagens: das Ein-/Ausschalten des Motors sowie die Interaktionen mit dem Kühlaggregat, der Hubladebühne, den Türen und Karosserieausstattungen. Eine Bluetooth-basierte Smartphone-App dient dem Fahrer als Fernsteuerung.



Or - Gold



FRIGOLINE CITY, DAS ERGÄNZENDE KETTENGLIED

Eine Frigoline Kühlkarosserie für jede Branche!

Ergänzend zu den Baureihen Frigoline und Frigoline Pro für Fahrgestelle mit einem zulässigen Gesamtgewicht bis 7 Tonnen und der Baureihe Frigoline HD, die sich für Einzelkraftfahrzeuge von 12 bis 26 Tonnen bewährt gemacht hat, wurde die vollkommen neue Karosserie Frigoline City speziell für das Segment der Motorwagen von 7 bis 12 Tonnen entwickelt. Lamberet hat die rasante Entwicklung im Bereich der leichten und manövrierbaren Motorwagen infolge der Verschärfung der Abgasnormen sowie der zunehmenden Belieferung von

Innenstädten vorausgesehen und sich entsprechend vorbereitet. Auf der Grundlage seiner anerkannten Expertise im Segment der Lieferfahrzeuge für die Innenstadt hat Lamberet ein spezielles Lastenverzeichnis für diese Sparte entwickelt. Der Frigoline City bietet einen Wettbewerbsvorteil in Bezug auf Design, Robustheit, Isolierung, Gewicht und Ergonomie. Seine große Variantenvielfalt mit verschiedenen Größen und Lösungen für das Heckportal berücksichtigt die neuen Behälterformate sowie die Logistik der letzten Meile. ■



Die eingelassenen Türgriffe sind die exklusive Signatur des Frigoline City.

LAMBERET SERVICES OUEST MADE IN BREIZH

In Lorient, Frankreichs erstem Fischereihafen mit Auktionsmarkt, befindet sich der Sitz von Lamberet Services Ouest. Petri Heil!

Der Betrieb Lamberet Services Ouest beschäftigt 30 Mitarbeiter, darunter Kältetechniker, Kunststoffverarbeiter, Karosserieschlosser, Kesselschmiede (für Beschlagarbeiten) und Lackierer (für Kabinen in langer Ausführung). Während das Kerngeschäft insbesondere die Instandhaltung und Reparatur umfasst, gehören auch die Montage und die kundenspezifische Ausstattung von Neufahrzeugen zum Kompetenzbereich des Teams. In den überdachten Infrastrukturen (5000 m²) und den gesicherten Parkanlagen werden pro Jahr fast 150 „maßgeschneiderte“ Fahrzeuge montiert.

„Um die Anforderungen unserer Kunden optimal zu erfüllen, arbeiten wir Hand in Hand mit dem Konstruktionsbüro und den Werken von Lamberet. Sie beliefern uns mit Karosserien in montagefertigen Bausätzen, die in unseren Werkstätten montiert und endbearbeitet werden. Somit berücksichtigen wir die besonderen Ansprüche unserer Kunden aus dem Fischerei- und Hafensektor“, erläutert Betriebsleiter Erwan Guilloux. „Beispielsweise werden von uns Fahrzeuge mit Sauerstoffgeräten für Seewassertanks mit geregelter Temperatur ausgestattet. Die Experten für Krustentiere benötigen eine konstante Temperatur, die



1. Die seit mehr als 30 Jahren im Gewerbegebiet des Hafens von Lorient ansässige Niederlassung Lamberet Services Ouest hat sich dank ihrer professionellen Dienstleistungen einen Namen gemacht.
2 & 3. Die Agentur verwaltet den Kundenservice für die Kühlaufbauten aller Marken. Ihre Techniker verfügen über Hebezüge für 12 Tonnen, elektronische Diagnosekoffer, Schweißposten für Aluminium, Stahl und Edelstahl usw.

jedoch nicht unbedingt sehr niedrig sein muss. Und genau hier bieten die hervorragende Isolation und die erstklassige Abdichtung der Karosserien von Lamberet einen klaren Vorteil.“ ■



> INDUSTRIE

ZUSÄTZLICHE 40.000 M² FÜR DIE ZUKUNFT DES WERKS SAINT-CYR/MENTHON!

Produktionskapazitäten für spitzentechnologische Fahrzeugausstattung und alternative Energien.

Der Lamberet-Standort Saint-Cyr sur Menthon wurde 1969 gegründet, besteht also bereits seit 50 Jahren. Der im französischen Département Ain gelegene Sitz der Gruppe umfasst eines der beiden F&E-Zentren und das größte Werk der Marke. Auf einer Fläche von 210.000 m² integriert dieser Standort insbesondere zwei Linien zur Montage von Motorwagen Sattelaufiegern mit geregelter Temperatur. Paneele, Türen, Rahmen und Fahrgestelle werden hier in eigenständiger Produktion gefertigt. Hier trifft handwerkliches Know-how auf bahnbrechende Technologien, wie Robotik, Laserschneidanlagen, 450-Tonnen-Pressen und automatisierte Montageposten. Dieses umfangreiche Industrieprojekt hat eine Erweiterung des Standorts um 40.000 m² ermöglicht. Hier plant

Lamberet die Errichtung von zwei neuen Produktionseinheiten. Die erste wird der Fertigung von Fahrgestellen für Motorwagen und Sattelaufiegern dienen. Die zweite wird der Montage von Karosserien für Motorwagen von mehr als 12 Tonnen gewidmet sein. Die gegenwärtigen Produktionslinien hingegen werden vollständig zur Herstellung von Kühl-Sattelaufiegern genutzt. Getreu seiner Philosophie kontinuierlicher Innovation wird Lamberet in seinen neuen Werkshallen bahnbrechende Technologien einrichten. Diese wurden intern in seinem F&E-Zentrum entwickelt und bieten den Kunden der Marke exklusive Wettbewerbsvorteile in Sachen Dauerbeständigkeit und Leistung, sowohl aus wirtschaftlicher als auch ökologisch nachhaltiger Sicht. ■

SHOPPING

Der FRIGOVAN H2 ist das erste Kühlfahrzeug mit Wasserstoff-Brennstoffzelle, das von Lamberet in Zusammenarbeit mit Symbio entwickelt wurde. Ausgestattet ist es mit einem speziell entwickelten, verbrauchseffizienten Kühlaggregat Kerstner CoolJet. Anlässlich der SOLUTRANS 2017 wurde es mit dem goldenen Innovation Award ausgezeichnet.



Der MERCEDES eVito „Arctic Fox“ ist die Kühlversion des Transporters Vito mit 100 % elektrischer Antriebs- und Kühltechnologie. Sein innovatives Highlight ist das neue, zu 100 % integrierte Kühlaggregat KERSTNER eCoolJet 106.



Der neue IVECO Daily BluePower FRIGOLINE City bietet alle Vorteile einer hochmodernen Kühlkarosserie mit einem zulässigen Gesamtgewicht von 7 Tonnen, Naturgas-Antrieb und Kühlung durch einen Carrier Pulsor Elektrogenerator.



Der MERCEDES Econic FRIGOLINE HD ist der Motorwagen für den Verteilerbetrieb in bahnbrechendem Design mit niedriger Kabine, Naturgas-Antrieb und einem Kühlaggregat mit Eco-Drive-Generator oder dem kryogenen Kältesystem Blueeze.



GREEN TRUCK - Eine Premiere! Lamberet Spa, Thermo King und Scania haben einen Sattelaufleger entwickelt, der sich durch reduzierten Kraftstoffverbrauch und extrem niedrige CO₂- und Geräuschemissionen auszeichnet. Dieses technologische Kraftpaket kombiniert die durch Flüssigerdgas (LNG) betriebene Zugmaschine R410 mit einem Sattelaufleger SR2 Green Liner und dem neuen Aggregat SLXi Hybrid mit Generator.

NULLEMISSION: DIE ZUKUNFT HEUTE!