



Une solution électrique classe A (froid positif)
performante pour les grands fourgons jusqu'à 10 m³

Utilisations :

Groupe frigorifique Froid positif:

• Conçu pour les fourgons jusqu'à 10m³, le groupe est adapté sur pavillon avec carénage aérodynamique extra-plat. Son design s'intègre parfaitement au véhicule.

Existe en :

- **Version Route** : autonomie de l'alimentation du groupe moteur en marche.
- **Version Route et Secteur** : + alimentation du groupe à l'aide du raccordement au réseau électrique domestique. Fonctionnement 230 V monophasé.

Options :

- Secteur, peinture groupe, chauffage, enregistreur

GROUPE FRIGORIFIQUE	Route uniquement	Route et Secteur
Poids (kg)		
Poids du groupe	78	90
Encombrement (mm)		
Encombrement sur pavillon	250	
Performance thermique		
Agrément ATP possible	FRAX	
Puissance à 0°C en route	1540 W	1540 W
Puissance à 0°C sur 220V	-	1540 W
Ventilation (m3/h)	1200 m³/h	
Réfrigérant	R134a	
Autres caractéristiques		
Courant	110 A	8A
Tension	12 V	230 V
Puissance mini Alternateur véhicule	180 A	180 A

Votre distributeur :

Performances :

De technologie électrique, le groupe fonctionne indépendamment du moteur assurant :

- Une **totale disponibilité** de la puissance moteur pour la traction.
- Une **consommation** de carburant **réduite** contrairement aux groupes classiques utilisant une prise de force moteur.
- Sa puissance et ventilation (1200 m³/h) assure une réfrigération performante (à partir de 0°C).
- Évaporateur extra-plat intégré au pavillon préservant la hauteur utile

Sécurité & Confort :

- Le système **d'air conditionné** d'origine peut équiper le véhicule de base car le compresseur du moteur n'est pas nécessaire pour refroidir la cellule de chargement.
- Descente en température sur secteur (version. CJ 203 EA RS)
- Circuit de protection électronique
- Unité de commande numérique
- Equipé en version RS d'un câble électrique de 5m

Entretien :

- Visite annuelle, tous les 15 000 km ou 1500 heures de fonctionnement de groupe, au 1^{er} terme échu..
- Le fonctionnement de l'évaporateur et du condenseur dure environ 30 000h. Ceci fait de ce groupe frigorifique, **l'un des plus endurants et compétitifs du marché.**
- Easy-Maintenance: « Quick-Out-System » permettant un démontage rapide du groupe.



Document et Photos non contractuels



Conforme aux directives
HACCP
Hazard Analysis &
Critical Control Points

