



Une solution électrique classe A (froid positif) performante pour les fourgonnettes et fourgons jusqu'à 5 m<sup>3</sup>

### Utilisations :

#### Groupe frigorifique Froid positif:

- Conçu pour les fourgons jusqu'à 5m<sup>3</sup>, le groupe est adapté sur pavillon avec carénage aérodynamique extra-plat. Son design s'intègre parfaitement au véhicule.

Existe en :

- **Version Route** : autonomie de l'alimentation du groupe moteur en marche.
- **Version Route et Secteur** : + alimentation du groupe à l'aide du raccordement au réseau électrique domestique. Fonctionnement 230 V monophasé.

### Options :

- Secteur, peinture groupe, chauffage, enregistreur

GRUPE FRIGORIFIQUE	Route uniquement	Route et Secteur
<b>Poids (kg)</b>		
Poids du groupe	58	69
<b>Encombrement (mm)</b>		
Encombrement sur pavillon	120	
Encombrement sous pavillon	90	
<b>Performance thermique</b>		
Agrément ATP possible	FRAX	
Puissance à 0°C en route	1006 W	1006 W
Puissance à 0°C sur 220V	-	1006 W
Ventilation (m <sup>3</sup> /h)	750 m <sup>3</sup> /h	
Réfrigérant	R134a	
<b>Autres caractéristiques</b>		
Courant	70 A	75A/8A
Tension	12 V	12V/230V
Puissance alternateur véhicule	110 A	12V/230V

Votre distributeur :

### Performances :

De technologie électrique, le groupe fonctionne indépendamment du moteur assurant :

- Une **totale disponibilité** de la puissance moteur pour la traction.
- Une **consommation** de carburant **réduite**, contrairement aux groupes classiques utilisant une prise de force moteur.
- **Sa puissance et sa ventilation exceptionnelles** (750 m<sup>3</sup>/h) assure la conservation au frais (températures positives à partir de 0°C) des chargements.

### Sécurité & Confort :

- Le système **d'air conditionné** d'origine peut équiper le véhicule de base car le compresseur du moteur n'est pas nécessaire pour refroidir la cellule de chargement.
- Descente en température sur secteur (version CJ 103 EA RS)
- Circuit de protection électronique
- Unité de commande numérique
- Equipé en version RS d'un câble électrique de 5m

### Entretien :

- Visite annuelle, tous les 15 000 km ou 1500 heures de fonctionnement de groupe, au 1<sup>er</sup> terme échu.
- Le fonctionnement de l'évaporateur et du condenseur dure environ 30 000h. Ceci fait de ce groupe frigorifique, **l'un des plus endurants et compétitifs du marché.**
- Easy-Maintenance: « Quick-Out-System » permettant un démontage rapide du groupe.



Document et Photos non contractuels



Conforme aux directives  
**HACCP**  
Hazard Analysis &  
Critical Control Points

