

SONDERAUSGABE LAMBERET & KERSTNER | IAA

COLDCHAIN MANAGEMENT

DAS PREMIUM-MAGAZIN FÜR DIE KÜHLKETTEN-LOGISTIK

 **K LAMBERET...**

**NEUE ENERGIEN
ELEKTRIK,
WASSERTSTOFF,
SOLAR...**

**AUTOMATISCHE
ANFAHRCHUTZSYSTEME
RETTET LEBEN!**

**KERSTNER
IMMER SCHÖN
COOL BLEIBEN!**



**TRAILER
INNOVATION
CCC 2023**

**WINNER
CATEGORY
SMART_TRAILER**

TRAILER INNOVATION AWARD SR2-e MIT SPRACHSTEUERUNG



Cyril Abegg, Geschäftsführer der Lamberet Gruppe

DER EUROPÄISCHE STANDARD FÜR DIE KÄLTEKETTE!

Lamberet und Kerstner verfügen in Europa über starke Marktpositionen im Kühlfahrzeugmarkt. Über alle Segmente hinweg macht unsere Produktpalette 10% der in Europa betriebenen temperaturkontrollierten Aufbauten aus. Unser Netzwerk, das in insgesamt 40 Ländern vertreten ist, bietet in jeder Region einen lokalen Service. Dieser Erfolg basiert auf dem Vertrauen der Akteure der Kältekette in die überlegene Qualität und Haltbarkeit unserer Materialien. In der Vergangenheit konnte wir unsere Marktführerschaft in der Isolierung – mit einem komplett ATP-konformen Sortiment – sogar in Überqualität unter Beweis stellen. Ehrlich gesagt, unsere Produkte wurden mit Kombinationen aus geringer Isolierung und leistungsstarkem Kühlmotor verglichen, die zwar nicht umweltfreundlich waren, aber auch funktionierten. Lamberet und Kerstner haben stets einen umgekehrten, sparsamen Ansatz bevorzugt: ein hohes Mass an Isolierung und Abdichtung, um den Energieverlust und die Leistung des Kühlgäräts zu reduzieren. Heute sind wir, ebenso wie die gesamte Branche, uns der Dringlichkeit der Energiewende bewusst. Die Qualität unserer Isolierung wird zum Vorbild. Sparsamkeit und Effizienz sind die neue Regel, denn die erste Energieeinsparung ist die, die nicht verbraucht wird. Aufgrund unseres Vorsprungs und

unserer Erfahrung in diesem Bereich wissen wir, dass diese Energieeffizienz nicht auf Kosten einer Optimierung der Betriebskosten gehen darf, insbesondere im aktuellen Mangel- und Inflationsumfeld. So entwickeln Lamberet und Kerstner Innovationen, um die Wettbewerbsfähigkeit der Nutzer von Kühlfahrzeugen mit einem umfassenden Programm, das neue Energiequellen, Energieeinsparung und Konfigurationsoptimierung für jede Aktivität synchronisiert, zu stärken:

- Erstens, der Einsatz von alternative Energien (Strom, Solar, Biogas...), um fossile Quellen im Rahmen der Kälteerzeugung zu ersetzen.
- Zweitens, die Minimierung des Energieverbrauchs durch die Kombination von besserer Isolierung, geringerem Gewicht und optimierter Nutzung.
- Drittens, die Optimierung von Fahrzeugkonfigurationen, um sie optimal an die Nutzung jedes Kunden anzupassen und um die Einsparung von Energie zu erreichen, was wiederum die Breite des Sortiments und des Personalisierungsangebots von Lamberet ermöglicht.

Unsere mit dem IAA Trailer Innovation Award 2023 ausgezeichnete Aufbau-Sprachsteuerung ist Teil dieser Innovationsdynamik, die sowohl unseren Kunden als auch der Umwelt dient und unser Vertrauen in die Zukunft unterstreicht.

COOL NEWS!

Fanshop Kollektion



Das gesamte Lamberet-Sortiment an ausgewählten Textilien und Objekten für Kälteprofis wird zum Verkauf angeboten und direkt nach Hause geliefert. Bleiben Sie warm im Winter mit Lamberet!

Der Opel e-Combo Kerstner: zeitgemäss!



Der neue Opel e-Combo ist mit der Kerstner eCoolJet 106 Kühlmotor ausgestattet, um die 100% ige elektrische, emissionsfreie Verteilung von frischen Produkten zu gewährleisten.

Refrigerated Trailer Services (RTS) zeigt Flagge!



RTS feiert ein erfolgreiches Jahr mit der Einführung von Lamberet Kühlsattelaufiegern in Grossbritannien mit einem SR2 „Back in the UK“, der bei den grössten britischen Transportunternehmen gezeigt wird.

Hochstaffl - offizieller SR2-Händler in Österreich.



Beim Vertrieb der neuesten Generation der SR2-Kühlsattelaufiegern in Österreich arbeitet Lamberet mit Hochstaffl Nutzfahrzeuge zusammen. Herzlich Willkommen!

> PREMIERE

OK LAMBERET: LIEFERN!

Lamberet, der SIRI für die Karosserie: mit dem „Hands Free“-Lkw erlebt der Fahreralltag endlich eine Revolution.

Lamberet hat den Ehrgeiz, den Alltag der Fahrer und Lieferanten zu veredeln, indem wir als Weltpremiere die Aufbau-Sprachsteuerung für Motorwagen und Sattelaufleger einführt. Basierend auf der vernetzten Lamberet-Multiplex-App ermöglicht es die „OK Lamberet“-Sprachsteuerung, der Ladebordwandaufstiegs, des Öffnens und Schliessens der jeweiligen Tür, der Beleuchtung usw. zu steuern. So sind die Liefervorgänge für den Bediener sicherer, schneller und komfortabler. Die Liefervorgänge werden flüssiger, die Risiken reduziert und die Kältekette ebenso wie Energieverluste optimiert! Die von Lamberet entwickelte Sprachsteuerung ist eine bahnbrechende Innovation für Fahrer, deren Alltag sich in den letzten 50 Jahren nicht grundlegend verändert hat. ■

OK LAMBERET ...



...Aufleuchten

OK LAMBERET ...



...Aufsteigen

...open



OK LAMBERET ...



...Nieder



MEHR ERFAHREN IM VIDEO



NEUE ENERGIE: DIE ENERGIEWENDE VON 1 BIS 100M³

Lamberet präsentiert die fortschrittlichsten Aufbauten mit allen emissionsfreien Technologien für Kühlfahrzeuge: Wasserstoff, Elektrifizierung, Solarenergie...

SR2-e

SR2-e ist ein „wiederaufladbarer“ elektrischer Multi-Temperatur-Kühlaufleger, dessen Energiebedarf über ein Akku-Pack abgedeckt wird. Dieser Akku-Pack wird entweder während den Fahrstrecken durch Rückgewinnung oder Energieerzeugung oder am Netz mit der Möglichkeit einer statischen Vorladung (wie bei einem Plug-in-Hybridfahrzeug) aufgeladen. Die von **SAF** gelieferte, elektrische Generatorachse **TRAK'r** ist in den Rahmen des von Lamberet hergestellten Sattelauflegers integriert. SR2-e ist ein erstes, unter dem „France Relaunch“-Label entwickeltes Projekt von Live2Pure: LIVraison Écologique & Économique de Produits frais en zone Urbaine et Résidentielle (ökologische & wirtschaftliche Lieferung von frischen Produkten in städtischen und Wohngebieten). Dieses Projekt zielt darauf ab, kurzfristig Vertriebslösungen zu entwickeln, industriell verwertbar zu machen und zu multiplizieren, die an die Herausforderungen des ökologischen Wandels und der sozialen Verantwortung von Unternehmen angepasst sind, um eine echte Wirkung zu erzielen. ■

SR2-e ist ein erstes, unter dem „France Relaunch“-Label entwickeltes Projekt von Live2Pure: ökologische & wirtschaftliche Lieferung von frischen Produkten in städtischen und Wohngebieten.

SR2 FRESH2

SR2 FRESH2 ist ein Multi-Temperatur-Kühlaufleger, dessen elektrischer Kühlmaschine **direkt von einer Wasserstoff-Brennstoffzelle gespeist wird**, ohne dass ein Pufferbatteriensatz mit den damit verbundenen Mehrkosten, Belastung und Überverbrauch erforderlich ist.

Als Weltpremiere ist diese **Entwicklung das Ergebnis der Zusammenarbeit zwischen erstklassigen Zulieferern**: dem Ausrüster von Brennstoffzellen Bosch, dem Kälteanlagenhersteller **Carrier Transicold**, **Lamberet** und dem Spediteur **STEF**. Das FRESH2-Kooperationsprojekt ist Teil Rahmen des Zukunftsinvestitionsprogramms (PIA), das von ADEME betrieben wird. Gwenaél Tuet, Chief Technical Officer von Lamberet, erläutert die Ambitionen und Ansprüche des Projekts: „Unsere Entwicklung zielt darauf ab, alle zukünftigen Betriebsbeschränkungen zu erfüllen, um einen SR2-Auflieger wie jeden anderen zu machen: gleiche Ausrüstungskapazitäten, gleiche Geschwindigkeit im Betrieb, etc... Gemeinsam mit Bosch haben wir auch den Ehrgeiz, ein Brennstoffzellen-Paket zu entwickeln, das auf bereits im Umlauf befindlichen SR2s nachrüstbar sein wird.“ ■



Die Tests unter realen Bedingungen mit dem STEF-Transporter sind überzeugend: Dank der direct PAC H2- Technologie von BOSCH ist es möglich, Multi-Temperatur-Verteilerfahren über die ganze Zeit hinweg zu gewährleisten.

ELEKTRISCHER FREEGONE FRIGOLINE VON KLEUSTER

Der neue Freegone Frigoline von KLEUSTER mit 1.5 m³ Kühlvolumen ist ein elektrisch unterstütztes Lastenfahrzeug. Null Emissionen, Null Lärm und Null Stau – auch, weil er auf Radwegen fahren kann. Seine Kühlmaschine und seine Karosserie sind ATP-zugelassen. Die neue Frigoline-Zelle bietet eine innovative breite „OT1“ Hecköffnung. Dank seines elektrischer Antrieb fährt es mühelos bis zu 18 km/h an, ist mit einer Berganfahrhilfe sowie einer Tempomat-Funktion ausgestattet und lässt sich innerhalb von 5 Stunden an einer einfachen 230V 16-Ampere-Buchse aufladen. DAS ideale Elektro-Dreirad für Lieferungen in der Stadt!



KLEUSTER Freegone ist mit der neuen K 0.31 Frigoline-Koeffizientenzelle und einer Plug & Play Plus-Kühlmaschine ausgestattet.

ELEKTRISCHER MOTORWAGEN MIT PHOTOVOLTAIK-TECHNOLOGIE



VIDEO
KUNDENEMPFEHLUNG
TRANSPORTS
PERRENOT



Lamberet hat das Dach der Aufbauten mit 6 Solarmodulen ausgestattet, was einer Fläche von 10 m² bei einer Spitzenleistung von 2400 W entspricht.

Die Aufbauten für die ersten serienmäßigen vollelektrischen Kühlmotorwagen, **RENAULT TRUCKS D-WIDE ZE 26 t**, wurden von Lamberet gebaut. Sie bieten eine Reichweite von 150 km, einen verstärkten, isolierten Frigoline HD-Aufbau, ein leises Kühlmaschine mit zusätzlichen Solarmodulen, um das elektrische Kühlsystem, die Ladebordwand, die Palettenaufladung und die Beleuchtung zu versorgen und die Auswirkungen auf den autonomen Antrieb zu minimieren.

Diese Lösung ist DIE Lösung für verantwortungsvolle städtische Lieferung: gasemissionsfrei, geräuschemissionsfrei. ■

DER NEUE MERCEDES E-VITO: MIT KERSTNER E-COOLJET 106 KÜHLMASCHINE

Er profitiert nun von einer Transformation, die so zugänglich ist wie die thermischen Versionen. Die neue Baureihe der elektrische Kühlsystem von Kerstner, ist ein Durchbruch beim Energieverbrauch. **Das e-CoolJet 106** Kühlmaschine, seit seiner Einführung auf der Solutrans 2019 Marktführer und **Gewinner des Innovationspreises**, hat eine solche Leistung, dass sie von der **Antriebsbatterie gespeist** werden kann. Dies reduziert auch die Notwendigkeit eines unabhängigen, schweren und sperrigen Akku-Packs mit einer unsicheren Lebensdauer, der darüber hinaus wegen des beim Aufladen benötigten doppelten Anschlusses unpraktisch ist. ■



IM VIDEO
KENNENLERNEN



Die e-CoolJet 106-Kühlmaschine ist an der Stelle des Ersatzrades installiert, um die Gesamthöhe und Aerodynamik zu erhalten.

> INNOVATIONEN

ADI RETTET LEBEN

Mit seinem automatischen Anfahrtschutzsystem (ADI) stellt Lamberet eine bahnbrechenden Innovation für die Sicherheit von Mitarbeitern in Verteilzentren vor.

Das grösste Risiko beim Beladen von Fahrzeugen an Laderampen ist eine Abfahrt, während ein Flurförderzeug noch in Betrieb ist. Das von Lamberet entwickelte automatische Anfahrtschutzsystem bietet eine innovative Automatisierung, die auf einer beispiellosen Implementierung der RFID-Technologie zwischen dem Fahrzeug und den Laderampen basiert. Der automatische Anfahrtschutz (ADI)

von Lamberet ist zuverlässig, erschwinglich und lässt sich auch in allen Sattelaufiegern und Motorwagen nachrüsten. Die Laderampen sind nicht mit technischen Strukturen oder Stromversorgung ausgerüstet. Automatisch und wartungsfrei, also ohne das Risiko menschlicher Fehler, ist das ADI-System von Lamberet eine universelle, zugängliche Innovation, die es ermöglicht, Unfälle zu vermeiden und Leben zu retten. ■



FRIGOLIGHT: GEMEINSAM SIND WIR STARK

Frigolight ist das Paradebeispiel des Nutzfahrzeugs von morgen mit einer innovativen, leichten, aerodynamischen und einem „all-in-one“ Multi-Composite-Aufbau, in das das Kühlsystem integriert ist.

Dieser neue, komplett überarbeitete Kühlaufbau wird auf einer Plattform präsentiert, die dank ihrer ultra-niedrigen Ladekante ideal für die Zugänglichkeit ist. Das Frigolight-Design ist mit allen marktüblichen Fahrgestellen und Plattformen sowie mit allen Antriebssystemen (thermisch, hybrid, elektrisch...) kompatibel. Der Aufbau verwendet eine beispiellose Kombination neuer Materialien, die eine signifikante Gewichtsersparnis ohne Kompromisse in Bezug auf Festigkeit und Isolierung ermöglicht. Die gesamte Karosserie wurde digitalisiert und optimiert, um jegliche Schwachstelle, aber auch jegliches Übergewicht im Vergleich zur



Im Mittelpunkt dieser „all-in-one“-Kombination von Aufbau und Kühlmaschine, die als Vorpriemiere gezeigt wird, steht die neue, noch nie da gewesene e-CoolJet 206 elektrische Kühlmaschine von Kerstner mit sehr niedrigem Verbrauch, die bis zu 12 m³ bei Plus-Kälte betreiben kann.

erwarteten Leistung zu ausmerzen. Die traditionellen schwereren Komponenten (Einsätze, Querstreben, Sperrholz, Metallrahmen...) werden durch Verbundkomplexe ersetzt. Die Kühlmaschine ist kein Anbauteil mehr, mit allen damit verbundenen Nachteilen. Die Kühlmaschine ist nun direkt in den Aufbau integriert. Der Einbau minimiert das Gewicht ihrer Integration. Die Belüftung wird maximiert, um ihre Leistung zu

fördern. Ihre aerodynamische Form wird berechnet, um den Vorteil eines Leitkörpers im Gestell, der nutzlos geworden ist, auszugleichen, um Kosten und Gewicht zu sparen. Frigolight bietet ein Mass an Robustheit, Haltbarkeit und Isolierung, das dem aktuellen Frigoline-Sortiment von Lamberet entspricht. Sein innovatives Design ermöglicht es, 25% Masse und 20% Scx einzusparen. ■



IM VIDEO KENNENLERNEN

> BEST SELLER

DER NEUE MERCEDES CITAN KÜHLWAGEN INTEGRIERTE EASYFIT ISOLIERUNG



Völlig neu ist der Citan die ideale Basis für einen Kühlkastenwagen, der in der Lage ist, unter besten Bedingungen fast 2m3 transportieren kann. Die Kühlzelle bietet von Anfang an eine seitliche Schiebetür, während sie über eine verstärkte ATP-Zulassung in isothermer Qualität verfügt, um die Kühlkette aufrecht zu erhalten und den Energieverbrauch zu optimieren. Erhältlich in den Längen L1 und L2.. ■



> KOMPLETTE KÜHLLÖSUNG

KERSTNER SETZT AUF WACHSTUM...

The brand is engaged in the developing urban delivery market.

Kerstner ist bekannt für die Qualität seiner integrierten Isolierungen und für innovative, elektrische oder direkt angetriebene Kältemaschinen. Es ist kein Zufall, dass sich die grössten Hersteller auf die Marke beziehen, darunter Volkswagen, Renault, Iveco, Ford und Mercedes-Benz. „Wir gehören beispielsweise zu den Partnern von Mercedes, die mit dem renommierten Siegel ‚Mercedes-Benz Van Solution‘ ausgezeichnet sind. So werden unsere Lösungen als ‚Werksoption‘ im Netz des Stuttgarter Herstellers vertrieben.“

Das 1983 gegründete Unternehmen beschäftigt mittlerweile rund 100 Mitarbeiter und plant, seinen historischen Standort in der Nähe von Frankfurt aufgrund der steigenden Nachfrage nach Hauslieferungen auszubauen. Das Werk in Gross-Rohrheim exportiert 40 Prozent seiner produzierten Kits erfolgreich nach Europa. „Wir liefern die Bausteine für die Montage und sind für die Gesamtlösung für den Kunden verantwortlich“, betont Daniela Schindler und freut sich über ein Netzwerk von rund 306 hochqualifizierten Servicepartnern in Deutschland. ■

F&E

Innovation steht im Mittelpunkt der Strategie von Kerstner, die sich dank der vollelektrischen CoolJet 103-Kühlmaschine bewährt hat, die für die Ausstattung des ersten Wasserstoff-Brennstoffzellen-Kühlfahrzeugs ausgewählt wurde, das auf der Solutrans 2017 mit dem Innovationspreis ausgezeichnet wurde. In jüngster Zeit hat sich die hocheffiziente e-CoolJet 106-Kühlmaschine, die sich ideal für Elektrofahrzeuge eignet, bewährt und wurde auf der Solutrans 2019 mit einem Innovation Award ausgezeichnet. Bei der IAA 2022 wurde die e-CoolJet 206-Kühlmaschine für eine ähnliche Anwendung für bis zu 12 m³ vorgestellt.



LEGENDE

1. Letzter KM, Pharma, Vermietung, Einzelbes-tellung oder Flotten: Kerstner passt sich an.
2. Kerstner feiert 40 Jahre Innovation im Dienste der Kälte.



„F&E, PRODUKTION UND INSTALLATION: KERSTNER IST DER EINZIGE HERSTELLER VON KÜHLZELLEN UND -MASCHINEN, DER SEINEN KUNDEN DIE KOMPLETTLÖSUNG ANBIETET.“
DANIELA SCHINDLER,
PRODUKTIONSLEITERIN, KERSTNER GMBH.

SR2 SICHERHEITS. AERODYNAMIK. TCO.



Lamberet nutzte das Inkrafttreten der neuen Verordnung R58-03, die die Sicherheit von Verkehrsteilnehmer vor der Gefahr eines hinteren Einbaus erhöht, um das Design der SR2-Fahrgestelle zu überarbeiten.

SR2 sind nun mit einer **aerodynamischen Heck**, Luftkanälen und **Luftextraktion** ausgestattet. Diese Funktion ist mit Leuchtenhaltern gekoppelt, die zur Reduzierung des Zugs und Luftwiderstands entwickelt

wurden. Dieses neue Heck kann mit **Lamberet Safelight Anti-Crash-Leuchten** ausgestattet werden, die dank einer Vorwärts- oder Rückwärtsdrehkinematik Stöße absorbieren können. Darüber hinaus ermöglicht die Trennung der verschiedenen Funktionen der Leuchten einen kostengünstigen punktuellen Austausch.

Optimierte Sicherheit, Designs, Aerodynamik und TCO.