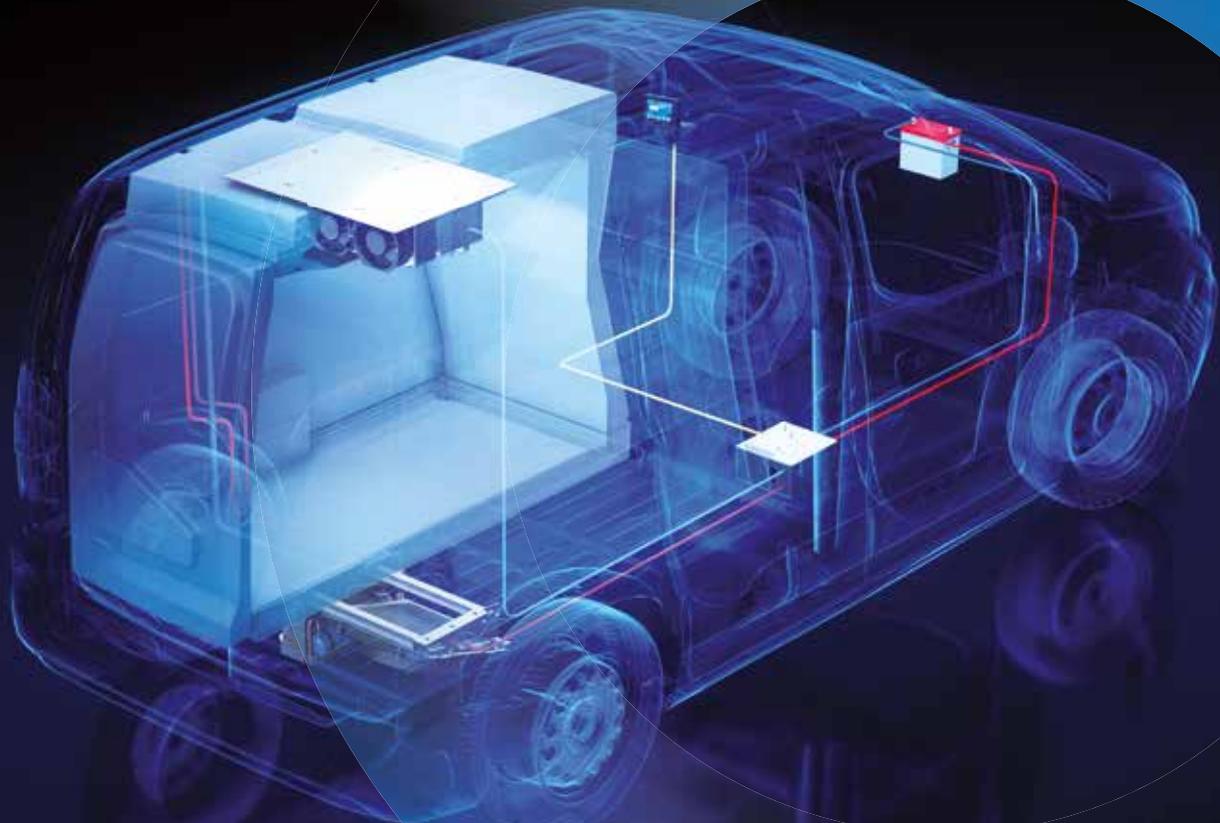


e-COOJET
106

Klasse A : **2** → **5m³**

KÜHLAGGREGAT
e-CoolJet 106 A



Partner der größten Nutzfahrzeughersteller

mehr als 30 Jahre Erfahrung

100 exklusive Patente

**WORLD /
PREMIERE!**

**Erstese 100% integriertes,
elektrisches Kühlaggreat**

www.kerstner.de

Kerstner 

LAMBERET DEUTSCHLAND GmbH
Ernst-Abbe-Str.30 - 89079 Ulm-Donautal
info@lamberet.de

Erstes 100% integriertes, umweltfreundliches, elektrisches Kühlaggregat, speziell für Kastenwagen und Kleintransporter, die für temperaturgeführte Transporte der ATP-Klasse A (Pluskühlbereich) bis 5 m³ eingesetzt werden.

EINSATZ

- **100 % integriertes Kühlaggregat:**
 - Kompressor und Kondensator als Unterflureinheit an der Stelle, wo sich normalerweise das Ersatzrad befindet
 - Besonders flacher Verdampfer, integriert in die Dachisoliation
- **Mehrere Energiequellen:**
 - **Fahrmodus:** Lichtmaschine (standard)
 - **Standby-Modus:** 230 V-Netzsteckdose
 - **Autonomer Modus:** Ultrakompakter Akku (kundenspezifisch ausgelegt)
- **Energieeffizienz « Best in Class »:**
 - Sehr hoher Wirkungsgrad (COP/EER): 1.55
 - Maximaler Energieverbrauch 45 A, ohne Spitzen

SICHERHEIT & KOMFORT

- Keine Veränderung von Fahrzeugaufbau/-höhe nötig: ideal für Tiefgaragen
- Geräuscharm für Insassen und Umfeld
- Laderaumhöhe maximal nutzbar
- Steuereinheit des Kühlaggregats mit 2,8"-Farbbildschirm im Fahrerhaus
- Überwachung der Batterie: Spannung, Alarm bei Niederspannung und Schutz des integrierten Kühlaggregats

LEISTUNG

- **Für den Pluskühlbereich optimiertes Kühlgas:**
 - Schnelleres Abkühlen
 - Halten einer konstanten Solltemperatur
- **Speziell ausgelegtes lufttechnisches System:**
 - Gebläse des Verdampfers nach vorn gerichtet
 - Maximaler Luftdurchsatz
- **Ursprüngliche Aerodynamik des Fahrzeugs unverändert**
 - Kompatibel zu WLTP-Umweltnormen
 - Weniger Verbrauch und CO₂-Emissionen

EXKLUSIVE TECHNOLOGIEN

- Hermetisch abgedichteter, elektrischer Kompressor mit variabler Drehzahl
- Kondensator mit „Microchannel“-Wärmetauscher und gerippter Oberfläche
- Lüfter mit variabler Drehzahl und „Longlife“-Lagern
- «Softstart»-Leistungsmanagement
- CAN-Bus-Technologie: bidirektionale Kommunikation mit Fahrzeug und Telematik (Optional, kundenspezifisch ausgelegt)

EINFACHE WARTUNG

- Lange Wartungsintervalle (3.000 Stunden oder 12 Monate)
- 100 % „Brushless“-Motoren, ohne Kohlebürsten und Keilriemen
- 100 %-iger Schutz gegen Überlastung
- Wartungsrechner und -verlauf über die Steuereinheit im Fahrerhaus

TECHNISCHE DATEN

KÜHLAGGREGAT e-CoolJet 106	Straßen- und Netzmodus
Gewicht des Aggregats	53
Platzbedarf auf dem Dach	0
Platzbedarf unterhalb des Dachs	75
ATP-Zulassung möglich	FRA / FRA
Leistung bei 0°C/+30°C (W gemäß ATP-Prüfung)	944
Abtauen	Heißgas
Entlüftung (m ³ /h) je nach Betriebsart	750 - 478
Kühlmittel	R134a / 1 kg
Maximaler Leistungsbedarf	45 A
Spannung	12 V / 230 V
Minimaler Leistungsbedarf AC-Lichtmaschine	120 A



Kondensator und Kompressor unterhalb des Laderaums angeordnet



Steuereinheit des Kühlaggregats mit 8"-Farbbildschirm



In die Dachisoliation integrierter Verdampfer



* Hazard Analysis Critical Control Point

Unverbindliches Dokument. Bilder können optionale Ausstattungselemente zeigen. Im Rahmen ihrer Politik der laufenden Verbesserungen behält sich die Firma LAMBERET vor, Merkmale der Umbauten unangekündigt zu verändern. Fotonaachweise: LAMBERET SAS – 11/2019.