

## Das starke Glied in der Kältekette



1 > 100 m<sup>3</sup>

**Lamberet enthüllt auf der Solutrans  
die Zukunft der Kühltransport-Technologien.**

*„Nachhaltiger Transport“:  
der rote Faden für acht neu präsentierte Innovationen*

*Neuheit SR2 X-City:  
nominiert für den Transport Solution Innovation Award*

*Bemerkenswertes Wachstum:  
Nr. 1 in Frankreich und Nr. 3 in Europa bei Kühlfahrzeugen*

CX  
system

SR2  
X-CITY

SR2  
OUT  
CITY

SR2  
OUT  
PLAN  
X

SR2  
RAIL  
ROAD

SR2  
PHARMA  
SAFE

IAFO  
Intermodal 47-50m 23000kg

KPES  
KING PIN ENERGY SPREADER

PORTEUR  
HD  
HEAVY DUTY

DISTRIP+

FRIGOLINE  
PRO

Kerstner





Saint-Cyr/Menthon, Frankreich, 17. November 2015

Pressemitteilung, sofort zu veröffentlichen

## LAMBERET AUF DER SOLUTRANS 2015: DIE ZUKUNFT DER KÜHLTRANSPORT-TECHNOLOGIE.

„NACHHALTIGER TRANSPORT“:

DER ROTE FADEN FÜR 14 NEU VORGESTELLTE FAHRZEUGE UND ACHT INNOVATIONEN

NEUHEIT SR2 X-CITY:

NOMINIERT FÜR DEN TRANSPORT SOLUTION INNOVATION AWARD

BEMERKENSWERTES WACHSTUM:

NR. 1 IN FRANKREICH UND NR. 3 IN EUROPA BEI KÜHLFAHRZEUGEN

Auf der Messe Solutrans vom 17. bis zum 21. November 2015 in Lyon präsentiert Lamberet auf dem Stand in Halle 4.2 insgesamt 14 Fahrzeuge, davon acht Premieren. Im Mittelpunkt steht unter anderem der neue Kühlsattelaufleger SR2 X-City, der für den Transport Solution Innovation Award nominiert ist.

### Kühlfahrzeuge:

#### Komplett überholte Modelle für jeden Einsatz.

Lamberet präsentiert sich ab sofort mit einer **vollständigen Produktpalette an „City“-Kühl-Aufliegern**. Diese Fahrzeuge zeichnen sich durch eine hervorragende Handlichkeit sowie einen geringeren Verbrauch und Reifenverschleiß aus. Sie bieten daher eine ideale Antwort auf die Herausforderungen des städtischen und regionalen Verteilerverkehrs.

Ausgehend vom SR2 SuperCity für 33 Paletten, der mit dem „Trailer Innovation Award 2013“ ausgezeichnet wurde, erweitert Lamberet in diesem Jahr die Palette um die Modelle **X-City 24, 27 und 33**. Die unterschiedlich großen Fahrzeuge rollen alle auf einem Fahrwerk mit neuartiger Achstechnologie und „X-Lenkung“. Das neue X-City-Fahrwerk ermöglicht eine unvergleichliche Handlichkeit und führt die Räder exakt im sogenannten Ackermannwinkel und somit in optimaler Spur. Durch die geringere Reibung verlängert sich die Reifenstandzeit auf das bis zu Vierfache und gleichzeitig reduziert sich der Verbrauch der Zugmaschine um bis zu zwölf Prozent durch die verringerten Zugkräfte in Kurven. Weitere Vorteile der SR2 X-City-Modelle: unveränderte Höhen von Sattel, Fahrwerk und Ladekante, Kompatibilität mit einer zweiteiligen Heckklappe, perfekt ausgeglichene Lastenverteilung.

Die zweite auf der Solutrans gezeigte Produkterweiterung, der **SR2 Rail-Road ist ein neuer Huckepack-geeigneter Kühlsattelaufleger** entsprechend der Norm UIC 596-5 für den Eisenbahntransport mit Kodifizierung P. Speziell für Intermodal-Anforderungen entwickelt, verbindet der SR2 Rail-Road alle Vorteile des SR2-Aufliegers auf der Straße – Aerodynamik, Kühlmittelfluss, Isolierung und Ergonomie – mit der Sparsamkeit und der Ökologie der Schiene.

Der dritte Bereich, dem sich Lamberet ganz speziell gewidmet hat, ist der Transport von Pharmaprodukten mit dem **Start von „Pharmasafe+“**. Diese Produktzertifizierung von Lamberet entspricht dem „Leitfaden für die gute Praxis in der Pharmadistribution“ (Guidelines on Good Distribution Practice (GDP) of medicinal products). Auf der Solutrans zeigt Lamberet die Zertifizierung am Beispiel des Kühlauflegers SR2 HD SuperDuplex mit dem neuen ergonomischeren und leiseren (PIEK) **doppelstöckigen XtraDeck-System**. Die Zertifizierung Pharmasafe+ ist für alle Fahrzeuge von Lamberet erhältlich.

Nach dem Start **der neuen Generation des HD-Motorwagenaufbaus** auf der IAA im Vorjahr präsentiert Lamberet nun einen HD-Motorwagenaufbau, der für einen führenden Tiefkühl- und Frischkostgroßhändler maßgefertigt wurde und belegt damit die Möglichkeiten der benutzerspezifischen Anpassung dieser Produktlinie. Die innovative Mehrkammer- und Mehrformat-Einrichtung verbindet kompakte Außenmaße, Sicherheit und betriebliche Effizienz.

#### Presse-Kontakt:

PR- und Presseagentur Andreas Lubitz, E-Mail: [andreas.lubitz@lubitz-pr.de](mailto:andreas.lubitz@lubitz-pr.de), Tel. +49 (7433) 9985945

<http://www.lamberet.de/>



Das innovative automatische **Vorhangsystem Distri+** ist seit einem Jahr auf dem Markt und wurde für den „Trailer Innovation Award 2015“ nominiert. Distri+ ermöglicht ein Öffnen und Schließen in nur zehn Sekunden und hilft so, die Einhaltung der Kühlkette und damit der Lebensmittelqualität bei der Auslieferung zu sichern. Wie gut das neue Vorhangsystem funktioniert zeigt sein Erfolg: 50 Prozent aller 2015 verkauften Vorhänge sind vom Typ Distri+. Das System lässt sich an beliebige Fahrzeugbreiten und -höhen sowie verschiedene Anwendungen anpassen, wie die Verwendung in vier Messerfahrzeugen (SR2 SuperCity, X-City 24, X-City 27 und HD-Motorwagenaufbau) beweist.

Als Innovation 2016 präsentiert Lamberet die neue „Klasse C“, die über eine verstärkte Isolierung für härteste Einsatzbedingungen verfügt. Diese Eigenschaft ergänzt die übrigen Vorteile von Distri+, wie etwa die enorme Durchgangshöhe. Das neue automatische Öffnungssystem ist in dieser Hinsicht branchenführend und stellt auch bei begrenzter Fahrzeughöhe einen ausreichend hohen Zugang zum Laderaum sicher. Gleichzeitig bietet Distri+ aufgrund der komplett pneumatischen Automatisierung ohne elektrischem Anschluss und Elektronik eine unvergleichliche Zuverlässigkeit.

### **Kühlaufbauten für leichte Nutzfahrzeuge: Spitzentechnik und „Design to Maintenance“ im Dienst der größten Flotte auf dem Markt.**

**Acht ausgestellte Fahrzeuge auf der Basis von Nutzfahrzeugen** mit weniger als sieben Tonnen zeigen das Know-how, die Vielfalt und den Vorsprung von Lamberet in diesem wachsenden Segment. Lamberet präsentiert in diesem Segment drei Premieren.

Lamberet unterteilt die Baureihe der **New Frigoline**-Aufbauten in mehrere Typen und bietet so die passende Lösung für unterschiedliche Anforderungen. Auf dem Messestand in Lyon ist dies anhand von zwei sehr verschiedenen Modellen zu sehen: eine Variante „Pro“ auf Mercedes Sprinter-Basis für den intensiven Transport von Palettenware sowie eine Variante „Pro Beef“ auf Iveco Daily-Basis für den Transport von hängendem Fleisch.

**Als Europa-Premiere wird Lamberet einen New Frigoline-Aufbau für das neue Renault Trafic-Fahrgestell** vorstellen. Das ausgestellte Fahrzeug mit der Einrichtung „Catering“ zeigt eine besonders attraktive Lösung: aufgewertete Ästhetik, überschaubare, aber pallettentaugliche Breite, sehr niedrige Ladekante.

**Mit zwei Aufbauten „nach Maß“**, auf Citroën Berlingo-Basis einerseits und als **Premiere auf Basis eines Colibus-Transporters (100 Prozent elektrisch – 100 Prozent gekühlt)**, unterstreicht Lamberet seine Fähigkeit, speziell an die neuen Vertriebswege von frischen Produkten auf der letzten Meile angepasste Aufbauten herzustellen.

Montiert auf dem voll-elektrischen Colibus-Transporter, ist das **Kühlaggregat Kerstner CoolJet 103** erstmals in einer neuen, vollständig **autonomen** Konfiguration zu sehen. Das CoolJet-Aggregat ist dabei mit einem E4V-Batteriepack mit intelligentem Transformator, der den Netz- und Ladebetrieb steuert, ausgestattet. Die Kälteproduktion erfolgt somit völlig autonom und unabhängig von der Fahrzeugversorgung, wodurch das Fahrzeug seine volle Reichweite behält. Die Kerstner CoolJet-Aggregate der neuesten Generation verfügen über eine verbrauchsarme elektrische Kühltechnologie, die perfekt für kleine Nutzfahrzeuge geeignet ist. Der Verdampfer ist integriert, um eine größere Ladehöhe zu erlauben. Die Luftdurchsatzleistung, die größte in diesem Segment, sichert eine schnelle Abkühlung selbst bei häufiger Öffnung der Türen. Dank des besonders flachen, aerodynamischen Designs passt sich die Kerstner CoolJet perfekt an die Fahrzeugform an. Außerdem ist die Kältemaschine kompatibel mit der Serienklimatisierung und dem Start/Stopp-System vieler Fahrzeuge.

Die **„easyfit“-Lösung, die exklusiv von Lamberet entwickelte Technologie** für integrierte Isolierungen, stellt das Unternehmen in Lyon an drei **Lieferwagen** vor. Abgesehen von einer stärkeren Isolierung erlaubt sie eine schnellere und absolut dichte Montage sowie Funktionsvorteile, etwa durch ein verbessertes Ladevolumen und eine bessere Bedienbarkeit.

Neben einem Renault Kangoo Lang und einem Opel Vivaro L1H1 präsentiert Lamberet als Premiere einen **Peugeot Boxer L2H2** und damit die Adaption dieser neuen Kits an das Segment der großen Transporter.



## Die exklusiven Innovationen von Lamberet auf der Solutrans 2015:

- ❖ Der **HD-Motorwagenaufbau** mit geschraubtem Rahmen und integrierten Drehstangen (Trailer Award 2010, Courtrai)
- ❖ Das **modulare, geschraubte SR2 Fahrwerk SuperStable** (Innovationspreis 2011, Solutrans)
- ❖ Der Auflieger **SR2 SuperCity** (Trailer-Innovationspreises 2013, IAA)
- ❖ Das **CX System**, aerodynamische Optimierung der Fahrwerke (Innovationspreis 2014, Solutrans)
- ❖ Automatischer, 100% pneumatischer **Vorhang Distri+** (nominiert für den Trailer Innovation Award 2015, IAA)
- ❖ **Easyfit**, neue Isolierungstechnologie für leichte Nutzfahrzeuge
- ❖ **EDL** (Easy Door-Lock), patentierter Drehanschlag für Türen
- ❖ **HRE Protect**, Rollenanschlüge neuester Bauart aus hochfestem Elastomer
- ❖ **IAFO** (Internal Air Flow Optimizer), patentiertes System zur Optimierung des Luftstroms im Aufbau
- ❖ **Kerstner CoolJet E4V**, Kühlaggregat für Nutzfahrzeuge, 100% autonomer elektrischer Betrieb
- ❖ **KPES** (kingPin Energy Spreader), Auflieger-Zapfen mit Energieverteiler
- ❖ Lamberet-Handlauf auf Drylin-Schiene
- ❖ **Autonome Lamberet-Hubklappe**, 100% pneumatisch mit Mehrfachsteuerung
- ❖ **Pharmasafe+**, Produktadaptation für den Pharmatransport
- ❖ **Safelight full-LED**, Multifunktions-Heckrampe mit integrierter Arbeitsbeleuchtung und Blinklicht
- ❖ **SR2 Rail Road**, Kompletter Aufbau für den Huckepack-Betrieb
- ❖ **SR2 X-City**, für den Innovationspreis der industriellen Karosserie 2015 nominiert

## Die integrierten Partnerinnovationen als Premiere auf den ausgestellten Fahrzeugen:

- ❖ **Frigomatics** von Novacom, drahtloses OEM Telematik-System für den Kühltransport
- ❖ Den **Aluminium Gripster-Boden** von Constellium, 50% widerstandsfähiger und mit leisem Siegel (PIEK)
- ❖ Das neue Doppelstocksystem **XtraDeck Forankra**, ergonomisch und leise (PIEK)
- ❖ **Frigoview 270**, drahtloses 270° Weitwinkel-Kamerasystem, mit Motec entwickelt

## Industrielle Erfolgsgeschichte: Lamberet SAS in Zahlen

- ❖ Nr. 1 in Frankreich für Kühlaufbauten mit fast 6000 verkauften Fahrzeugen 2015.
- ❖ Nr. 3 in Europa bezüglich Produktionskapazität mit 18 schweren und 19 leichten Fahrzeugen pro Tag.
- ❖ Eine seit 2010 zu 100% erneuerte Flotte, die größte, modernste und höchstprämierte in Europa
- ❖ Rekordumsatz 2015 von über 160 Millionen Euro; ein Plus von 16% (Schätzung)
- ❖ 350 neue Mitarbeiter in 5 Jahren.
- ❖ Über 50% Exportanteil
- ❖ Vertrieb in 37 Ländern, d. h. 12 zusätzliche Gebiete seit 2010
- ❖ Übersee-Export: Kanada, Israel, VAE und Iran
- ❖ Kundennahes Netzwerk mit 9 Lamberet Services-Agenturen und über 300 Händlern in Europa

Weitere Informationen über Lamberet SAS im Internet:

[www.lamberet.com](http://www.lamberet.com)

LAMBERET VIDEOS

YouTube



Presse-Kontakt:

PR- und Presseagentur Andreas Lubitz, E-Mail: [andreas.lubitz@lubitz-pr.de](mailto:andreas.lubitz@lubitz-pr.de), Tel. +49 (7433) 9985945  
<http://www.lamberet.de/>