

SR2

CXsystem

+ AERODINAMICA  
- CONSUMO  
- CO<sub>2</sub>

LAMBERET ha diseñado el sistema SR2 CX para responder a las necesidades específicas de los transportistas que buscan soluciones que les aporten un ahorro real y que se puedan aplicar de inmediato al sector de los transportes.



1

# Aerodinámica

## PERFILES DEL SISTEMA CX

### PERFILES DEL SISTEMA CX

Las columnas verticales integradas en la cara delantera lisa incrementan y vectorizan lateralmente el flujo de aire para actuar sobre el vórtice que se genera entre la carrocería y la cabeza tractora.

El spoiler, que está integrado en el chasis, evita que la alimentación de aire fresco del motor del grupo frigorífico sufra alteraciones.

### CARENADO LATERAL CON PATENTE «OPTIFLOW»

Gracias a su característica forma de «ala de avión» transforma las perturbaciones del flujo de aire en la zona del chasis en un impulso.

> AHORRO DE: 1.5 l a los 100 km<sup>(1)</sup>

CARENADO  
OPTIFLOW

### CARA TRASERA «SLICK»:

Reduce considerablemente la resistencia aerodinámica y las alteraciones que se derivan de esta.



(1) Medidos gracias a un protocolo de prueba independiente y reconocido según la norma SAE J1321 tipo 2.

2

## Ventilación interna

### • Topes aerodinámicos

Para protección de palés en la parte inferior de la cara delantera

### • Rejilla de la parte delantera

Crea una zona de protección continua entre los topes y el retorno del aire del grupo frigorífico.

### • Sistema IAFO patentado

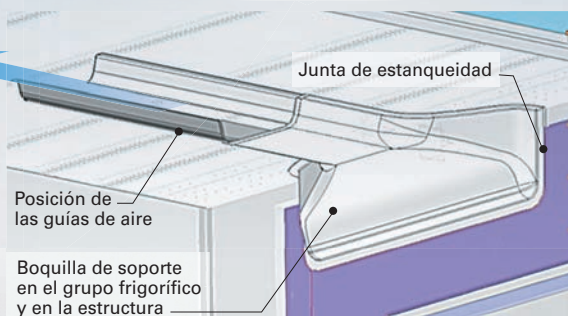
(Internal Air Flow Optimizer) :

Este revolucionario sistema abierto incluye:

- > Una boquilla universal, de estructura optimizada, que canaliza y acelera el flujo de aire al salir.
- > Un conducto central que redirecciona el flujo de aire inmediatamente.
- > Un sistema de guía de aire abierto que canaliza el flujo, con una pérdida de carga mínima, hacia la parte posterior del vehículo.

➔ **Dominio homogéneo de la temperatura del aire a unos 0,5° C, es decir, el objetivo de la norma NF X15-140 que se exige en el sector farmacéutico.**

➔ **Reducción del consumo del grupo (rápido retorno al punto de ajuste tras la apertura de puertas, movimiento del aire recuperando por conductividad los K de la carga y reducción de la amplitud en torno al punto de ajuste durante las fases de regulación de la temperatura).**



Sistema IAFO patentado

3

## Eficacia energética

### • Incremento del rendimiento del motor del grupo frigorífico

El reto aerodinámico al que se enfrenta un conjunto frigorífico es el de reducir las perturbaciones del flujo de aire sin ahogar al grupo frigorífico mediante una depresión excesiva.

Los perfiles del CX, combinados con el spoiler del chasis, reducen las depresiones y favorecen la entrada de aire según un vector vertical en la zona del grupo frigorífico, optimizando el rendimiento de su motor.

### • Aislamiento y estanqueidad mejorados

Los paneles compuestos de espuma preformada son un 16 % más aislantes que los paneles de paramentos metálicos e inyección de espuma.

El diseño de la cara delantera mejora aún más las características isotérmicas: su unión con la cara lateral de recubrimiento dispone de un mayor grosor de espuma y no la atraviesa ninguna fijación del grupo, excepto el sistema TIR, evitando el puente térmico.

### • Reducción del peso muerto

El diseño de Lamberet mejora, de media, una tonelada con respecto a modelos equivalentes.

**> AHORRO DE CONSUMO ANUAL  
750 l y 2 t de CO<sub>2</sub>  
por SR en 150 000 km \***

4

## Mantenimiento sencillo

### • Tope delantero de luces de gálibo

En la parte superior e inferior, sin fijaciones visibles.

### • Raíl integrado en los perfiles del sistema CX

Luces, topes, accesorios del grupo que gozan de una fijación sin perforaciones en el aislamiento y de una colocación y retirada más sencillas.

### • Mejoras técnicas específicas:

Los perfiles del sistema CX disponen de una conducción de cableado integrada, de fácil acceso. Todas las luces disponen de conectores. El tiempo de intervención se reduce en un 80 %.

### • Alargadores de placa de enganche

Vienen de serie, protegen la parte inferior del perfil y disponen de una banda de caucho que absorbe los golpes durante las maniobras de enganche/desenganche.

- TPMS geolocalizado
- Carenado modular
- Marco trasero liso y atornillado, sin soldaduras y, por tanto, sin puntos débiles

5

## Seguridad

### • Nuevo soporte de cabeza deslizante

Montado sobre un raíl antifricción, proporciona un desplazamiento máximo inédito.

### • Estructura de seguridad

La cara delantera cuenta con dos arcos de seguridad de acero ALE, fijados a la estructura y la plataforma.

### • Sistema de subida y bajada 100 % neumático

Manejable desde el interior sin semirremolque enganchado y con botón de seguridad

\* Según condiciones

# SR2

# CXsystem

DISPONIBLE EN TODA  
LA LÍNEA SR2



1 Aerodinámica

2 Ventilación interna

3 Eficacia energética

4 Mantenimiento sencillo

5 Seguridad



LAMBERET SAS – F.01380 SAINT-CYR/MENTHON – Tel : +33 (0)3 85 30 85 30  
communication@lamberet.fr



www.lamberet.com