



SR2
SUPER CITY

Ninguna curva
se le resiste.



SEMIRREMOLQUE

SR2 SUPER CITY

TOMA EL PODER DE LA CIUDAD.



En la ciudad, el transporte y envío de productos refrigerados es cada vez más complejo para satisfacer al creciente número de consumidores que abandonan los hipermercados de las periferias en beneficio de los supermercados más cercanos. El acceso, los costes de explotación o los nuevos impuestos medioambientales son algunos factores a los que se enfrenta la distribución urbana.

El SR2 SuperCity aporta una solución a los retos de la distribución de productos perecederos en zonas hiperurbanas.

Su tecnología permite asegurar el bienestar alimentario de los consumidores y proteger el entorno vital de los ciudadanos, ya sea en cuestiones de saturación, de contaminación acústica y de calidad del aire, todo ello con un coste drásticamente rebajado, comparado a los esquemas de explotación actuales de la distribución urbana.

ACCESIBILIDAD: La manejabilidad del SR2 SuperCity es excepcional. Su radio de giro es inferior al de un camión rígido de 21 palés.

SILENCIO: El material silencioso, incluido el grupo frigorífico, respeta la tranquilidad y el sueño de las personas que vivan cerca de las plantas de distribución.

PRODUCTIVIDAD: Doble temperatura y capacidad para 33 palés. La compuerta elevadora permite que las maniobras de carga y descargue se efectúen rápidamente.

MEDIO AMBIENTE: El incremento del 33% de espacio disponible, con respecto a un camión rígido de equivalente maniobrabilidad, permite reducir el número de vehículos en circulación. El SuperCity equivale a dos camiones rígidos, reduciendo los costes a la mitad, así como las emisiones de CO₂.

ECONOMÍA: El SuperCity permite reducir el número de vehículos del que dispone un transportista al utilizar los semirremolques tanto para el transporte a larga distancia como en zona urbana. Sin SuperCity, está obligado a duplicar su flota de vehículos, entre cabezas tractoras y remolques para la larga distancia y camiones rígidos para los servicios de distribución en zonas urbanas. El SR2 SuperCity hace las entregas directamente en los puntos de venta sin pasar por un centro de logística ni de carga y descarga.



+ VENTAJAS LAMBERET

Centralita electrohidráulica

Envía las órdenes de dirección, mediante diversas válvulas montadas sobre el colector hidráulico, para controlar el flujo de aceite desde y hacia los cilindros de dirección a la altura de los ejes. La pantalla LCD de la centralita permite supervisar el sistema; además, un piloto luminoso situado en la cara delantera del semirremolque informa al conductor sobre el estado de funcionamiento. La tecnología hidráulica es lo más fiable que existe en el ámbito de la transmisión en la actualidad.

Sensor de ángulo sobre asiento giratorio

El sensor de ángulo electromagnético integrado en el asiento giratorio mide el ángulo entre la cabeza tractora y el semirremolque. La centralita ofrece otros datos procedentes del EBS (velocidad, marcha atrás o adelante...) para optimizar las órdenes que se transmiten a los ejes direccionales. El sistema bloquea los ejes con una configuración alineada que supera los 50 km/h. ¡Es como tener a un copiloto en permanente vigilancia a nuestro lado!



SR2 SUPER CITY

Cilindros de dirección

Los cilindros de dirección reaccionan en una décima de segundo para dar el ángulo deseado a cada eje y, de esta manera, optimizar las maniobras. Cuentan con un sistema de engrasado centralizado para un mantenimiento más sencillo. El pack de baterías independiente asegura la alimentación en casos de fuerte demanda, permitiendo siempre una respuesta instantánea.

Ejes direccionales

El primer eje es fijo y el segundo y tercero son direccionales. La distancia entre cada eje es de 1850 mm y permite que el primero de ellos actúe como pivote fijo durante las curvas que siguen los otros dos. Los ángulos de las ruedas son significativos para obtener una eficacia excepcional: 14° para el eje central y 32° para el eje trasero. El sistema permanece activo, tanto en marcha atrás como adelante.

Chasis modulares de ejes direccionales

El SR2 SuperCity cuenta con un chasis modular con ejes direccionales. De esta manera, la altura del chasis no se incrementa en detrimento de la altura útil y del centro de gravedad. La altura del asiento sigue siendo la estándar y el umbral trasero se adapta a los muelles de descarga (1300 mm). La anchura de vía ofrece una perfecta estabilidad: 2090 mm frente a los 2040 mm de un semirremolque frigorífico estándar del mercado europeo. El sistema direccional desarrollado por Lamberet se basa en ejes de última generación (SAF B9 en desvío 120) con discos de gran diámetro y neumáticos de 65. La larga distancia entre ejes de 7350 mm, asociada al bloqueo de los ejes direccionales a 50 km/h en posición alineada, garantiza la máxima estabilidad. Evitando totalmente el fenómeno de desvío en curva rápida o de bando en línea recta, propio de los ejes direccionales clásicos de tracción mecánica. El conjunto de los equipamientos hidráulicos goza de un engrasado centralizado multipuntos que abarca los ejes direccionales y la compuerta, para un mantenimiento más sencillo.



■ Información eléctrica
■ Presión hidráulica



Marco de la persiana en acero inoxidable atornillado con puerta eléctrica (PIEK - 54 dB)

La puerta elevable eléctrica, de manejo silencioso, incrementa la rapidez de las maniobras. Para una máxima ergonomía, dispone de tres mandos: bajo el chasis, con bloqueo de llave, a la altura de una persona, y en el interior. El marco de acero inoxidable está completamente atornillado, sin soldaduras y, por tanto, sin puntos débiles. El umbral, así como las columnas verticales en la parte superior e inferior están perfectamente protegidos mediante topes de elastómeros de sección transversal.

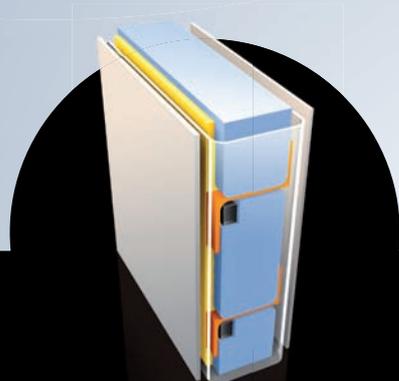
Separaciones medias elevables reforzadas sobre guías

El SuperCity puede contar con dos compartimentos modulares y accesibles gracias a un sistema de separaciones medias, elevables de manera independiente y deslizantes de forma indisoluble, montadas sobre raíles fijados a la estructura. Dotadas de cilindros con resorte y una trampilla de descompresión, se pueden accionar rápidamente y sin dificultad, sea cual sea la temperatura. La homologación de las tareas de distribución silenciosas, con certificado PIEK, afecta al mismo tiempo al desplazamiento (59 dB) como a las maniobras de carga y descarga (54 dB).

Tecnología composite: más aislante y robusta

Desarrollados en exclusiva para el transporte frigorífico en carretera, pero adoptados también por el sector náutico por su estanqueidad reconocida, los paneles compuestos están formados por varios compartimentos estancos guarnecidos con bloques de espuma de una densidad constante de 35 kg/m³. Su paramento de poliéster ofrece un coeficiente de conductividad térmica 150 veces inferior al acero.

Los paneles presentan una estructura ultra robusta, ideal para el uso intensivo. Cada 305 mm las inserciones de aluminio sirven de barrera antideslaminado. La plataforma aislante se ha reforzado con inserciones y barras protegidas. Por último, para resistir frente a los golpes, el paramento interior tiene un grosor de 2,8 mm.





Plataforma de aluminio antideslizante flotante, con certificado PIEK (55 dB). Patentada. Combina resistencia al desgaste, aislamiento acústico e impermeabilidad. Sus perfiles cuentan con un ranurado antideslizante longitudinal. Una junta periférica asegura la ruptura del puente vibratorio. Los zócalos del HD(1), los mayores del mercado (300 x 7 mm), están encolados, atornillados y remachados.



Trampilla de descompresión divisoria Para asegurar la ergonomía, las divisiones disponen de trampillas de descompresión. De esta manera se puede compatibilizar la máxima estanqueidad de cada compartimento con el fácil manejo de las divisiones.



Módulo multitemperatura silencioso (PIEK). El chasis del SuperCity permite albergar los sistemas de refrigeración multitemperatura silenciosos más potentes, como el módulo CARRIER Vector City 1850 MT City. El motor del módulo, así como el sistema de evacuación se encuentran ubicados bajo el chasis, de forma que se reduzca la contaminación acústica.



Compuerta elevadora silenciosa (PIEK- 56 dB). El chasis del SuperCity puede albergar una compuerta elevable, un accesorio indispensable para los trabajos de distribución en el ámbito urbano. La compuerta está protegida frente a los golpes mediante unas canaletas laterales. Puede disponer del certificado acústico. Foto: Compuerta elevable DHOLLANDIA DHSM2000 PIEK.



Panel de mandos internos. Máxima ergonomía y seguridad: la platina de mando extraplana de las luces con temporizador, el mando a distancia de la compuerta elevable y el control interno de la persiana eléctrica están agrupados en la parte superior derecha del cuadro de mandos, lejos de la zona de choque de los aparatos de mantenimiento.



Sistema de subida y bajada 100% neumático y autónomo mediante control interno. Exclusiva LAMBERET - HALDEX, acciona a partir de una reserva adicional de aire (60 litros) la válvula de subida y de bajada. Funciona sin necesidad de conexión y sin alimentación eléctrica. Su mando de control interno permite nivelar el SR2 SuperCity.



Sistema de asistente Soft Docking TOTALMENTE integrado. Al acercarse al muelle de carga, los dos radares integrados y protegidos en el travesaño trasero del chasis detectan la presencia y frenan automática y progresivamente el vehículo antes del impacto, evitando así cualquier daño en la carga o en el remolque. El conductor se libera así de la situación de estrés incluso en casos de poca visibilidad o de maniobras complicadas, como suele ocurrir en los entornos urbanos.



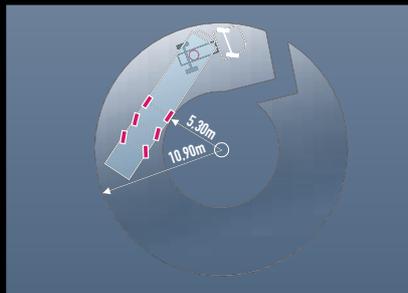
Protección antichoque y topes de rodillos amortiguadores bitubos de acero (patente Lamberet). Los topes de rodillos, dotados de un tubo de acero externo y de caucho alveolar interno montados sobre un eje de acero, absorben los golpes. Los esfuerzos residuales se disipan mediante el brazo de refuerzo de gran inercia del chasis.



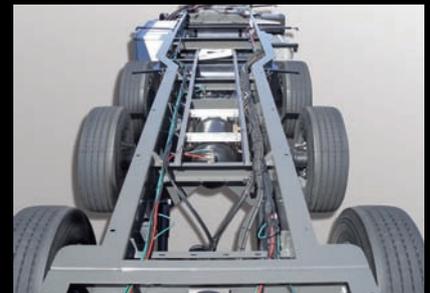
Cuatro plafones encastrados de 8 luces LED con interruptor interior temporizado. Entre todos proporcionan una iluminación excepcional con un bajo consumo eléctrico y gran durabilidad. Encastrados, al igual que los interruptores, no afectan a las labores de carga y descarga ni a los dispositivos de mantenimiento.



Control de los ejes direccionales. El control por mando a distancia permite posicionar previamente los ejes direccionales, desde el asiento del conductor, en el ángulo deseado, independientemente del ángulo de la cabeza tractora. Una gran ventaja para salir indemne en aquellas situaciones y maniobras de máxima precisión.



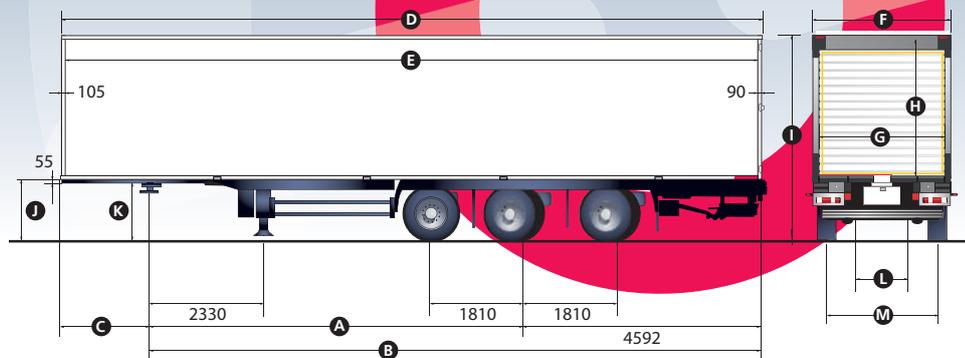
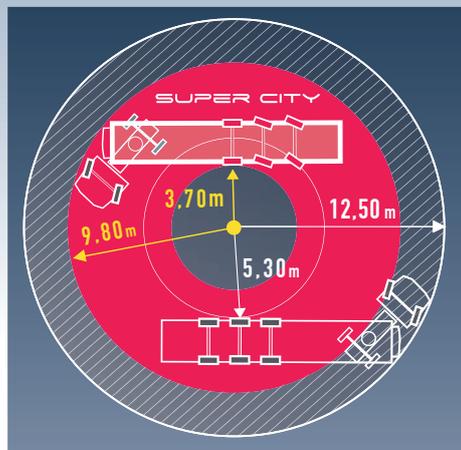
Radio de giro reducido en un 30%. El SR2 SuperCity ofrece el máximo de capacidad de un semirremolque frigorífico de triple eje con una distancia de 7450 mm, aunque su radio de giro pasa de 6873 mm a tan solo 5016 mm. Un número inferior al de un camión rígido de 21 palés (5600 mm).



Módulo de chasis ensanchado con ejes direccionales. La concepción modular del chasis del SR2 permite albergar el sistema de ejes direccionales sin incrementar la altura del chasis. Cada eje es independiente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Radio de giro : conjunto cabeza tractora + SR2 SuperCity: Long. ext. 16 500 mm - 33 palés:



Dimensiones y configuración del chasis

A	Distancia entre ejes	7 m 35
L	Distancia entre ejes de los largueros del módulo trasero	1 300 mm
L	Distancia del módulo central más ancho del SuperCity*	900 mm
M	Rodada del eje del módulo central SuperCity*	2 090 mm
	Ángulo máximo de eje direccional central	14°
	Ángulo máximo de eje direccional trasero	32°
	Desvío del eje	120 mm
	Eje elevador	sin
	Ø cojines de suspensión neumática	300 mm
B	Longitud trasera	11 m 942
C	Voladizo delantero (sin módulo)	1 m 60

Dimensiones y configuración de la caja

D	Longitud total	13 m 60
E	Longitud interior máxima (sin contar obra muerta)	13 m 385
F	Anchura total	2 m 60
G	Anchura interior aprovechable entre paneles (sin contar obra muerta)	2 m 46
H	Altura interior (sin contar obra muerta)	2 m 60 / 2 m 65 / 2 m 70

* incluye los ejes SAF con un desvío de 120

Pesos	SR2 SC sin módulo de frío, sin compuerta ni accesorios	SR2 SC con módulo de frío multitemperatura*, división, sin compuerta ni accesorios	SR2 SC con módulo de frío* multitemperatura, compuerta** y división
Peso en vacío en estado de circular	8 275 kg	9 750 kg	10 400 kg
Peso máximo autorizado en carga	38 t / 34 t	38 t / 34 t	38 t / 34 t
Peso total rodante (con el vehículo tractor)	44 t / 40 t	44 t / 40 t	44 t / 40 t
Carga útil calculada	29 725 kg / 25 725 kg	28 250 kg / 24 250 kg	27 600 kg / 23 600 kg

* Módulo de frío: CARRIER Vector 1850 MT City - ** Compuerta: DHOLLANDIA DHSM 2000 PIEK

Altura de enganche y de descarga (en mm)

	EN VACÍO / EN CARGA			EN VACÍO / EN CARGA			
K	Altura barra de enganche	1 100 / 1 070			1 150 / 1 120		
H	Altura int. útil	2 600	2 650	2700	2 600	2 650	2700
I	Altura total	3 980 / 3 950	4 030 / 4 000	4 080 / 4 050	4 030 / 4 000	4 080 / 4 050	4 130 / 4 100
J	Altura AR piso:						
	Min.	1 200 / 1 070			1 250 / 1 220		
	Carretera	1 290 / 1 260			1 340 / 1 310		
	Máx.	1 380 / 1 350			1 430 / 1 400		

* próxima comercialización

Comparativa del radio de giro del SR2:

Configuración del vehículo SR2	SR2 SuperCity 2 ejes direccionales	SR2 HeavyDuty dist. entre ejes 7450 triple eje fijo	Camión rígido de 21 palés máximo 11 m. Long. exterior - 1 eje trasero fijo
Radio de giro int. mínimo (capacidad para dar media vuelta o para tomar una rotonda)	5 m 016	6 m 873	5 m 60
Radio de giro externo para un radio interior de 5300 mm (capacidad para evitar un obstáculo de ángulo en curva)	10 m 900	12 m 093	10 m 900