

EDICIÓN ESPECIAL LAMBERET

COLDCHAIN MANAGEMENT

LA REVISTA PRÉMIUM DE LA LOGÍSTICA DEL FRÍO



¡UN BUEN PLAN!
PISO CON CABINA KANGOO

CERO EMISIONES
DE 1 A 100 M³

LAMBERET SERVICES:
LOS PROFESIONALES DEL FRÍO



NUEVOS DESAFÍOS, NUEVAS ENERGÍAS



NUEVOS DESAFÍOS, NUEVAS ENERGÍAS: LAMBERET, EL ESLABÓN VERDE DE LA CADENA DE FRÍO, SIEMPRE AL LADO DE SUS CLIENTES

En Lamberet, nos sentimos orgullosos de trabajar para ofrecer a nuestros clientes las soluciones de transporte frigorífico que mejor se adapten a sus necesidades. Asimismo, somos conscientes de los desafíos derivados de la transición energética y de la importancia de adaptarse a las normativas del futuro. Las restricciones de circulación que se aplicarán progresivamente hasta 2030 debido a las ZBE (zonas de bajas emisiones) prohibirán el acceso de los vehículos comerciales diésel, comenzando por los Crit'Air 3 a 5, más antiguos. La Unión Europea ha fechado el fin progresivo de los motores térmicos entre los años 2030 y 2040. Esto representa un importante reto para nuestro sector y para la actividad de nuestros clientes que exigen una adaptación rápida. No obstante, estos cambios también traen consigo nuevas oportunidades para las empresas más innovadoras. Lamberet invierte en las últimas tecnologías eléctricas y de refrigeración de alto rendimiento energético para ofrecer soluciones ecorresponsables y económicamente viables para los nuevos vehículos del mercado. Apostamos, además, por la calidad de nuestros aislamientos, con tecnologías de paneles compuestos propios: térmica o eléctrica, nuestros

aislamientos ofrecen siempre una ventaja, o bien económica, gracias a la reducción del consumo derivada de la pérdida de frío, o en términos de autonomía para los vehículos comerciales eléctricos. Este enfoque no nos impide centrarnos igualmente en el corazón de nuestra actividad, la ergonomía y eficacia de uso, con soluciones de comandos por voz disponibles, de momento, en los camiones rígidos y semirremolques. En Lamberet, nos comprometemos a ofrecer a nuestros clientes las soluciones de transporte frigorífico que mejor se adapten a sus necesidades, respetando los requisitos medioambientales y reglamentarios, así como la realidad económica de cada cliente. A todos ellos, les invitamos a descubrir las últimas tecnologías y soluciones de las que disponemos y que nos permiten seguir siendo competitivos en un mercado en constante evolución. Gracias por la confianza depositada en nuestra experiencia y estamos siempre a disposición de nuestros clientes para atender cualquier necesidad en materia de vehículos frigoríficos. ■
Un saludo cordial,
Quentin Wiedemann,
Director de la unidad de vehículos comerciales del grupo Lamberet.

¡NOTICIAS FRESCAS!

RSE: El compromiso Lamberet



Además de desarrollar una oferta de vehículos frigoríficos con nuevas energías, Lamberet invierte en reducir la huella de carbono de su producción. Para ello, cuenta con un proyecto de cubiertas y paneles fotovoltaicos, además de la sustitución de toda la iluminación en las instalaciones y el análisis del consumo de cada sector.

Comando por voz: una triple recompensa



El comando por voz de la carrocería Lamberet se alzó con el premio a la innovación en el último salón Solutrans, además de lograr el Trailer Innovation Award, con el SR2-e, en el IAA de Hannover, y el trofeo a la «Inspiración» del salón del transporte por carretera Technotrans. ¡Una innovación que revoluciona el día a día de los conductores en el sector de la distribución!

Regoods y Lamberet reciclan las carrocerías frigoríficas



El especialista en estructuras modulares bajas en carbono Regoods ha firmado un acuerdo con Lamberet para el reciclaje de las carrocerías frigoríficas una vez que llegan al final de su vida útil. Robustas y perfectamente aisladas, se reacondicionan para convertirse en residencias o módulos de actividades temporales de bajo consumo. www.regoods.eco

Juntos, llegamos a los 100 000 seguidores



Junto a nuestros clientes, formamos una comunidad de más de 100 000 seguidores en las redes sociales de Lamberet en toda Europa. ¡Y nuestros vídeos ya han superado el millón y medio de visualizaciones en YouTube! Para consultar lo último en innovación, consejos y buenos planes entre la comunidad de profesionales del sector frigorífico, ¡síguenos en @Lamberet y comparte su experiencia con nosotros!

> PRIMICIA

PISO CON CABINA KANGOO FRIGOLINE ¡EL PLAN PERFECTO EN FORMATO CÚBICO!

¡Es realmente sencillo y va a transformarlo todo!

Lo mejor de la nueva Renault Kangoo, su confortable cabina y su gran capacidad de carga, se combinan con lo mejor en frigoríficos profesionales, una caja Frigoline cúbica, fácil de cargar, perfectamente aislada y a medida.

La nueva Kangoo de piso con cabina Frigoline ofrece un volumen digno de las categorías superiores, 4 m³ en L1 o 5 m³ en L2. Esta versión de fábrica, desarrollada en colaboración con Lamberet y las carrocerías autorizadas Renault, es una solución robusta y fiable, digna del confort por el que son conocidos los demás modelos de la gama Kangoo. Derivada de las carrocerías para chasis con cabina, la caja Frigoline combina un alto grado de robustez con un nivel imbatible de aislamiento gracias a sus paneles 100 % compuestos de 85 mm. De este modo, el consumo derivado del grupo frigorífico se reduce en las versiones térmicas y la reserva energética de la versión eléctrica E-Tech se mantiene para garantizar una mayor autonomía.

100 % ELÉCTRICA, 100 % FRIGORÍFICA, LA SOLUCIÓN URBANA CON CERO EMISIONES

En su versión E-Tech, dotada de una caja frigorífica de Lamberet, equipada en exclusiva con el grupo frigorífico Kerstner e-CoolJet 106, la nueva Kangoo de piso con cabina constituye el vehículo de distribución urbana ideal. Su autonomía se mantiene gracias al limitado consumo eléctrico del grupo Kerstner de alto rendimiento. Potente y eficaz, el grupo mantiene el volumen útil de la caja, de 4 o 5 m³ dependiendo de la versión, a una temperatura positiva de 0 a 12 °C. Su instalación es discreta, ya que se encuentra ubicado en el compartimento de la rueda de repuesto, bajo el bastidor, para preservar la aerodinámica y garantizar la ausencia de vibraciones y ruido en la cabina. Además, al no contar con las baterías autónomas adicionales para alimentar el grupo, su relación volumen-precio-prestaciones es excepcional. ■



NUEVAS ENERGÍAS: EL ESLABÓN VERDE DE LA CADENA DE FRÍO

Lamberet presenta las carrocerías más avanzadas en todas las opciones de cero emisiones aplicables a los vehículos comerciales frigoríficos. Resumen de las últimas novedades.

KLEUSTER FREEGONES FRIGOLINE: ¡LA «BICI FRIGORÍFICA» QUE TODOS ADORAN!

El Kleuster Freegones Frigoline de Lamberet es el último grito en materia de distribución urbana de cero emisiones. Este triciclo eléctrico, desarrollado por Kleuster y fabricado por Renault Trucks, dispone de una caja Frigoline de Lamberet que ofrece un aislamiento excepcional gracias a sus paneles de 85 mm de grosor. Está disponible en versiones de frío positivo o negativo y se puede equipar con una puerta trasera o una doble puerta lateral independiente para facilitar la distribución. Asimismo, dispone de numerosos equipamientos de seguridad para proteger al conductor y a los usuarios. El Kleuster Freegones Frigoline es la solución ideal para aquellas empresas que deseen efectuar entregas de kilómetro cero de manera ecológica y rentable, al tiempo que cuentan con un volumen equivalente al de una furgoneta, con mayor facilidad de estacionamiento y de maniobrabilidad. ¡Además, a todos les encanta su diseño! ■



KANGOO E-TECH: EL ELÉCTRICO DE ÓPTIMO AISLAMIENTO

La Renault Kangoo E-Tech frigorífica de Lamberet es un vehículo eléctrico dotado de un volumen de carga que va desde los 1,7 m³ hasta los 2,3 m³ en función de la versión seleccionada (L1 o L2). Se distingue por su tecnología de aislamiento Lamberet, que hace compatible su puerta lateral de corredera con un certificado ATP de calidad «isotérmica reforzada». Esta tecnología de paneles Easyfit es única en el mercado, ya que permite un aislamiento optimizado gracias al moldeo e inyección de la espuma, así como una durabilidad y calidad superiores a la de los antiguos paneles creados a partir de espuma cortada y encolada. El grupo e-CoolJet 106 se adapta perfectamente a la distribución y ofrece un elevado rendimiento que permite funcionar sin necesidad de contar con un pack de baterías adicional, y sin impacto en la autonomía eléctrica del vehículo. Por último, al estar ubicado en el compartimento de la rueda de repuesto, permite conservar la altura total por debajo de los 1,90 m, lo que facilita el acceso a los estacionamientos subterráneos. La Renault Kangoo E-Tech frigorífica de Lamberet es la furgoneta eléctrica del futuro, disponible desde hoy mismo. ■



CONÓZCALO
EN VÍDEO

PIAGGIO NP6 FRIGOLINE: EL PEQUEÑO GIGANTE DE LA DISTRIBUCIÓN

El Piaggio NP6 Frigoline es la solución ideal para aquellas empresas que busquen una distribución eficaz en zonas de tráfico limitado.

Gracias a su motorización bicarburante gasolina-GLP de tipo Crit'Air 1, y a su volumen reducido, puede acceder fácilmente a núcleos urbanos y limitar las emisiones sonoras y contaminantes. Su carrocería Frigoline de Lamberet ofrece un umbral de carga bajo, para una fácil manipulación de la carga, y un buen volumen que va desde los 4,7 m³ hasta los 5,3 m³ dependiendo de la versión. El coeficiente de aislamiento K récord y la robustez de la tecnología Frigoline garantizan un uso eficaz y duradero en las condiciones más exigentes de la ciudad. ■



PEUGEOT E-EXPERT DE PISO CON CABINA FRIGORÍFICA: ¡MEJOR, MÁS RÁPIDO, MÁS LIMPIO!

Peugeot e-Expert de piso con cabina, toda una primicia en el mercado de los vehículos de transporte eléctricos, es el resultado de la colaboración entre Peugeot Clara Automobiles, Stellantis y Lamberet. Equipado con una carrocería Frigoline de Lamberet, un grupo eléctrico de alto rendimiento y un pack de baterías instalado en el compartimento de la rueda de repuesto, esta combinación de tecnologías ofrece unas ventajas inéditas.

La carrocería Frigoline garantiza un aislamiento óptimo para conservar una temperatura ideal de los productos transportados, con un volumen récord de casi 8 m³.

El grupo eléctrico garantiza una eficiencia óptima y una autonomía excepcional, gracias a su elevado rendimiento y a su pack de baterías ubicado en el compartimento de la rueda de repuesto. La carrocería de piso con cabina cuenta con un umbral muy bajo, lo que permite un fácil acceso a la caja para

unas operaciones de carga y descarga rápidas y eficaces. El Peugeot e-Expert de piso con cabina es la opción ideal para los profesionales que busquen una solución de distribución de «cero emisiones locales» eficaz, innovadora, de gran rendimiento, fiable y ecológica. ■

IVECO E-DAILY FRIGOLINE: ¡EL CRIT'AIR VERDE XXL!

El nuevo eDaily frigorífico eléctrico con carrocería de Lamberet es una solución de transporte de cero emisiones concebida a medida para palés y carros. Se trata de una versión eléctrica que completa la oferta existente con gas (Crit'Air 1) con las que

ya cuenta Iveco para los grandes volúmenes en temperatura controlada. Este vehículo está disponible en diferentes versiones, desde las 3,5 t hasta las 7,2 t de MMTA, y ofrece una autonomía de 110 a 300 km en función de la MMTA y del número de packs de baterías de 35 kWh seleccionados.

Una de las principales ventajas de este nuevo vehículo es su opción «e-PTO», que permite utilizar la energía almacenada en la batería de tracción para alimentar el grupo frigorífico, hasta 15 kW. Esto permite evitar el uso de baterías autónomas adicionales, lo que implica un ahorro de peso, coste y mantenimiento. El motor eléctrico ofrece una potencia de 140 kW (190 cv) y un par de 400 Nm, lo que permite alcanzar una velocidad punta de 120 km/h. La carrocería de Lamberet se diferencia en el mercado por su excelente relación robustez-precio, además de un aislamiento excepcional gracias a su núcleo de poliuretano de 85 mm que ofrece un coeficiente K inferior a 0,30 en algunas combinaciones. Esto permite limitar las pérdidas de frío y prolongar la autonomía del vehículo. ■



> PROXIMIDAD

LAMBERET SERVICES: 10 CENTROS ESPECIALIZADOS

Nuestros centros de servicios integrados aplican toda su experiencia en el desarrollo de los vehículos frigoríficos, sea cual sea su marca o tamaño. Lamberet es el único carrocerero frigorífico que dispone de una red propia, toda una garantía de fiabilidad en lo referente a nuestra experiencia en la robustez y el reacondicionamiento de nuestras carrocerías frigoríficas.

CENTROS EXPERTOS Y DE FORMACIÓN

La experiencia de los técnicos de los centros Lamberet y la comunicación

constante con las fábricas y el centro de I+D nos permiten efectuar trabajos excepcionales: cambio integral de una cara delantera, de los paneles laterales, instalación de un nuevo bastidor, creación de vehículos de transporte personalizados como viveros...

La experiencia exclusiva de los centros de servicios Lamberet en materia de reparación permite volver a poner rápidamente en circulación un vehículo reparado para que los clientes puedan continuar con su actividad y en beneficio de sus primas de seguros. Asimismo, nuestros centros organizan

cursos de formación destinados a los carroceros que colaboran con Lamberet, de este modo pueden aprovechar nuestra metodología y experiencia más reciente para garantizar un elevado nivel



CONÓZCALOS EN VÍDEO

En caso de sufrir daños, o si desea un vehículo perfectamente adaptado a su actividad, ¡no dude en acudir a Lamberet Services!

de prestaciones en el ámbito de nuestra red de servicios. Por ello, seleccionar una carrocería Lamberet es acceder a la primera red frigorífica de Europa, con más de 350 centros autorizados. ■

> LA MÁS VENDIDA

NUEVA RENAULT EXPRESS VAN FRIGORÍFICA

La Renault Express Van frigorífica de Lamberet es la recién llegada a la gama de aislamientos integrados de la compañía.

Ofrece un volumen cercano a los 2 m³ con una relación calidad-precio especialmente competitiva. Esta solución está equipada con iluminación LED para una mejor visibilidad, protecciones del paso de ruedas para mayor seguridad, una puerta lateral de corredera aislada para mayor aislamiento térmico y una transformación frigorífica que garantiza una polyvalencia y robustez máximas para el transporte de productos a temperatura controlada positiva. La seguridad y ergonomía no se quedan atrás gracias a que conserva la división de cabina.



Además de los grupos frigoríficos eléctricos instalados en cubeta, está disponible también con el grupo Grupo Kerstner e-CoolJet 106 bajo el bastidor, para mantener la altura total limitada a 0,8 m. Económica, que no básica, es la más accesible de las furgonetas frigoríficas de Lamberet. ■

OK LAMBERET: ¡ENTREGAR!

Lamberet, el Siri de la carrocería: con el camión en «manos libres», llega, al fin, la innovación al día a día de los conductores.

La distribución de productos frescos precisa de una manipulación sucesiva en condiciones difíciles (de noche, en pendiente, en doble fila...). Utilizar la carrocería implica manipular un mando manual, hacer malabares y tener siempre una mano ocupada.

Estas condiciones pueden crear situaciones de riesgo que ponen en juego la seguridad y eficacia de las operaciones de distribución. Con el objetivo de mejorar este aspecto, Lamberet ha desarrollado el comando por voz. Basado en la aplicación conectada Multiplex de Lamberet, el comando por voz «OK Lamberet» permite controlar el ascenso de la



compuerta, la apertura y el cierre de la puerta elevable, la iluminación, etc. De este modo, el usuario puede efectuar el reparto en manos libres, sin necesidad de soltar el carro o interrumpir la manipulación para subir la compuerta, abrir la persiana o encender las luces, dado que esas funciones se pueden sincronizar gracias a la multiplexación. Las

entregas son fluidas, los riesgos se reducen y se optimiza tanto la cadena del frío como la pérdida de energía. Así como permitir un reparto más seguro, rápido y cómodo para el operador. El comando por voz desarrollado por Lamberet es toda una innovación en beneficio de los conductores, cuyo día a día no había variado en los últimos 50 años. ■

> TOQUE RETRO

CITROËN HY: ORÍGENES

Su carrocería de Lamberet para el transporte cárnico ha resistido el paso del tiempo y representa a la perfección los grandes valores de la marca: calidad y durabilidad.

Recuperada en 2018 y adquirida por Lamberet SAS, se matriculó como furgón frigorífico en 1971, apenas dos años después de la inauguración de las instalaciones de Saint-Cyr sur Menthon (departamento de Ain), hoy sede de Lamberet.

Este vehículo, que utilizó, en primer lugar, un carnicero-charcutero de la región de Auvernia, y otra empresa de las mismas características a partir de 1985, lo recuperó y apartó de la «vida activa» un coleccionista apasionado en 2015. Aunque tras 50 años de vida la carrocería estaba en buen estado, no ocurría lo mismo con su bastidor y motor, que necesitaron algunas reparaciones por parte de un equipo de personas y antiguos colaboradores de Lamberet en las instalaciones del centro de Lamberet Services de Vonnas (departamento de Ain) y de la planta de Saint-Eusèbe, el nuevo centro experto en vehículos comerciales de Lamberet. Restaurada por las manos expertas de nuestros equipos, forma ya parte de la colección de Lamberet y se ha convertido en toda una estrella de las exposiciones y de la gran pantalla. ■



SOLUCIONES

El remolque de 750 kg, perteneciente a la nueva generación de remolques ligeros de Lamberet, cuenta con la tecnología Frigoline para ofrecer excelentes resultados en términos de aislamiento –dispone del certificado ATP– y de durabilidad.



La e-Partner cuenta, ahora, con una transformación tan accesible como la de las versiones térmicas y dispone de un grupo Kerstner e-CoolJet 106, que ofrece un rendimiento que puede alimentarse con la batería de tracción.



CONÓZCALA
EN VÍDEO

Renault Trucks Master ZE, una oferta 100 % eléctrica y 100 % frigorífica, combina una carrocería Frigoline de elevado poder aislante para preservar las baterías independientes que alimentan la producción de frío.



El SR2-e es el nuevo semirremolque frigorífico de distribución mono o multitemperatura de cero emisiones, «eléctrico y recargable», cuyas necesidades energéticas se garantizan mediante un pack de baterías. Este pack se puede recargar durante las secuencias de rodaje, mediante la producción de energía (e-Axle) o a través de la red.



Volvo Trucks FE Electric, una primicia de Volvo Trucks Italia y Lamberet Spa para este camión rígido frigorífico, ofrece una mayor maniobrabilidad y emisiones reducidas, con una autonomía de cerca de 300 km con sus baterías de 265 kWh útiles y un motor de 225 kW (300 cv) de rendimiento.

CERO EMISIONES: EL FUTURO ES AHORA