

SR2
SUPER CITY

Nessuna curva
gli resiste



SEMIRIMORCHIO

SR2 SUPER CITY

PRENDETE IL SOPRAVVENTO SULLA CITTÀ.



In città, il trasporto e la consegna delle merci a temperatura controllata sono sempre più complessi per soddisfare il crescente numero di consumatori che abbandonano gli ipermercati di periferia per recarsi nei supermercati delle vicinanze. Accesso, costi di gestione, nuove imposte ambientali, ecco le nuove sfide della distribuzione urbana

SR2 SuperCity soddisfa le esigenze specifiche della distribuzione nelle zone iper-urbane.

SuperCity consente sia di garantire il benessere nutrizionale dei consumatori che di preservare la qualità della vita dei cittadini in termini di ingombro, inquinamento acustico e qualità dell'aria. Riduce drasticamente i costi di investimento e di esercizio della distribuzione urbana.

ACCESSIBILITÀ: La manovrabilità dell'SR2 Super City è eccezionale. Il suo raggio di sterzata è inferiore a quello di un vettore di 21 pallet.

SILENZIO: il materiale silenzioso, incluso il gruppo refrigerato, rispetta la tranquillità e il sonno dei residenti vicino ai luoghi di distribuzione.

PRODUTTIVITÀ: Due temperature e 33 pallet. Il portellone posteriore accelera le manovre di carico e scarico.

ECOCOMPATIBILITÀ: Il guadagno di capacità di minimo il 33% rispetto a un vettore con una maneggevolezza equivalente consente di ridurre il numero di veicoli in circolazione. Supercity sostituisce 2 vettori, dimezzando i costi di esercizio e le emissioni di CO₂!

ECONOMICITÀ: SuperCity consente di ridurre il numero di attrezzature nel parco. Può essere utilizzato per la lunga distanza e la consegna nelle aree urbane. Senza Super City, la flotta si divide tra i trattori + i rimorchi utilizzati sulla lunga distanza e i vettori dedicati alla consegna urbana. SR2 SuperCity consente di rifornire direttamente i punti di distribuzione senza passare per un centro logistico di spacciamento.



IL VALORE AGGIUNTO LAMBERET

Centralina elettroidraulica

Trasmette i comandi dello sterzo attraverso più valvole montate sul collettore idraulico. Il flusso d'olio viene controllato correttamente da e verso i cilindri dello sterzo, a livello degli assi. Un display LCD per il controllo consente di regolare il sistema. Una spia sul lato anteriore del semirimorchio informa immediatamente il conducente di un eventuale disfunzionamento. La tecnologia idraulica è quanto di più affidabile possa esistere attualmente nel campo della trasmissione.

Sensore angolare sul perno della ralla

Il sensore angolare elettromagnetico integrato nel perno misura l'angolo tra il trattore ed il semirimorchio. La centralina integra altri dati provenienti dall'EBS (velocità, marcia avanti o indietro ...) per ottimizzare i comandi trasmessi agli assi direzionali. Il sistema blocca gli assi in configurazione allineata, una volta superata la velocità di 50 km/h. L'SR2 assume il ruolo di copilota, affiancando il conducente!





Telaio modulare con assi direzionali

Cilindri distributori

I cilindri distributori reagiscono in un 1 decimo di secondo per fornire l'angolo desiderato ad ogni asse, ottimizzando le manovre. Hanno una lubrificazione centrale che offre una manutenzione estremamente semplificata. Un set di batterie indipendente integra i picchi energetici in situazioni di forti sollecitazioni, garantendo sistematicamente una risposta immediata.

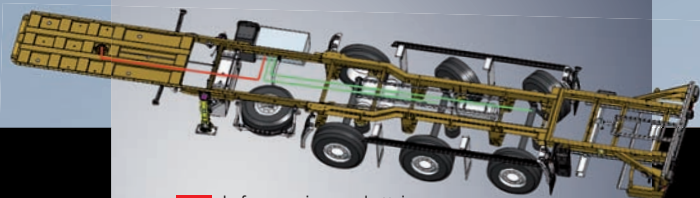
Assi direzionali

Il primo asse è fisso, il secondo e il terzo sono direzionali. La distanza tra ciascuno degli assi di 1850 mm consente al primo di agire come un perno fisso nelle curve avviate dagli altre due assi. Gli angoli delle ruote sono differenziati per un'efficacia eccezionale: 14° sull'asse centrale e 32° sull'asse posteriore. Il sistema è attivo nella marcia avanti e indietro.

SR2 SuperCity dispone di un telaio modulare dedicato con assi direzionali. L'altezza del telaio non è aumentata a scapito dell'altezza utile e del centro di gravità. L'altezza della ralla è standard, e la soglia posteriore è adatta alle banchine di carico (1.300 mm). La larghezza della carreggiata offre una stabilità solida: 2090 mm rispetto a 2040 mm per un semirimorchio refrigerato standard del mercato europeo. Il sistema sterzante sviluppato da Lamberet si appoggia su assi di ultima generazione (SAF B9 e riporto 120) con dischi di grande diametro e pneumatici di 65.

Il passo lungo di 7350 mm e il bloccaggio degli assi sterzanti in posizione allineata a 50 km/h garantiscono una grande stabilità. Elimina completamente il fenomeno del riporto in curva e dello sbandamento in linea retta degli assi inseguitori a trasmissione meccanica.

Tutte le attrezzature idrauliche hanno una lubrificazione centralizzata multi-punto sugli assi direzionali e sul portellone posteriore, per una manutenzione semplificata.



■ Informazione elettrica
■ Pressione idraulica



Tecnologia composita: più isolante, più robusta

Serranda in acciaio inox bullonata con porta di sollevamento elettrica (PIEK - 54 dB)

La porta di sollevamento elettrica a funzionamento silenzioso consente di accelerare le manovre.

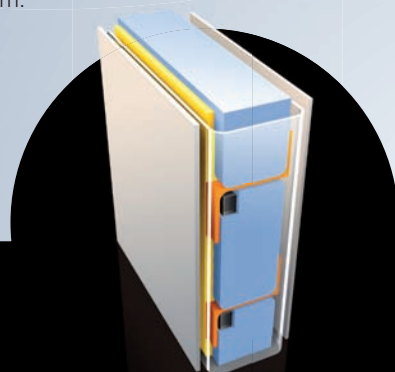
Per la massima ergonomia, sono disponibili 3 comandi: sotto al telaio con chiusura a chiave, a altezza d'uomo sul montante orizzontale del telaio e all'interno. Il telaio in acciaio inox è completamente bullonato, senza soluzione di continuità e quindi senza punti deboli. La soglia e i montanti verticali inferiori e superiori sono completamente protetti da arresti di elastomero con una sezione forte.

Mezze paratie sollevabili fissate su guide

SuperCity può disporre di due scomparti regolabili ed è sempre accessibile grazie a un sistema di due mezze paratie sollevabili in modo indipendente e scorrevoli in modo non separabile sui binari fissati al tetto. Dotati di puntoni a molla e di una botola di decompressione, sono rapidamente e facilmente azionabili, indipendentemente dalla temperatura. L'omologazione consegne silenziose PIEK concerne sia lo spostamento (59 dB) che la loro implementazione (54 dB).

Sviluppati per il freddo su strada, adottati nel settore nautico per la loro impermeabilità, i pannelli compositi sono costituiti da una serie di compartimenti stagni, muniti di blocchi di schiuma a cellule chiuse con una densità di 35 kg/m³. Il loro paramento in poliestere beneficia di un coefficiente di conducibilità termica 150 volte inferiore a quello dell'acciaio.

I pannelli hanno una configurazione ultra-robusta, dedicata a un uso intensivo. Ogni sezione di 305mm degli inserti in alluminio viene utilizzata come barriera di delaminazione. Il pavimento isolante è rinforzato con inserti e traversine rivestiti. Infine, per resistere alle sfregature, il paramento interno è ispessito a 2,8 mm.





Pavimento in alluminio antiscivolo «galleggiante» PIEK (55 dB). Brevettato, combina la resistenza all'usura, l'isolamento acustico e l'impermeabilizzazione. I suoi profili includono una scanalatura antiscivolo longitudinale. Una guarnizione perimetrale garantisce la rottura del ponte vibrazionale. I battiscopa HD (1), i più alti del mercato, da 300 x 7 mm, sono incollati, avvitati, rivettati.



Botola per la decompressione della paratia
Per motivi di ergonomia, le pareti sono dotate di botole di decompressione. La massima impermeabilità di ciascun comparto e la grande maneggevolezza delle paratie sono quindi rese compatibili.



Gruppo multi-temperatura silenzioso (PIEK). Il telaio SuperCity dedicato può ospitare sistemi di refrigerazione multitemperatura dedicati e silenziosi, quali il gruppo CARRIER Vector City 1850 MT. Il motore del gruppo e lo scarico sono localizzati sotto al telaio, riducendo al minimo l'inquinamento acustico.



Portellone posteriore elevatore silenzioso (56 dB-PIEK). Il telaio dedicato del SuperCity può ospitare un portellone posteriore retrattile, accessorio indispensabile per la distribuzione urbana. Il portellone posteriore è protetto da scivoli laterali. Può essere certificato per le consegne silenziose. Foto: Portellone posteriore retrattile DHOLLANDIA DHSM2000 PIEK.



Quadro comandi interni. Massima ergonomia e sicurezza: la scheda extra-piatta per il controllo a tempo delle plafoniere, il telecomando a distanza del portellone posteriore elevatore nonché il comando interno della serranda elettrica sono raggruppati in alto a destra del telaio, al di fuori della zona d'urto delle apparecchiature di manutenzione.



Saliscendi pneumatico al 100%, autonomo e con comando interno. Esclusività LAMBERET - HALDEX, controlla la valvola del saliscendi da una riserva di aria supplementare (60 litri). Funziona senza l'argano e in assenza di alimentazione elettrica. Il suo comando interno consente di mettere a livello l'SR2 SuperCity.



Soft Docking TOTALEMENTE integrato. Avvicinandosi alla banchina, i 2 radar integrati e protetti nella traversa posteriore del telaio rilevano la sua presenza e frenano automaticamente e progressivamente il rimorchio prima dell'impatto. Il vostro capitale è protetto dagli urti. I conducenti non devono sottostare allo stress della cassa, anche in caso di scarsa visibilità o di manovre complicate, frequenti in città.



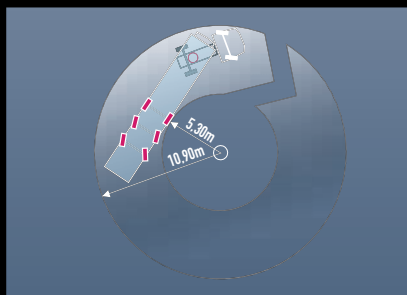
Protezione antiurto e arresti con rulli ammortizzatori con doppi tubi di acciaio (brevetto Lamberet). Gli urti vengono assorbiti dagli arresti a rulli muniti di un tubo d'acciaio esterno e di gomma a nido d'ape all'interno, montati su un asse d'acciaio. Le tensioni residue vengono dissipate dai bracci di rinforzo a grande inerzia del telaio.



4 plafoniere 8 LED ad incasso con interruttore interno a tempo. Cumulano una luce eccezionale, un basso consumo elettrico e la durata. Ad incasso, proprio come i loro interruttori, possono essere appesi solo tramite il carico o i motori di manutenzione.



Telecomando degli assi direzionali. Il telecomando consente al posto di guida di pre-posizionare gli assi direzionali nell'angolo desiderato, indipendentemente dalla sterzata del trattore. Un'arma inevitabile per evitare danni nelle situazioni e manovre più delicate.



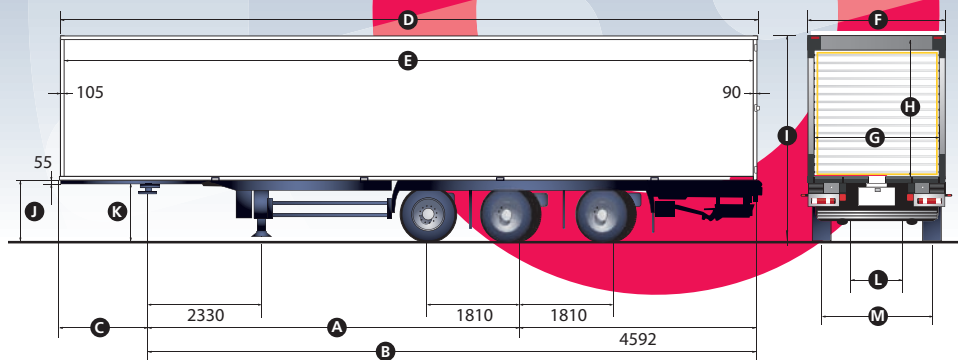
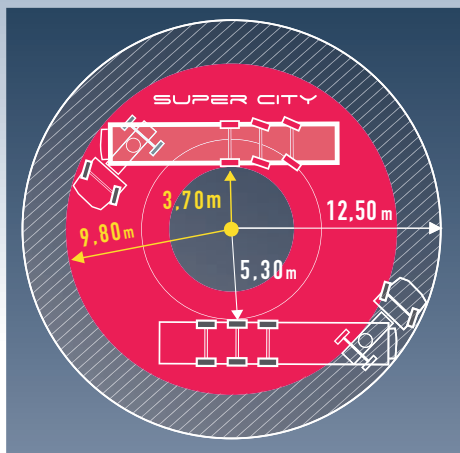
Raggio di rotazione ridotto del 30%. L'SR2 SuperCity offre la capacità massima di un semirimorchio refrigerato a tridem fisso dell'interasse 7450, ma il suo raggio di rotazione passa da 6873 mm a soli 5016 mm. Meno di un trasportatore di 21 pallet (5600 mm)



Modulo del telaio svasato con assi direzionali. Il design modulare del telaio SR2 consente di alloggiare il sistema degli assi direzionali senza aumentare l'altezza del telaio. Ogni asse è indipendente.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Raggio di rotazione : Gruppo trattore + SR2 SuperCity: L.est. 16 500 mm - 33 pallet



Dimensioni e configurazione telaio

A	Interasse	7 m 35
L	Interasse longheroni modulo posteriore	1 300 mm
L	Interasse longheroni modulo centrale svasato SuperCity*	900 mm
M	Carreggiata dell'asse modulo centrale SuperCity*	2 090 mm
	Angolo max dell'asse sterzante centrale	14°
	Angolo max dell'asse sterzante posteriore	32°
	Riporto dell'asse	120 mm
	Asse sollevatore	-
	Ø cuscini di sospensione pneumatici	300 mm
B	Lunghezza posteriore	11 m 942
C	Riporto anteriore (eccetto il gruppo)	1 m 60

Dimensioni e configurazione della carrozzeria

D	Lunghezza esterna	13 m 60
E	Lunghezza interna massima (esclusi accessori)	13 m 385
F	Larghezza esterna	2 m 60
G	Larghezza interna utile tra i pannelli (esclusi accessori)	2 m 46
H	Altezza interna (esclusi accessori)	2 m 60 / 2 m 65 / 2 m 70

* implica gli assi SAF riporto 120

Masses	SR2 SC senza gruppo refrigerante, senza portellone posteriore né accessori	SR2 SC con gruppo refrigerante multi-temperatura*, paratia, senza portellone posteriore né accessori	SR2 SC con gruppo refrigerante* multitemperatura, portellone posteriore** e paratia
Massa a vuoto in ordine di marcia	8 275 kg	9 750 kg	10 400 kg
Massa complessiva a pieno carico	38 t / 34 t	38 t / 34 t	38 t / 34 t
Massa complessiva a pieno carico (con motrice)	44 t / 40 t	44 t / 40 t	44 t / 40 t
Carico utile stimato	29 725 kg / 25 725 kg	28 250 kg / 24 250 kg	27 600 kg / 23 600 kg

* Gruppo refrigerante: CARRIER Vector 1850 MT City - ** Portellone posteriore: DHOLLANDIA DHSM 2000 PIEK

Altezza ralla e piano di carico (valori in mm)

	A VUOTO / CARICO			A VUOTO / CARICO			
K	Altezza utile interna	1 100 / 1 070			1 150 / 1 120		
H	Altezza totale esterna	2 600	2 650	2700	2 600	2 650	2700
I	Altezza ralla	3 980 / 3 950	4 030 / 4 000	4 080 / 4 050	4 030 / 4 000	4 080 / 4 050	4 130 / 4 100
J	Altezza piano di carico: Minima	1 200 / 1 070			1 250 / 1 220		
	In marcia	1 290 / 1 260			1 340 / 1 310		
	Massima	1 380 / 1 350			1 430 / 1 400		

*commercializzazione futura

Corona di rotazione dell'SR2 comparata:

Configurazione del veicolo SR2	Assi direzionali dell'SR2 SuperCity 2	SR2 HeavyDuty emp. 7450 tridem fisso	Vettore del tipo 21 pallet max 11m L.est.- 1 asse AR. fisso
Raggio di rotazione int. Minimo (capacità di inversione o di prendere una rotonda)	5 m 016	6 m 873	5 m 60
Raggio di rotazione esterno per un raggio interno di 5 300 mm (capacità di evitare un ostacolo angolato in curva)	10 m 900	12 m 093	10 m 900

www.lamberet.com

LAMBERET SAS

129 route de Vonnas - BP 43
01380 Saint-Cyr/Menthon - France
Tel: +33 - (0) 3 85 30 85 30
communication@lamberet.fr

LAMBERET