

 **LAMBERET**

Kerstner 

AEROSR2
 AEROTAIL
 CITYFRIGO
 BEEFLIFT
 CRYOGENICS
 CX SYSTEM
 DISTRI+
 EASYCONNECT-DRYLIN
 EASY DOOR LOCK
 EASYFIT
 EASY HANDLE
 ERGOWALL

#Innovations1st

AEROSR2
 DISTRI+
 e-COOLJET106

ERGOBEEF
 FRIGOMATICS
 FRIGOVIEW
 GREEN LINER
 HEAVY-DUTY
 HRE BUMPERS
 JAFO
 KERSTNER
 KPEG
 LAMBERET

SUPER
 SUPER
 SUPER

SUPER
 SUPER
 SUPER



PRESS KIT

ITALIANO

NOI INNOVIAMO. VOI VINCETE

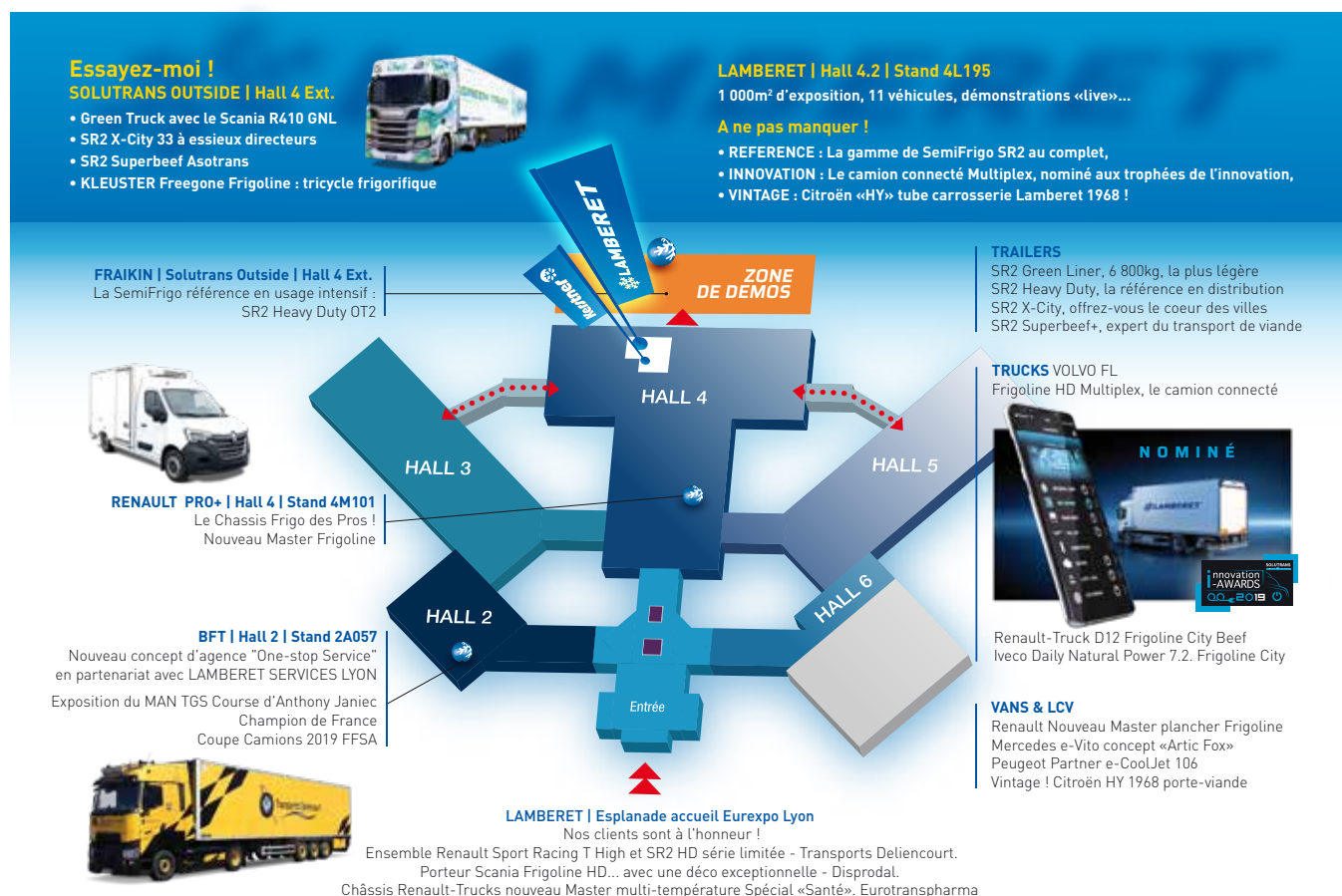
Comunicato stampa

Saint-Cyr/Menthon, Francia, 1° ottobre 2019

SALONE SOLUTRANS

LAMBERET SVELERÀ 12 NOVITÀ NEL CORSO DEL SALONE SOLUTRANS.

Dopo aver annunciato, nel primo semestre del 2019, l'avvio dell'ampliamento del suo sito di produzione storico di Saint-Cyr-sur-Menthon (+ 40 000 m²), il carrozziere della Bresse punta sullo sviluppo di nuovi prodotti. 12 novità saranno quindi presentate nel corso del salone Solutrans a novembre. Lamberet annuncia allo stesso tempo la sua partecipazione al trofeo per l'innovazione del salone, di cui è stato vincitore nel corso dell'ultima edizione nel 2017.



«Quest'anno al Solutrans esporremo la più vasta gamma di carrozzerie frigorifere mai offerta da Lamberet. Sono almeno 12 le novità che presenteremo inoltre in occasione del salone. Il loro denominatore comune sarà l'«ecologia». Apportiamo infatti delle soluzioni concrete per l'utilizzo, con ripercussioni economiche positive, per permettere ai nostri clienti di raggiungere i loro obiettivi in termini di ambiente e competitività.»
riassume Erick Mejean, Direttore Generale di Lamberet.

Lamberet svela in anteprima una parte del suo programma, proposto a partire dal 19 novembre al salone SOLUTRANS su una superficie di circa 1000 m², hall 4 stand 4L195.



Comunicato stampa

LANCIO PRODOTTI

LA GAMMA DI SEMIRIMORCHI FRIGO SR2 DI ULTIMA GENERAZIONE AL COMPLETO.

I semirimorchi saranno ospiti d'onore e per la prima volta sarà presente sullo stand tutta la gamma Lamberet: X-City con assi sterzanti, Heavy-Duty per la distribuzione intensiva, Green Liner - il semirimorchio frigorifero più leggero sul mercato - per le lunghe distanze, e SuperBeef, dedicato al trasporto di carne appesa. Questa nuova generazione di SR2 inaugura le ultime innovazioni sviluppate da Lamberet. I fari ribaltabili anti-rottura Safelight sono presenti su tutti i veicoli. Gli spoiler aerodinamici automatici Aerotail sono previsti in optional sulle porte. Le versioni multitemperatura sono dotate della parete Ergowall, il cui concetto è stato premiato dal «IAA Trailer Innovation Award 2019».

Il catalogo degli equipaggiamenti inaugura anche la nuova serranda posteriore automatica Distri+. Questo prodotto 100% Lamberet apre nuove prospettive nella distribuzione: si combinano il miglior rapporto altezza utile/altezza totale, il passaggio più largo sul mercato con 2,42 m e il primo pannello isolante ideato appositamente per le applicazioni in freddo negativo.

I CAMION FRIGOLINE AMPLIANO LA LORO GAMMA E LA LORO CONNETTIVITÀ.

Lamberet è affermato per le sue carrozzerie sui camion di più di 12 tonnellate di PTMA, il che è confermato da una quota di mercato del 40% su tale segmento, escluso noleggiatore istituzionale. Solutrans segnerà il lancio di una nuova gamma, che copre il segmento da 7 a 12 tonnellate. Questo risponde ad una crescente domanda su questi carichi, offrendo tutti i punti forti di riferimento Lamberet: design, robustezza, isolamento di qualità superiore, leggerezza ed ergonomia.

Le carrozzerie per i veicoli da 12 a 26 tonnellate di PTMA non saranno da meno, grazie all'arrivo dell'offerta di connettività Multiplex, basata sull'utilizzo generalizzato di un Can-Bus multiplex, un'applicazione senza precedenti! Multiplex permette di controllare e bloccare tutte le funzioni di un Camion di distribuzione: gestione avvio-arresto motore e interazioni con il gruppo frigorifero, sponda, aperture e funzioni della carrozzeria. Questo sviluppo integra un'applicazione Smartphone, che si associa al camion attraverso Bluetooth, e permette di stabilire una comunicazione bidirezionale con i sistemi telematici.

LA FILIERA DEL TRASPORTO CARNE IN EVIDENZA GRAZIE A DUE INNOVAZIONI DEDICATE.

Lamberet si è imposto nel trasporto di carne in temperatura controllata a partire dalla commercializzazione del suo SR2 SuperBeef - premio per l'innovazione Solutrans 2011 - con soluzioni innovative in termini di resistenza e stabilità. Lamberet dedicherà una parte dello stand ai clienti trasportatori di carne, poiché la filiera dell'allevamento necessita di continui sviluppi, per aumentare la sua produttività. Il semirimorchio frigo SuperBeef esposto non sarà la dimostrazione, con guide per ganci di nuova generazione con scambi assistiti, frutto di un lavoro congiunto con lo specialista Norman. Lamberet presenterà inoltre un nuovo braccio idraulico BeefLift, 100% «made in Lamberet», destinato alla movimentazione assistita delle carcasse. Infine, la «Guest Star» di questo polo carne sarà un pianale-cabina CITROEN HY modello 1968! La sua carrozzeria porta-carne Lamberet ha resistito perfettamente nel tempo, illustrando in questo modo i valori cari a questo marchio: qualità e durevolezza.

EFFICIENZA, DISCREZIONE, ELETTRIFICAZIONE: LA RIVOLUZIONE DEL FURGONE FRIGO!

Sul segmento dei veicoli commerciali, Lamberet conta di rivoluzionare il panorama dei frigoriferi, in senso proprio e figurato, con il lancio del suo nuovo gruppo frigorifero KERSTNER CoolJet 106. Questo gruppo elettrico è il frutto di uno sviluppo interno, iniziato per tenere conto dell'impatto della nuova norma WLTP. I primi prototipi sono in uso da 2 anni e danno piena soddisfazione.

Caratteristica inedita, il suo condensatore è installato sotto il telaio del veicolo e non è quindi posizionato sul soffitto. L'estetica, l'aerodinamica e le caratteristiche di omologazione WLTP originali del furgone sono quindi pienamente conservate.

Altro punto innovativo, la gestione della potenza sfrutta le competenze sviluppate per il Frigovan H2, il primo veicolo frigorifero a cella a combustibile, presentato da Lamberet nel 2017 e premiato con la medaglia d'oro del Premio per l'Innovazione Solutrans. Esso offre infatti il miglior rendimento energetico sul mercato, con un COP (EER) di 1,55, per un consumo ridotto a soli 45 ampere. I picchi di tensione durante le fasi di richiamo di potenza, quali l'avvio, sono inoltre mitigati. Questo consumo è sufficientemente basso per poter eliminare i pacchi batteria pesanti e costosi, tradizionalmente necessari per i gruppi elettrici. Il KERSTNER CoolJet 106 è quindi particolarmente adatto ai veicoli commerciali ad energia alternativa, come per esempio Ford Custom ibrido, Mercedes E-Vito, Renault ZE o i futuri Citroën Berlingo e Peugeot Partner elettrici!

«Il nostro gruppo frigo KERSTNER CoolJet 106 è un'innovazione rivoluzionaria di prima categoria. È rivolto al crescente mercato dei furgoni frigoriferi, che rappresenta già un volume di 20 000 unità all'anno in Europa, di cui circa 3 000 in Francia. I veicoli commerciali devono rispettare i vincoli della norma WLTP, diventano elettrici e sono sempre meno adatti all'alimentazione dei gruppi puleggia-motore. Il nostro gruppo frigo KERSTNER CoolJet 106 risponde a queste sfide, offrendo allo stesso tempo agli utilizzatori un alto livello di affidabilità, di qualità del freddo e di ergonomia.» rivela Erick Mejean, Direttore Generale di Lamberet.

Comunicato stampa

INNOVATION AWARDS

5a PARTECIPAZIONE AGLI I-INNOVATION AWARDS PER LAMBERET SAS

Lamberet SAS nel 2019 parteciperà per la 5a volta ai trofei per l'Innovazione assegnati nel corso di Solutrans.

Lamberet ha alle spalle una lunga tradizione di innovazioni ed è stato premiato in questo concorso nel 2011 per il SR2 SuperBeef, dotato di un telaio allargato ad alta stabilità, nel 2013 per il CX System, programma aerodinamico e di circolazione dell'aria brevettato, che è ormai in dotazione su tutta la gamma di semirimorchi SR2, e nel 2017 per il Frigovan H2, il primo veicolo frigorifero a idrogeno.

Per l'edizione 2019 Lamberet presenta due innovazioni principali:

- Il gruppo Kerstner CoolJet 106, forte dei suoi vantaggi ambientali inediti,
- Il sistema Multiplex, che trasforma i furgoni di distribuzione in veicoli connessi, supportati da un'applicazione Smartphone utilizzabile in circuito locale Bluetooth senza abbonamento.

NOMINATED



«Innovare per far sognare è facile. La vera sfida è l'innovazione «utile», quella che si diffonde in massa per trasformare la quotidianità dei nostri clienti e aiutarli a migliorare la loro produttività. È nel nostro DNA ed è ciò che fa la differenza, legittimando veramente le nostre innovazioni.» s'impegna Erick Mejean, Direttore Generale di Lamberet.

Maggiori informazioni sui trofei per l'innovazione Solutrans sul sito ufficiale:

<https://www.solutrans.fr/Programme-evenements/innovation-awards>

Ritrovate online il video della cerimonia di consegna dei premi 2017:

<https://youtu.be/MOFOsq-sMEk>



e-CoolJet 106 Kerstner

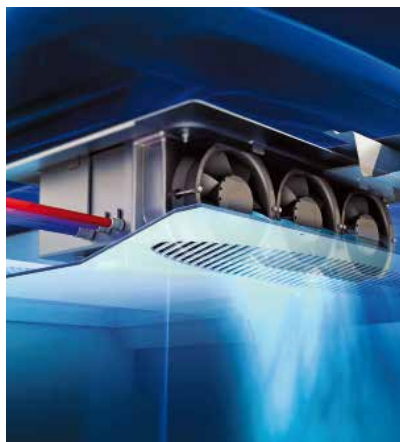
The 1st 100%-integrated ultra-low-consumption refrigeration unit



Condenser and compressor built in under chassis



Unit control with 2.8" colour screen



Evaporator built into insulation

The new e-CoolJet 106 cooling unit is revolutionizing the refrigerated van landscape, both figuratively and literally.

This electric unit was produced through internal development initiated to account for the new WLTP standard. **A 100% integrated, innovative concept**, the compressor and condenser are installed under the chassis of the vehicle and are not housed on the ceiling. The van's original aesthetics, aerodynamics, and WLTP qualification characteristics are thereby preserved in full.

The evaporator built into the insulation - **a Kerstner exclusivity** - maximizes the useful height.

Another innovative feature: the power management capitalizes on the expertise developed for the Frigovan H2, the first fuel-cell-powered refrigerated vehicle presented in 2017 by Lamberet, which won gold in the Solutrans Prix de l'innovation. It offers the best energy efficiency on the market, with a COP (EER) of 1.55, for lower consumption of just 45 amperes. Voltage peaks during power draw phases, such as starting, are also smoothed. This consumption is low enough to do away with or reduce the volume of heavy, expensive battery packs that are traditionally needed for electric units.

The KERSTNER e-Cooljet 106 is therefore particularly well-suited to alternative-energy utility vehicles like the Ford Custom hybrid, Mercedes E-Vito, Renault ZE, or the upcoming electric Citroën Berlingo, Opel Combo, and Peugeot Partner!

Up to 5m³

944W 0°C / +30°C

COP 1.55

Mass 53 kg

Warm gas

VIDEO



Never-before-seen vehicle refrigeration technologies:

- / VARIABLE-SPEED ELECTRIC HERMETIC COMPRESSOR
- / "MICROCHANNEL" EXCHANGER CONDENSER WITH LAMELLAR SURFACE
- / VARIABLE-SPEED FAN AND "LONGLIFE" BEARINGS
- / 100% BRUSHLESS MOTORS, WITH NO CARBON OR BELT
- / TWO-WAY COMMUNICATION WITH THE VEHICLE AND TELEMATICS VIA THE BUS-CAN
- / BUILT-IN MONITORING AND BATTERY PROTECTION
- / EASY MAINTENANCE; EXTENDED INTERVALS (3000 HOURS)

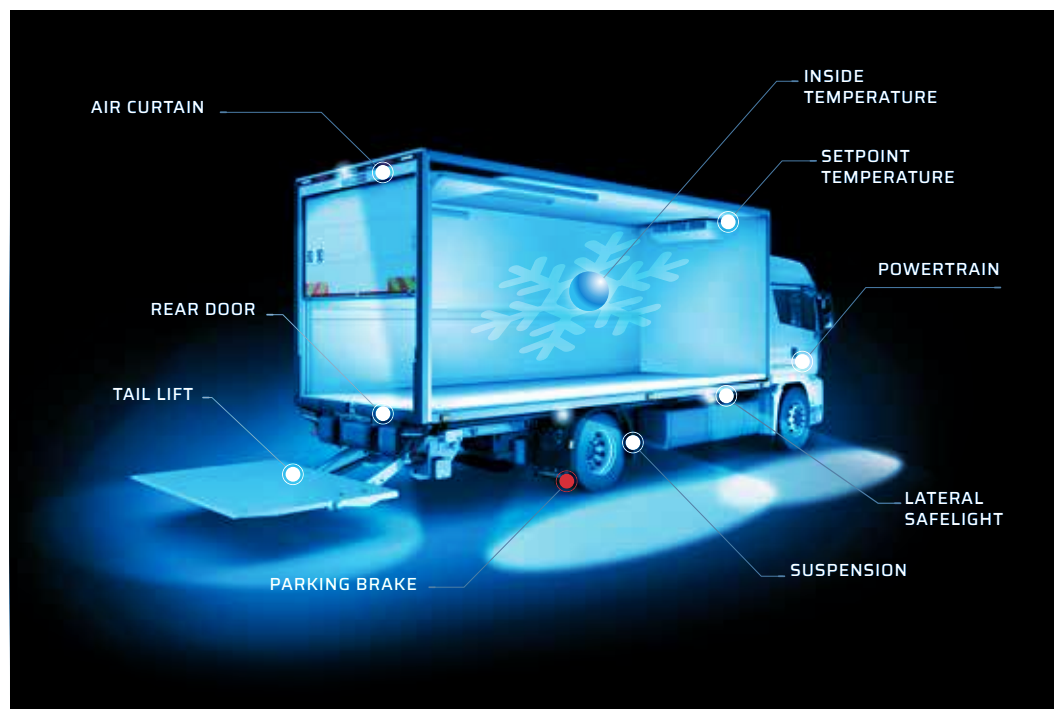
NOMINATED



MULTIPLEX,

connected truck with its associated Smartphone app,
providing efficiency and safety

NOMINATED



Multiplex is a connected communicating system developed by Lamberet for high value-added refrigerated straight trucks. Based on a watertight unit and connectors, proven in the industrial vehicles field, it uses the vehicle's CAN-Bus and multiplexing technology to centralise information relating to the chassis and the body with its equipment, such as the curtain, the refrigeration unit or the tailgate. Multiplex enables these different functions to be combined for greater security and ergonomics. All the information and its control are made available to operators via a dedicated Lamberet Smartphone application interface and also feeds the logistics specialist's telematics system.

Multiplex offers a choice of features like:

- | AUTOMATED SEQUENCING OF FUNCTIONS USING A PREDEFINED CONFIGURABLE PROGRAM, OPTIMIZED FOR THE OPERATOR.
- | DISPLAY AND REMOTE CONTROL OF THE VEHICLE'S FUNCTIONS
- | CONTROL THE INDOOR LIGHTS WHEN THE DOORS ARE OPENED
- | LOCK OUT DOCKED VEHICLES
- | CONTROL THE ENGINE START DEPENDING ON THE STATE OF THE EQUIPMENT (RUNNING BOARD, TAIL LIFT, CURTAIN, ETC.)
- | TRUCK ENGINE POWER DEMAND DEPENDING ON THE NEEDS OF THE REFRIGERATION UNIT, ETC.





SAFELIGHT

Rear LED signature on 180°-rotating breakage-resistant support

These rear lights designed for bodies for semi-trailers have a rotating breakage-resistant support at 90° towards the front and rear. The support returns to its initial position automatically after an impact. This freedom of movement reduces the risk of breakage increasing safety and also the service rate of your fleet, for which operation and maintenance costs on this equipment is radically reduced.



VIDEO



- | INDEPENDENT MODULES FROM THE LEADING BRAND, HELLA SHAPELINE
- | 100% LED TECHNOLOGY WITH SCROLLING INDICATORS
- | EASY-MAINTENANCE: INTEGRATED SUPERSEAL CONNECTOR
- | EXCLUSIVE ROTATING RETRACTION SYSTEM



2019

ERGOWALL

The Ergonomic link in the cold chain

The development of temperature-controlled product distribution (food or pharmaceuticals) requires vehicles that are truly capable of managing several temperatures simultaneously, with a range of between -28°Celsius to +22°Celsius.

The partitioning of the compartments must be perfectly insulating, sealed, modular, easy for the driver to move, and compatible with intensive operating restrictions.

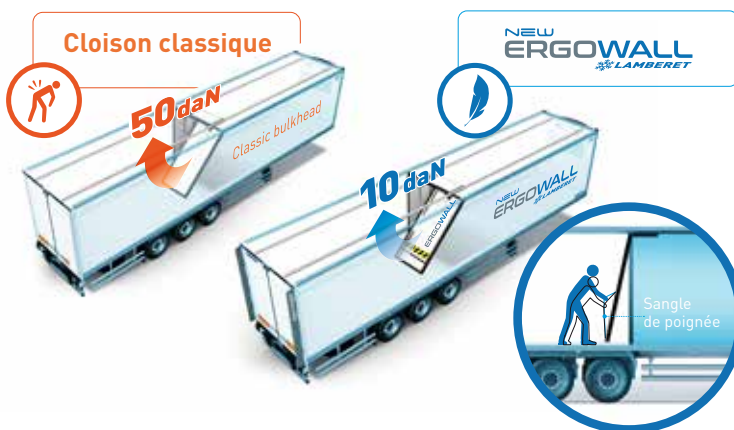


The new ERGOWALL partition wall system meets all these constraints and is a true **technological breakthrough** in comparison with existing systems.

The ERGOWALL system fitted to the vehicle is ATP-compatible.

The use of innovative materials has enabled us to reach unmatched performance levels. Impact resistance and flexibility under stress drastically reduce the risk of breakage. The compactness of the raised system gives good passage height, thus optimising the usable volume and securing the load. Finally, the 50% reduction in the weight (gain of 100 kg) of the system is of benefit to the payload and offers savings in consumption.

VIDEO



- ✓ VERY HIGH-LEVEL INSULATION BASED ON HARD FOAM
- ✓ MILITARY QUALITY IMPREGNABLE POLYCARBONATE COATING
- ✓ FLEXIBLE, SHAPE-RETAINING MEMORY FOAM CORE
- ✓ AUTO-LOCKING OF THE SLIDE IN THE TOP AND BOTTOM POSITION



A E R O T A I L

Automatically deployed rear aerodynamic spoilers

The Aerotails are fitted on the rear door. These are simple, efficient aerodynamic appendages. Their deployment and concealment are automatic and do not require any additional action by the driver. When the doors are opened the Aerotails follow the rotational movement induced on the hinges and finish by being aligned and camouflaged against the side wall.



VIDEO



- | INNOVATION 100% AUTOMATIC OPERATION
- | EXCLUSIVE TECHNOLOGY FOR THE LAMBERET DOUBLE-ACTION SPRING HINGES
- | ASSISTED OPENING AND CLOSING BY THE RETURN SPRING
- | MINIMUM OF 1% SAVING IN CONSUMPTION WITH THE DISTRIBUTION PROFILE



DISTRI+

**Autonomous pneumatic curtain
with extra insulation**

**WORLD
PREMIERE!**



The new Distri+ pneumatic roller shutter door, 100% made by Lamberet, opens up new horizons in distribution. It combines the best useful height/overall height ratio, the widest passageway on the market with 2.42m thanks to its recessed sliders, and the first insulated bed developed for sub-zero applications.

The unique design of its chevron-shaped bed prevents water from seeping in from outside.

Its exclusive handle-free closing system includes an anchor point on the floor and a mechanism that acts on the upper blade: no more poorly closed roller shutter door!

Its autonomous pneumatic assistance is naturally more reliable and durable than electric systems.

Another innovation is its ultra-compact mechanics, which allow for a fully integrated air curtain.

- | LARGER PASSAGE WIDTH, 2.42 M
- | 100% PNEUMATIC, AUTONOMOUS, ELECTRICITY-FREE AUTOMATION
- | OPENS AND CLOSES WITHOUT A HANDLE
- | TIR LATCH COMPATIBLE
- | DOUBLE INDEPENDENT BALANCING SHAFT
- | ULTRA-COMPACT, SILENT PNEUMATIC CYLINDER
- | PROTECTED REAR EVAPORATOR ATOP ROLLER SHUTTER

VIDEO





FRIGOLINE CITY

FRIGOLINE CITY BEEF

New refrigerated body for 7 to 12-ton trucks



FRIGOLINE City is a refrigerated body fully designed for the medium-duty straight truck segment. It has been designed by Lamberet to offer a competitive advantage in terms of design, robustness, insulation, lightness and ergonomics. Its range of sizes and rear opening solutions take into account new containers and final mile delivery use. Lamberet anticipates the accelerated development of the niche market for trucks with GVWR of 7 to 12 tons linked to the imposition of stricter clean-up standards and the need to expand city centre distribution massively.

- | GAIN IN PAYLOAD OF UP TO 10%
- | ENHANCING DESIGN WITH INTEGRAL ALUMINIUM MOULDING
- | AVAILABLE WITH SWING OR SLIDING SIDE DOOR
- | 4 INTERIOR USABLE WIDTHS, 2100, 2210, 2310 AND 2460 MM
- | COMPATIBLE WITH THE DISTRI+ PNEUMATIC CURTAIN



Optimised aerodynamics with a smooth rear, and front Cx Profiles



Flush "fridge" handles for greater security



Visibility with Safelight LED Ramp integrated into the frame



Automatically adjusting double-action spring door hinges



BEEFLIFT

**Hydraulic handling
arm for meat**



Distributing meat in sides requires specialized assisted unloading tools in order for the driver to handle the job safely. BEEFLIFT is a genuine "Cobot" that replaces the ladder technique: this controlled hydraulic arm provides effortless unloading of 250 to 500 kg carcasses.

Developed and manufactured internally by Lamberet, it is 100% stainless steel in order to meet health and hygiene regulations.

With its radio control, the handling person is always away from areas that could pose a safety risk.

The electro-hydraulic unit is designed to reduce power consumption in order to save on truck battery life. It is soundproofed to limit audio nuisances.

During transport, BeefLift is stowed vertically in an extra-flat position on the inside, leaving maximum room for cargo. It does not block access to the meat racks nor take up useful height when connecting to slaughterhouse networks.

- | CUSTOMIZATION: LEFT OR RIGHT SINGLE ARM; DOUBLE ARM
- | SIGNIFICANT REDUCTION OF MSD RISK
- | 100% DEVELOPED AND MANUFACTURED BY LAMBERET
- | FITS PERFECTLY INTO THE BODY
- | +SILENT, POWER-SAVING HYDRAULIC MOTOR



ERGOBEEF

Next-generation X-Plast composite profile hangers and pneumatically assisted switches



In partnership with the industry specialist NORMAN, Lamberet has developed the ErgobeeF rack system for refrigerated meat transport. It replaces the traditional tubes with a better system. The patented X-Plast profiles have an X-shaped structure made of an aluminium alloy, which is more rigid and drastically lighter. The sliding surface of the hooks made of a patented composite is stronger than steel, without any risk of bits of metal causing contamination. This half-moon coating is food-quality, without any need for lubrication. The road noise and the hooks' resistance on this surface are very low.

To securely lock the sides of meat that form the cargo,

ErgobeeF offers pivoting latches made entirely of stainless steel that automatically swing and have shared controls.

The ErgobeeF rack can be adapted for profiles that use hourglass-shaped hooks 49 mm in diameter or for DIN 250 hooks 60 mm in diameter. The ErgobeeF 49 mm profile rack accommodates an innovative indexed 1-input/5-channel pneumatically controlled switch controlled by a unit on the rear of the vehicle.



**WORLD
PREMIERE!**

- | LESS HEAVY, LEAVING MORE WEIGHT FOR THE CARGO
- | ROLLING AND SLIDING OF HOOKS MADE EASIER BY THE COMPOSITE
- | NO RISK OF CONTAMINATION BY METAL BITS
- | NO LUBRICATION OF TUBE LENGTHS
- | MEAT SIDES ARE SECURELY LOCKED
- | SAFETY AND EFFICIENCY WHEN HANDLING THE SWITCHES
- | SAFE, ERGONOMICAL HANDLING FOR THE OPERATOR



FRIGOLINE Platform-cab



RENAULT New Master 12 m³ ready to deliver

combines the practical aspects of a van (low form factor and small threshold height) with the volume and cubical shape of a boxbody. The 2.10 m form factor of the Frigoline body for the new Master is consistent with a cab width of 2.07 m, for greater aesthetics and aerodynamics. Long-stemmed rear-view mirrors are not necessary. The width between wheel wells can now be used for pallets, as the wheel boxes are protected from impacts by standard guards. The use of aluminium, a material that offers an excellent compromise between weight and strength, is maximized: mouldings, running board, accessories such as hangers and shelves.

- / ATP "HEIGHTENED"-QUALITY INSULATION
- / SPECIAL CONFIGURATIONS UPON REQUEST
- / OPTIMIZED EUROBOX LOADING AREA
- / AVAILABLE ON L2 AND L3 BASE
- / COMPATIBLE WITH ZE ELECTRIC VERSION



KLEUSTER FREEGONES

Zero-Emissions refrigerated electrically power assisted tricycle

The final yard for the final mile delivery? It's easy with the new Freegone Frigoline and its refrigerated 1.5 m³! It meets European Regulation 15194 as an electrically power assisted cycle. No emissions, no noise and no space requirements because it can take cycle paths. Its refrigeration unit is ATP-approved. Its electrical traction effortlessly propels it up to 25 km/h, has a starting aid on hills, and charges in 5 hours when plugged into a 230 V 16 ampere socket.



URBAN DELIVERY CONCEPT



- | REFRIGERATED BODY WITH SIDE OR REAR OPENING (YOUR CHOICE)
- | TRACTION AND REFRIGERATION CHARGING COUPLED
- | REVERSING BUZZER
- | COMPLETE LIGHTING KIT WITH RECALL AT THE TOP OF THE BODY

Comunicato stampa

CORPORATE

CIFRE CHIAVE 2018, GRUPPO LAMBERET

- Fatturato gruppo consolidato di 210 milioni di euro
- Produzione: 7 400 carrozzerie, di cui 2 500 semirimorchi, 1 900 camion e 3 000 veicoli commerciali
- 1° carrozziere frigorifero in Francia e una quota di mercato di circa 10% in Europa su tutti i segmenti
- 30 milioni di euro investiti in 3 anni nell'apparato industriale e R&D

CIFRE CHIAVE 2019, GRUPPO LAMBERET

- Lancio di un nuovo importante piano di investimenti industriali all'interno dei 4 stabilimenti del gruppo
- Ampliamento di 40 000 m² della superficie di produzione del sito di Saint-Cyr sur Menthon (01)
- Commercializzazione di 11 nuovi prodotti 85 anni del marchio, festeggiati al salone SOLUTRANS di Lione, dal 19 al 23 novembre

A PROPOSITO DEL GRUPPO LAMBERET: L'ANELLO FORTE DELLA CATENA DEL FREDDO.

Il Gruppo Lamberet è il riferimento per i costruttori di carrozzerie frigorifere. Dal 2010 il Gruppo ha messo in atto un piano di investimenti unico nel settore, combinando innovazioni tecnologiche, sviluppo di nuovi prodotti e l'ampliamento dei suoi siti industriali. In particolare nel 2016 Lamberet ha aperto un nuovo stabilimento a Saint-Eusèbe (Borgogna, Francia).

Lamberet si distingue per la sua esperienza unica in Europa. È l'unico operatore a disporre delle competenze per lo sviluppo e la produzione dei 5 tipi di carrozzerie a temperatura controllata: isolamenti integrati per furgoni, celle ribassate per pianali cabina, casse per telai-cabine, carrozzerie per camion industriali e semirimorchi. Lamberet è inoltre costruttore dei suoi telai per semirimorchi frigo, sotto il suo marchio, e di gruppi frigoriferi con un elevato valore aggiunto dedicati al segmento dei furgoni, attraverso la sua filiale tedesca Kerstner.

SAS (società per azioni semplificata) di diritto francese con sede a Saint-Cyr/Menthon nella regione dell'Ain, Lamberet fa parte del gruppo industriale internazionale AVIC.

Il gruppo Lamberet ha realizzato un fatturato consolidato di 210 milioni di euro nel 2018, di cui il 40% all'estero, dove il marchio possiede una rete di distribuzione in 40 paesi.

La produzione avviene in 4 stabilimenti specializzati: Saint-Cyr/Menthon (Francia, 01), Saint-Eusèbe (Francia, 71), Sarreguemines (Francia, 57) e Kerstner (Germania).

Il servizio post-vendita è un punto di forza del marchio con 11 agenzie di servizi e una rete di 350 carrozzieri autorizzati

A PROPOSITO DI SOLUTRANS, IL SALONE INTERNAZIONALE DELLE SOLUZIONI DI TRASPORTO STRADALE E URBANO.

Con quasi 1.000 m², Lamberet presenta al salone SOLUTRANS, dal 19 al 23 novembre all'Euroexpo-Lione (Francia), la più grande esposizione dedicata ai veicoli frigoriferi. Nuovi modelli ed equipaggiamenti innovativi per la logistica a temperatura controllata. Il motto sarà: «Noi innoviamo. Voi vincete.»

Tutti i dettagli pratici per la visita a Solutrans sul sito dedicato: www.solutrans.fr

Ritrovate online il video dell'edizione 2017 dedicato all'esposizione Lamberet: <https://youtu.be/tkijn2sHbal>

PER SAPERNE DI PIÙ, VISITATE IL NOSTRO SITO WEB WWW.LAMBERET.COM E SEGUITE @LAMBERET :



www.facebook.com/lamberetfrance
www.youtube.com/LamberetSAS
www.linkedin.com/company/lamberet
www.instagram.com/lamberet_sas

GREEN TRUCK

SR2 Green Liner Zero-Emission long-distance reefer assembly

Lamberet Spa, Thermoking and Scania have created a reefer assembly that seeks to reduce CO2 emissions, fuel consumption, and noise. An R410 motor running on liquid methane (LNG) is combined with a SR2 Green Liner reefer equipped with the new SLXi Hybrid unit connected to an engine powered Frigoblock generator. This is a solution that can be used right away, including for long distances, thanks to the range afforded by LNG. At the heart of the system is the exceptional insulation, lower weight, and aerodynamics of the SR2 Green Liner, which limit the energy needed to move and cool the assembly. Green Truck: the "ZE" future of the road is already a reality!



- | HIGH-PERFORMANCE ATP "HEIGHTENED"-QUALITY INSULATION
- | SCANIA 13-LITRE 410 HP 2000 NM ENGINE
- | INVERTER ON THE TRACTOR TRANSMISSION TO POWER THE REFRIGERATION UNIT
- | SAME CARGO CAPACITY AS AN EXISTING REEFER (STORAGE UNDER CHASSIS, PAYLOAD, AND ABILITY TO ACCESS UNDERGROUND PARKING LOTS OR TUNNELS)

VanPartner by Mercedes-Benz

MERCEDES eVito « Arctic Fox Concept » van Integrated insulation

The refrigerated Mercedes Vito is the premium solution for the controlled-temperature transport needs of food businesses or last-mile deliveries. The eVito "Arctic Fox" Concept is the 100% electric (motor and cooling) refrigerated version of the Vito van. It is at the cutting edge of innovation, with the new Kerstner eCoolJet 106 unit fully built-in! Its direct, ultra-low-consumption connection to the Vito's electrical system is unparalleled, which limits the use of additional batteries. This concept is meant to offer a reliable, zero-emissions solution that fits within carriers' limited maintenance costs.

(photos Daimler Media)



- | eVITO: 85 KW MOTOR, TRACTION, GVWR 3200 KG
- | ATP "HEIGHTENED"-QUALITY INSULATION
- | PALLETS ALLOWED BETWEEN WHEEL WELLS
- | ROAD/MAINS/AUTONOMOUS REFRIGERATION MODES (CUSTOM DURATION)

Comunicato stampa

IMMAGINI HD

SCARICATE LE FOTO AD ALTA DEFINIZIONE E I DOCUMENTI ASSOCIATI A QUESTO COMUNICATO STAMPA:

WeTransfer:

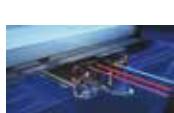
<https://we.tl/t-6YCD4btCGk>



Lamberet_Solutrans_eCoolJet106_01_8888x3840



Lamberet_Solutrans_eCoolJet106_02_4448x4469



Lamberet_Solutrans_eCoolJet106_03_6000x3375



Lamberet_Solutrans_eCoolJet106_04_1920x1080



Lamberet_Solutrans_eCoolJet106_05_2500x1406



Lamberet_Solutrans_eCoolJet106_07_2285x1286



Lamberet_Solutrans_eCoolJet106_1920x1080_06



Lamberet_Solutrans_eCoolJet106_6000x3375_02



Lamberet_Solutrans_eCoolJet106_6000x3375_04



Lamberet_Solutrans_eCoolJet106_6000x5669_01



Lamberet_Solutrans_eCoolJet106_Logo_4297x692_08



Lamberet_Solutrans_eCoolJet106_Logo_6000x3375_07



Lamberet_Solutrans_Erick_MEJEAN_CEO_4096x2726



Lamberet_Solutrans_GreenTruck_01_1675x1199



Lamberet_Solutrans_GreenTruck_01_5472x3648



Lamberet_Solutrans_GreenTruck_02_5472x3648



Lamberet_Solutrans_GreenTruck_03_4627x3556



Lamberet_Solutrans_GreenTruck_04_4864x3648



Lamberet_Solutrans_GreenTruck_05_5346x3036



Lamberet_Solutrans_GreenTruck_06_5472x3648



Lamberet_Solutrans_Multiplex_02_2288x1295



Lamberet_Solutrans_Multiplex_03_1229x2003



Lamberet_Solutrans_Multiplex_04_4961x3508



Lamberet_Solutrans_Multiplex_1242x2065_04



Lamberet_Solutrans_Multiplex_4961x3508_02



Lamberet_Solutrans_Multiplex_Logo_817x56_06



Lamberet_Solutrans_Multiplex_Logo_1682x673_05



Lamberet_Solutrans_Vans_Trucks_Trailers_6000x4690_01



Lamberet_Solutrans_Vans_Trucks_Trailers_6000x4690_02



Lamberet_Solutrans_Vans_Trucks_Trailers_6000x5386_03



Lamberet_Solutrans_Vans_Trucks_Trailers_Fond



Mercedes_Solutrans_ConceptArcticFox_01_5290x2976



Mercedes_Solutrans_ConceptArcticFox_02_5369x3020



Mercedes_Solutrans_ConceptArcticFox_03_5472x3078



Mercedes_Solutrans_ConceptArcticFox_04_5472x3078



Mercedes_Solutrans_ConceptArcticFox_05_5290x2443



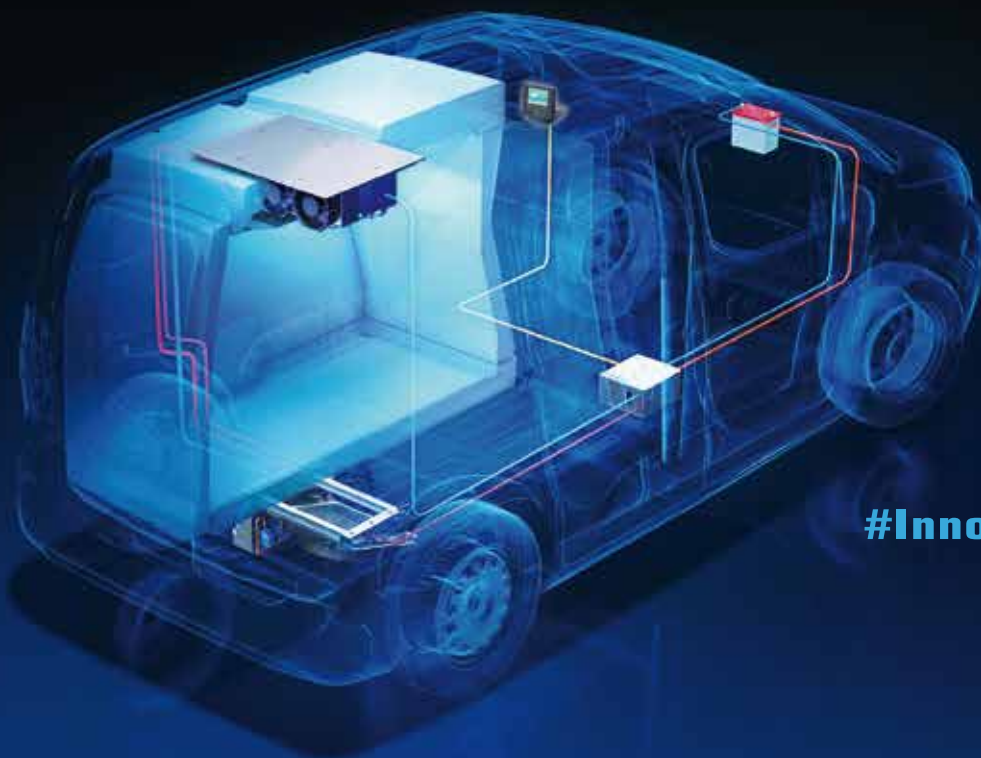
Mercedes_Solutrans_ConceptArcticFox_06_5472x3648



Mercedes_Solutrans_ConceptArcticFox_07_5472x3648

Kerstner

e-COOLJET 106



#Innovations1st

100% IL 1° GRUPPO FRIGORIFERO
CONSUMO ULTRA-BASSO

double impact

NOMINATED

