

***Cella integrata da 8m<sup>3</sup> a 10 m<sup>3</sup> per furgone***

Veicolo trasformato certificato ATP (certificato dal CEMAFROID) che autorizza il trasporto delle derrate deperibili.



## Punti forti:

- ❖ **2 versioni** disponibili: 8 m<sup>3</sup> (L2H2) e 10 m<sup>3</sup> (L3H2)
- ❖ Isolamento conforme al capitolato tecnico **HACCP** e alla norma **ATP**
- ❖ **Certificazione "isoterma rinforzato"** anche in presenza di porta laterale: freddo negativo possibile
- ❖ Spazio tra le ruote **pallettizzabile**
- ❖ Illuminazione interna a **LED**



Un savoir faire unico da 1 a 100m<sup>3</sup>.

Una rete di vendita e assistenza in tutta Europa.

> Operatore qualificato UTAC, abilitazione costruttore CEMAFROID,

> Certificazione prodotto secondo la norma ATP e DIN,

> Usines ISO 9001 versione 2008,

> Capitolati tecnici dei prodotti che integrano il progetto igiene HACCP e NF norma alimentare.

> Centro di montaggio e messa in servizio certificato CARRIER®, KERSTNER®, EDT®, DELPHI®, partner THERMOKING®



PEUGEOT

# Frigoriferi Isotermici cella integrata Boxer Furgone

## VEICOLO BASE

- **TRAZIONE L2H2 o L3H2**  
Con porta laterale destro scorrevole  
Con parete divisoria completa.
- **Se gruppo frigorifero:**  
Con presa per trasformatore.  
Vietato Stop & Start.  
Se clim.: gruppi compatibili con i HDI 110, 130, 160 euro 6

## GRUPPO FRIGORIFERO

### CARRIER®, THERMOKING®, EDT.®

- Potenza adattata all'uso, tecnologia puleggia motrice, freddo positivo.
- Montaggio **incassato** su cassone cabina.
- Opzioni **sezione di rete**, riscaldamento, vernice, registratore.

Dimensioni (m) / Versioni	L2H2	L3H2
Altezza totale	2.52	2.52
Lunghezza utile	2.80	3.39
Larghezza utile max	1.62	1.62
Larghezza passaggio di ruote	1.26	1.26
Altezza utile max	1.72	1.72
Larghezza ingresso porta POST	1.45	1.45
Altezza ingresso porta POST	1.64	1.64
Larghezza ingresso porta lat.	1.02	1.02
Altezza ingresso porta laterale	1.58	1.58
Altezza della soglia di carico	0.65	0.65
Massa dell'isolamento	280	320
Volume utile stimato (m <sup>3</sup> )	8	10

## DESCRIZIONE DELL'ISOLAMENTO

- **Qualità d'isolamento " Rinforzato ", certificata ATP, con porta laterale.**
- **Isolamento** costituito da un sistema impermeabile di pannelli in composito gel-coat alimentare - poliestere - poliuretano.
- **Armamento** dei pannelli laterali mediante inserti in alluminio, che predispongono all'installazione di accessori.
- **Pavimento gel-coat antiscivolo a scacchiera** che integra 2 griglia di scarico.
- **Passaruota** dimensione **Europallet. (+1,21m)**
- **Protezione inox antiurto** delle soglie posteriore e laterale.
- **Plafoniera di illuminazione a LED** (1 in L2, 2 in L3).
- **Apertura interna di emergenza** sulla porta posteriore.

## OPZIONI DELLA TRASFORMAZIONE

- **Scaffalature regolabili e ribaltabili**
- **Lettura pescivendolo sulle soglie**
- **1 griglia di scarico supplementare sulla parte posteriore**
- **Guide di aggancio; listoni; barre per carne**
- **Parete divisoria intermedia che forma 2 compartimenti**
- **Altre opzioni disponibili: cc**



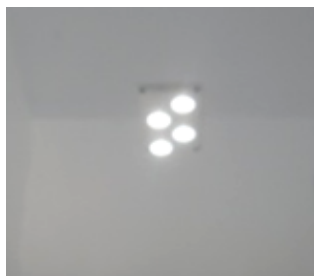
Integrazione del gruppo CARRIER



Integrazione del gruppo THERMOKING



Porta laterale scorrevole isolata



Illuminazione LED di serie



Pavimento pallettizzabile

Documento non contrattuale. Le immagini possono presentare delle attrezzature opzionali. Nell'ambito della sua politica di costante miglioramento, LAMBERET si riserva il diritto di modificare le caratteristiche delle trasformazioni senza preavviso. Crediti fotografici. LAMBERET SAS - 06/2017

-20 C° -18 C° -14 C° -12 C° -10 C° -8 C° -6 C° -4 C° -2 C°

Opérateur Qualité UTAC

