



Ulm, 05. März 2021

DISTRi+

Neues pneumatisches Rolltor DISTRi+ von Lamberet: leichtere Bedienung, bessere Isolierung, mehr Ladefreiheit

Mit dem neuen Distri+ Rolltor für Kühlfahrzeuge verbindet Lamberet die Vorteile eines Rolltors mit den Isolationseigenschaften und der Dichtigkeit einer festen Portaltür. Die rampenfreundliche Bauweise und die leicht zu bedienende pneumatische Betätigung ermöglichen sehr schnelle Be- und Entladevorgänge. Mit dieser Eigenentwicklung bietet Lamberet erstmals ein Rolltor an, das gleichermaßen für Frischdienst- und Tiefkühltransporte geeignet ist.



Mit dem isolierten, pneumatisch betätigten Rolltor DISTRi+ geht Lamberet neue Wege. Das innovative Rolltor wurde komplett im Lamberet-Forschungs- und Entwicklungszentrum entwickelt. Die Fertigung erfolgt auf einer eigens eingerichteten Produktionslinie im Stammwerk in Saint-Cyr Sur Menthon in der Nähe von Lyon. DISTRi+ ist das erste Rolltor, das Lamberet speziell für den Einsatz an Tiefkühlfahrzeugen entwickelt hat. Es verfügt nicht nur über hervorragende Isoliereigenschaften, es bietet zudem die größte Ladebreite und das beste Verhältnis von Nutzhöhe zu Gesamthöhe am Markt. Zu den weiteren Vorteilen zählen die einfache Bedienung, der zuverlässiger Antrieb auch bei Feuchtigkeit und Kälte sowie die geringen Wartungskosten und die lange Lebensdauer.

Innovatives Lamellensystem

Die einzigartige Konstruktion des Rolltors Im Fischgräten-Design verhindert zuverlässig das Eindringen von Wasser von außen. Die Lamellen sind so profiliert, dass sie dicht ineinandergreifen. Zugleich fließen Regen und Spritzwasser entlang der V-förmigen Stöße leichter ab. Die einteiligen, geschäumten Glasfaser-Formteile verfügen mit 70 Millimeter Dicke über hervorragende Isoliereigenschaften. Daher eignet sich das Rolltor DISTRi+ nicht nur für Frischdienst-, sondern auch besonders für Tiefkühltransporte.

Die einteiligen Edelstahlscharniere sind an der Innenseite in die Lamellen eingelassen. Die seitliche Führung übernehmen 20 Millimeter große Rollen aus POM-Kunststoff (Polyoxymethylen). Diese sind wesentlich langlebiger und laufen zudem leiser als die üblichen Polyamid-Rollen.

Maximale lichte Breite und Höhe für mehr Ladefreiheit

Presse Kontakt:

Andreas Lubitz, PR- & Presseagentur Andreas Lubitz, tel.: +49 7433 9985945, Mob: +49 171 1906767, andreas.lubitz@lubitz-pr.de



Die seitlichen Führungsschienen aus Aluminium sind in die Wände eingelassen und ermöglichen so eine maximale Öffnungsbreite im Heck. Mit 2,42 Meter lichter Breite bietet das Lamberet DISTRI+ die größte Durchgangsbreite für Rolltore am Markt. Dank des ultraflachen pneumatischen Antriebs im Dachbereich fällt auch das Verhältnis von nutzbarer Höhe und Gesamthöhe einzigartig gut aus. Mit nur 160 Millimeter Bauhöhe bei Einkammeraufbauten und 240 Millimeter Bauhöhe bei Mehrkammerfahrzeugen bietet das neue Rolltor maximale Durchgangshöhen bei minimalen Lade- und Entladezeiten. Zugleich ist bei Mehrkammerfahrzeugen der Zusatzverdampfer bei geöffnetem Rolltor vor Beschädigungen beim Be- oder Entladen gut geschützt. Der stabile Portalrahmen aus Edelstahlprofil mit Eckverstärkungen ist serienmäßig mit Rampenpuffern versehen. Die in den oberen Rahmen integrierte LED-Ladezonen-Beleuchtung SAFELIGHT ist optional verfügbar.

Pneumatische Betätigung: zuverlässig, schnell und leise

Die pneumatische Betätigung gewährleistet die vollständige Funktion des Rolltors DISTRI+ unabhängig von der elektrischen Versorgung, etwa bei abgestellten Sattelaufliegern an der Rampe. Darüber hinaus ist die Pneumatik unempfindlich gegen Feuchtigkeit und Kälte und arbeitet damit zuverlässig unter allen Bedingungen. Ein weiterer Vorteil ist die geräuscharme Funktion, weshalb das PIEK-zertifizierte Rolltor bei der Nachtbelieferung in Wohngebieten oder Innenstädten zum Einsatz kommen kann. Die Bedienung erfolgt entweder über den seitlich unter dem Aufbau montierten Schaltkasten oder über die in den seitlichen Rahmen eingelassenen Bedientaster. Somit ist auch eine Bedienung von der Rampe aus sichergestellt.

Das von Lamberet entwickelte, grifflose Schließsystem punktet nicht nur durch die einfache, voll-pneumatische Betätigung, sondern auch durch eine zuverlässige, vollständige Abdichtung des Heckportals. Die Arretierung der unteren Lamelle erfolgt mittels konischer Ankerbolzen, die ins Bodenprofil einrasten. Den pneumatischen Antrieb haben die Konstrukteure mit einem speziellen Mechanismus versehen, der am Ende des Schließvorgangs die oberste Lamelle in die Endposition schiebt und so die vollständige Dichtigkeit des Rolltors gewährleistet. Jeglicher manuelle Eingriff entfällt.



Auch den Hebemechanismus haben die Lamberet-Entwickler optimiert. So verfügt das DISTRI+ über eine geteilte Federunterstützung – je eine Welle für die linke und rechte Seite. Diese Konstruktion ermöglicht eine optimale Justierung des Antriebs pro Seite und gewährleistet damit minimalen Verschleiß und lange Lebensdauer. Zudem lässt sich das Tor im Schadensfall auch mit nur einer Feder betätigen. Ein Totalausfall ist somit ausgeschlossen.

Voll integrierbarer Luftvorhang als Option

Für das neue Lamberet-Rolltor DISTRI+ ist auf Wunsch der neue Luftvorhang BLUESEAL des Herstellers Brightec erhältlich. Die durch den Luftschleier erzeugte Strömung am Heck begrenzt zuverlässig Kälteverluste und das



Eindringen von Feuchtigkeit, selbst bei häufigem Öffnen und Schließen des automatischen Rolltors. Dank der kompakten Bauform des Rolltors lässt sich der Luftvorhang vollständig integrieren, ohne die Durchladehöhe zu reduzieren. Das Gerät ist damit auch vollständig vor Beschädigungen beim Be- oder Entladen geschützt.

Presse Kontakt:

Andreas Lubitz, PR- & Presseagentur Andreas Lubitz, tel.: +49 7433 9985945, Mob: +49 171 1906767, andreas.lubitz@lubitz-pr.de



Das pneumatische Rolltor DISTRI+ ist ab sofort für alle Lamberet Sattelaufleger der Typen SR2 Green-Liner, SR2 Heavy-Duty und SR2 Cityfrigo sowie für die Kühlaufbauten Frigoline HD für Motorwagen mit mehr als zwölf Tonnen Gesamtgewicht verfügbar.

Über die Lamberet-Gruppe: Das starke Glied der Kältekette.

Lamberet ist einer der führenden Hersteller von Kühlfahrzeugen. Das Unternehmen ist der einzige Hersteller der Branche, der fünf verschiedene Fahrzeugtypen für den temperaturregerten Transport anbieten kann: Isolierausbauten für Kastenwagen, Kühlaufbauten für Plattformfahrzeuge, Kühlaufbauten für Transporterfahrgerüste, Kühlaufbauten für Motorwagen und komplette Kühlsattelaufleger. Als SAS unter französischem Recht mit Sitz in Saint-Cyr/Menthon dans l'Ain ist Lamberet Mitglied des internationalen Industriekonzerns AVIC. Die Produktion erfolgt in vier spezialisierten Werken: Saint-Cyr/Menthon (Frankreich), Saint-Eusèbe (Frankreich), Saargemünd (Frankreich) und Groß-Rohrheim (Deutschland). Lamberet verfügt über neun eigene Service-Niederlassungen und ein Netz von mehr als 350 zertifizierten Aufbau-Partnern weltweit.

Nähere Informationen erhalten Sie auf unserer Website: www.lamberet.com, oder folgen Sie @Lamberet in den sozialen Netzwerken.

Presse Kontakt:

Andreas Lubitz, PR- & Presseagentur Andreas Lubitz, tel.: +49 7433 9985945, Mob: +49 171 1906767, andreas.lubitz@lubitz-pr.de