

Le maillon fort de la chaîne du froid



de 1 à 100 m³



ACTUALITÉ / LIVRAISON:
*Une nouvelle génération de porteur LAMBERET écologique,
à groupe frigorifique azote liquide indirect BLUEEZE de AIR LIQUIDE,
pour le compte de JARDEL et CASINO.*





LAMBERET livre à JARDEL son 1^{er} porteur de nouvelle génération, à azote liquide indirect Blueeze™, développé en collaboration avec AIR LIQUIDE.

*

CASINO, dans le cadre de sa démarche « **Citygreen** », a fait le choix stratégique d'utiliser des **véhicules frigorifiques avec système de réfrigération à azote liquide** pour **limiter les émissions de gaz à effet de serre et diminuer la pollution sonore**.

CASINO a collaboré avec **JARDEL**, transporteur spécialiste de la logistique du froid, sur ce projet afin d'établir un cahier des charges commun pour **un porteur frigorifique multi-température de nouvelle génération** répondant à ces objectifs environnementaux ambitieux.

Sur la base de ce cahier des charges exigeant, JARDEL a sélectionné le carrossier **LAMBERET** pour concevoir et fabriquer, en collaboration avec **AIR LIQUIDE**, un nouveau véhicule porteur multi-température sur base **SCANIA** fonctionnant à l'azote liquide par circuit indirect.

*

LAMBERET a ainsi intégré à sa gamme **une carrosserie frigorifique dédiée au système de réfrigération à azote indirect**. Cette solution vient renforcer son offre de véhicules frigorifiques sur base de porteurs.

L'intégration du système a tout d'abord nécessité de revoir **la conception de la face avant de la caisse frigorifique, externe et interne**. L'aérodynamisme à l'intérieur de la carrosserie frigorifique est le fruit d'un développement totalement nouveau, afin de profiter de la rapidité de refroidissement caractéristique des systèmes à azote liquide. Lamberet a également développé l'intégration d'un système bi-température avec un second évaporateur en partie arrière.

Second challenge pour le carrossier, **l'aménagement de la zone châssis / faux-châssis** de manière à y disposer le réservoir d'azote ainsi que l'ensemble du système, avec par exemple, des contraintes particulières d'isolation des vannes.

LAMBERET s'est attaché à préserver ce qui fait l'ADN de ses carrosseries, à savoir un coût d'usage maîtrisé et une efficacité maximum. Ainsi, **l'intégration du système est « transparente » pour l'utilisateur**, ne modifiant en rien les caractéristiques d'isolation, d'ergonomie ni de volume.

Pour accompagner les bénéfices liés au groupe froid azote liquide en matière de maîtrise des émissions sonores, LAMBERET équipe également entièrement la carrosserie **d'accessoires labellisés « PIEK »**, c'est-à-dire répondant aux contraintes sonores de livraison nocturne en milieux urbains : cloisons, plinthes, rails et plancher sont insonorisés. Ces équipements sont un atout majeur pour la société JARDEL, avec une vingtaine de véhicules déjà équipés.

*

AIR LIQUIDE met à profit son savoir-faire dans le domaine des gaz industriels et de la cryogénie, pour proposer une innovation dans la réfrigération cryogénique embarquée.

La technologie met en œuvre les performances du froid cryogénique :



- Efficacité et **précision du contrôle de la température** (à +/- 0,5°C avec une **descente en température deux fois plus rapide** en température négative),
- **Silence surperformant les exigences du label Piek** avec moins de 57 dBA à puissance maximale,
- **Absence d'émission de CO₂** et de particules polluantes,
- Flexibilité de la logistique, avec un fonctionnement possible en horaires décalés.

L'innovation réside dans la production de froid obtenue par le passage de l'air du compartiment frigorifique du véhicule au travers d'un échangeur alimenté en azote liquide. Contrairement à la technologie d'injection directe, **l'azote n'est jamais en contact avec l'intérieur de la caisse assurant un fonctionnement en toute sécurité.**

La solution **Blueeze™**, complète et intégrée, est simple à mettre en œuvre et à utiliser. Elle comprend l'équipement de froid embarqué, la station de distribution d'azote liquide et les services associés.

Le plein d'azote liquide se fait en 5 minutes, via la station de distribution installée par Air Liquide dans un site mutualisé sur la zone d'Eurocentre Toulouse. Le **système de remplissage est entièrement sécurisé et contrôlé par l'électronique**, sans aucun contact direct avec l'azote lors du remplissage. L'opérateur utilisant la station bénéficie d'une formation, doit s'identifier et dispose d'EPI (lunettes, gants, chaussures de sécurité) le protégeant par mesure de précaution.

C'est la solution frigorifique idéale pour la distribution urbaine de denrées alimentaires sensibles ou de produits pharmaceutiques.

Avec cette innovation, AIR LIQUIDE apporte un progrès durable à tous les acteurs du transport sous température dirigée (grande distribution, carrossiers, transporteurs, conducteurs).

*

Pour AIR LIQUIDE et LAMBERET, la mise en service de ce porteur montre **la volonté commune d'acteurs du transport sous température dirigée de s'inscrire dans une démarche d'innovation et de construire un nouveau référentiel de performance pour la livraison urbaine**, tant en termes de respect environnemental que de performance de la chaîne du froid.

« C'est une opportunité pour AIR LIQUIDE de pouvoir travailler sur ce sujet complexe avec LAMBERET, acteur expérimenté de la carrosserie frigorifique, un transporteur reconnu tel que la société JARDEL et un donneur d'ordre, CASINO, pionnier sur la livraison urbaine responsable avec sa stratégie « Citygreen » ».

*

SCANIA est, tout comme LAMBERET, un partenaire historique de la Société JARDEL et est très honoré de sa participation dans cette réalisation via la fourniture à JARDEL du véhicule porteur P250 4X2 étudié pour assurer un confort maximum au chauffeur.

Cette version est une **base idéale pour réaliser cette carrosserie frigorifique écologique** car elle **contribue également à la limitation de la pollution tant atmosphérique que sonore** grâce à sa motorisation 9 litres de 250 chevaux, répondant à la norme **Euro 5**, dont le bruit est atténué à 80 dBA selon la **directive européenne EEC 70/157** visant à contrôler le niveau sonore de la motorisation des véhicules. La boîte de vitesses automatisée « **Opticruise** » est idéale en

Contact Presse :

Marketing & Communication LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - E-Mail : communication@lamberet.fr
 Quentin WIEDEMANN – Tel. +33 (0)6.78.66.47.74



distribution et participe à la limitation des consommations de carburant : ce système de changement automatisé de vitesse est doté de composants mécaniques améliorés et d'un logiciel totalement nouveau visant à améliorer le confort du conducteur et les performances du véhicule qu'il soit chargé ou non, sur une route plate ou en côte, ou encore lors de manœuvres exécutées à faible vitesse.

*

Ce porteur SCANIA frigorifique LAMBERET **Blueeze™** de nouvelle génération répond ainsi pleinement aux attentes de JARDEL et CASINO en matière de respect de l'environnement et s'inscrit totalement dans le **cahier des charges de la charte d'engagement volontaire « objectif CO2 »** qui vise à réduire les émissions de CO2, signée par les deux entreprises.

Livré le vendredi 17 mai 2013 par le distributeur SCANIA Midi-Pyrénées de Toulouse, le porteur « CityGreen » loué par CASINO à JARDEL sillonne déjà les routes pour nourrir un monde de diversité tout en silence, sans odeur ni pollution.

Véritable évènement pour les 5 sociétés partenaires, la livraison a eu lieu en présence de leurs représentants (de gauche à droite) :

Gérald DELARRE (Directeur Transport CASINO) / Isabelle LABOYSSSE (Responsable du dossier CASINO pour JARDEL) / Dimitri GOINEAU (DG JARDEL) / Sabine DELBOY (Commerciale SCANIA MIDI-PYRÉNÉES) / Jean Luc JARDEL (Fondateur et Président de JARDEL) / Gueric MALICET (Direction Marketing & Développement AIR LIQUIDE) / Jacques BARES (Commercial LAMBERET) / Erick MEJEAN (Directeur Général LAMBERET) / Alain JACQUOT (Directeur Succursale SCANIA MIDI- PYRÉNÉES) / François PICARD (Responsable Transport CASINO).



Contact Presse :

Marketing & Communication LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - E-Mail : communication@lamberet.fr
 Quentin WIEDEMANN – Tel. +33 (0)6.78.66.47.74



Information corporate :

LAMBERET SAS est le spécialiste Français de la carrosserie frigorifique.

C'est le seul acteur du marché à concevoir, fabriquer et commercialiser une gamme de 1 à 100 m³ basée sur tous les types de véhicules du marché, utilitaires de moins de 3.5 tonnes, porteurs, semi-remorques et caisses mobiles. Lamberet met l'accent sur l'isolation, le poids et la qualité. Ses dernières réalisations ont été primées lors des 3 principaux salons professionnels que sont le SIVI de Courtrai en Belgique, SOLUTRANS à Lyon en France, et l'IAA à Hanovre en Allemagne.

Lamberet a réalisé en 2012 un chiffre d'affaires de 120 millions d'Euros, dont plus de 50% à l'export. Ses carrosseries sont distribuées dans 35 pays d'Europe et du Maghreb, à travers un réseau de 3 filiales étrangères et de distributeurs dédiés. Le SAV est également une force du carrossier qui dispose en Europe de 9 agences de service en propre, pilotant et entretenant un réseau de 250 ateliers agréés.

AIR LIQUIDE est leader mondial des gaz pour l'industrie, la santé et l'environnement, présent dans 80 pays avec 43 600 collaborateurs. Oxygène, azote, hydrogène, gaz rares sont au cœur du métier d'Air Liquide, depuis sa création en 1902. A partir de ces molécules, Air Liquide réinvente sans cesse son métier pour anticiper les défis de ses marchés présents et futurs. Le Groupe innove au service du progrès, tout en s'attachant à allier croissance dynamique et régularité de ses performances. »

La société JARDEL créée en 1983 et dirigée par Messieurs Jean-Luc JARDEL et Dimitri GOINEAU est un des acteurs majeurs du transport frigorifique en France. Son siège social se situe à Toulouse et l'entreprise est implantée dans plusieurs villes, notamment Paris, Lille, Bordeaux, Montélimar ou encore Montpellier. JARDEL emploie plus de 700 personnes en France, possède un parc de plus de 450 véhicules et devrait réaliser un CA de 70 millions d'euros en 2013.

La Succursale SCANIA MIDI-PYRENEES est idéalement installée dans la zone Euro centre – Villeneuve les Bouloc – le long de l'autoroute A 62.

Dans des locaux fonctionnels, l'équipe **Scania Midi-Pyrénées** distribue la gamme SCANIA et propose à la clientèle Midi-Pyrénées les différents métiers permettant une maintenance optimum des véhicules lourds.

Le respect de l'environnement étant un des engagements SCANIA, la société contribue également à la recherche d'économie de carburant de ses clients par son programme Ecolution dont le contrôle se fait dans leurs ateliers par l'outil innovant I Track dont l'alignement des essieux des ensembles routiers est un des points clés.



Accès aux banques photos :

Vous pouvez accéder à la banque en ligne de photos haute définition de cet évènement via le lien ci-dessous :

<https://plus.google.com/photos/108161383436713428629/albums/5889331610651903041?authkey=CMuakczEwda1Hw>

Fonctionnement des banques images sécurisées Google+ :

Pour télécharger l'album complet en haute définition : cliquer sur l'onglet "plus" (flèche inversée) en haut à droite de la page et sélectionner "télécharger l'album".

Pour télécharger une photo en haute définition : cliquer sur l'image souhaitée au sein de l'album, l'écran change et s'ouvre et l'image voulue apparaît seule à l'écran ; cliquer alors en haut de la page, sur le petit onglet "plus", cliquer ensuite sur "télécharger la photo".

Pour télécharger l'image en basse définition : cliquer sur l'image souhaitée au sein de l'album, passer la souris sur la photo, un onglet (carré noir avec une flèche) apparaît en haut de l'image, cliquer dessus pour passer en mode plein écran, faire un clic droit sur l'image puis sur "enregistrer l'image sous..."

En cas de difficulté, merci de contacter par email le service communication Lamberet : communication@lamberet.fr



Jean-Luc JARDEL au volant de son tout nouveau porteur à azote liquide indirect

Contact Presse :

Marketing & Communication LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - E-Mail : communication@lamberet.fr
 Quentin WIEDEMANN – Tel. +33 (0)6.78.66.47.74