

#Innovations1st

SR2
SUPER
BEEF

IAFO
Internal Air Flow Optimizer

KPES®
KING PIN ENERGY SPREADER

 LAMBERET

SR2
SUPER
DUPLEX

SR2R
SAILBOARD

 FrigoVIEW180®

SAFESTAIR

SR2®

SAFESTAIR

FRIGOLINE

LCV
LAMBERET COMMANDE VOCALE

 LAMBERET

e-COOJET
203

FREGONES

FRIGOVAN

UNSERE INNOVATION. IHR GEWINN.

e-COOJET
103

FRIGOVANH₂
ZERO EMISSION

 LAMBERET

ENSYFIT

easy maintenance

 FrigoVIEW180®

Aerotail

FRIGOLINE
GT BEEF

SR2
SUPER
GT V

LIVE² PURE
PROTECT

FRIGOLINE
PROBEEF

FRIGO
LIGHT

FRIGOLINE
XD

 LAMBERET

CXsystem

BEEFLIFT

Kerstner 

EASY
CONNECT

EASY
HANDLE

 LAMBERET

Kerstner 



VANS . TRUCKS . TRAILERS

ERGOWALL

Das ergonomische Glied in der Kühlkette



2019

Durch die Zunahme von temperaturkontrollierten Transporten von Produkten (Lebensmittel oder Pharmazeutika) werden Fahrzeuge benötigt, die wirklich in der Lage sind, mehrere Temperaturen gleichzeitig in einem Bereich von -28 °C bis +22 °C zu bewältigen.

Die Wände zwischen diesen Kammern müssen perfekt isolieren und abdichten, variabel einsetzbar, für den Fahrer leicht zu bewegen und mit den Anforderungen einer intensiven Nutzung kompatibel sein.



Das neue ERGOWALL-Trennwandsystem erfüllt alle diese Anforderungen und stellt einen echten **technologischen Durchbruch** im Vergleich zu den bestehenden Systemen dar.

Das ERGOWALL-System ist fest mit dem Fahrzeug verbunden und ATP-kompatibel.

Die **Verwendung innovativer Materialien** hat es uns ermöglicht, ein bisher unerreichtes Leistungsniveau zu erreichen.

Durch Stoßfestigkeit und Flexibilität bei Beanspruchung wird das Bruchrisiko drastisch reduziert. Die Kompaktheit des hochgeklappten Systems begünstigt die Durchgangshöhe, sodass das Nutzvolumen optimiert und die Ladung gesichert werden kann. Das um 50 % reduzierte Gewicht (100 kg weniger) des Systems ermöglicht eine höhere Nutzlast und spart Kraftstoff.



- ! SEHR HOHE ISOLIERUNG AUF BASIS VON HARTSCHAUM
- ! EINBRUCHSICHERE POLYCARBONATVERKLEIDUNG IN MILITÄRQUALITÄT
- ! WEICHER KERN MIT FORMGEDÄCHTNIS, UNVERFORMBAR
- ! AUTOMATISCHE BLOCKIERUNG DER SCHIEBEFUNKTION IN UNTERER UND OBERER POSITION

DISTRi+

Pneumatisches Rolltor mit verstärkter Isolierung



Das neue pneumatische Rolltor Distri+, ein 100%iges Lamberet-Produkt, eröffnet neue Perspektiven für die Verteilung.

Er kombiniert das beste Verhältnis zwischen Ladehöhe und Gesamthöhe, dank seiner eingelassenen Schienen den mit 2,42 m breitesten Durchgang am Markt und das erste isolierende Rolltor speziell für Gefriergut.

Das neuartige Fischgrät-Design des Rolltors verhindert jegliches Eindringen von Wasser von außen. Sein exklusives griffloses Schließsystem verfügt über einen Verankerungspunkt im Boden und einen Mechanismus, der auf die obere Lamelle wirkt: Schluss mit schlecht geschlossenen Rolltoren!

Seine selbsttätige pneumatische Unterstützung ist natürlich zuverlässiger und langlebiger als elektrische Systeme.

Seine innovative ultrakompakte Kinematik ermöglicht die Integration eines 100 % integrierten Luftvorhangs.

VIDEO



- Größere Durchgangsbreite von 2,42 m
- 100 % selbsttätige automatische Pneumatik ohne Elektrizität
- Griffloses Öffnen und Schließen
- Kompatibel mit Schieberiegel
- Unabhängige doppelte Ausgleichswelle
- Ultrakompakte Zylinderstange
- Geschützter Zweifachfluss-Verdampfer über dem Rolltor





LCV

LAMBERET SPRACHSTEUERUNG

Erster Kühlaufbau mit Bedienung über eine sprachgesteuerte UX-Schnittstelle.

Die Verteilung von frischen Lebensmitteln erfordert aufeinanderfolgende Handgriffe unter schwierigen Bedingungen, nachts, auf abfallenden Flächen... Den Aufbau zu bedienen bedeutet, dass man nach einem manuellen Bediengerät greifen und sich verrenken muss und eine Hand immer zu tun hat. Dadurch stehen die Effizienz der Touren und die Sicherheit auf dem Spiel.

Über die Lamberet-Sprachsteuerung werden die Funktionen des Aufbaus gesteuert. Diese intelligente UX basiert auf Multiplexing und wird lokal in die Multiplex-Smartphone-App integriert.

Sie ist autonom und nicht vom Mobilfunknetz abhängig, genau wie die über Bluetooth gesicherte Verbindung zwischen Fahrzeug und Smartphone. Die Sprachsteuerung revolutioniert die Auslieferung, die nun freihändig durchgeführt werden kann.

Es ist nicht mehr nötig, den Rollcontainer loszulassen oder den Vorgang zu unterbrechen, um die Ladebordwand anzuheben, das Rolltor zu öffnen oder die Beleuchtung einzuschalten, zumal diese Funktionen dank Multiplexing synchronisiert werden können. Die Lieferungen laufen reibungslos ab, die Risiken werden verringert und die Kühlkette sowie die Energieverluste werden optimiert.

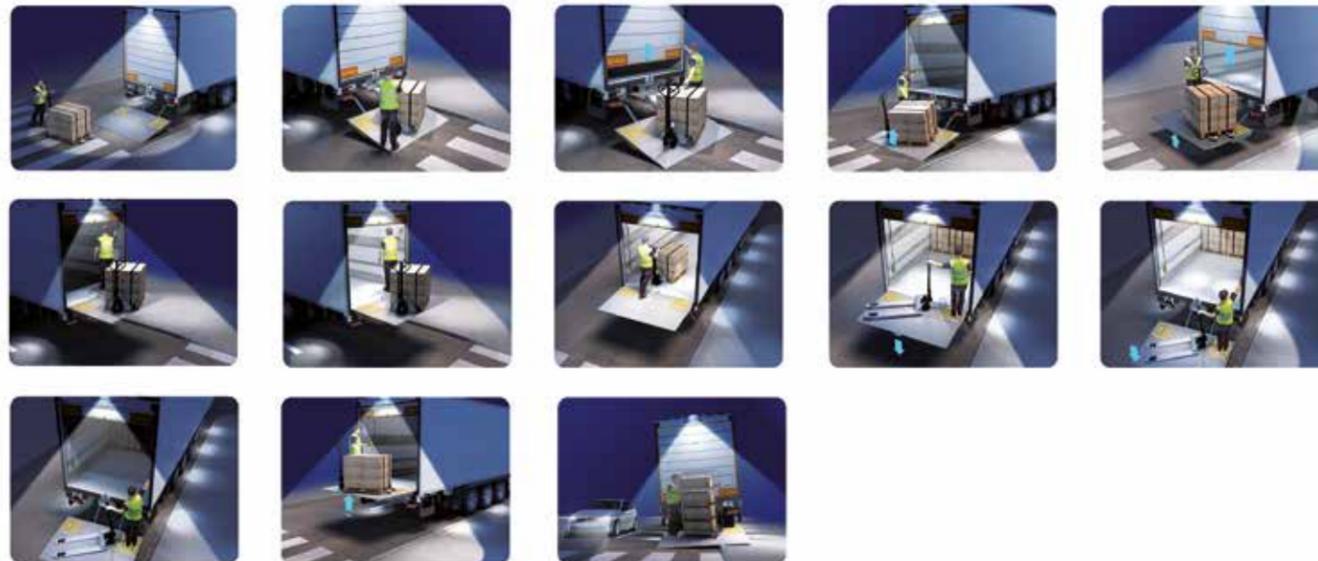
- Auf der Grundlage der Multiplex-Plattform von Lamberet und der zugehörigen Smartphone-App verstärkt LCV die Sicherheit und den Bedienungscomfort des Aufbaus (Ladebordwand, Öffnung des Rolltors, Beleuchtung...) während der Lieferungen durch die Hinzufügung einer Sprachsteuerung.
- Die Sprachsteuerung ermöglicht es, ohne Zugangsbeschränkung alle Bedienfunktionen zu steuern, sich sicher zu positionieren (bessere Rundumsicht) und immer beide Hände frei zu haben, um den Hubwagen oder Rollcontainer während der riskanten Umschlagphasen festzuhalten.
- Die Sprachsteuerung bietet zahlreiche Vorteile für den Betrieb:
 - Begrenzung der Unfälle infolge von Stürzen während des Umschlags (Ein-/Ausladen).
 - Eine stets zugängliche und funktionierende Gruppensteuerung aus der Entfernung vom Aufbau oder vom Boden aus.
 - Synchronisierung der Funktionen, um Zeit und Sicherheit zu gewinnen.
 - Optimierung der Kühlkette durch synchronisierte Bewegungen (z. B. Ladebordwand/Vorhang).
 - Begrenzung der Betriebszeit des Kühlungs.
 - Sicherung der Waren im Kühlaufbau, der während der Lieferungen allein gelassen wird, vor Diebstahl und Verunreinigung.



BELADUNG MIT LAMBERET-SPRACHSTEUERUNG



SITUATION BEI KLASSISCHER BELADUNG



FRIGO LIGHT



LEICHTERER
AUFBAU
-25%

Der erste „All-in-One“-Kühl Aufbau und Kühlmaschine mit neuer Panel-Technologie, leicht und aerodynamisch

Die Erhöhung der Nutzlast von leichten 3,5 t-Nutzfahrzeugen ist eine nachdrückliche Forderung der Kunden bei kühltechnischen Umbauten, die durch die Einführung von schwereren Elektrofahrzeugen mit Batteriebetrieb noch verstärkt wird. FRIGOLIGHT ist ein neues „All-in-One“-Angebot von Aufbau und Kühlaggregat, das eine neue, leichtere Isolierpaneel-Technologie aufweist.

Es wurde ein vollständiges Modell des umgebauten Fahrzeugs erstellt, um das Gewicht, die Isoliereigenschaften und die mechanische Festigkeit für mehrere machbare Konfigurationen zu simulieren. In schrittweisen Iterationen wurden Hunderte von Konzepten und neuen Materialien getestet und ausgewählt, um das Gewicht zu minimieren

und gleichzeitig die ursprüngliche Isolierung und mechanische Festigkeit zu erhalten.

Die innovativen Isolierpaneele aus Mehrschicht-Verbundwerkstoffen von FRIGOLIGHT, ohne Metall- oder Holzeinlagen, sowie die innovative Integration des Kühlaggregats in das Dach bieten eine Gewichtseinsparung von 25 % und eine cwA-Verringerung von 20 % im Vergleich zu einem herkömmlichen Aufbau!

FRIGOLIGHT ist die ideale Lösung für leichte 3,5 t- oder elektrische Nutzfahrzeuge, mit einer beträchtlichen Erhöhung der Nutzlast und Energieeinsparungen, wobei die Reichweite erhalten bleibt.



NOMINIEREN



- > 100 % kupfergelöteter Monoblock-Kühlmittelkanal
- > 100% wasserdicht: verlässlich und ökologisch
- > Optimierung des eintretenden Luftstroms für maximale Effizienz des Kondensators



- > Kühlaufbau mit aerodynamischem Profil
- > 20% Optimierung des cwA-Werts
- > -5 bis 10 % weniger Verbrauch des Fahrzeugs je nach Fahrprofil



- NEUE ISOLIERPANEEL-TECHNOLOGIE MIT MEHRSCICHT-VERBUNDWERKSTOFFEN
- > Strukturschaum mit mehreren Dichten
 - > Multiaxiale Glasfaser-Beschichtung

+ Die Innovationen von FRIGOLIGHT beruhen auf seiner Forschungs- und Entwicklungsmethodik, seinem Konzept und seiner Panel-Technologie:

- Modellerstellung von Fahrzeug und Kühlaufbau, gefolgt von schrittweisen Iterationen
- «All-in-One» -Kühlaufbau und Kühlmaschine
- Paneele aus Mehrschicht-Verbundwerkstoffen ohne Metall oder Holz

+ FRIGOLIGHT bietet bei konstanter Isolierung und mechanischer Festigkeit:

- 25% Gewichtseinsparung beim montierten Aufbau und Kühlmaschine
- Verbesserung der Aerodynamik mit einem um 20 % reduzierten cwA
- Optimierte interne Luftströmung durch die Position des Verdampfers

+ Die Nutzer profitieren von einem effizienteren, umweltfreundlicheren und kostengünstigeren Betrieb:

- Der Transport wird dank der erhöhten Nutzlast optimiert
- Geringerer Energieverbrauch und erhöhte Reichweite von Elektrofahrzeugen beim ISO-Laden
- Die erhöhte Nutzlast verbessert die Einhaltung des zulässigen Gesamtgewichts und die Sicherheit.
- Das „All-in-One“-Design von elektrischer Kühlmaschine und Kühlaufbau erleichtert den Transfer des Aufbaus und wirkt der Veralterung entgegen.
- Die 100 % Verbundtechnologie der Paneele begünstigt deren Recycling.

Forschungs- und Entwicklungspartner von FRIGOLIGHT



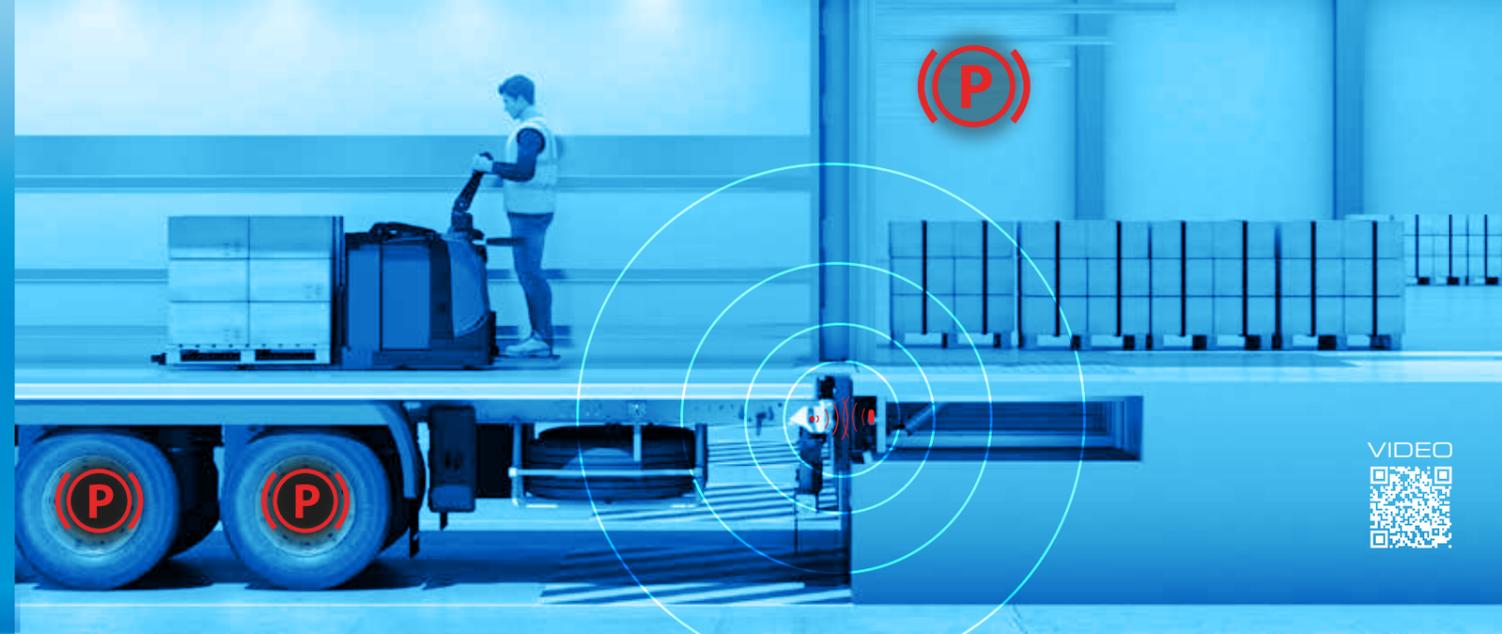
VIDEO





AUTOMATISCHE WEGFAHRSPERRE

Sicherung von Fahrzeugen an der Laderampe durch RFID-Technologie



Eine der größten Gefahren beim Be- und Entladen von Fahrzeugen an Laderampen besteht darin, dass sie sich unerwartet in Bewegung setzen, obgleich die Umschlagarbeiten noch nicht abgeschlossen sind.

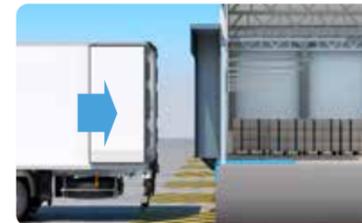
Die von Lamberet entwickelte automatische Wegfahrsperrung basiert auf einer neuartigen Implementierung der RFID-Technologie.

Beim Andocken wird der Chip im Fahrgestell durch das Signal des Laderampen-Tags aktiviert, das durch das Ausfahren der Nivellier Rampe freigegeben wird. Daraufhin werden die Bremsen aktiviert. Wenn die Bediener an der Laderampe die Ladebrücke entfernen, wird das Signal verdeckt. Ohne Ladebrücke kann kein Transportgerät passieren: Die ADI löst die Bremsen und erlaubt die sichere Abfahrt.

Die automatische ADI von Lamberet ist zuverlässig, kostengünstig und für Sattelaufieger und Fahrgestell-LKWs aller Marken, mit oder ohne Ladebordwand, nachrüstbar. Zur Ausstattung der Laderampen sind weder Anbauten noch Stromanschlüsse erforderlich. Die ADI von Lamberet ist automatisch und wartungsfrei und birgt somit keine Risiken durch menschliches Versagen. Mit dieser allseits einsetzbaren Innovation können Unfälle verhindert und Leben gerettet werden.

- Die automatische ADI bietet eine umfassende Sicherheit für die Bediener an der Laderampe während der Be- und Entladephasen. Es besteht kein Unfallrisiko mehr durch einen Sturz zwischen Laderampe und Fahrzeug (Beladung) oder Fahrzeug und Laderampe (Ausfahrt) aufgrund ungewollten Anfahrens.
- Die Automatik dieser Lösung ohne menschliches Eingreifen gewährleistet die Sicherheit des gesamten Personals in der Gefahrenzone Laderampe/Fahrzeug.
- Automatische Funkkommunikation (RFID) zwischen Fahrzeug und Laderampe mit Wegfahrsperrung durch vorrangige Blockierung der Bremsen während des Be- und Entladens.
- Autonome Sende-/Empfangsantenne an Bord des Fahrzeugs, mit an der Laderampe befestigtem TAG (Spiegel, Signalkückführung).
- 100 % autonomes, vorrangiges System: kein Eingreifen des Fahrers oder der Bediener an der Laderampe.
- Installation an der Laderampe ohne Anbauten. TAG (Spiegel, Signalkückführung) ohne Batterie oder Stromversorgung.
- Das System kann bei allen Fahrzeugtypen nachgerüstet werden. Einfache, kostengünstige Installation mit Steuerung der Original-Bremsfunktionen.

Ohne automatische Wegfahrsperrung



1. Freies Andocken



2. Fahrzeug an der Laderampe nicht gesichert



3. Ladevorgang nicht gesichert



4. Laderampenbediener beim Rückwärtsbewegen ohne Sicht



5. **UNFALL** Ungewolltes Anfahren überrascht den Laderampenbediener

Mit automatischer Wegfahrsperrung



1. Freies Rangieren zum Andocken



2. Laderampe nicht im Einsatz, kein Signal vom RFID-Radar erfasst, SR frei



3. Laderampe im Einsatz, RFID-TAG sichtbar, Bremsen blockiert



4. Bremsen blockiert, Ladevorgang gesichert



5. Sicherheit aktiv, solange die Laderampe im Einsatz ist

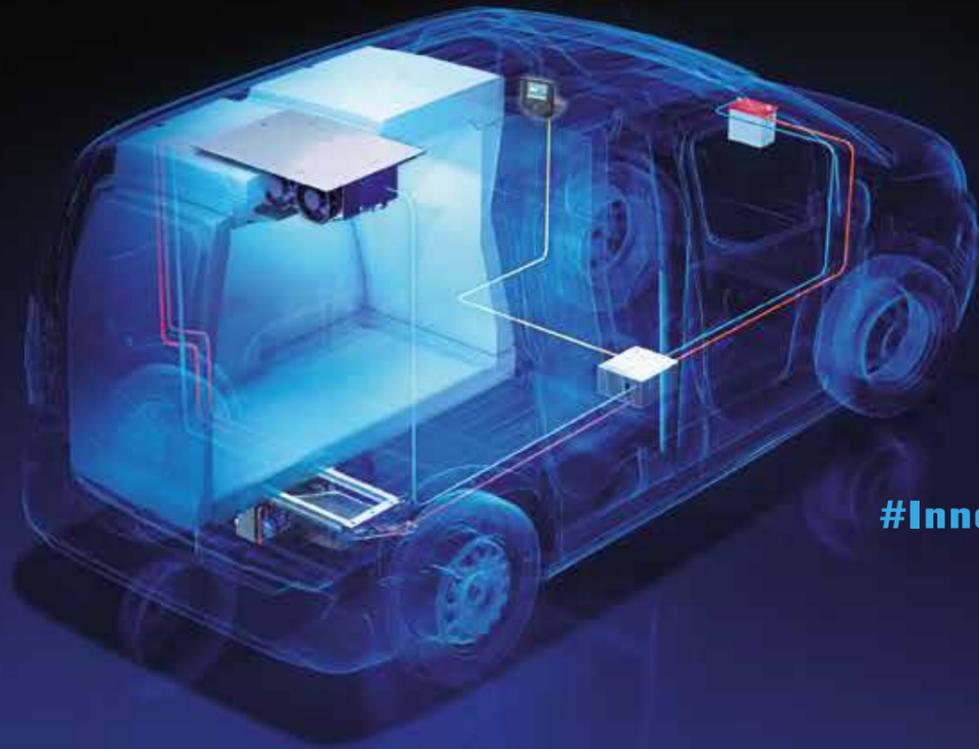


6. Rampe eingeklappt, TAG verdeckt, Freigabe der Bremsen

Automatisch kontrollierte Sicherheit bei der Abfahrt

Kerstner

e-COOLJET 106



#Innovations1st

KERSTNER
e-COOLJET106

HEAVY-DUTY
HRE-BUMPERS
IAFO
KERSTNER
KPEB
FRIGOLINE PRO
FRIGOMATICS
FRIGOVUE
GREEN LINER

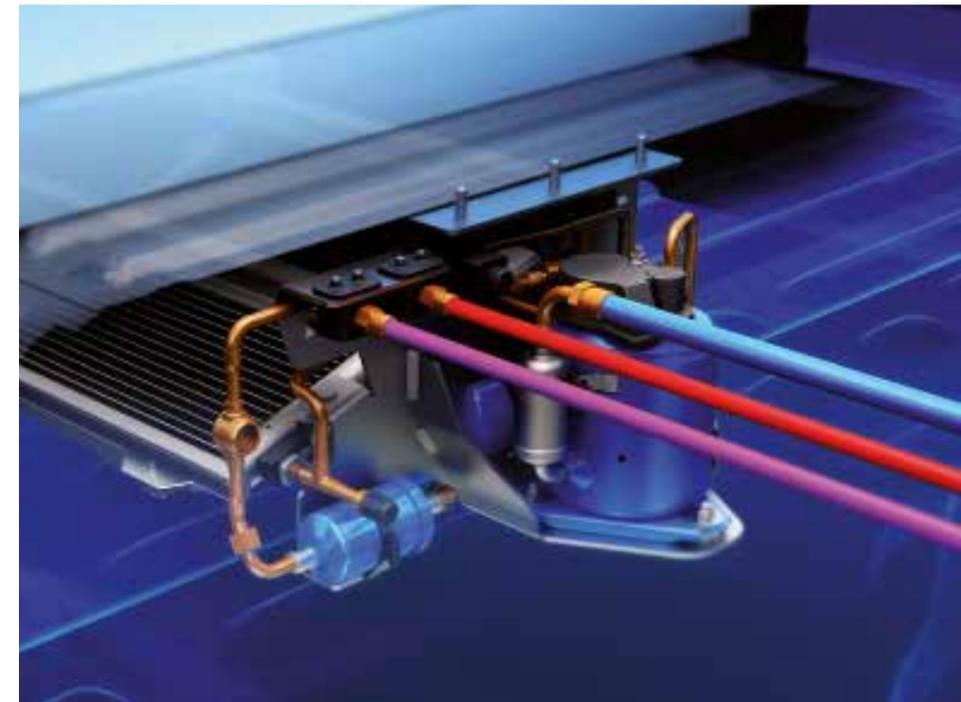
DAS 1. KÜHLAGGREGAT
zu 100% INTEGRIERT
EXTREM NIEDRIG IM VERBRAUCH

Or-Gold



Kerstner e-COOLJET 106

Das erste zu 100 % integrierte
Kühlmaschine mit extrem
niedrigem Verbrauch



Kondensator und Kompressor unterhalb des Laderaums angeordnet

Das neue Kühlmaschine e-CoolJet 106 revolutioniert das Angebot an Kühltransportern - im wahrsten Sinne des Wortes.

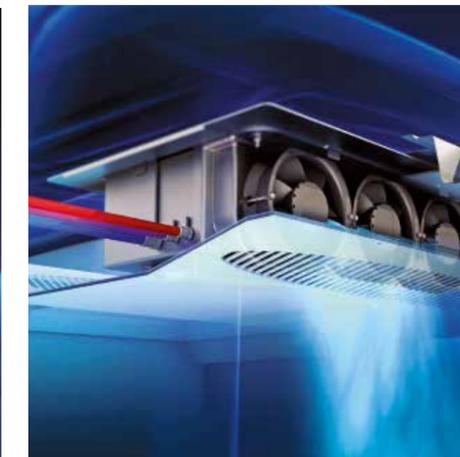
Dieses Elektroaggregat ist eine interne Entwicklung, um die neue WLTP-Norm zu berücksichtigen. Bei dem innovativen, zu 100 % integrierten Konzept sind Kompressor und Kondensator unter dem Fahrgestell installiert, nicht oben auf dem Dach. So bleiben Ästhetik, aerodynamische Eigenschaften und Merkmale für die WLTP-Erstzulassung des Transporters vollständig erhalten.

Durch den in die Dachisolierung integrierten Verdampfer - **exklusiv bei Kerstner** - wird die Nutzhöhe maximiert. Eine weitere Innovation, das Leistungsmanagement, baut auf dem Know-how des Frigovan H2 auf. Es ist das erste Kühlfahrzeug mit Brennstoffzelle, das 2017 von Lamberet vorgestellt wurde und mit der Goldmedaille des Innovationswettbewerbs der Solutrans ausgezeichnet wurde.

Es bietet die beste Energieeffizienz am Markt, mit einer COP (EER) von 1,55, bei einem auf nur 45 A reduzierten Verbrauch. Spannungsspitzen bei Leistungsabruf, zum Beispiel beim Starten, werden geglättet. Der Verbrauch ist so niedrig, dass auf schwere und teure Batterien, die für Elektroaggregate herkömmlicherweise erforderlich sind, verzichtet oder ihre Anzahl reduziert werden kann.



Steuereinheit des Kühlungs mit 2,8"-Farbbildschirm



In die Dachisolierung integrierter Verdampfer

Bis 5m³

944W 0°C / +30°C

COP 1.55

Gewicht 53 kg

Heißgas

Neuartige Technologien in der Kühlung auf der Straße:

- | HERMETISCH ABGEDICHTETER, ELEKTRISCHER KOMPRESSOR MIT VARIABLER DREHZAH
- | KONDENSATOR MIT „MICROCHANNEL“-WÄRMETAUSCHER UND GERIPPTER OBERFLÄCHE
- | LÜFTER MIT VARIABLER DREHZAH
- | 100 % „BRUSHLESS“-MOTOREN, OHNE KOHLEBÜRSTEN UND KEILRIEMEN
- | BIDIREKTIONALE KOMMUNIKATION MIT FAHRZEUG UND TELEMATIK ÜBER CAN-BUS
- | INTEGRIERTE ÜBERWACHUNG UND SCHUTZ DER BATTERIE
- | EINFACHE WARTUNG; LANGE INTERVALLE (3.000 STUNDEN)



Der KERSTNER e-CoolJet 106 ist besonders für Nutzfahrzeuge mit alternativen Energien angepasst, zum Beispiel Ford Custom hybride, Mercedes E-Vito, Renault ZE oder zukünftig Citroën Berlingo, Opel Combo und Peugeot Partner mit Elektroantrieb!

SR2^e

Semifrigo - Elektrischer, wiederaufladbarer Multitemperatur-Kühlaufleger

Der SR2-e verfügt über die neueste Generation der Achse SAF TRAK'r mit einem 33-kW-Generator (eine der drei Achsen des Auflegers ist elektrisch). Über diesen Generator wird eine Bordbatterie mit einer Kapazität von 19,2 kWh aufgeladen, um ein Multitemperatur-Kühlaggregat mit der 100 % elektrischen Carrier e-Cool- oder Vector Hybrid-Technologie zu betreiben. So ist es in jedem Fall möglich, dass Aggregat auf 100 % elektrischen Betrieb umzustellen, z. B. bei der Einfahrt in Stadtgebiete oder Umweltzonen.

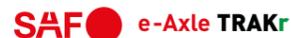
Der Generatorbetrieb lässt sich zwischen dem Lademodus (permanent) und dem Energierückgewinnungsmodus umschalten. Im Lademodus kann das Kühlaggregat zu 100 % elektrisch betrieben werden, wobei allerdings ein Teil der Energie von Zugmaschine kommt, so dass deren Energieverbrauch zusätzlich ansteigen kann. Der interessanteste Ansatz ist der Betrieb im Energierückgewinnungsmodus.

Dazu wird die Batterie wie bei einem Plug-in-Hybrid-Auto über das Stromnetz vorgeladen.

So lässt sich das Kühlaggregat in den Phasen der Annäherung an die Stadtzentren über Hauptverkehrsstraßen (Autobahnen, Schnellstraßen) zwar nach wie vor im Verbrennungsmodus betreiben, aber der 100%ige Elektrobetrieb kann bevorzugt werden.

In der Distributionsphase, in der das Fahrzeug langsamer unterwegs ist und häufig abbremst, wird die kinetische Energie des Fahrzeugs zurückgewonnen und in elektrische Energie umgewandelt, wodurch die Batterie während der Fahrt aufgeladen wird, um das Kühlaggregat und die elektrischen Peripheriegeräte des Aufbaus zu versorgen.

Der SR2-e bietet eine neue ökonomische und ökologische Antwort auf die Probleme der städtischen Massendistribution, denn er ist emissionsfrei und reduziert gleichzeitig die Lärmbelastung.



Kerstner e-CoolJet 106

Das neue Kühlmaschine e-CoolJet 106 revolutioniert das Angebot an Kühltransportern - im wahrsten Sinne des Wortes.

Dieses Stromaggregat ist eine interne Entwicklung, um die neue WLTP-Norm und eNFZ zu berücksichtigen. Bei dem innovativen, zu 100 % integrierten Konzept sind Kompressor und Kondensator unter dem Fahrgestell installiert, nicht oben auf dem Dach. So bleiben Ästhetik, aerodynamische Eigenschaften und Merkmale für die WLTP-Erstzulassung des Transporters vollständig erhalten. Durch den in die Dachisolation integrierten Verdampfer - exklusiv bei Kerstner - wird die Nutzhöhe maximiert.

Eine weitere Innovation, das Leistungsmanagement, baut auf dem Know-how des Frigovan H2 auf. Es ist das erste Kühlfahrzeug mit Brennstoffzelle, das 2017 von Lamberet

vorgestellt wurde und mit der Goldmedaille des Innovationswettbewerbs der Solutrans ausgezeichnet wurde. Es bietet die beste Energieeffizienz am Markt, mit einer COP (EER) von 1,55, bei einem auf nur 45 A reduzierten Verbrauch. Spannungsspitzen bei Leistungsabruf, zum Beispiel beim Starten, werden geglättet. Der Verbrauch ist so niedrig, dass auf schwere und teure Batterien, die für Elektroaggregate herkömmlicherweise erforderlich sind, verzichtet oder ihre Anzahl reduziert werden kann. Der KERSTNER e-CoolJet 106 eignet sich daher besonders für Nutzfahrzeuge mit alternativen Energiequellen wie Elektroantrieben. So kann Lamberet zum ersten Mal Kühllumbauten für elektrische Nutzfahrzeuge zum selben Preis wie für Fahrzeuge mit Verbrennungsmotor mit mindestens genauso hohen Leistungen anbieten.

Das erste 100 % integrierte Kühlmaschine mit extrem niedrigem Verbrauch speziell für elektrische Nutzfahrzeuge



Bis 5m³

944W 0°C / +30°C

COP 1.55

Gewicht 53 kg

Heißgas

+ Neuartige Technologien in der Kühlung auf der Straße:

- Hermetisch abgedichteter, elektrischer Kompressor mit variabler Drehzahl
- Kondensator mit „Microchannel“-Wärmetauscher und gerippter Oberfläche
- Lüfter mit variabler Drehzahl und „Longlife“-Lagern
- 100 % „Brushless“-Motoren, ohne Kohlebürsten und Keilriemen
- Bidirektionale Kommunikation mit Fahrzeug und Telematik über CAN-Bus
- Integrierte Überwachung und Schutz der Batterie
- Einfache Wartung; lange Intervalle (3.000 Stunden)



**Maßgeschneidert?
Das ist DIE Stärke von Lamberet!**



Lamberet unterstützt seine Kunden bei der Suche nach dem Fahrzeug, das am besten zu den Geschäftsanforderungen seiner Nutzer passt.

In dieser Konfiguration, montiert auf einem Renault D19 Wide CNG-Fahrgestell, wird die vorgeschlagene Multitemperatur-Karosserie komplett individuell Ihren Wünschen angepasst:

Eine hintere Öffnung, die aus einem Distri+-Vorhang, verbunden mit einer Schwingtür, besteht, bietet Zugang zu zwei verschiedenen Bereichen. Die BluSeal-Luftschleier begrenzen den Wärmeaustausch zwischen Innen- und Außenluft während der Auslieferungen. Darüber hinaus verwandelt das Layout der verschiedenen Trennwände das Fahrzeug in 3 oder 4 Abschnitte. Das Fahrzeug kann daher Lebensmittel bei bis zu 3 verschiedenen Temperaturen transportieren (2 kontrollierte Temperaturen und 1 Umgebungstemperatur).

Dank Erdgasmotor und dem vollelektrischen TRS Iceland-Transportkühlaggregat wird eine emissionsfreie Auslieferungsfahrt garantiert!

**KLEUSTER
FREEGONES
FRIGOLINE**



**Elektrisches
Null-Emissionen-Dreirad
mit Kühlfunktion**

Der letzte Meter der Lieferung auf der letzten Meile?
Kein Problem mit dem neuen Freegones Frigoline und seinem 1,5-m³-Kühlraum!
Mit seiner elektrischen Unterstützung ohne Emissionen, ohne Lärm und ohne Platzprobleme ist es wendig, zulassungsfrei und kann auf Radwegen eingesetzt werden. Kein Lärm und keine Platzprobleme, da es auch auf Radwegen eingesetzt werden kann. Sein Kühlaggregat verfügt über eine ATP-Zulassung.
Die neue Frigoline-Kühlzelle überzeugt durch einen herausragenden K-Koeffizienten von 0,31 und eine innovative große Hecktür „OT1“. Der Elektroantrieb beschleunigt mühelos auf maximal 18 km/h, auch Berganfahrhilfe und Geschwindigkeitsregelung sind inbegriffen, und das Aufladen erfolgt in 5 Stunden an einer herkömmlichen 230-Volt-Steckdose mit 16 Ampere.



- | KÜHLAUFBAU MIT HECKTÜR OT1
- | KOMBINIERTES AUFLADEN DER AKKUS FÜR ANTRIEB UND KÜHLUNG
- | RÜCKWÄRTSGANG-SUMMER
- | KOMPLETTES BELEUCHTUNGSSET MIT RÜCKLEUCHTEN AN DER OBERSEITE DES AUFBAUS

**FRIGOLINE
CITY**



**Neuer Kühlaufbau für
Fahrgestell-LKWs von
7 bis 12 Tonnen**

FRIGOLINE City ist ein Kühlkoffer, der speziell für das Segment der mittelschweren Fahrgestell-LKWs konzipiert wurde.
Diese Lamberet-Entwicklung bietet Wettbewerbsvorteile in Bezug auf Design, Widerstandsfähigkeit, Isolierung, Gewicht und Ergonomie. Seine große Variantenvielfalt mit verschiedenen Größen und Heckportal-Lösungen berücksichtigt neue Verpackungsarten und Lieferprozesse der letzten Meile. Bedingt durch die Verschärfung der Abgasnormen und die Notwendigkeit zur Belieferung in Innenstädten erwartet Lamberet eine rasante Entwicklung im Segment der Fahrgestell-LKWs mit einem zulässigen Gesamtgewicht von 7 bis 12 Tonnen.



- | BIS ZU 10 % MEHR NUTZLAST
- | VERBESSERTE ÄSTHETIK MIT VOLLALUMINIUM-PROFILLEISTEN
- | MIT SEITLICHER FLÜGEL- ODER SCHIEBETÜR ERHÄLTlich
- | 4 NUTZBREITEN INNEN: 2100, 2210, 2310 UND 2460 MM
- | KOMPATIBEL MIT DEM AUTOMATIK-ROLLTOR DISTRI+ P

VOLKSWAGEN CADDY VAN



**Integrierte Isolierung und
Kühlmaschine mit höher
Energieeffizienz**



Der neue VOLKSWAGEN Caddy Van ist als Kühlkastenwagen Version in zwei Längen, Short und Maxi, erhältlich. In der Maxi-Version trägt er fast 3 M3! Seine integrierte Zelle bietet eine Isolierung der verstärkten Klasse gemäß ATP, eine seitliche Schiebetür mit doppelter Dichtung zur Gewährleistung der Dichtheit gemäß DIN 1815, und ist für intensive Nutzung mit serienmäßig geschützten Radläufen ganz Fertig. Ausgestattet mit dem KERSTNER Kühlmaschine eCooljet 106 mit sehr hoher Energieeffizienz – sein Spitzenverbrauch überschreitet 45 Ah nicht – kann es die strengsten positiven Kälteverteilungsmissionen sicherstellen, unterstützt während der Verteilertour durch seine effiziente Abtauung durch Heißgas. Diese zuverlässige, kompakte und leichte Kühlmaschine, die in der Position des Reserverads untergebracht ist, ermöglicht die Gesamthöhe unverändert zu bleiben um die Zufahrt in Tiefgaragen zu erlauben und um den Verbrauch nach WLTP-Zyklus zu senken.



- | ISOLIERUNG DER VERSTÄRKTEN KLASSE GEMÄSS ATP
- | MIT ORIGINAL-KABINENTRENNWAND: MEHR SICHERHEIT UND KOMFORT
- | ORIGINALE SEITENSCHIEBETÜR MIT ISOLIERUNG
- | BRANCHENLÖSUNGEN AUF ANFRAGE

Immer schön cool bleiben!



+100
MODELLE

Lamberet, Immer schön cool bleiben!

FÜR WEITERE INFORMATIONEN | Besuchen Sie uns online!



www.lamberet.com



YouTube

in



LAMBERET



KASTENANHÄNGER



KASTENWAGEN



PLATTFORM



FAHRGESTELL



MOTORWAGEN



SATTELAUFLIEGER



WECHSELKOFFER



NACH MAß

LAMBERET DEUTSCHLAND GmbH ULM - Ernst-Abbe-Straße 30 D-89079 Ulm Donautal
Tel : 0731 / 946 17-0 - Fax : 0731 / 946 17 40 - info@lamberet.de

Kerstner GmbH - Werner-von-Siemens-Str.9 - 68649 Groß-Rohreim
Tel : 06245 / 907 7053 - Fax : 06245 / 295 52 - info@kerstner.de