

**SR2**  
**HD**  
HEAVY DUTY

Il peso che serve,  
là dove serve



SEMIRIMORCHIO

SR2  
HD

HEAVY DUTY

## LA GARANZIA DEL VOSTRO MARGINE NELLA DISTRIBUZIONE

Il trasporto frigorifero si evolve. La distribuzione attraverso cicli intensivi di consegne urbane sollecita notevolmente i veicoli.

SR2 Heavy Duty, rinforzato nelle zone maggiormente sollecitate, è ideato per la distribuzione. La nostra perizia nell'impiego dei materiali compositi e l'abilità nel controllo del peso ci permettono di offrire una eccezionale robustezza, un elevato carico utile e un ridotto consumo di carburante.

Gli agganci frequenti, per SR2 Heavy Duty, non sono un problema grazie a un pianale rinforzato e ad un modulo anteriore telaio scatolato.

Completamente assemblato senza saldature ed avvitato alle estremità rinforzate dei pannelli, il quadro posteriore è dotato di una soglia inox a triplo strato di ben 12 mm di spessore. Con una struttura in acciaio THLE\* si assicura il massimo della rigidità e della resistenza durante i ripetuti avvicinamenti alla banchina. I tamponi da 60 mm proteggono il quadro dagli impatti e le 8 cerniere inox a doppio snodo allontanano le porte dalla zona di carico. (\*rapidità di riparazione)

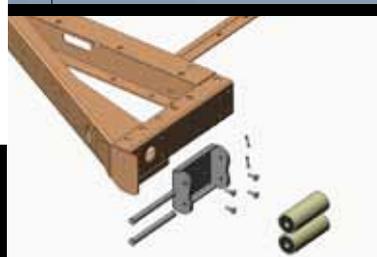
Gli urti sono ammortizzati dal modulo posteriore telaio attraverso i rulli in elastomero-acciaio e i grandi tamponi centrali. Inoltre, l'insieme dei pannelli è stato rinforzato in maniera specifica e mirata.



### I VANTAGGI LAMBERET

#### Tamponi a rullo ammortizzanti

Sviluppati e brevettati dal nostro reparto R&D, combinano l'assorbimento degli urti grazie all'anima in elastomero alveolato e la resistenza al rotolamento grazie ai tubi di rivestimento in acciaio elettro-zincato. I bracci di rinforzo del telaio ad elevata inerzia (altezza 160 mm) disperdono gli sforzi residui.



#### Porta posteriore protetta

Durante le manovre, le cerniere a doppio snodo allontanano la porta dal quadro posteriore (40 mm supplementari) e la serratura integrata permette di appoggiarla completamente sulla parete laterale.



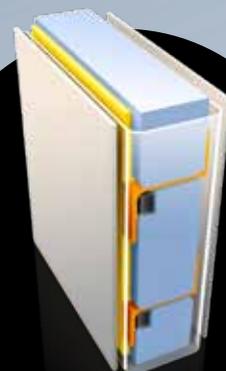
 LAMBERET



## Esperti in tecnologia composita

### **I pannelli isolanti Lamberet sono il frutto di anni di esperienza, di ricerca e di sviluppo.**

Si fa uso di una tecnologia avanzata esclusivamente dedicata al freddo. Dall'unione di materiali compositi con un ciclo produttivo innovativo si ottengono grandi capacità isolanti. Tutto questo conferisce al nostro prodotto dei vantaggi incomparabili: 16 % più isolante di un pannello con rivestimento metallico, ideale per uso in multi-temperatura perché non conduttore, senza metallo quindi senza possibilità di corrosione, economico da riparare, impermeabile ad acqua e vapore. SR2 HD è dotato di pannelli con inserti robusti e rivestimenti maggiorati.



## Modulo telaio anteriore scatolato

Con uno spessore di 55 mm, integra dei rinforzi longitudinali scatolati. Per gli utilizzi estremi

(agganci laterali) è disponibile l'opzione RoRo a piastra allargata.

Lamberet si impegna:  
i nostri telai sono garantiti 6 anni contro la corrosione\*.





### Quadro inox modulare

**Il quadro Heavy Duty coniuga solidità, resistenza agli urti, facilità e rapidità di manutenzione, con bassi costi di esercizio.**

Grazie agli inserti a squadra in acciaio THLE<sup>(1)</sup> di uno spessore di 12 mm, conferisce una rigidità senza uguali alla carrozzeria, per una tenuta di strada incomparabile. Bullonato, senza saldature e quindi senza punti deboli, garantisce una manutenzione rapida ed economica. Per assorbire al meglio gli urti, i suoi montanti verticali sono formati da travi a sezione H, totalmente in inox e molto robuste, fissati direttamente sulle estremità rinforzate dei pannelli, ai quali sono integrate 8 cerniere in inox massiccio munite di boccole anti-frizione di grande spessore. Il quadro è protetto lungo tutta l'altezza e la larghezza della soglia da tamponi in gomma da 60 mm.



### Rinforzi angolari

Per sollecitazioni eccezionali, rinforzi angolari eccezionali: 5 nervature di 7 mm, angolo incastrato, incollati e avvitati nel pianale, altezza di 300 mm incollata e rivettata su tutta la lunghezza delle pareti laterali, con viti aggiuntive all'inizio del quadro posteriore.



### Soglia inox triplo strato

12 mm di acciaio inossidabile per resistere alle piattaforme delle banchine e 4 grandi respingenti in gomma per rendere possibile il carico con carrelli elevatori.



**Protezione anteriore rinforzata**

La parte anteriore del telaio protegge la parete anteriore da possibili urti e scorrimenti delle ralle o delle attrezzature durante la fase di aggancio, attraverso una struttura scatolata in acciaio di grande robustezza.

**Sistema di protezione posteriore integrale:**

Grandi tamponi verticali alla base dei longheroni e tamponi orizzontali a rullo ammortizzanti sulla parte posteriore del telaio. Quadro posteriore equipaggiato di grandi tamponi sulla soglia e sui montanti verticali.

**Softdocking integrato (opzione)**

Durante l'avvicinamento alla banchina, 2 sensori integrati nella traversa posteriore del telaio rilevano la presenza di eventuali ostacoli e frenano automaticamente il semirimorchio, evitando in questo modo urti violenti.

**Porte posteriori anti-dispersione**

Con 90 mm di spessore, tenute a 8 labbra e una soglia in cui è inclusa una guarnizione anti-ponte termico, le porte costituiscono una barriera isolante e stagna.

**Guarnizione monoblocco ad elevate prestazioni:**

Guarnizione monoblocco fissata al profilo delle porte in composito poliestruso (resina e fibre di vetro), insensibile alle variazioni di temperatura. Le sue 8 labbra sono dotate di microscelature che ne aumentano la tenuta stagna.

**Ventilazione a flussi differenziati:**

Condotto perforato che assicura la diffusione anteriore, liscio senza turbolenze che conduce l'aria fredda verso la parte posteriore. La parete anteriore è dotata di nervature e griglia di protezione: il circuito d'aria differenziato è calcolato per restituire tutta la potenza di ventilazione del gruppo.

**Rivestimento pianale in alluminio con sistema anti usura**

Un profilo ingloba e protegge dagli urti e dall'usura provocata dai carrelli la parte terminale del rivestimento in alluminio del pavimento

**Paratia mobile:**

Ergonomica, dotata di una guarnizione sintetica che riduce gli sfregamenti e che non si indurisce con il freddo. Profili che proteggono dagli urti e ottimizzano i flussi d'aria in ogni scomparto.

**Parte posteriore liscia: estetica e funzionale**

Le maniglie e le cerniere integrate nelle porte sono una migliore protezione contro i tentativi di scasso. Una lunghezza utile maggiore di 40 mm rispetto alle soluzioni tradizionali, permette di caricare facilmente 33 euro pallets anche in multi-temperatura.

**Serbatoio in alluminio di grande capacità:**

Resistente all'invecchiamento e alla corrosione, la sua capacità di 250 litri offre un'autonomia di circa 5 giorni. Pratico, con la possibilità di essere riempito da ogni lato e sicuro, con chiusura a chiave e protezioni antipescaggio.

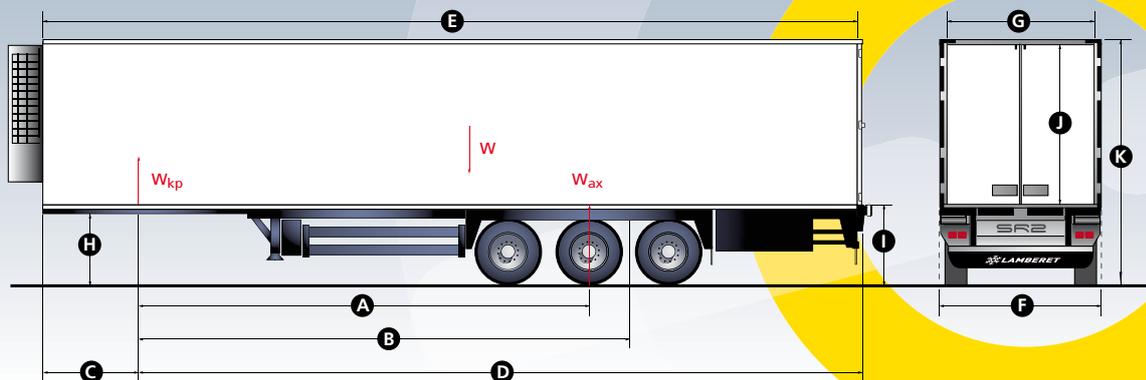
**Trattamento del telaio con sabbatura e verniciatura a polvere, garanzia anti-corrosione di 6 anni.**

Possibilità di scelta del colore del telaio con i colori della vostra azienda (100% delle tinte RAL disponibili).

**Comandi di frenata :**

Per ottimizzare il lavoro dell'autista, i comandi del freno di stazionamento e sblocco sono posizionati a livello della manovella sollevamento gambe d'appoggio.

## CARATTERISTICHE TECNICHE



### Dimensioni e configurazione telaio/altezza della carrozzeria

A Passo	7 m 45
B Passo virtuale	8 m 105
C Sbalzo anteriore (senza gruppo frigorifero)	1 m 60
D Lunghezza posteriore	12 m
E Lunghezza interna utile	13 m 39
F Larghezza esterna	2 m 60
G Larghezza interna utile	2 m 46

In presenza del gruppo frigorifero, la ripartizione del carico su SR2 34 tonnellate è perfettamente simile a quella ottenuta con un passo di 7,70 m.

### Ripartizione dei carichi per un autoarticolato a cinque assi

	SR2	40 ton	40 ton
Peso totale complessivo autorizzato	SR2	40 ton	40 ton
Peso totale autorizzato a carico (W)	vuoto	32,5 ton	32,5 ton
Carico ripartito sui 3 assi di SR2 (Wax)	-	33 euro pallets	30 euro pallets
Ralla (Wkp)	5 850 kg	22 900 kg	20 930 kg
Assale anteriore motrice	2 750 kg	10 130 kg	12 090 kg
Assale posteriore motrice	5 150 kg	5 950 kg	6 170 kg
	4 560 kg	11 140 kg	12 890 kg
<b>Peso a vuoto (senza gruppo e senza optional) SR2 Heavy Duty 7,25 ton</b>			

Motrice 7,5 ton 4x2 e SR2 provvisto di gruppo frigorifero (totale 7,6 ton)

### Altezza di aggancio e di scarico

	A VUOTO		CARICO		A VUOTO		CARICO	
H Altezza di aggancio	1 100		1 070		1 100		1 070	
J Altezza interna utile		2 600		2 650		2 600		
K Altezza esterna totale	3 980		3 950		4 030		4 000	
I Altezza piano di carico								
Minima	1 200		1 170		1 200		1 170	
In marcia	1 290		1 260		1 290		1 260	
Massima	1 380		1 350		1 380		1 350	

### Fascia di ingombro SR2

Configurazione del veicolo SR2	senza asse sollevabile, senza asse auto-sterzante	con primo asse sollevabile, senza asse auto-sterzante	con primo asse sollevabile, e auto-sterzante
Raggio interno di sterzo per un raggio di sterzo esterno di 12,5 m	6 m 04	5 m 31	6 m 12

Per rispettare la normativa europea 96/53 sulla fascia d'ingombro, il raggio di sterzo interno deve essere superiore a 5,30 m. Indicativamente un semirimorchio con passo di 7,70 m, ha rispettivamente : 5,78 m, 4,99 m (non a norma), 5,84 m.

### Porta pallets



36 euro pallets

28 euro pallets e ruota di scorta

\*Condizioni di utilizzo normale e manutenzione regolare del telaio, secondo quanto indicato nel manuale di utilizzo.  
<sup>1)</sup>THLE: ad altissimo limite elastico

www.lamberet.com

LAMBERET SAS

BP 43 - 01380 St-Cyr/Menthon - France

Tel: +33 - (0)3 85 30 85 30

E-mail: lamberet@lamberet.fr

LAMBERET