



SR2
SUPER BEEF

Super stabile



SEMIRIMORCHIO

SR2 SUPER BEEF

STABILITÀ SENZA PARI AL SERVIZIO DELLA VOSTRA SICUREZZA.



Sintesi della collaborazione tra LAMBERET e i maggiori trasportatori, le loro federazioni e gli enti responsabili della sicurezza stradale, SR2 Super Beef ha come obiettivo la stabilità dei semirimorchi in un settore ben definito: il trasporto di carne appesa.

L'aumento del numero di rotonde, l'incremento dell'altezza e l'innalzamento del baricentro, la potenza e la coppia delle motrici, sono alcuni dei fattori che rendono instabili gli attuali semirimorchi, ideati più di 25 anni fa. Non c'è da stupirsi quindi se il ribaltamento è oggi la causa di più del 60% degli incidenti di questi veicoli.

Il trasporto della carne appesa incrementa questi rischi: carico pesante, baricentro elevato, grandi oscillazioni, il tutto al ritmo della catena del freddo e spesso di notte. Il minimo errore di guida può costare caro.

SR2 Super Beef si differenzia dal modello SR2 Heavy Duty*, per un nuovo telaio e nuove sospensioni, a tutto vantaggio della stabilità. Anche la furgonatura è stata espressamente progettata per resistere alle sollecitazioni specifiche dovute ai carichi appesi.

*SR2 Heavy Duty (HD) eletto semirimorchio dell'anno al salone internazionale TRAILER 2011 (Courtrai - Belgio)



I VANTAGGI LAMBERET

Protezioni antiurto rinforzate

SR2 Super Beef è concepito per gli avvicinamenti alle banchine tipiche del trasporto carne: porte con doppi pali integrati e chiusure anti-racking, staffe rialzate per minimizzare l'effetto leva sui chiavistelli; modanature della carrozzeria in alluminio; soglia inox 12 mm a triplo strato che integra 4 tamponi in elastomero; parte posteriore del telaio provvista di respingenti verticali a profilo rinforzato e di 4 tamponi ammortizzanti con rulli in acciaio brevettati da Lamberet.

Quadro posteriore HD 100% inox

Ideato per esaltare la resistenza e la rigidità della carrozzeria durante la fase di carico. La traversa superiore inox è incastrata e fissata direttamente sul tetto, così come i montanti verticali ad H sulle pareti. Il tutto è completato da rinforzi angolari interni ed inserti in acciaio THLE da 12 mm, che assorbono gli sforzi senza concentrarli sugli spigoli. Bullonato, senza saldature e quindi senza punti deboli, il quadro HD ottimizza i tempi di manutenzione o di riparazione.



 **LAMBERET**



Telaio "Super Stabile"

La configurazione delle sospensioni, con i suoi tubi ultra compatti, insieme ad uno spessore contenuto (180 mm) delle travi rinforzate THLE del telaio, abbassano il baricentro e stabilizzano il veicolo.

L'allargamento del veicolo è inedito: la distanza tra i longheroni del modulo centrale è aumentata di 100 mm arrivando a 1400 mm, portando la lunghezza degli assi a 2140 mm, ovvero lo standard di stabilità per le cisterne, il più severo.

Baricentro abbassato, telaio allargato, 6 controventature laterali, controllo permanente dello sforzo delle sospensioni e dei pneumatici (optional Tyre Pilot), **costituiscono un insieme che migliora la velocità critica dei passaggi in curva. Il rollio specifico, caratteristica del trasporto di carichi, appesi è quindi parzialmente compensato.**

La tenuta di strada e una soglia di ribaltamento migliorata permettono di ritrovare **il piacere di guidare un complesso di veicolo estremamente stabile, leggero in manovra e nelle curve e che riduce considerevolmente l'usura dei pneumatici.**

Sospensione pneumatica da 360 mm

Grazie al 44% di superficie d'appoggio in più, il carico è meglio distribuito. La sospensione essendo meno sollecitata offre quindi maggior resistenza, riducendo così lo spostamento del baricentro. Un doppio circuito pneumatico alimenta in modo indipendente le linee delle sospensioni.

La nuova valvola di livellamento rallenta la compensazione laterale al fine di ammortizzare il rollio in curva.

Controventature laterali

Il peso dei carichi appesi è scaricato sulle pareti laterali. Queste forze immagazzinate alle estremità del pianale a loro volta vengono trasferite al centro del telaio Super Stabile grazie a delle controventature laterali integrate nello stesso. Un migliore equilibrio delle forze verticali facilita lo scarico al suolo delle forze generate dal carico, a beneficio della stabilità.





Tecnologia composita: più isolante, più robusta

Convogliatore del gruppo in alluminio tripla funzione

Il suo materiale resiste agli urti e facilita la pulizia. Appositamente studiato in galleria del vento, dirige l'aria prodotta dal gruppo verso i tre condotti, senza perdite di pressione. Infine le sue dimensioni ridotte, unitamente alla concezione esclusiva del tetto, permettono di allungare le ganciere verso la parte anteriore, aumentando la capacità utile. Anche l'oscillazione e gli urti della prima fila del carico sono ridotti.

Superventilazione a quattro flussi differenziati

Ventilazione del gruppo, condotto micro-perforato per la parte anteriore, condotto liscio senza turbolenze per il centro e condotto laterale di diffusione supplementare per spingere l'aria fredda fino alla parte posteriore della furgonatura. In un semirimorchio frigorifero per carne con carico molto compatto, questo quarto flusso d'aria inedito, associato ai canali modellati nella parte anteriore, ottimizza la circolazione e il ritorno dell'aria, per una temperatura incredibilmente omogenea.

Appositamente ideati per il trasporto frigorifero su gomma, utilizzati anche nel settore nautico per la loro riconosciuta tenuta stagna, i pannelli compositi sono costituiti da una serie di compartimenti stagni riempiti di blocchi di schiuma con densità costante di 35 kg/m³, ovvero dal 35 al 60% in meno rispetto alle schiume iniettate e altrettanto di aria guadagnata per la barriera isolante! Il loro rivestimento in poliestere gode di un coefficiente di conduttività termica 150 volte inferiore a quello dell'acciaio. **SR2 Super Beef vanta quindi qualità isotermiche incomparabili.**

I pannelli adottano una configurazione ultra resistente dedicata agli usi intensivi nel settore della carne appesa. Ogni 305 mm gli inserti in acciaio DEFI (doppio avvolgimento filamentare inverso, brevetto Lamberet) delle pareti laterali, hanno una sezione raddoppiata di 30x5 mm. Costituiscono una barriera anti-delaminazione. L'intreccio della fibra di vetro biassiale a 45° distribuisce lo sforzo sul 100% delle fibre. Questo conferisce il 25% in più di resistenza meccanica al rivestimento. Infine, per resistere alle perforazioni causate dagli ossi, lo spessore del rivestimento interno è portato a 3 mm.





SAF Tyre-Pilot. La pressione dei pneumatici si regola continuamente attraverso un serbatoio di aria aggiuntivo e un collegamento corpo dell'asse-valvola attraverso un giunto rotante. Il rischio di esplosione per scarsa pressione è eliminato. I fenomeni di schiacciamento in curva sono ridotti minimizzando lo spostamento del baricentro e di conseguenza il rischio di ribaltamento.



Sistema alza e abbassa 100% pneumatico indipendente Esclusiva LAMBERET-HALDEX, comanda la valvola alza / abbassa a partire da un serbatoio d'aria di 60 litri. In funzione anche con il semirimorchio non agganciato e senza alimentazione elettrica, il comando interno permette di posizionare SR2 Super Beef alla giusta altezza senza scendere dal semirimorchio



Cassettone posteriore. Contiene e protegge la ruota di scorta, i contenitori per i ganci, le barre ecc. Lo sportello scorre sotto il cassettone per ottimizzare l'altezza e facilitare l'accesso ai comandi e l'apertura della porta posteriore. Esiste in versione trasversale, destra, sinistra, con o senza compartimento per gli attrezzi o per l'estintore.



Pianale in alluminio a tenuta stagna. Saldato ai rinforzi angolari inferiori, anche nella parte anteriore, preserva a lungo le qualità di igiene e di isolamento di SR2 Super Beef. Anche i profilati e le protezioni inox contro gli urti dei pallet sulla parete anteriore sono saldati, al fine di evitare perforazioni e di garantire una tenuta stagna al 100%.



Rinforzi angolari Vibra Seal. Alti 300 mm e spessi 7 mm a livello delle 5 nervature di usura, i rinforzi angolari sono interamente incollati, poi avvitati, saldati al pianale e rivettati sulla parte superiore. I rivetti Monobolt in acciaio 6,5 mm beneficiano del trattamento Vibra Seal 156 Loctite per resistere ai lavaggi ad alta pressione.



Rinforzi angolari superiori di collegamento tra tetto e pareti laterali. In alluminio, accrescono la rigidità della carrozzeria e si avvalgono di una base più spessa e un angolo rinforzato. L'ingombro minimizzato non interferisce con gli accessori o il carico.



Protezione anteriore rinforzata. Integra barre verticali aggiuntive ad una distanza calcolata in modo che gli ossi delle carcasse non la superino. La protezione del gruppo frigorifero è ottimale, senza ostacolare la ventilazione, la carne trasportata è preservata, la pulizia più semplice.



Pareti parzialmente rivestite Interinox. L'interinox agisce come una blindatura e fodera il rivestimento in poliestere. L'inox rallenta l'usura per abrasione e rinforza le pareti laterali soggette a strappi e perforazioni da parte degli ossi dei tranci di carne. Questa protezione può essere completata da fasce in alluminio trafilato.



4 plafoniere a 8 LED con lampade extra piatte. Coniugano un'illuminazione eccezionale, basso consumo elettrico e durata (94 Lux a 2,60M - 27 Watt - 1,1 Amp a 24 V). Essendo a basso spessore, non riducono l'isolamento e non intaccano l'integrità strutturale del tetto e del suo rivestimento. Ultra piatte, arrotondate e provviste di alimentazione ad incastro, non restano agganciate al carico.



Guidovia scorrevole "Italiana". I ganci scorrono in una guidovia fissata direttamente sul tetto. L'altezza e il peso sono ottimizzati per le mezzene di grandi dimensioni (bovini) o i trasporti misti pallet e carne appesa. Si possono montare fino a 6 guidovie, con o senza il ritorno per il deposito dei ganci.

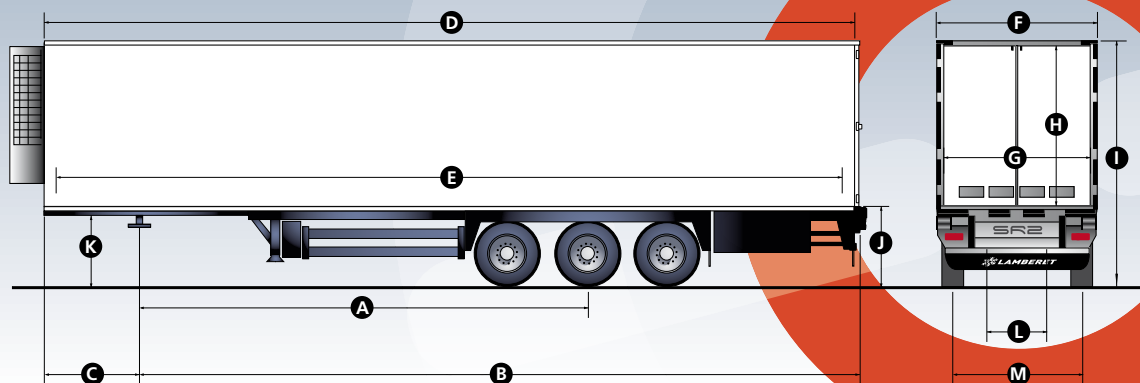


Guidovia a doppio binario in alluminio 19, 20 o 25 mm. I ganci scorrono tra 2 binari, facilitando e rendendo più sicure le manipolazioni dei carichi pesanti (i ganci non possono cadere). Dotato di un raccordo asportabile per il macello e scambi sulla parte posteriore o al centro, questo è un sistema flessibile ed efficace per effettuare carichi parziali, sia che la consegna avvenga collegandosi ai binari del magazzino o in un deposito intermedio.



Tubovia diametro 49 o 60 mm. I ganci (a rotella unica in Ø 49 mm, scorrevoli in Ø 60) hanno un braccio che circonda la tubovia in acciaio galvanizzato o inox e possono essere utilizzati anche non in ordine. È un sistema semplice e rapido da utilizzare, montabile con uno scambio a oscillazione. Attacchi a cinghia mettono in sicurezza ogni gancio carico.

CARATTERISTICHE TECNICHE



Dimensioni e configurazione telaio

A	Passo	7 m 45	7 m 70
L	Distanza tra i longheroni del telaio Super Stabile	1 400 mm	1 400 mm
M	Carreggiata allargata dell'asse telaio Super Stabile	2 140 mm	2 140 mm
	Campanatura	120 mm	120 mm
	Asse sollevabile	option	senza
	Ø sospensione pneumatica	360 mm	360 mm
B	Lunghezza posteriore	12 m	12 m
C	Sbalzo anteriore (senza gruppo frigorifero)	1 m 60	1 m 60

Dimensioni e configurazione della carrozzeria

D	Lunghezza esterna	13 m 60
E	Lunghezza interna massima (esclusi accessori)	13 m 39
F	Larghezza esterna	2 m 60
G	Larghezza interna utile tra i pannelli (esclusi accessori)	2 m 46
H	Altezza interna (esclusi accessori)	2 m 60 / 2 m 65 / 2 m 70*

Masses

	SR2 SB senza gruppo frigorifero escluse ganciere	SR2 SB con gruppo frigorifero* escluse ganciere	SR2 SB con gruppo frigorifero* e ganciere tubolari Ø 60 x 5 esclusi ganci
Massa a vuoto in ordine di marcia	7 900 kg	8 900 kg	9 450 kg
Massa complessiva a pieno carico	38 t / 34 t	38 t / 34 t	38 t / 34 t
Massa complessiva a pieno carico (con motrice)	44 t / 40 t	44 t / 40 t	44 t / 40 t
Carico utile stimato	30 100 kg / 26 300 kg	29 100 kg / 25 300 kg	28 550 kg / 24 550 kg

*gruppo frigorifero comprensivo di serbatoio pieno carburante

Altezza ralla e piano di carico (valori in mm)

	A VUOTO / CARICO			A VUOTO / CARICO			
K	Altezza utile interna	1 100 / 1 070			1 150 / 1 120		
H	Altezza totale esterna	2 600	2 650	2700*	2 600	2 650	2700*
I	Altezza ralla	4 002 / 3 972	4 052 / 4 022	4 102 / 4 072	4 052 / 4 022	4 102 / 4 072	4 152 / 4 122
J	Altezza piano di carico: Minima	1 200 / 1 070			1 250 / 1 220		
	In marcia	1 290 / 1 260			1 340 / 1 310		
	Massima	1 380 / 1 350			1 430 / 1 400		

*commercializzazione futura

Fascia di ingombro di SR2

Configurazione del veicolo SR2	senza asse sollevabile, senza asse auto-sterzante	con primo asse sollevabile, senza asse auto-sterzante
Raggio interno di sterzo per un raggio esterno di 12,5 m (passo 7,45 m / 7,70 m)	6 m 04 / 5 m 78	5 m 31 / -

Porta pallets



36 euro pallets



28 euro pallets e ruota di scorta

www.lamberet.com

LAMBERET SAS

BP 43 - 01380 St-Cyr/Menthon - France

Tel: +33 - (0)3 85 30 85 30

E-mail: communication@lamberet.fr