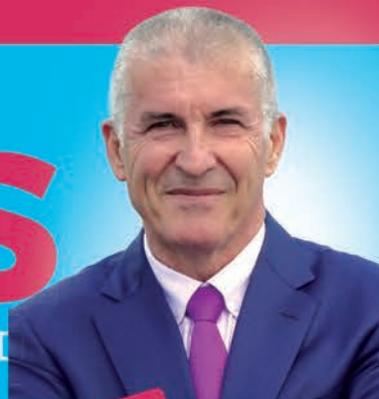


TRANSPORT & LOGISTIQUE DURABLES

# FROID NEWS

LE MAGAZINE PREMIUM DE LA FILIÈRE LOGISTIQUE DU FROID



**Erick Méjean,**  
Directeur Général de Lamberet

**L'esprit start-up !**

**Usine 4.0**  
Nouveau site de Saint-Eusèbe

**Lamberet Services**  
Une 5<sup>ème</sup> agence



## FRIGOVAN ZE HYDROGÈNE LE FUTUR ZÉRO ÉMISSION, MAINTENANT!

### SMART & SAFE



**Premier**  
sur le véhicule connecté.





## « **Lamberet** est une start-up de 80 ans ! »

**FroidNews** : Lamberet a doublé sa part de marché en 7 ans. Existe-t-il une recette pour arriver à un tel résultat ?

**Erick Méjean** : De recette magique certainement pas mais un ensemble de choses doivent être mises en œuvre dans un climat ouvert où innovation et réactivité priment.

Lamberet est une marque qui cumule 80 ans de savoir-faire et pour autant l'état d'esprit qui règne chez nous ne dépareillerait pas au sein d'une start-up de la Silicon Valley: croissance forte, développement collaboratif, innovation permanente, rapidité du process décisionnaire avec un crédo, le client. Il faut rester humble. Lamberet SAS est née dans la crise en 2009 et c'est cette écoute Client permanente qui nous a permis de nous en sortir. Ils

détiennent la vérité sur les besoins d'évolution des matériels répondant à celle de la logistique. En clair c'est donc à nos produits de s'adapter à nos clients et pas l'inverse.

**FroidNews** : Vous parlez de produits. Or Lamberet a remporté 6 prix de l'innovation depuis 2011 et renouvelé toute sa gamme. Pouvez-vous encore innover utile ?

**Erick Méjean** : Innover, c'est un slogan vendeur qui ne sert souvent qu'à faire du bruit. La vraie difficulté, c'est d'offrir des innovations qui se vendent, car économiquement viables. Ainsi, nos dernières innovations primées ont systématiquement trouvé leur public et nos nouveautés sont souvent à l'origine des tendances du secteur. Nos véhicules frigorifiques de demain sont déjà sur la route et nous avons 18 prototypes testant différents développements qui vont du châssis à l'informatique embarquée en

UNE 5<sup>E</sup> AGENCE LAMBERET SERVICES

## Commerce, industrie et services main dans la main

« **V**éhicules connectés et maintenance prédictive sont au cœur des investissements futurs de Lamberet Services », annonce Erick Méjean. « Mais la digitalisation se comprend chez nous avec toujours plus de proximité et d'efficacité, que nous développons à travers une cinquième agence ouverte à Lyon (69) en 2018 avec un concept "one stop"

inédit. » La qualité de service est une priorité pour Lamberet qui se distingue avec 4 agences de Services en propre en France : Lorient (56), Marolles-en-Brie (94), Sarreguemines (57) et Vonnas (01). Particularité, ces centres experts « réparent tout et pour tous » : 20% des interventions effectuées concernent des carrosseries d'autres constructeurs. « Notre

expérience et le lien entretenu avec le commerce, les usines et le centre R&D de Lamberet, nous permettent de réaliser des travaux exceptionnels en toute confiance pour nos clients : ré-équipement d'un arrière par un rideau de nouvelle génération, changement intégral d'une face accidentée ou remplacement d'un châssis, etc. » explique Jean Ferreira, Chef de l'agence d'île-de-France. •

passant par les groupes froids de nouvelle génération. Nous travaillons sur des innovations de rupture, telle l'application frigorifique développée pour un véhicule fonctionnant grâce à une pile à hydrogène.

**FroidNews** : Vos perspectives futures pour Lamberet sont donc positives?

**Erick Méjean** : Je vous l'ai dit il faut savoir rester humble et modeste. Pour autant, nous avons réussi à multiplier notre chiffre d'affaires par trois en 8 ans grâce à notre stratégie de développement basée sur la qualité, l'innovation utile et l'optimisation du coût de détention de nos véhicules. Je reste donc confiant, d'autant que notre accélération engagée dans le VUL depuis quatre ans donne des résultats exponentiels. On n'en attendrait pas moins d'une start-up... de 80 ans ! •

FRIGOMATICS SMART&SAFE

## La télématique sans fil et sans complexe

Lamberet dévoile Smart&Safe une nouvelle application dédiée aux conducteurs ou opérateurs de quai.

« **S**mart&Safe 2.0 est une étape importante pour notre semi connectée », souligne **Gwenael Tuet, Directeur Étude et Services de Lamberet**. « Nous pouvons désormais sécuriser et fiabiliser des opérations auparavant potentiellement sources d'accident du travail ou de non-conformités. Notre interface ouverte et sans fil n'a pas besoin d'être connectée à un tracteur particulier, ce qui correspond bien à l'activité distribution, ou une remorque est fréquemment opérée par plusieurs tracteurs différents au fil de la journée. » Ce pack s'appuie sur un modem bi-directionnel de nouvelle génération. Outre le contrôle à

distance du groupe frigorifique et ses périphériques, il permet - via la fonction Wabco Optilink- de superviser toutes les fonctions du châssis. A partir de tout appareil connecté, type Smartphone ou tablette logistique, le gestionnaire de parc peut donner accès aux opérateurs à des informations conditionnant l'efficacité et la sécurité. De plus, les responsables d'exploitation bénéficient d'une montée en gamme de leur portail qui intègre un outil de suivi des plannings d'entretien avec analyse des coûts par véhicule. •

Porte ouverte, température de consigne et de soufflerie, TPMS, etc. Le conducteur est alerté en temps réel des anomalies sur sa remorque via l'application disponible sous Android.



Frigovan H<sub>2</sub> Zéro Emission bénéficie d'une autonomie renforcée jusqu'à 400 km et d'un temps de recharge H<sub>2</sub> réduit avec un plein en moins de 5 minutes ! La chaîne du froid affiche une qualité supérieure : autonomie frigorifique de 8 heures, maintien de la réfrigération à l'arrêt et insensibilité à l'ouverture des portes.

## LAMBERET dévoile la 1<sup>ère</sup> application frigorifique sur un utilitaire à pile à combustible hydrogène !

« Le maillon vert de la chaîne du froid » : Lamberet détourne sa signature historique pour dévoiler, en exclusivité sur Solutrans, une première mondiale à haute valeur environnementale. Traction et réfrigération 100% électriques à hydrogène, Frigovan H<sub>2</sub> Zéro Emission s'appuie sur une technologie d'avant-garde qui révolutionne le transport en centre-ville. Une innovation grandeur nature qui a vocation à être déclinée sur tous les utilitaires du marché. Et une innovation remarquée aux trophées de l'innovation. •

1<sup>er</sup> réseau d'entretien de carrosseries frigorifiques en France, Lamberet Services met à la disposition de ses clients une force de 85 techniciens spécialisés. Photo : Les chefs d'agence accompagnaient la direction commerciale au salon SELFI sur le stand Lamberet.



NOUVEAU CENTRE DE PRODUCTION

# Lamberet, la révolution industrielle des utilitaires frigorifiques

**Lamberet** répond à la demande croissante liée au succès de sa nouvelle gamme de véhicules utilitaires en France et à l'export, en investissant dans l'implantation d'une nouvelle unité de production de 19 000 m<sup>2</sup>, à Saint Eusèbe (71). Visite guidée !

**L**e spécialiste européen de la carrosserie frigorifique cumule les superlatifs avec un investissement

**record** dont la première nouvelle ligne de stratification de panneaux isolants créée en France depuis 12 ans, et des innovations majeures qui rendent ce site totalement autonome (production des panneaux, assemblage, froid, stockage, expédition). Première en Europe, cette usine est dédiée à la fabrication de tous les types d'utilitaires frigorifiques de moins de 7 tonnes : caisses « New Frigoline » pour plancher et châssis-cabines et isolations intégrées « Easyfit » destinées aux fourgons.

## Superlatifs

La première impression est toujours la bonne, dit-on ; et force est de reconnaître que Lamberet fait très fort avec le nouveau centre de production de Saint-Eusèbe, sur le territoire du Creusot-Montceau (71). L'ampleur des moyens déployés par le spécialiste européen de la carrosserie industrielle pose le décor : quand la moyenne des investissements chez Lam-



« Hier nos clients se définissaient comme des transporteurs. Demain, ils devront gérer le transport et aussi assurer la logistique, l'entreposage et s'intéresser au dernier kilomètre pour livrer directement au pas de porte du consommateur final. ».

Lamberet agit comme «bout de chaîne délocalisé» pour le compte des constructeurs.

## Lamberet recrute 100 collaborateurs

Cette usine de Saint-Eusèbe va permettre à Lamberet d'offrir un niveau de qualité et de disponibilité inédits sur le marché. Et pour y parvenir, le carrossier-constructeur crée au dernier trimestre 100 emplois en production, administration, méthodes industrielles et marketing, répartis sur les sites de Saint-Eusèbe et le siège de Saint-Cyr/Menthon. Il est possible de postuler en adressant CV et lettre de motivation à [communication@lamberet.fr](mailto:communication@lamberet.fr).



L'usine numérique: production de moules en série en 24/7.



Saint-Eusèbe est la nouvelle et quatrième usine de Lamberet.

beret s'établit à 1 million d'euros, Saint-Eusèbe représente un investissement record de 10 millions d'euros. Imaginez 100 000 m<sup>2</sup> de surface au sol, 18 000 m<sup>2</sup> d'ateliers couverts et 1000 m<sup>2</sup> de bureaux ! Enfin, 200 emplois seront créés d'ici 2019, une aubaine pour l'économie locale qui ne laisse pas de glace le premier bassin industriel entre Paris et Lyon.

#### Objectif Lune

Produire sur ce site 4000 carrosseries pour utilitaires légers en année pleine : telle est l'ambition de Lamberet qui veut décrocher la lune pour ses clients et a déjà engagé depuis mi-avril 2017 la montée en cadence à grands renforts d'innovations majeures. Et dans cet objectif, le centre de production de Saint-Eusèbe constitue aussi un véritable laboratoire social, combinant dans un nouveau modèle d'industrialisation collaborative la révolution numérique et l'humain avec reconversion et formation sur le site. Ici, on y forme les futurs frigoristes, conducteurs de machines automatiques ou

programmeurs de commandes numériques.

#### Innovations

L'implantation de l'activité sur le site révèle un projet industriel de longue date qui augmente la qualité, la productivité et la capacité en combinant plusieurs innovations :

- la technologie « EasyFit » : un système d'assemblage des carrosseries qui permet de multiplier par cinq la productivité, avec 10 heures pour monter un véhicule contre 50 hier.
- une nouvelle génération de moules (outillages) qui permet de fabriquer les panneaux intérieurs des véhicules basée sur de nombreuses innovations : outils CAO, composite, commandes numériques, etc. de manière à réduire de façon drastique l'investissement en outillages au bénéfice de la largeur de gamme.
- une automatisation poussée d'un process de production qui était jusqu'alors très manuel, et donc peu capacitaire, combinée à un nouveau choix de matière première plus respectueux de l'environnement. •

USINE 4.0

## Lamberet se déploie à l'international

Lamberet est le seul industriel européen qui produit des véhicules légers d'1 m<sup>3</sup> aux semi-remorques de 100 m<sup>3</sup>, pouvant répondre à de nouveaux challenges. C'est pourquoi le carrossier-constructeur diversifie son offre pour anticiper les nouveaux modes de consommation. « Le numérique et les nouvelles contraintes environnementales ont bouleversé l'organisation des chaînes logistiques, les modes de consommation et de distribution, commente Erick Méjean, Directeur général de Lamberet. Nos clients ont dû s'adapter à ces nouveaux circuits et les véhicules aussi. Notre avantage produit permet d'être présent sur l'intégralité des segments du transport frigorifique. Nous nous déployons sur l'ensemble du réseau européen : en France, et bien sûr dans toute l'Europe et sur les continents nord-américain et asiatique. »

**10 millions d'Euros d'investissements**

**200 salariés en 2019**

**100 000 m<sup>2</sup> de surface au sol**

**18 000 m<sup>2</sup> d'ateliers couverts**

**1 000 m<sup>2</sup> de bureaux**

**Un site au cœur des grands axes routiers : nord-sud (A6) et est-ouest (RCEA, A40)**



Les panneaux sont produits en flux selon une nouvelle technologie relevant du secret industriel...



Un banc d'assemblage automatique dérivé de l'expérience en semi-remorques !



Savoir-faire de carrossier : un soin tout particulier est apporté à la finition.



## 1 L'accessibilité réinventée.

Comment avoir accès rapidement et en toute sécurité à l'ensemble de la zone de chargement ? L'innovation Lamberet consiste à avoir pensé la caisse « latéralement » et non pas dans le sens de la marche. Les deux portes dévoilent ainsi l'intégralité des colis et s'ouvrent en un mouvement avec un débattement minimum pour n'être jamais bloquées.

## 2 Groupe frigorifique 100% électrique, 100% autonome.

Le compresseur fourni par EDT est alimenté par des batteries dédiées pour assurer au moins 5 heures d'autonomie en froid positif. Issues du leader Français de ce type d'accumulateurs, E4V, comme les batteries du Colibus, elles n'ont donc aucune influence négative sur l'autonomie de traction. Le système permet de faire fonctionner le groupe sur secteur tout en chargeant ses batteries.

# Atout Frais invite Colibus et Lamberet au menu des circuits courts...

## Un concept tout en fraîcheur !

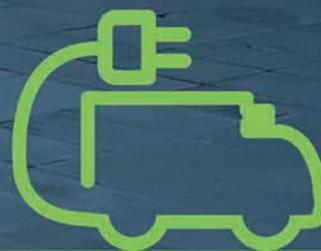
Telle est la promesse d'Atout Frais qui met en relation producteurs régionaux et consommateurs urbains, sur le modèle des circuits courts. Promesse tenue, même en ce qui concerne les activités de distribution d'Atout Frais, mises en œuvre par EFS Express Frais Service avec des Colibus frigorifiques « Zéro Emission » révolutionnaires !

Ou comment minimiser les tournées en maximisant le volume livrable, tout en ayant accès aux zones piétonnes et historiques, sans gêner les autres usagers, en silence et de manière respectueuse de l'environnement...



Découvrir Atout Frais  
en vidéo :

<https://www.facebook.com/newatoutfrais/videos>



### 3 1€ aux 100 km !

C'est la consommation d'électricité du Colibus ! Au-delà de l'autonomie établie à 152 km en cycle NEDC, l'avantage du Colibus est d'offrir une capacité de recharge de 40% en 2 heures, sur une prise 16A/230V standard. Idéal pour refaire le plein lors de la pause déjeuner du livreur... qui appréciera à ce moment là le confort de son siège Recaro pour se reposer !

### 4 5.5 m<sup>3</sup> dans seulement 4m hors tout !

Un recordman ! C'est le seul véhicule frigorifique Zéro Emission à offrir une telle capacité de chargement avec un gabarit citadin.

La maîtrise du poids tant au niveau du châssis L-EM Tech breveté que de la caisse Lamberet préserve une charge utile de 500kg pour un PTAC limité à 1.9T.

PROPRE ET SILENCIEUX

# Jardel transports, pionnier de la livraison « Zéro Pétrole » en toute discrétion...

Efficace et discret. Ce pourrait être le slogan de Jardel, qui avec 1500 salariés, est passé maître dans l'art de la distribution dédiée : ou l'art d'offrir une logistique du froid personnalisée, par exemple en intégrant le bien-être des riverains. C'est ainsi que Jardel complète sa flotte avec 10 porteurs destinés à livrer de nuit l'hyper-centre parisien, en mode « Zéro Bruit, Zéro Pétrole » et aussi - efficacité oblige - « Zéro Contrainte ».



## 1 Rideau DISTRI+ : l'innovation sans encombre

Lamberet offre une combinaison dédiée à la distribution. Pour une hauteur hors-tout minimisée à 3,40 m exigée par certains immeubles, le carrossier maximise la hauteur de passage à 1,90 m pour 2,05 m intérieur. Son automatisme révolutionnaire puise son énergie dans un réservoir à air comprimé dédié, logé dans le porte à faux arrière, le préservant des pannes d'origine électrique.

## 2 Entièrement certifié PIEK

La zone de chargement est équipée d'un plancher aluminium Gripster, plus résistant et plus silencieux. Des cales en polyéthylène haute densité équipent les plinthes pour absorber le bruit. La cinématique du rideau est étudiée pour supprimer les claquements. Silence, on livre !

## 3 Accessibilité : pas un centimètre de perdu

Le hayon rétractable Dhollandia DHSM 30 certifié PIEK de 2,5t de capacité est une gageure sur un véhicule très court, au porte-à-faux exploitable d'1,90 m seulement. Lamberet démontre ici son expertise acquise avec sa gamme VU pour exploiter le moindre millimètre disponible d'un châssis compact.



## Zéro Bruit avec zéro blabla

Un véhicule certifié PIEK, c'est bien. Mais se donner les moyens de livrer vite et sans bruit, c'est mieux. Un transpalette électrique PIEK est prévu, de même que la prise pour le recharger, parfaitement intégrée dans la paroi latérale. Le double effet Kiss-Cool appliqué à la distribution urbaine !

## Petit gabarit mais grande autonomie

Deux réservoirs de gaz comprimé (GNC), d'une capacité respective de 4x80 l, alimentent le 5 cylindres 9 litres du Scania P280. Labellisée PIEK Quiet Truck (<72 d(B)A), cette motorisation se démarque par un couple adapté pour évoluer en agglomération...sur un filet de gaz !

## Groupe Frigoblock FK13 « Zéro Pétrole »

La génératrice intégrée au groupe motopropulseur alimente le compresseur frigorifique en énergie électrique. A la clé, une capacité hors du commun de plus de 12 000 watts, obtenue en silence et sans rejet de particules fines. Un vérin assiste l'ouverture du groupe avec une cinématique réduisant l'espace consacré au basculement cabine, participant au record de compacité du gabarit : h3,40m par L8,60 m. On peut être petit et puissant !

VILLE ET MONTAGNE

# G7 envie d'air pur... Et de silence !

Pari réussi pour les Transports frigorifiques G7, seulement 2 ans après leur fondation. Le logisticien, issu de l'union des transports Guebey, N7 Froid et Plein Sud, confirme son engagement éco-responsable avec une flotte renouvelée faisant appel aux solutions les plus efficaces et vertueuses. Ses 5 nouveaux porteurs 19t Scania GNC dotés d'une carrosserie Lamberet sous température dirigée de dernière génération, entièrement certifiée PIEK, constituent désormais la première flotte 'verte' opérationnelle en Rhône-Alpes.

## 1 La révolution silencieuse...

La motorisation Scania G340 gaz comprimé euro 6, en 280 et 340 ch. répond au relief des zones d'exploitation. Avec moins de 74 d(B)A, ces motorisations sont éligibles Quiet Truck, pour la distribution urbaine de jour comme de nuit. De plus, ces moteurs diminuent les émissions dans les vallées alpines. La télématique complète DynaFleet est empruntée à Volvo pour homogénéiser le parc.



## 2...de la ouate pour les chauffeurs

Le logisticien attache beaucoup d'importance à la motivation de ses conducteurs car ils véhiculent l'image de l'entreprise. L'environnement silencieux et exempt de vibrations généré par la combinaison de la motorisation gaz et du groupe frigorifique PIEK contribue à une conduite apaisée. Le couple important du groupe 5 cylindres Scania de 9 litres offre une conduite remarquablement souple pour ce type de carburant.

## 3 Les coulisses de la distribution

La carrosserie Lamberet comprend 2 compartiments multi-températures dédiés à la distribution. La porte latérale est coulissante. Brevetée, elle intègre une poignée ergonomique et un blocage automatique à l'ouverture. L'intégration du rail préserve l'isolation via un dispositif de coupure thermique. Porte ouverte, le rideau prend le relais. Enfin, sous la caisse, un escabeau d'accès coulissant.



## 5 Une carrosserie qui réduit les consommations !

Les panneaux composites Lamberet de dernière génération offrent le meilleur niveau d'isolation. Leur parement polyester antichoc intérieur et extérieur est 100 fois moins conducteur que des parois métalliques, diminuant l'effort de refroidissement du groupe et les déperditions entre les deux compartiments en multi-température.



## 4 Accessibilité à l'épreuve du son

Le hayon D Hollandia PIEK rétractable dispose d'un bloc énergétique doté d'une pompe silencieuse, d'un habillage incorporant des panneaux insonorisants et d'un revêtement amortisseur de bruit. Même souci du détail pour les ouvrants, le plancher aluminium "Gripster" et les plinthes, que Lamberet a dotés de systèmes amortisseurs de bruits innovants. A noter : l'assistance rotative brevetée des arrêts de portes latéraux Easy Door-Lock.

## 6 Fraîcheur tranquille

Le groupe Carrier Transicold Supra City 1250 multi-températures est certifié PIEK (puissance frigorifique de 8300 watts). Le seuil des 60 d(B)A maxi est atteint avec l'isolation phonique des parois et portes, le capotage intégral, le système anti-vibrations et l'entrée d'air indirecte.

LOGISTIQUE ÉCO-RESPONSABLE

# Transalliance livre sans pétrole pour Samada

Reconnu sur le marché de la prestation de services transports et logistiques, le groupe familial Transalliance intervient dans le transport routier domestique et international. Samada a soutenu le projet 'Zéro Pétrole' qui vise à développer à grande échelle un système de livraisons éco-responsable. Dans cet objectif, le logisticien exploite 6 porteurs GNC-Cryo et 8 ensembles routiers semi-remorques GNL-Cryo dans l'Est de la France, alimentés par une station multi-énergies construite et cofinancée par Air Liquide et Transalliance.



## 1 Hauteur limitée à l'extérieur, mais pas à l'intérieur !

Le rideau Distri+ automatique est 100% pneumatique certifié PIEK. Présentant le meilleur ratio hauteur hors-tout / hauteur de passage du marché, il permet de bénéficier de véhicules dont la hauteur hors-tout est adaptée à des tournées de livraison citadines : avec 3,35 m ce Porteur établit un record pour un véhicule 19t. cryogénique.

## 2 Une intégration 'transparente'

L'intégration du système n'impacte pas le volume de chargement, l'isolation, l'ergonomie et les possibilités d'équipements. Les flux d'azote sont ainsi localisés au sein des panneaux. Lamberet a réussi l'aménagement de la zone châssis pour y disposer le réservoir d'azote ainsi que l'ensemble du système, avec par exemple, des contraintes particulières d'isolation des vannes. Cloisons, plinthes, rails, plancher, rideau et hayon sont certifiés PIEK.



## DES PERFORMANCES À COUPER LE SOUFFLE

Le nouveau moteur **CURSOR 9 GNV** (norme Euro 6) offre un haut rendement énergétique grâce à une cylindrée de 8,7 litres et un processus de combustion amélioré. Il est capable d'atteindre une puissance et un couple égal ou supérieur aux moteurs diesel de même cylindrée. Le **CURSOR 9** bat tous les records de sa catégorie avec 18 % de puissance en plus par rapport à ses concurrents directs. Avec 72 d(B)A en mode silencieux, il est adapté aux livraisons de nuit.



## 3 800 KM d'autonomie en gaz comprimé

Les porteurs IVECO Stralis GNC (comprimé) disposent de 3 packs de bouteilles, dont un en 'dos cabine'. Avec à la clé une autonomie intéressante pour une exploitation régionale. Une station dédiée chez le transporteur ou une station publique multi-énergies Air Liquide (Bio)GNV/Azote permet l'avitaillement en azote liquide.

## 4 L'azote cryogénique tient ses promesses

La solution azote cryogénique Blueeze d'Air Liquide produit zéro émission en opération. Puissance, silence, fonctionnement autonome moteur du véhicule arrêté, maintenance simplifiée et longévité, solutionnent la pollution excessive des groupes froid diesel autonomes (> 90% des émissions de particules du véhicule). Elle réduit les émissions de CO<sub>2</sub> d'environ 85%.

# À CHAQUE MÉTIER SA SEMI FR



## CITYFRIGO

Disponibles en 24 ou 27 palettes, ces caisses HD sont associées au châssis X-CITY pour former un couple typiquement urbain et parfaitement adapté à la massification des flux en centre-ville avec des émissions réduites.



## SR2 SUPERBEEF SUPERBEEF+

Leur châssis SuperStable est le plus large du segment, avec une voie de 2140 mm. Un atout majeur pour le transport de viande pendue. SUPERBEEF+ innove avec un châssis renforcé extra-plat à l'avant pour optimiser le ratio hauteur intérieure / hors-tout.



## SR2 GREEN LINER

6800 kg à vide : c'est la semi-remorque frigorifique la plus légère du marché, idéale en longue distance.



FRIGO!

**SR2 SUPERDUPLEX**

Elle profite du châssis SuperStable pour doubler sa capacité d'emport de palettes, jusqu'à 66 sur deux niveaux, en toute sécurité.

**SR2 SUPERCITY ET X-CITY**

Les reines de la maniabilité en distribution ! Leur châssis intègre des essieux directeurs électro-hydrauliques pilotés (SuperCity) ou mécaniques à câbles de nouvelle génération (X-City).

**SR2 HEAVY DUTY & SUPER HEAVY DUTY**

Le poids qu'il faut, là où il faut ! Spécialement renforcée au niveau des zones de fortes sollicitations, la HD est conçue pour la distribution. La nouvelle version SUPER-HD ajoute un plancher aluminium anti-usure, le plus épais du marché, et des lisses de protection de 400 mm !

**SR2 RAIL>ROAD**

Etudiée pour le transport combiné sur route et wagons poches, elle dispose d'un gabarit adapté aux tunnels ferroviaires et d'une autonomie majorée.

**SR2 PHARMASAFE+**

Sa certification inclut un test d'homogénéité de températures particulièrement exigeant afin de satisfaire aux bonnes pratiques de distribution des produits de la Santé.



OFFREZ-VOUS LE CŒUR DES VILLES

SR2  
X-CITY

SR2  
SUPER CITY



**THE FUTURE NOW\***

ZÉRO ÉMISSION - ZÉRO PARTICULE - ZÉRO BRUIT

TRAILER  
Innovation  
2017  
2nd PLACE  
CATEGORY  
SMART TRAILER

TRAILER  
Innovation  
2017  
3rd PLACE  
CATEGORY  
CONCEPT

[www.lamberet.com](http://www.lamberet.com)

YouTube f in

LAMBERET SAS +33 (0)3 85 30 85 30

 **LAMBERET**

Le maillon fort de la chaîne du froid