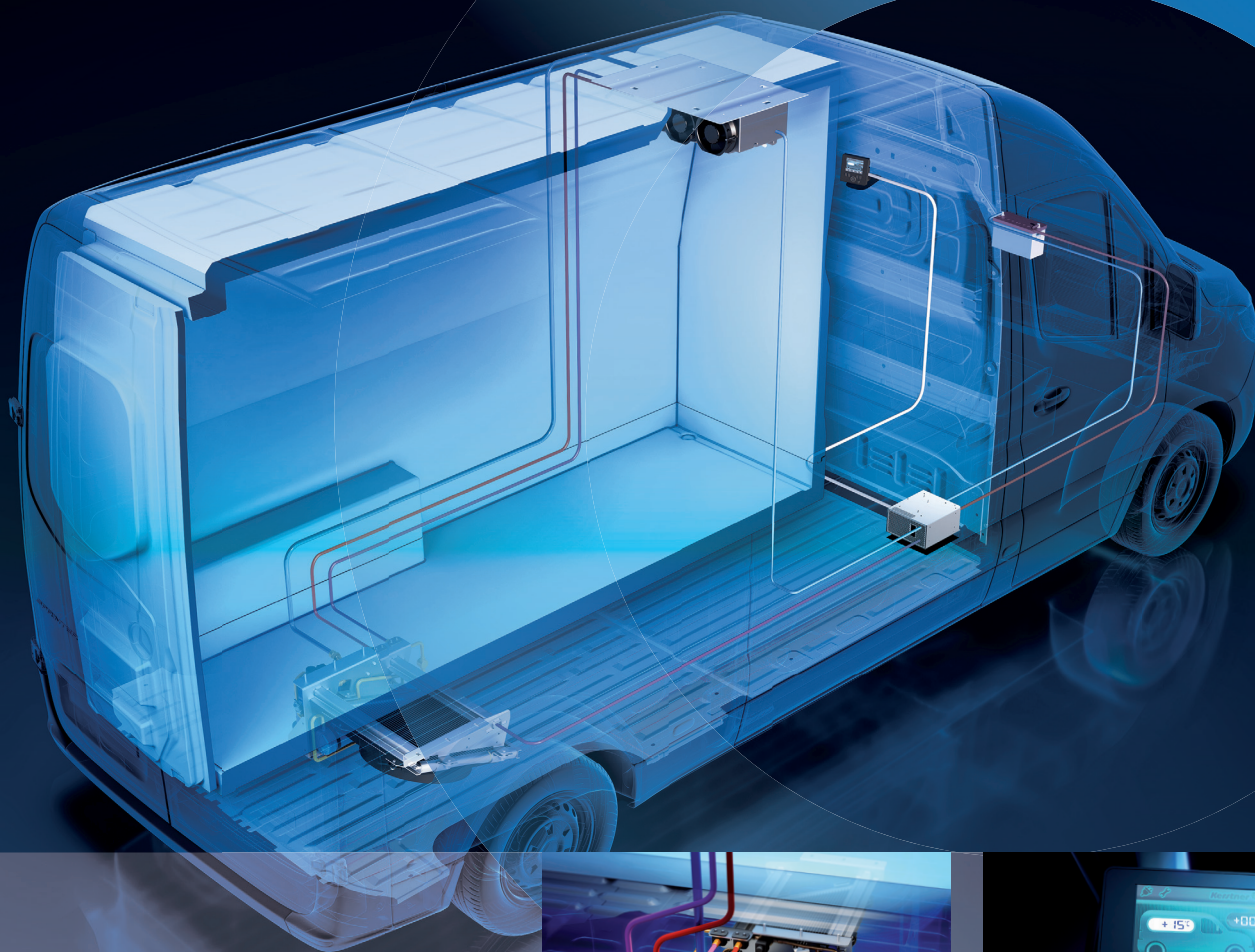


**e-CoolJet
206**

Classe A : -> 10 m³

GROUPE FRIGORIFIQUE
e-CoolJet 206 A



Partenaire des plus grandes marques d'utilitaires

+ de 40 années d'expérience

Brevets exclusifs

**WORLD /
PREMIERE !**

Le premier groupe frigorifique
électrique **100% intégré**

www.kerstner.fr

Kerstner

LAMBERET SAS
129 route de Vonnas - BP 43 - F - 01 380 ST-CYR-SUR-MENTHON
Tel : 33 (0)3 85 30 85 30 - e-mail : communication@lamberet.fr

Le **premier groupe frigorifique électrique écologique 100% intégré**, spécialement conçu pour les grands fourgons et planchers-cabines compacts destinés au transport sous température dirigée en classe ATP A (froid positif) jusqu'à 10 m³.

UTILISATION

- **Groupe frigorifique 100% intégré :**
 - Compresseur et condenseur sous-châssis dans l'emplacement de la roue de secours
- **Source multiple d'énergie :**
 - **Mode route :** alternateur véhicule (standard)
 - **Mode secteur :** prise domestique 230V
- **Efficacité énergétique « Best in Class » :**
 - Rendement (COP / EER) très haute performance : 1.55
 - Consommation d'énergie maximale 107 A, sans pic

SECURITE & CONFORT

- Sans modification de structure / de hauteur du véhicule
- Silence de fonctionnement, extérieur et cabine
- Commande de groupe avec écran couleur 2.8" ou intégré au tableau de bord selon modèle
- Monitoring batterie : voltage, alerte basse tension et mise en sécurité du groupe inclus

PERFORMANCES

- **Gaz réfrigérant optimisé froid positif :**
 - Descente en température plus rapide
 - Stabilité autour du point de consigne
- **Aéraulique spécialement étudiée :**
 - Soufflage évaporateur optimisé
 - Débit d'air maximum
- **Aérodynamique d'origine du véhicule inchangée**
 - Compatibilité norme environnementale WLTP
 - Réduction de la consommation et des émissions de CO₂

TECHNOLOGIES EXCLUSIVES

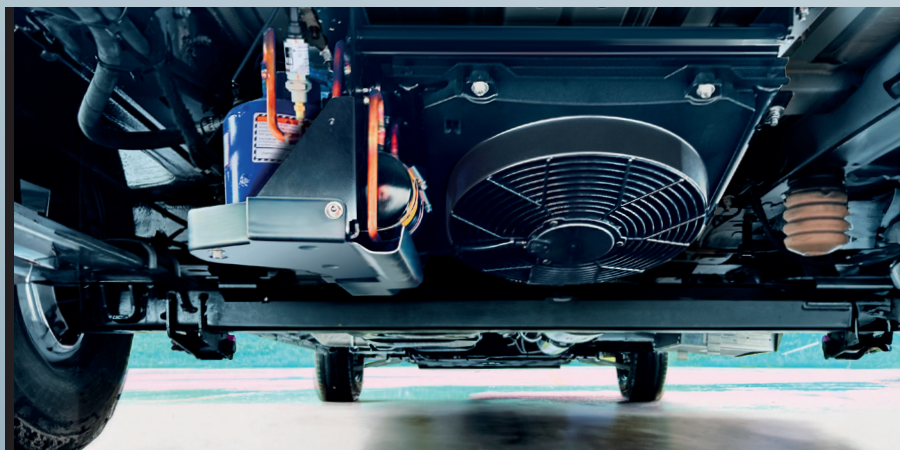
- Compresseur électrique hermétique à vitesse variable
- Condenseur à échangeur « Microchannel » et surface lamellaire
- Ventilateur à vitesse variable et roulements « Longlife »
- Gestion de puissance « Softstart »
- Technologie BUS-Can : communication bidirectionnelle avec le véhicule et la télématique (option sur étude)

EASY-MAINTENANCE

- Intervalles de maintenance étendus (3 000 heures ou 12 mois)
- 100% moteurs « Brushless », sans charbons ni courroie
- 100% protection contre les surcharges
- Ordinateur de maintenance et historique sur commande cabine

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DES OPTIONS

GROUPE FRIGORIFIQUE e-CoolJet 206	Route et secteur
Poids du groupe	51 / 54
Encombrement sur pavillon	0
Agrément ATP possible	FRAX / FRA
Puissance à 0°C / + 30°C (W selon test ATP)	1 408 W
Dégivrage	Gaz chaud
Ventilation (m³/h) selon mode	923
Réfrigérant	R134a / 1,2 kg
Puissance maxi appelée	107 A
Tension	13,5 V / 230 V



Condenseur et compresseur intégrés sous châssis



Commande de groupe avec écran couleur 2.8" ou intégré au tableau de bord selon disponibilité, marque, modèle, version.



Évaporateur haute performance à triple turbines



* Hazard Analysis Critical Control Point

Conseil Froid VU

N° Vert 0800 308 530

APPEL GRATUIT DEPUIS UN POSTE FIXE

Document non contractuel. Visuels pouvant présenter des équipements optionnels. Dans le cadre de sa politique d'améliorations continues, LAMBERET se réserve le droit de modifier les caractéristiques des transformations sans préavis. Crédit photos : LAMBERET SAS - 09/2024.

Kerstner