

FROIDNEWS

**NOUVELLES
ÉNERGIES
ÉLECTRIQUE,
HYDROGÈNE,
SOLAIRE**

**L'ANTI-DÉPART
INOPIÉ
SAUVE DES VIES**

**KERSTNER
LES FRIGOS
DES PROS**

 **K LAMBERET...**



... OUVRIR

**TRAILER
INNOVATION
CCC 2023**

**WINNER
CATEGORY
SMART_TRAILER**

TRAILER INNOVATION AWARD SR2-e AVEC COMMANDE VOCALE



Cyril Abegg, Directeur Général, groupe Lamberet

LA RÉFÉRENCE EUROPÉENNE DE LA CHAÎNE DU FROID !

Lamberet et Kerstner disposent de positions commerciales fortes en Europe sur le marché des véhicules frigorifiques. Tous segments confondus, notre production représente 10% des carrosseries sous température dirigée distribuées en Europe. Notre réseau, implanté dans 40 pays au total, offre un service de proximité dans chaque région. Ce succès s'est bâti sur la confiance des acteurs de la chaîne du froid pour la qualité et la durabilité supérieures de nos matériels.

Par le passé, notre leadership en matière d'isolation -avec une gamme 100% ATP- pouvait même paraître comme de la sur-qualité. Pour être franc et direct, on nous opposait des combinaisons faible isolation et groupe frigorifique puissant, qui à défaut d'être écologiques, fonctionnaient aussi. Lamberet et Kerstner ont toujours privilégié l'approche inverse, frugale : un niveau d'isolation et d'étanchéité élevé, permettant de réduire les déperditions d'énergie et la puissance du groupe frigorifique.

Aujourd'hui, nous prenons conscience avec l'ensemble de la profession de l'urgence de la transition énergétique. Notre qualité d'isolation devient un modèle à suivre. La frugalité et l'efficacité sont la nouvelle règle car la première économie d'énergie est d'abord celle qu'on ne consomme pas.

Forts de notre avance et de notre expérience dans ce domaine, nous savons que cette performance énergétique ne doit pas se faire au détriment de l'optimisation des coûts d'exploitation, en particulier dans le contexte pénurie et inflationniste actuel.

Ainsi, Lamberet et Kerstner innove au bénéfice de la compétitivité des utilisateurs de véhicules frigorifiques, selon un programme complet synchronisant sources d'énergies nouvelles, frugalité énergétique et optimisation des configurations pour chaque activité :

- Premièrement, utiliser des énergies alternatives (électriques, solaires, biogaz...) pour remplacer les sources fossiles dans le cadre de la production de froid.
- Deuxièmement, minimiser la consommation d'énergie en conjuguant meilleur niveau d'isolation, allègement et usage optimisé.
- Troisièmement, optimiser les configurations de véhicules pour les adapter au mieux à l'usage de chaque client, au bénéfice de la frugalité énergétique, ce que permettent la largeur de gamme et l'étendue de l'offre de personnalisation de Lamberet.

Notre commande vocale de carrosserie, lauréate d'un IAA Trailer Innovation Award 2023, s'inscrit dans cette dynamique d'innovation au service à la fois de nos Clients et de l'environnement, et marque notre confiance en l'avenir.

COOL NEWS !

Collection Fanshop



Toute la gamme Lamberet de textiles et objets sélectionnés pour les Pros du Froid est proposée à la vente et directement livrée à domicile. Passez l'hiver au chaud avec Lamberet !

Opel e-Combo Kerstner: branché !



Le nouvel Opel e-Combo s'équipe du groupe Kerstner eCoolJet 106 pour assurer les tournées de distribution de produits frais en 100% électrique, zéro émission.

Refrigerated Trailer Services en démonstration !



RTS fête un an de commercialisation avec succès des semi-remorques Lamberet en Grande-Bretagne avec une SR2 « Back in the UK », en démonstration chez les plus grands transporteurs anglais.

Hochstaffl distributeur officiel SR2 en Autriche.



Lamberet s'associe à Hochstaffl Nutzfahrzeuge pour distribuer la dernière génération des semi-remorques frigorifiques SR2 sur le territoire Autrichien. Bienvenue !

> PREMIÈRE

OK LAMBERET : LIVRER !

Lamberet, le SIRI de la Carrosserie : avec le camion "mains libres", le quotidien des conducteurs opère enfin sa révolution.

Lamberet a l'ambition d'anoblir le quotidien des conducteurs et livreurs en introduisant en première mondiale la commande vocale de la carrosserie sur ses porteurs et semi-remorques.

Basée sur l'application connectée Multiplex Lamberet, la commande vocale "OK Lamberet" permet de piloter la montée du hayon, l'ouverture et la fermeture de la porte relevante, les éclairages, etc. Ainsi les opérations de livraison sont plus sûres, rapides et confortables pour l'opérateur. Les livraisons sont fluides, les risques réduits et la chaîne du froid comme les pertes d'énergie optimisées !

La commande vocale développée par Lamberet est une innovation de rupture au bénéfice des conducteurs, dont le quotidien n'avait pas évolué fondamentalement ces 50 dernières années. ■

OK LAMBERET ...



...ALLUMER

OK LAMBERET ...



...MONTER

OK LAMBERET ...



...DESCENDRE



EN SAVOIR PLUS
EN VIDÉO



NOUVELLES ÉNERGIES : LA TRANSITION ÉNERGÉTIQUE DE 1 À 100 M³

Lamberet présente les carrosseries les plus avancées dans toutes les technologies "zéro émission" applicables aux véhicules frigorifiques : hydrogène, électrification, énergie solaire...

SR2-E

SR2-e est une semifrigo de distribution multi-température "électrique rechargeable", dont les besoins en énergie sont assurés via un pack batterie. Ce pack est rechargé soit pendant les séquences de roulage par récupération ou production d'énergie, soit sur secteur avec la possibilité d'effectuer une précharge en statique (comme pour un véhicule hybride rechargeable). L'essieu à génératrice électrique **TRAK'r**, fourni par **SAF** est intégré au châssis de la semi-remorque fabriqué par Lamberet. SR2-e est un premier développement, labellisé « France Relance », du projet Live2Pure : LIVraison Écologique & Economique de Produits frais en zone Urbaine et RÉSidentielle. Ce projet vise à développer, industrialiser et massifier à court terme des solutions de distribution adaptées aux challenges de la transition écologique et RSE, afin d'avoir un impact réel. ■

SR2-e est un premier développement, labellisé « France Relance », du projet Live2Pure : LIVraison Écologique & Economique de Produits frais en zone Urbaine et RÉSidentielle.

SR2 FRESH2

SR2 FRESH2 est une semifrigo multi-température dont le groupe froid électrique est alimenté directement par une pile à combustible hydrogène, sans passer par un pack de batteries tampon source de surcoût, d'alourdissement et de surconsommation. **Première mondiale**, ce développement est le fruit de la collaboration entre fournisseurs de très haut rang : l'équipementier **Bosch**, maître d'œuvre de la pile à combustible, le fabricant de groupes frigorifiques **Carrier Transicold**, **Lamberet**, et le transporteur **STEF**. Le projet collaboratif FRESH2 est soutenu dans le cadre du Programme d'Investissements d'Avenir (PIA) opéré par l'ADEME. Gwenaél Tuet, Chief Technical Officer de Lamberet, détaille les ambitions du projet : "Notre développement vise à répondre à toutes les contraintes futures d'exploitation pour en faire une semi-remorque SR2 comme les autres : mêmes capacités d'équipements, même rapidité en exploitation, etc. Nous avons également avec Bosch l'ambition de définir un "pack pile à combustible" qui sera retrofitable sur des SR2 déjà en circulation."



Les essais en conditions réelles avec le transporteur STEF sont concluants: la technologie de PAC H2 directe BOSCH a permis d'assurer dans la durée des tournées de distribution en multi-température.

KLEUSTER FREEGONE FRIGOLINE ÉLECTRIQUE

Le nouveau **KLEUSTER Freegone Frigoline** et ses 1,5 m³ réfrigérés est un vélo cargo à assistance électrique. Zéro émission, Zéro bruit et Zéro encombrement aussi car il peut emprunter les pistes cyclables. Son groupe frigorifique et sa caisse bénéficient d'une homologation ATP. Sa nouvelle cellule Frigoline offre une large ouverture arrière innovante 'OT1'. Sa traction électrique le propulse jusqu'à 18 km/h sans effort, comprend une aide au démarrage en côte, une fonction régulateur de vitesse et se recharge en 5 heures sur une simple prise 230V 16 ampères. LE tricycle électrique idéal pour assurer les livraisons urbaines !



KLEUSTER Freegone s'équipe de la nouvelle cellule Frigoline coefficient K 0.31 et d'un groupe frigorifique en froid positif, plug & play.

PORTEUR ÉLECTRIQUE AVEC TECHNOLOGIE PHOTOVOLTAÏQUE



VIDEO TEMAIGNAGE
TRANSPORTS
PERRENOT

Les 1^{er} porteurs frigorifiques 100% électriques **RENAULT TRUCKS D-Wide ZE 26 tonnes** de série ont été carrossés par Lamberet. Ils offrent 150 km d'autonomie, une caisse Frigoline HD isotherme renforcée, un groupe froid silencieux et ici des panneaux solaires en appont pour alimenter le groupe frigorifique électrique, le hayon élévateur, la recharge transpalette et l'éclairage, en minimisant l'impact sur l'autonomie de traction. Cette solution est LA réponse à la livraison urbaine responsable : Zéro émission gazeuse, Zéro émission sonore.



Lamberet a équipé le toit de la carrosserie de 6 panneaux solaires, soit une surface de 10 m² pour une puissance de 2 400 W en crête.

NOUVEAU MERCEDES E-VITO 100% ÉLECTRIQUE, 100% FRIGORIFIQUE KERSTNER

Il bénéficie désormais d'une transformation aussi accessible que les versions thermiques. La nouvelle gamme de groupes électriques Kerstner, la filiale de Lamberet en charge des systèmes de réfrigération routière, marque une rupture en matière de niveau de consommation d'énergie. Le groupe e-CoolJet 106, leader du marché depuis son lancement à Solutrans 2019 dont il fut le lauréat du Prix de l'innovation, bénéficie d'un rendement tel qu'il peut être alimenté par la batterie de traction. Il limite ainsi le recours à un pack batterie indépendant, lourd, encombrant, à la durée de vie incertaine et peu pratique à l'usage car imposant un double branchement lors de la recharge.



DECOUVREZ LE
EN VIDEO



Le groupe frigorifique e-CoolJet 106 est logé à l'emplacement de la roue de secours pour préserver la hauteur hors-tout et l'aérodynamique.

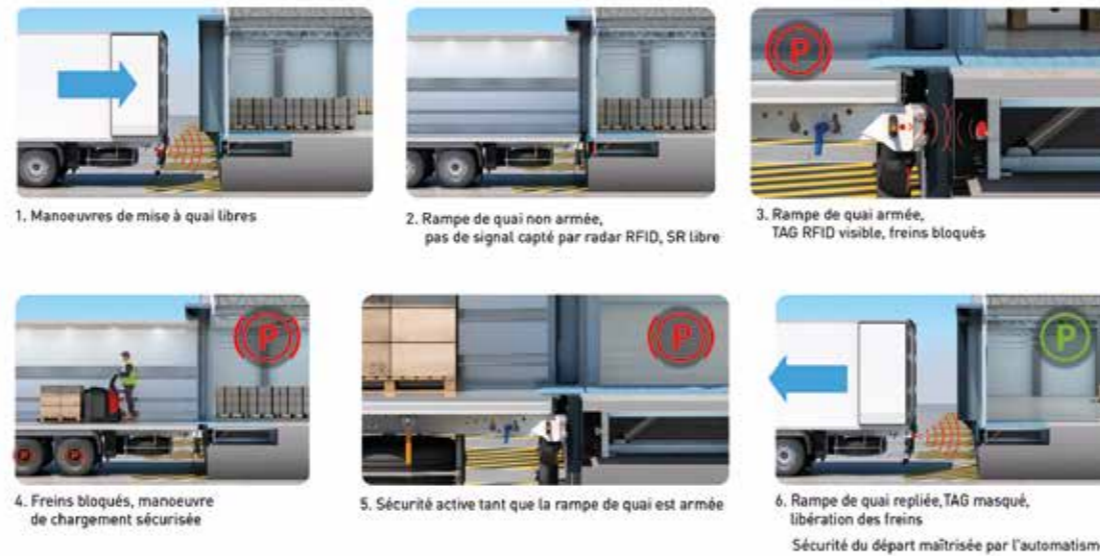
> INNOVATIONS

L'ADI SAUVE DES VIES

Innovation de rupture pour la sécurité des exploitants à quai, Lamberet introduit le premier système d'anti-départ inopiné (ADI) automatique.

Le risque majeur au chargement de véhicules à quai est un départ alors qu'un engin de manutention opère encore. L'anti-démarrage inopiné développé par Lamberet innove avec son automatisé basé sur une mise en œuvre inédite de la technologie RFID entre le véhicule et les quais de chargement. L'ADI automatique de Lamberet est

fiable, abordable, et rétrofitable sur tous les semi-remorques et porteurs. Les quais sont équipés sans génie civil ou alimentation électrique. Automatique et sans entretien donc sans risque d'erreur humaine, l'ADI Lamberet est une innovation universelle, accessible, permettant d'éviter des accidents corporels et de sauver des vies. ■



FRIGOLIGHT : L'UNION FAIT LA FORCE

Frigolight est le démonstrateur du véhicule utilitaire de livraison de demain avec une carrosserie multi-composite innovante, allégée, aérodynamique et "tout en un", c'est-à-dire incorporant le système frigorifique.

Cette nouvelle carrosserie frigorifique totalement repensée est présentée sur une base de plancher-cabine, idéal en matière d'accessibilité grâce à son seuil de chargement ultra-bas. La conception Frigolight est compatible avec tous les types de châssis-cabines et plancher-cabines du marché, et tous les systèmes de traction (thermique, hybride, électrique...). La carrosserie utilise une combinaison inédite de nouveaux matériaux permettant un gain de poids significatif, sans compromis en matière de résistance et d'isolation. L'ensemble de la caisse a été numérisé et



optimisé pour ne laisser aucun point de faiblesse mais aussi aucun point de surpoids par rapport à la performance attendue. Les composants traditionnels les plus lourds (inserts, traverses, contreplaqué bois de plancher, huisseries métalliques...) sont remplacés par des complexes composites. Le groupe frigorifique n'est plus une pièce rapportée, avec tous les inconvénients que cela sous-entend. Le groupe est désormais intégré au pavillon, directement dans la carrosserie. Son implantation minimise le

poids de son intégration. Sa ventilation est maximisée pour favoriser son rendement. Sa forme aérodynamique est calculée pour surpasser le bénéfice d'un déflecteur de cabine qui devient inutile, pour une économie de coût et de poids. Frigolight offre un niveau de robustesse, de durabilité et d'isolation équivalent à la gamme Frigoline actuelle de Lamberet. Sa conception innovante permet de gagner 25% de masse et 20% de SCx. ■

> BEST SELLER

NOUVEAU MERCEDES CITAN FRIGORIFIQUE ISOLATION INTÉGRÉE EASYFIT



Totalement inédit, le Citan est la base idéale pour disposer d'une fourgonnette frigorifique capable de transporter près de 2m³ dans les meilleures conditions. La cellule frigorifique offre d'emblée la porte latérale coulissante tout en ménageant un agrément ATP de qualité isotherme renforcé pour préserver la chaîne du froid et optimiser la consommation d'énergie. Disponible en longueurs L1 et en L2. ■



> SOLUTION FRIGORIFIQUE COMPLÈTE

KERSTNER MISE SUR LA CROISSANCE...

La marque est portée par le marché des livraisons urbaines en plein développement.

Kerstner est reconnu pour la qualité de ses isolations intégrées et pour ses groupes frigorifiques innovants, électriques ou à entraînement direct. Ce n'est pas un hasard si les plus grands constructeurs ont référencé la marque dont Volkswagen, Renault, Iveco, Ford Mercedes-Benz. « Nous sommes par exemple parmi les partenaires de Mercedes qui bénéficient du prestigieux label « Mercedes-Benz Van Solution ». Nos solutions sont ainsi distribuées en tant qu'« option usine » dans le réseau du constructeur de Stuttgart. »

Créée en 1983 l'entreprise compte désormais près de 100 collaborateurs et envisage d'étendre son site historique situé à proximité de Francfort, en raison de la demande liée à la croissance des livraisons à domicile. L'usine de Gross-Rohrheim exporte avec succès 40% de sa production de kits en Europe. « Nous livrons les éléments pour le montage et sommes responsables de la solution globale destinée au Client », insiste Daniela Schindler, qui se félicite en outre de pouvoir s'appuyer sur un réseau de quelque 306 partenaires de service hautement qualifiés en Allemagne. ■

R&D

L'innovation est au cœur de la stratégie de Kerstner, qui s'est illustré avec le groupe CoolJet 103 100% électrique, sélectionné pour équiper le premier véhicule frigorifique à pile à combustible hydrogène, lauréat du prix de l'innovation à Solutrans 2017. Plus récemment, c'est le e-CoolJet 106 à très haut rendement, idéal pour les véhicules électriques, qui s'est distingué en remportant un innovation Award à Solutrans 2019. L'IAA 2022 marque le lancement du e-CoolJet 206, pour une application similaire jusqu'à 12 M³.



ILLUSTRATIONS

1. Dernier KM, Pharma, location, commande unitaire ou flottes : Kerstner s'adapte. 2. Kerstner va fêter 40 années d'innovations au service du froid.



« R&D, PRODUCTION ET INSTALLATION : KERSTNER EST LE SEUL FABRICANT DE CELLULES ISOTHERMES ET DE GROUPES FRIGORIFIQUES QUI PROPOSE LA SOLUTION COMPLÈTE À SES CLIENTS. »
DANIELA SCHINDLER, RESPONSABLE DE PRODUCTION DE KERSTNER.

SR2 SECURITÉ. AERODYNAMISME. TCO.



Lamberet a profité de l'application du nouveau règlement R58-03 renforçant la sécurité des usagers de la route face au risque d'encastrement arrière, pour revoir le design des châssis SR2.

Ils s'équipent désormais d'une bavette ayant une fonction aérodynamique, canalisation et extraction d'air. Cette fonction est couplée à des supports de feux ajourés calculés pour réduire la traînée et la

résistance à l'air. Ce nouvel arrière peut intégrer les feux anti-casse Lamberet Safelight, capables d'absorber des chocs avec une cinématique de rotation vers l'avant ou l'arrière. En outre, la séparation des différentes fonctions des feux permet un remplacement ponctuel économique.

Sécurité, design, aérodynamisme et TCO optimisés.