

ÉDITION SPÉCIALE LAMBERET

FROIDNEWS

LE MAGAZINE PREMIUM DE LA FILIÈRE LOGISTIQUE DU FROID



NOUVELLES ÉNERGIES
ÉLECTRIQUE,
HYDROGÈNE,
SOLAIRE

L'ADI AUTOMATIQUE
SAUVE DES VIES

LAMBERET SERVICES
ÎLE-DE-FRANCE
PARCE QUE
VOTRE FRIGO
LE VAUT BIEN



INNOVATION

OK LAMBERET...

LE SIRI DE LA CARROSSERIE



Il y a 10 ans, Lamberet participait à son premier Solutrans sous sa nouvelle raison sociale LAMBERET SAS. C'était également le premier prix de l'innovation que nous remportions grâce à SR2 SuperBeef, devenue depuis une référence du marché. Une innovation qui a fait date à l'instar des 10 trophées qui ont récompensé, depuis, nos différents développements. Ces dix années ont été également l'opportunité de réaliser un développement hors normes. Nous avons triplé notre chiffre d'affaires, construit une quatrième usine dédiée aux véhicules utilitaires. Nous avons initié notre projet d'agrandissement de l'usine VI de Saint-Cyr/Menthon, avec l'acquisition de 4 hectares de terrain. Avec nos 7 500 véhicules par an toutes gammes confondues nous sommes devenus le N°1 de la carrosserie frigorifique en France et nous exportons grâce à notre réseau dans 40 pays. Ce sont désormais près de 1100 collaborateurs en Europe que nous mettons à votre service, pour vous fournir les meilleures solutions de transport sous température dirigée de 1 à 100 m³.

Tout est prêt pour vous accompagner dans la prochaine décennie qui sera celle des bouleversements technologiques liés aux impératifs environnementaux. Notre fil rouge vise à dépasser vos attentes et vous permettre d'accélérer, tout en adoptant une vision pragmatique menant à des développements pratiques, utiles et compatibles avec l'économie du transport frigorifique. Réalisme économique et écologie sont nos maîtres mots.

C'est ce que nous vous démontrons avec nos innovations présentées à Solutrans 2021. Quelque soit le vecteur de production énergétique, hydrogène, électricité, solaire... nous mettons notre savoir-faire de carrossier au service d'industriels prestigieux tels que BOSCH, CARRIER, SAF, et bien d'autres. De même, nous sommes à vos côtés pour vous offrir ce qui se fait de mieux en termes de carrosserie, avec notre gamme VL, VUL et VI composée de produits dont les fondamentaux et les standards qualitatifs font aujourd'hui référence. Nous adaptons nos gammes aux nouvelles exigences, tels les utilitaires électriques avec notre offre Frigolight, 25% plus légère. Nous veillons à transformer positivement le quotidien des conducteurs avec la commande vocale de carrosserie. Nous prenons soin des agents de quais avec une solution fiable d'anti-départ inopiné automatique des véhicules. Nous accompagnons vos besoins d'efficacité en termes d'exploitation et de réduction du TCO, avec nos feux anti-casse Safelight, nos cloisons Ergowall ou encore le nouvel arrière SR2... Dans cette période de mutation et en dépit des difficultés d'approvisionnement que nous rencontrons tous, **Lamberet vous démontre la confiance que nous avons en l'avenir, en celui de notre activité mais également en la vôtre. Nous nous engageons avec toute l'énergie et les moyens nécessaires pour être à vos côtés et servir au mieux vos intérêts.**

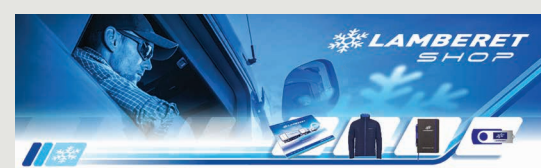
COOL NEWS !

Labellisation Origin'Ain



Lamberet a été labellisé Origin'Ain pour son site de Saint-Cyr sur Menthon, siège, centre R&D et usine véhicules industriels lourds du groupe. Le label Origin'Ain valorise les savoir-faire d'excellence aindinois.

Nouveau site Lamberet Shop



Le site de vente en ligne d'objets dérivés siglés Lamberet s'habille aux couleurs de la collection hiver. Passez l'hiver au chaud avec Lamberet !

Lamberet Spa et Renault Trucks électrisent l'Italie



Lamberet Spa et Renault Trucks Italie débutent une campagne d'essais Clients de porteurs électriques : ZE D16 15 palettes et groupe CARRIER TRS Syberia, suivi prochainement d'un D Wide 26t et d'un Renault Master RED châssis-cabine !

RTS distributeur officiel de Lamberet en Angleterre



Lamberet s'associe à RTS (Refrigerated Trailer Services Ltd) et son directeur général Steven McCue pour distribuer la dernière génération de semi-remorques frigorifiques SR2 sur le marché britannique.

> PREMIÈRE

OK LAMBERET : LIVRER !

Lamberet, le SIRI de la Carrosserie : avec le camion "mains libres", le quotidien des conducteurs opère enfin sa révolution.

Lamberet a l'ambition d'anoblir le quotidien des conducteurs et livreurs en introduisant en première mondiale la commande vocale de la carrosserie sur ses porteurs et semi-remorques.

Basée sur l'application connectée Multiplex Lamberet, la commande vocale "OK Lamberet" permet de piloter la montée du hayon, l'ouverture et la fermeture de la porte relevante, les éclairages, etc. Ainsi les opérations de livraison sont plus sûres, rapides et confortables pour l'opérateur. Les livraisons sont fluides, les risques réduits et la chaîne du froid comme les pertes d'énergie optimisées !

La commande vocale développée par Lamberet est une innovation de rupture au bénéfice des conducteurs, dont le quotidien n'avait pas évolué fondamentalement ces 50 dernières années.

OK LAMBERET ...



...ALLUMER

OK LAMBERET ...



...MONTER

OK LAMBERET ...



...DESCENDRE



EN SAVOIR PLUS
EN VIDÉO

NOUVELLES ÉNERGIES : LA TRANSITION ÉNERGÉTIQUE DE 1 À 100 M³

Lamberet présente les carrosseries les plus avancées dans toutes les technologies “zéro émission” applicables aux véhicules frigorifiques : hydrogène, électrification, énergie solaire...

SR2 FRESH2

SR2 FRESH2 est une semifrigo **multi-température** dont le groupe froid électrique est **alimenté directement par une pile à combustible hydrogène**, sans passer par un pack de batteries tampon source de surcoût, d'alourdissement et de surconsommation. **Première mondiale**, ce développement est le **fruit de la collaboration entre fournisseurs de très haut rang** : l'équipementier **Bosch**, maître d'œuvre de la pile à combustible, le fabricant de groupes frigorifiques **Carrier Transicold**, **Lamberet**, et le transporteur **STEF**. Le projet collaboratif FRESH2 est soutenu dans le cadre du Programme d'Investissements d'Avenir (PIA) opéré par l'ADEME. Gwenaél Tuet, Chief Technical Officer de Lamberet, détaille les ambitions du projet : “Notre développement vise à répondre à toutes les contraintes futures d'exploitation pour en faire une semi-remorque SR2 comme les autres : mêmes capacités d'équipements, même rapidité en exploitation, etc. Nous avons également avec Bosch l'ambition de définir un "pack pile à combustible" qui sera retrofittable sur des SR2 déjà en circulation.”



Les essais en conditions réelles avec le transporteur STEF sont concluants : la technologie de PAC H2 directe BOSCH a permis d'assurer dans la durée des tournées de distribution en multi-température.



Le transporteur Suisse Galliker opère en avant-première plusieurs SR2-e Lamberet dont un ensemble intégrant un tracteur Volvo Futuricum électrique 900 kWh pour des opérations 100% zéro émission.

SR2-e

SR2-e est une semifrigo de distribution multi-température “**électrique rechargeable**”, dont les besoins en énergie sont assurés via un pack batterie. Ce pack est rechargé soit pendant les séquences de roulage par récupération ou production d'énergie, soit sur secteur avec la possibilité d'effectuer une précharge en statique (comme pour un véhicule hybride rechargeable). L'essieu à génératrice électrique de dernière génération **TRAK'r**, fourni par **SAF** est intégré au châssis de la semi-remorque fabriqué par Lamberet. SR2-e est un premier développement, labellisé « France Relance », du projet Live2Pure : LIVraison Ecologique & Economique de Produits frais en zone Urbaine et RÉSidentielle. Ce projet vise à développer, industrialiser et massifier à court terme des solutions de distribution adaptées aux challenges de la transition écologique et RSE, afin d'avoir un impact réel. ■

KLEUSTER FREEGONE FRIGOLINE ÉLECTRIQUE

Le nouveau KLEUSTER Freegone Frigoline et ses 1,5 m³ réfrigérés répond à la réglementation européenne 15194 en tant que vélo à assistance électrique. Zéro émission, Zéro bruit et Zéro encombrement aussi car il peut emprunter les pistes cyclables. Son groupe frigorifique et sa caisse bénéficient d'une homologation ATP. Sa nouvelle cellule Frigoline offre une large ouverture arrière innovante 'OT1'. Sa traction électrique le propulse jusqu'à 18 km/h sans effort, comprend une aide au démarrage en côte, une fonction régulateur de vitesse et se recharge en 5 heures sur une simple prise 230V 16 ampères. LE tricycle électrique idéal pour assurer les livraisons urbaines !



KLEUSTER Freegone s'équipe de la nouvelle cellule Frigoline coefficient K 0.31 et d'un groupe frigorifique en froid positif, plug & play.

PORTEUR ÉLECTRIQUE AVEC TECHNOLOGIE PHOTOVOLTAÏQUE



VIDEO TMOIGNAGE
TRANSPORTS
PERENOT



Lamberet a équipé le toit de la carrosserie de 6 panneaux solaires, soit une surface de 10 m² pour une puissance de 2 400 W en crête.

Les 1^{er} porteurs frigorifiques 100% électriques **RENAULT TRUCKS D-Wide ZE 26 tonnes** de série ont été carrossés par Lamberet. Ils offrent 150 km d'autonomie, une caisse Frigoline HD isotherme renforcée, un groupe froid silencieux et ici des panneaux solaires en appont pour alimenter le groupe frigorifique électrique, le hayon élévateur, la recharge transpalette et l'éclairage, en minimisant l'impact sur l'autonomie de traction. Cette solution est LA réponse à la livraison urbaine responsable : Zéro émission gazeuse, Zéro émission sonore.

CITROËN E-JUMPY, OPEL E-VIVARO ET PEUGEOT E-EXPERT FRIGORIFIQUES

Ils bénéficient désormais d'une transformation aussi accessible que les versions thermiques. La nouvelle gamme de groupes électriques Kerstner, la filiale de Lamberet en charge des systèmes de réfrigération routière, marque une rupture en matière de niveau de consommation d'énergie. Le **eCoolJet 106**, leader du marché depuis son lancement à Solutrans 2019 dont il fut le **lauréat du Prix de l'innovation**, bénéficie d'un rendement tel qu'il peut être **alimenté par la batterie de traction**. Il limite ainsi le recours à un pack batterie indépendant, lourd, encombrant, à la durée de vie incertaine et peu pratique à l'usage car imposant un double branchement lors de la recharge.



DECOUVREZ LE
EN VIDEO



Le groupe frigorifique e-CoolJet 106 est logé à l'emplacement de la roue de secours pour préserver la hauteur hors-tout et l'aérodynamisme.

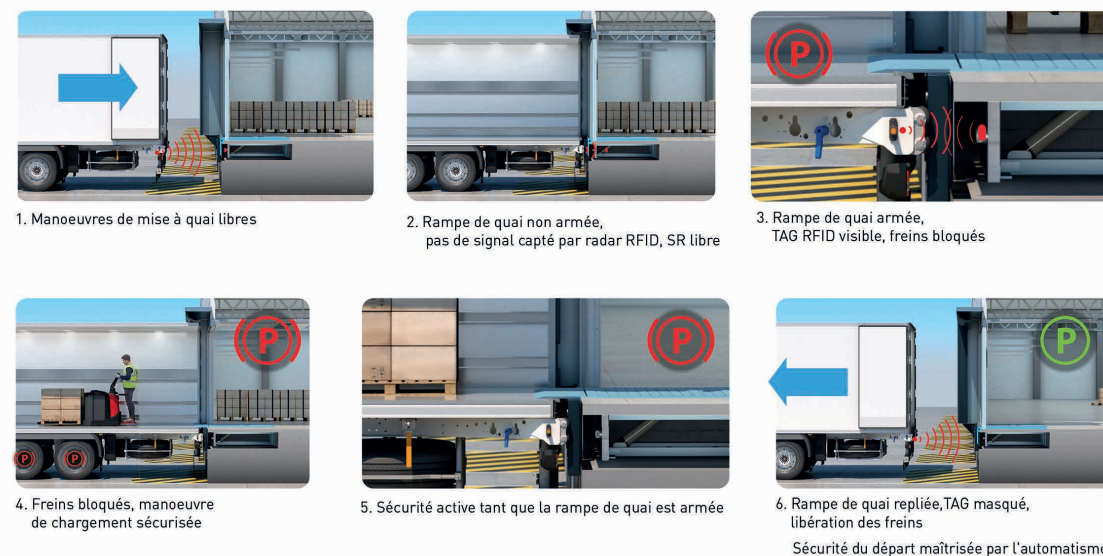
> INNOVATIONS

L'ADI SAUVE DES VIES

Innovation de rupture pour la sécurité des exploitants à quai, Lamberet introduit le premier système d'anti-départ inopiné (ADI) automatique.

Le risque majeur au chargement de véhicules à quai est un départ alors qu'un engin de manutention opère encore. L'anti-démarrage inopiné développé par Lamberet innove avec son automatisation basée sur une mise en œuvre inédite de la technologie RFID entre le véhicule et les quais de chargement. L'ADI automatique de Lamberet est

fiable, abordable, et rétrofitable sur tous les semi-remorques et porteurs. Les quais sont équipés sans génie civil ou alimentation électrique. Automatique et sans entretien donc sans risque d'erreur humaine, l'ADI Lamberet est une innovation universelle, accessible, permettant d'éviter des accidents corporels et de sauver des vies. ■

FRIGOLIGHT :
L'UNION FAIT
LA FORCE

Frigolight est le démonstrateur du véhicule utilitaire de livraison de demain avec une carrosserie multi-composite innovante, allégée, aérodynamique et "tout en un", c'est-à-dire incorporant le système frigorifique.

Cette nouvelle carrosserie frigorifique totalement repensée est présentée sur une base de plancher-cabine, idéal en matière d'accessibilité grâce à son seuil de chargement ultra-bas. La conception Frigolight est compatible avec tous les types de châssis-cabines et plancher-cabines du marché, et tous les systèmes de traction (thermique, hybride, électrique...). La carrosserie utilise une combinaison inédite de nouveaux matériaux permettant un gain de poids significatif, sans compromis en matière de résistance et d'isolation. L'ensemble de la caisse a été numérisé et



optimisé pour ne laisser aucun point de faiblesse mais aussi aucun point de surpoids par rapport à la performance attendue. Les composants traditionnels les plus lourds (inserts, traverses, contreplaqué bois de plancher, huisseries métalliques...) sont remplacés par des complexes composites. Le groupe frigorifique n'est plus une pièce rapportée, avec tous les inconvénients que cela sous-entend. Le groupe est désormais intégré au pavillon, directement dans la carrosserie. Son implantation minimise le

poids de son intégration. Sa ventilation est maximisée pour favoriser son rendement. Sa forme aérodynamique est calculée pour surpasser le bénéfice d'un déflecteur de cabine qui devient inutile, pour une économie de coût et de poids.

Frigolight offre un niveau de robustesse, de durabilité et d'isolation équivalent à la gamme Frigoline actuelle de Lamberet. Sa conception innovante permet de gagner 25% de masse et 20% de SCx. ■

> BEST SELLER

NOUVEAU MERCEDES CITAN
FRIGORIFIQUE
ISOLATION INTÉGRÉE EASYFIT

Totalement inédit, le Citan est la base idéale pour disposer d'une fourgonnette frigorifique capable de transporter près de 2m³ dans les meilleures conditions. La cellule frigorifique offre d'emblée la porte latérale coulissante tout en ménageant un agrément ATP de qualité isotherme renforcé pour préserver la chaîne du froid et optimiser la consommation d'énergie. Disponible en longueurs L1 et en L2 (début 2022). ■



> PROXIMITÉ

LAMBERET SERVICES ILE-DE-FRANCE
VOTRE CARROSSERIE LE VAUT BIEN

Lamberet Services est le réseau d'agences de finition et d'après-vente de Lamberet. Il s'appuie sur 11 sites en Europe dont 5 en France. Ces sites « experts » pilotent 350 carrossiers et monteurs agréés, pour former le premier réseau après-vente destiné aux carrosseries frigorifiques. L'agence Ile-de-France située à Marolles-en-Brie bénéficie d'un emplacement idéal à proximité du MIN de Rungis.

25% des réparations effectuées dans l'agence Lamberet de Marolles-en-Brie (94) concernent des carrosseries d'autres constructeurs. « Notre expérience et le lien entretenu avec les usines et le centre R&D de Lamberet nous permettent de réaliser des travaux exceptionnels : changement intégral d'une face avant, de panneaux latéraux ou mise en place d'un nouveau châssis », explique Jean Ferreira, à la tête de l'agence.

Lamberet IDF dispose de 4 000 m² d'ateliers couverts et d'un parking de 2 000 m², tous deux sécurisés. 20 techniciens effectuent divers travaux de préparation, maintenance et réparation. Les moyens mis en œuvre permettent de faire face efficacement à tous les besoins : cabine de peinture grande longueur (30 m), espace de stockage et vente de pièces détachées toutes marques, palans motorisés 12 tonnes, banc de redressement châssis (marbre), postes de soudure aluminium, acier et inox... ■

Lamberet est le seul acteur du marché à disposer de son propre réseau d'agences de services intégrées : un gage de qualité.

« L'EXPÉRIENCE DE NOS ÉQUIPES ET LES MOYENS RARES EN RÉGION PARISIENNE DONT NOUS DISPOSONS NOUS AMÈNENT PARFOIS À RENDRE DES SERVICES AU-DELÀ DES VÉHICULES FRIGORIFIQUES, COMME CES BALAYEUSES DE LA MAIRIE DE PARIS ACCIDENTÉES QUI NÉCESSITAIENT UN REDRESSEMENT CHÂSSIS ET DES TRAVAUX DE CARROSSERIE POLYESTER... »
JEAN FERREIRA, RESPONSABLE LAMBERET ILE-DE-FRANCE.

SAVOIR-FAIRE :

- Réparation panneaux composites
- Préparation sanitaire ATP et présentation au contrôle
- Travaux de carrosserie : cadre arrière, transfert de cellule, ouvrants
- Réparation et entretien hayon élévateur : pose, maintenance, dépannage hydraulique et contrôle
- Peinture complète ou partielle de cellules ou de véhicules
- Réparation et entretien des groupes frigorifiques



SR2 SECURITÉ. AERODYNAMISME. TCO.



Lamberet a profité de l'application du nouveau règlement R58-03 renforçant la sécurité des usagers de la route face au risque d'encastrement arrière, pour revoir le design des châssis SR2. Ils s'équipent désormais d'une **bavette ayant une fonction aérodynamique**, canalisation et extraction d'air. Cette fonction est couplée à des **supports de feux ajourés** calculés pour réduire la

traînée et la résistance à l'air. Ce nouvel arrière peut intégrer les **feux anti-casse Lamberet Safelight**, capables d'absorber des chocs avec une cinématique de rotation vers l'avant ou l'arrière. En outre, la séparation des différentes fonctions des feux permet un remplacement ponctuel économique. **Sécurité, design, aérodynamique et TCO optimisés.**