



Hanovre, Allemagne, le 16 septembre 2024

Publiable immédiatement

## COMMUNIQUE DE PRESSE

### Lamberet dévoile ses innovations au Salon IAA Transportation 2024 : la transition vers la durabilité!

**Hanovre, du 17 au 22 septembre 2024** – Lamberet, leader européen de la carrosserie frigorifique, présente 12 véhicules innovants lors du Salon IAA Transportation. Ce salon international est l'opportunité pour Lamberet de démontrer une fois de plus son savoir-faire en matière de solutions frigorifiques, tout en affichant son engagement fort pour une transition énergétique durable. Lamberet met en avant plusieurs innovations majeures, reflétant sa capacité à s'adapter aux enjeux écologiques de demain tout en restant à la pointe de la technologie.

**Cyril Abegg, Directeur Général de Lamberet, déclare :** « Depuis plus de 60 ans, Lamberet et ses équipes contribuent à sécuriser la chaîne du froid, garantissant ainsi la santé des citoyens européens. Aujourd'hui, nous réaffirmons notre engagement à innover face aux défis climatiques et aux nouvelles exigences des Clients des véhicules sous température dirigée. »

#### Une feuille de route 2035 ambitieuse pour l'avenir

Lamberet s'est fixé des objectifs ambitieux pour répondre aux défis environnementaux d'ici 2035, en s'appuyant sur six axes stratégiques :

- Améliorer l'isothermie tout en mettant en œuvre des matériaux respectueux de l'environnement ;
- Réduire la consommation des équipements frigorifiques ;
- Innover pour optimiser le stockage et la gestion de l'énergie ;
- Rationaliser les équipements embarqués ;
- Développer des services connectés et adaptés aux usages modernes ;
- Promouvoir l'économie circulaire et la gestion des véhicules en fin de vie.

### Les nouveautés 2024: focus sur les utilitaires frigorifiques

---

#### Groupe frigorifique eCoolJet 206 : une solution technologique inédite

Le nouveau groupe frigorifique eCoolJet 206 est un concentré d'innovation, conçu pour les grands fourgons et plancher-cabines. Il intègre son compresseur et condenseur sous le châssis, ce qui non seulement préserve l'aérodynamisme du véhicule, mais permet également une meilleure accessibilité aux parkings tout en conservant l'homologation WLTP. Fonctionnant en froid positif sur des volumes allant jusqu'à 10 m<sup>3</sup>, il est alimenté par l'alternateur des motorisations thermiques ou par un convertisseur DC 12V pour les véhicules électriques. L'une des caractéristiques clés du groupe est l'option Smart Connected Box, qui permet une compatibilité avec Android Auto et l'intégration des commandes au tableau de bord des véhicules éligibles. Cela se traduit par une expérience utilisateur plus ergonomique et un suivi en temps réel grâce à la connectivité OTA (Over-The-Air) du constructeur, offrant une surveillance proactive du système.

#### Renault Master Fourgon frigorifique : Digital Van

Le nouveau Renault Master, transformé en fourgon frigorifique par Lamberet et Kerstner, représente l'avenir des véhicules utilitaires avec une solution froid intégrée à commande digitale. Le fourgon est équipé du nouveau groupe frigorifique CJ206 de Kerstner, installé de manière invisible sous le châssis pour améliorer l'aérodynamisme et réduire la consommation énergétique. L'intégration de l'interface utilisateur du groupe au système openR link convertir companion dans le tableau de bord permet de commander facilement le groupe frigorifique via l'écran multimédia, créant ainsi une interface intuitive et ergonomique pour l'utilisateur. Disponible en kit ou prêt-à-partir dans les usines Lamberet, cette solution est proposée pour les modèles L2H2 et L3H2. Le lancement des commandes pour ce nouveau modèle reflète l'engagement de Lamberet à proposer des véhicules frigorifiques de haute qualité, alliant performance énergétique et innovation digitale.

[Contact presse :](#)

Communication LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - E-mail : [communication@lamberet.fr](mailto:communication@lamberet.fr)  
Lucie LESCIEUX – Tel. +33 (0)7.86.76.47.95



Hanovre, Allemagne, le 16 septembre 2024

Publiable immédiatement

## **Iveco eDaily électrique : All-In-One**

L'IVECO eDaily est une révolution dans le segment des utilitaires électriques. Avec son groupe frigorifique Kerstner eCoolJet 206, il offre une solution tout-en-un, réfrigération et traction électrique. Grâce à l'ePTO 12V de 2,5 kW, le groupe frigorifique est alimenté directement par les batteries du véhicule, garantissant une autonomie optimisée et une solution totalement électrique pour le transport de denrées périssables. La conception allégée et l'isolation renforcée avec des panneaux composites moulés réduisent les déperditions énergétiques, ce qui se traduit par une efficacité accrue et une autonomie maximale.

## **Ford Transit Custom : sur-mesure pour les livraisons frigorifiques**

Le nouveau Ford Transit Custom est équipé d'une isolation intégrée de dernière génération, disponible en versions L1 et L2. Ce modèle intègre le groupe frigorifique Kerstner eCoolJet 106, conçu pour le froid positif, qui se distingue par sa consommation énergétique ultra-basse. Avec un condenseur installé sous le châssis et un évaporateur intégré au pavillon, l'espace intérieur reste optimisé, sans compromettre la hauteur hors-tout du véhicule. Cette innovation permet de maximiser l'espace de chargement tout en minimisant l'impact environnemental, faisant du Ford Transit Custom une solution idéale pour les livraisons en milieu urbain et périurbain.

## **Mercedes eVito : l'ascension des utilitaires frigorifiques électriques**

Le Mercedes eVito électrique, développé en partenariat avec Kerstner, est équipé du groupe frigorifique eCoolJet 106, lauréat d'un Innovation Award à Solutrans. Ce fourgon 100 % électrique permet de transporter des denrées sous température dirigée sans aucune émission de gaz. Avec une autonomie de 150 km et une capacité de recharge rapide, le eVito est optimisé pour les livraisons en milieu urbain. L'intégration de l'isolation de qualité renforcée assure une gestion optimale de la température, réduisant les pertes de froid et garantissant une faible consommation énergétique.

## **Renault Kangoo Plancher-cabine : l'AéroCube, la solution compacte et efficace**

Le Renault Kangoo Plancher-cabine avec carrosserie Frigoline est une première sur le marché, en offrant une hauteur hors-tout limitée à 1,90 m, idéale pour les livraisons en milieu urbain où l'accès aux parkings et aux péages de classe 1 est crucial. Disponible en versions thermique et électrique, cette configuration légère et compacte est conçue pour maximiser l'efficacité tout en réduisant les coûts d'exploitation. Avec une capacité dans cette version de 3 à 4 m<sup>3</sup>, ce véhicule combine praticité, économies de carburant et une isolation de haute performance.

## **Leadership en matière d'innovations pour les véhicules industriels**

---

### **LAMBERET ENERGY : la nouvelle offre dédiée à l'électrification du transport frigorifique**

En 2024, Lamberet renforce son engagement pour une transition énergétique durable avec le lancement de **Lamberet Energy**, une offre inédite dédiée à l'électrification des semi-remorques frigorifiques. Ce programme répond aux enjeux environnementaux auxquels le transport sous température dirigée est confronté, tout en apportant des solutions concrètes et économiquement viables aux professionnels du secteur.

Avec **Lamberet Energy**, le groupe vise à réduire significativement l'empreinte carbone des opérations de transport de denrées périssables ou des produits de santé, tout en maintenant la performance opérationnelle et la sécurité de la chaîne du froid. Cette offre englobe des solutions technologiques avancées pour le stockage, la conversion et la gestion de l'énergie électrique.

### **Une solution flexible et adaptée aux différents besoins**

Lamberet Energy se décline en plusieurs configurations pour s'adapter aux besoins variés des clients : des systèmes hybrides ou totalement électriques, adaptés aussi bien au transport régional qu'à longue distance. L'une des forces de cette offre est sa **modularité**, permettant aux entreprises d'adopter progressivement l'électrification, selon leurs contraintes d'exploitation.

[Contact presse :](#)

Communication LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - E-mail : [communication@lamberet.fr](mailto:communication@lamberet.fr)  
Lucie LESCLIEUX – Tel. +33 (0)7.86.76.47.95



Publiable immédiatement

Hanovre, Allemagne, le 16 septembre 2024

Les « **Packs Energy** » de Lamberet Energy incluent des systèmes de batteries modulaires, capables d'alimenter les groupes frigorifiques sur les semi-remorques. Ces batteries garantissent une autonomie suffisante pour les longues distances, tout en réduisant la consommation de carburant et les émissions polluantes. Cette optimisation s'appuie sur une gestion intelligente de l'énergie, assurée par des plateformes connectées, qui permettent une surveillance en temps réel des performances énergétiques et une maintenance préventive facilitée.

## Réduction des nuisances sonores et environnementales

L'une des priorités de **Lamberet Energy** est de réduire non seulement les émissions de CO<sub>2</sub>, mais également les nuisances sonores. Les groupes frigorifiques alimentés par batterie fonctionnent de manière quasi silencieuse, respectant ainsi les normes strictes des livraisons en zone urbaine, notamment les livraisons de nuit. Les semi-remorques frigorifiques équipées de cette solution sont donc adaptées aux **zones à faibles émissions (ZFE)**, où la réduction des nuisances sonores et environnementales est essentielle pour maintenir les autorisations d'accès. Cela permet aux entreprises de transport de respecter les nouvelles réglementations tout en réalisant des économies substantielles sur leurs coûts d'exploitation.

## Un accompagnement personnalisé pour une transition douce

Pour faciliter l'adoption de ces technologies, Lamberet propose une gamme de **contrats de location longue durée en Full Service**, incluant non seulement l'équipement, mais aussi la garantie de performance sur toute la durée du contrat. Ces solutions financières permettent aux transporteurs de limiter l'impact de la transition énergétique sur leurs comptes d'exploitation, tout en garantissant une **gestion complète du cycle de vie des batteries**. Lamberet prend en charge le réemploi et le recyclage des batteries, contribuant ainsi à une économie circulaire et responsable. Le pack **Lamberet Energy** inclut également un suivi continu des données d'exploitation, grâce à des systèmes connectés, qui permettent de maximiser l'efficacité des véhicules frigorifiques tout au long de leur utilisation. En effet, l'adoption de cette technologie ne s'arrête pas à la livraison du véhicule : Lamberet accompagne ses clients dans l'analyse des contraintes d'exploitation, l'optimisation des systèmes et la maintenance proactive pour garantir un usage optimal.

## Une transition énergétique maîtrisée et viable

La transition énergétique dans le secteur du transport frigorifique doit être **progressive** et maîtrisée. Lamberet Energy offre une solution concrète pour accompagner les transporteurs dans cette démarche, avec des technologies fiables et économiquement viables. Les innovations proposées par Lamberet dans ce cadre sont conçues pour être **rétrofitables**, c'est-à-dire qu'elles peuvent être installées sur des matériels déjà en exploitation. Cela permet aux transporteurs de moderniser leur flotte existante sans avoir à investir massivement dans de nouveaux équipements. En offrant des solutions sur-mesure et évolutives, Lamberet Energy permet aux professionnels du transport frigorifique de répondre aux enjeux climatiques tout en maintenant leur compétitivité. Lamberet Energy, avec ses **packs batteries intelligents et modulaires**, incarne la vision de Lamberet pour un transport frigorifique propre, silencieux et performant. Cette offre s'inscrit parfaitement dans les objectifs de durabilité que s'est fixée l'entreprise pour 2035, contribuant ainsi à réduire l'empreinte carbone du secteur tout en préservant la chaîne du froid.

## Isolation Renforcée HPI : innovation pour l'optimisation thermique des carrosseries

« L'énergie la moins chère est celle que nous ne consommons pas. » Fort de cet adage, LAMBERET s'engage depuis toujours à rendre ses carrosseries aussi isothermiques que possible. Avec ses panneaux composites non-conducteurs, les carrosseries Lamberet sont reconnues pour leur leadership en termes de qualité d'isolation. Au-delà de la conception et de la qualité d'assemblage des différents panneaux constituant la carrosserie, qui contribuent grandement à la performance isothermique, l'élément principal reste la mousse d'isolation enfermée entre les peaux extérieure et intérieure.

[Contact presse :](#)

Communication LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - E-mail : [communication@lamberet.fr](mailto:communication@lamberet.fr)  
Lucie LESCEUX – Tel. +33 (0)7.86.76.47.95



Hanovre, Allemagne, le 16 septembre 2024

Publiable immédiatement

La performance de la mousse est caractérisée par son coefficient Lambda. Le département R&D LAMBERET a collaboré avec son fournisseur pour développer de nouveaux mélanges et proportions de pentane dans la mousse isolante (sans HFO, en avance sur la réglementation bannissant les polluants éternels), permettant une amélioration significative du Lambda de 11 %. Pour la carrosserie (faces latérales et pavillon), cela représente une évolution du coefficient global K de +/- 0,021 W/m<sup>2</sup>K°.

Avec ce coefficient K amélioré, la consommation énergétique, les cycles de maintenance associés et la puissance nécessaire des machines de production de froid sont réduits, tout en renforçant la sécurité autour de la chaîne du froid.

Cette solution économique, disponible, stable et maîtrisée est l'orientation choisie par LAMBERET à court terme pour l'ensemble de sa gamme de carrosseries, SR2, Frigoline, pour véhicules industriels et utilitaires.

### **DISTRIO+ V3.2 : Rideau isotherme pour une chaîne du froid préservée**

Le rideau isotherme DISTRIO+ V3.2 représente une avancée dans le domaine de la livraison en milieu urbain, offrant une alternative aux portes battantes, souvent peu pratiques en zone dense. Ce système pneumatique automatique permet une ouverture rapide et un accès facilité au chargement, tout en garantissant une réduction significative des échanges thermiques lors des livraisons, tant pour le froid positif que négatif. DISTRIO+ V3.2 peut être équipé en option d'un rideau d'air totalement intégré - sans impact sur la hauteur de passage et totalement protégé-, minimisant encore les échanges de température durant l'ouverture du rideau. Grâce à son architecture 100 % pneumatique et à sa boucle frein anti-pincement, DISTRIO+ V3.2 allie sécurité, praticité et performance énergétique.

### **ERGOWALL 2.0 : Cloison isotherme multi-température**

ERGOWALL 2.0 est la solution idéale pour les véhicules frigorifiques multi-compartiments. Sa conception légère et flexible, combinée à une mousse à mémoire de forme, assure une isolation thermique optimale et une manipulation ergonomique. Le nouveau chariot coulissant compact facilite les déplacements, maximisant ainsi l'espace de chargement. Cette innovation garantit également un accostage précis de la cloison, optimisant la gestion des différentes températures lors du transport.

### **SAFESTAIR : Sécurité renforcée pour les conducteurs**

Le système de marchepied escamotable SAFESTAIR garantit la sécurité des utilisateurs lors de la montée et de la descente des véhicules frigorifiques de types porteurs et semi-remorques. Grâce à une rampe automatique, SAFESTAIR offre un troisième point d'appui, éliminant ainsi les risques de chute. Compatible avec les porteurs et semi-remorques, ce dispositif est conforme aux normes VASP des camping-cars, assurant une sécurité maximale.

### **SAFETY DOOR LOCK: premier sur la sécurité**

Lamberet renforce la sécurité des ouvertures de carrosseries avec le Safety Door Lock. Le risque de vol et de pollution sanitaire des marchandises est plus élevé lorsque les portes sont ouvertes. Pour limiter l'accès à la carrosserie uniquement aux personnes habilitées, LAMBERET a développé le système SAFETY DOOR LOCK, "SDL".

Par défaut, tous les ouvrants de la carrosserie (battants, coulissants ou même sectionnables) sont automatiquement verrouillés. Seul le conducteur-livreur peut déverrouiller les portes à l'aide d'un TAG (technologie RFID) personnalisé, qu'il doit présenter devant une zone réservée près de la porte.

Avec une serrure pilotée et temporisée, l'accès aux ouvrants de la carrosserie est ainsi limité au conducteur-livreur.

Dès que la porte est fermée, elle se verrouille automatiquement, empêchant ainsi toute tentative de vol ou de pollution sanitaire. Cela constitue une sécurité supplémentaire pour les marchandises transportées.

Une commande spéciale, intégrée et protégée sur la carrosserie, est disponible pour les agents de quai, leur permettant d'ouvrir et de fermer les ouvrants arrière sans utiliser de TAG.

Enfin, un mode dégradé mécanique par clé reste accessible en cas de force majeure.

[Contact presse :](#)

Communication LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - E-mail : [communication@lamberet.fr](mailto:communication@lamberet.fr)  
Lucie LESCIEUX – Tel. +33 (0)7.86.76.47.95



Hanovre, Allemagne, le 16 septembre 2024

## Liste des véhicules ou carrosseries LAMBERET & KERSTNER exposés au salon IAA 2024

---

### Stand LAMBERET & KERSTNER, Hall 27, A31 :

- Semi-remorque frigorifique LAMBERET SR2 Green Liner Duplex
- Porteur multi-température MAN Frigoline HD HPI
- RENAULT Kangoo plancher-cabine Frigoline 1.90m hors-tout avec groupe Kerstner intégré (première Allemagne)
- Nouvel IVECO eDaily fourgon avec ePTO 2.5 kW et groupe Kerstner CJ 206 intégré (première mondiale)
- MERCEDES eVito fourgon avec groupe frigorifique intégré eCoolJet 106
- Nouveau FORD Transit Custom avec groupe Kerstner eCoolJet 106 intégré (première mondiale)

### Stand JAC Motors, H21, D37 :

- eJAC châssis 100 % électrique Frigoline City (première mondiale)

### Stand VOLKSWAGEN, H12, C03 :

- Nouvel eTransporter avec groupe frigorifique Kerstner intégré, 100 % électrique (première mondiale)

### Stand STELLANTIS PRO ONE, H13, C70 :

- PEUGEOT e-Expert avec groupe frigorifique Kerstner intégré

### Stand MITSUBISHI HTTE, H27, D17 :

- IVECO S Way porteur frigorifique Frigoline HD

### Stand IVECO, H27, C10 :

- IVECO Daily chassis-cabine 70C Frigoline City

### Stand KIA, H13, C71 :

- Digital show transformation frigorifique Kerstner sur la nouvelle gamme d'utilitaires électriques PBV (première mondiale)

## Engagement RSE : Lamberet, acteur clé de la responsabilité sociétale

---

Lamberet s'engage résolument dans une démarche de responsabilité sociétale des entreprises (RSE), articulée autour de cinq axes : gouvernance, environnement, social, sociétal et économique. L'objectif du groupe est d'atteindre la neutralité carbone d'ici 2040, avec des initiatives concrètes comme l'installation de panneaux photovoltaïques sur ses sites et la réutilisation de composants de carrosseries frigorifiques pour construire des bâtiments modulaires écologiques.

En collaboration avec le cabinet d'ingénierie Segula, Lamberet a lancé une analyse approfondie du cycle de vie de ses produits pour mieux comprendre et réduire leur impact environnemental. Par ailleurs, le groupe réalise un bilan carbone incluant l'impact indirect de ses activités, notamment celles de sa chaîne d'approvisionnement. En matière sociale, Lamberet met un point d'honneur à promouvoir l'inclusion et la diversité, en garantissant des conditions de travail optimales à ses 1 200 collaborateurs en Europe. Le groupe s'engage également à développer des partenariats avec des fournisseurs locaux pour renforcer l'empreinte sociétale de l'entreprise.

### Chiffres clés du groupe Lamberet

- 1er carrossier frigorifique français.
- 10 % de part de marché en Europe tous segments confondus.
- Chiffre d'affaires 2023 : 238 millions d'euros.
- Production 2023 : 7 000 carrosseries, dont 3 900 véhicules industriels et 3 100 utilitaires frigorifiques.
- 1 200 collaborateurs, dont 1 100 en France.

[Contact presse :](#)

Communication LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - E-mail : [communication@lamberet.fr](mailto:communication@lamberet.fr)  
Lucie LESCHIEUX – Tel. +33 (0)7.86.76.47.95



Hanovre, Allemagne, le 16 septembre 2024

Publiable immédiatement

Ces chiffres illustrent la place de Lamberet en tant que leader du secteur de la carrosserie frigorifique, avec une production solide répartie sur quatre sites industriels en Europe, notamment à Saint-Cyr/Menthon, Saint-Eusèbe, Sarreguemines en France, et Kerstner en Allemagne.

## **À propos de Lamberet : un acteur majeur de la chaîne du froid**

Lamberet est un acteur clé dans le secteur de la carrosserie frigorifique en Europe, reconnu pour ses innovations technologiques et son savoir-faire industriel. Le groupe développe une gamme complète de solutions pour le transport sous température dirigée, couvrant les besoins des véhicules utilitaires légers, porteurs industriels et semi-remorques. Grâce à un plan d'investissement à long terme, Lamberet continue d'innover tout en répondant aux défis environnementaux.

La société, membre du groupe industriel international AVIC, a renforcé son engagement en matière d'innovation avec l'ouverture d'une usine de pointe à Saint-Eusèbe, spécialisée dans la production de véhicules utilitaires. Lamberet est le seul acteur à concevoir et produire quatre types de carrosseries frigorifiques : isolations intégrées pour fourgons, caisses pour plancher-cabines et châssis-cabines, porteurs industriels et semi-remorques. De plus, le groupe développe des groupes frigorifiques innovants pour utilitaires via sa filiale Kerstner.

Lamberet se distingue par un réseau de distribution dans 40 pays, avec 50 % de ses volumes produits destinés à l'exportation, assurant ainsi une forte présence internationale.

Contact presse :

Communication LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - E-mail : [communication@lamberet.fr](mailto:communication@lamberet.fr)  
Lucie LESCIEUX – Tel. +33 (0)7.86.76.47.95



Hanovre, Allemagne, le 16 septembre 2024

Publiable immédiatement

## Synthèse

---

**Lamberet**, leader européen de la carrosserie frigorifique, participe au **Salon IAA Transportation 2024**, à Hanovre du 17 au 22 septembre. Sur le salon et son stand, Hall 27, A31, Lamberet présente **12 véhicules innovants**, dont plusieurs premières mondiales, témoignant de son engagement pour une transition énergétique durable et une innovation continue dans le transport sous température dirigée.

### Innovations dédiées aux véhicules utilitaires frigorifiques

Parmi les nouveautés, le **groupe frigorifique Kerstner eCoolJet 206** destiné aux grands fourgons et plancher-cabines jusqu'à 10 m<sup>3</sup>, se distingue par son intégration sous châssis, préservant l'aérodynamisme tout en optimisant la gestion énergétique. Sa faible consommation électrique est compatible avec les motorisations thermiques et électriques. Il offre en option la **Smart Connected Box**, permettant une gestion intégrée au tableau de bord via Android Auto de l'interface utilisateur.

Le **Renault Master fourgon frigorifique**, équipé du groupe frigorifique Kerstner CJ206, permet de bénéficier de cette commande ergonomique directement intégrée au tableau de bord. Avec ce groupe Kerstner eCoolJet 206, le nouvel **Iveco eDaily** tout électrique offre une solution complète de traction et réfrigération électrique via l'ePTO 12V, garantissant autonomie et performance pour les livraisons urbaines.

Le **Ford Transit Custom** et le **Mercedes eVito**, équipés de groupes frigorifiques Kerstner ultra-basse consommation CJ 106, complètent cette gamme d'utilitaires innovants optimisés pour le froid positif. Innovation sur le segment des plancher-cabines, le **Renault Kangoo Frigoline**, avec sa hauteur de 1,90 m, est idéal pour les centres-villes et les parkings souterrains.

### Innovations pour les véhicules industriels

Lamberet innove au premier plan avec l'introduction de la mousse isolante **HPI**, qui améliore de 11 % le coefficient Lambda des panneaux isothermes, réduisant ainsi la consommation énergétique et les cycles de maintenance des groupes frigorifiques, tout en renforçant la sécurité de la chaîne du froid.

Lamberet présente également des solutions novatrices pour les véhicules industriels. Le **rideau isotherme DISTRI+ V3.2** facilite et sécurise les livraisons en milieu urbain en permettant un accès rapide tout en réduisant les échanges thermiques. La nouvelle version de la **cloison isotherme Ergowall 2.0** est plus légère et ergonomique, assurant une gestion optimale des compartiments multi-températures.

En matière de sécurité, le marchepied escamotable **Safestair** offre un troisième point d'appui grâce à une rampe latérale automatique, garantissant une sécurité maximale pour les chauffeurs lors des montées et descentes des véhicules. Les ouvrants sont sécurisés automatiquement en livraison avec le **Safety Door Lock**, déverrouillable automatiquement avec un TAG RFID.

### Lamberet Energy : électrification du transport frigorifique

Lamberet dévoile sa nouvelle offre **Lamberet Energy**, dédiée à l'électrification des semi-remorques frigorifiques SR2e, mais aussi tous types en rétrofit. Les **Packs Energy**, modulaires, proposés à la location, permettent d'alimenter les groupes frigorifiques grâce à des batteries intelligentes et économes en énergie. Cette solution contribue à réduire l'empreinte carbone tout en offrant une autonomie suffisante pour les longues distances. Grâce à des plateformes connectées, les utilisateurs peuvent surveiller en temps réel les performances énergétiques et bénéficier d'une maintenance proactive.

### Un engagement durable

Lamberet poursuit son objectif de **neutralité carbone d'ici 2040**. En collaboration avec Segula, le groupe évalue l'impact environnemental de ses produits et adopte des mesures concrètes telles que l'installation de panneaux photovoltaïques sur ses sites et le recyclage des carrosseries frigorifiques pour construire des bâtiments modulaires. **Lamberet** se positionne ainsi comme un acteur incontournable du transport sous température dirigée, alliant durabilité, innovation et performance pour répondre aux défis du secteur.

[Contact presse :](#)

Communication LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - E-mail : [communication@lamberet.fr](mailto:communication@lamberet.fr)  
Lucie LESCLIEUX – Tel. +33 (0)7.86.76.47.95



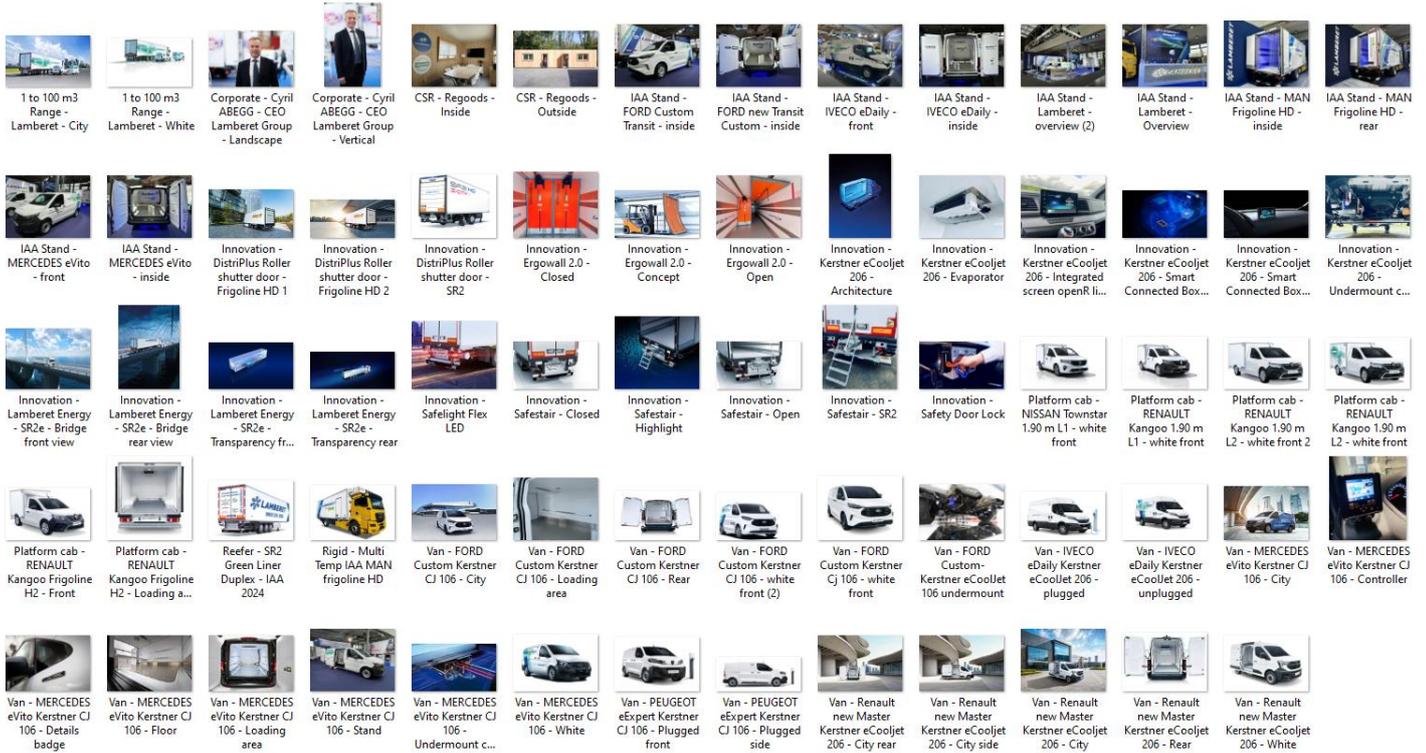
Hanovre, Allemagne, le 16 septembre 2024

Publiable immédiatement

## ILLUSTRATIONS HD

TÉLÉCHARGEZ LES VISUELS HAUTE-DÉFINITION ASSOCIÉS À CE COMMUNIQUÉ :

□ **Lien WeTransfer:** <https://we.tl/t-gm9boEUEXy>



POUR EN SAVOIR PLUS, CONSULTEZ NOTRE SITE WEB [WWW.LAMBERET.COM](http://WWW.LAMBERET.COM) ET SUIVEZ @LAMBERET :



[www.facebook.com/lamberetfrance](http://www.facebook.com/lamberetfrance)

[www.youtube.com/LamberetSAS](http://www.youtube.com/LamberetSAS)

[www.linkedin.com/company/lamberet](http://www.linkedin.com/company/lamberet)

[www.instagram.com/lamberet\\_sas/](http://www.instagram.com/lamberet_sas/)

Contact presse :

Communication LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - E-mail : [communication@lamberet.fr](mailto:communication@lamberet.fr)  
Lucie LESCLIEUX – Tel. +33 (0)7.86.76.47.95