



Publiable immédiatement

Saint-Cyr/Menthon, France, le 10 novembre 2023

COMMUNIQUE DE PRESSE

LAMBERET, LE LEADER FRANÇAIS DE LA CARROSSERIE FRIGORIFIQUE, RÉVÈLE AU SALON SOLUTRANS DE LYON LAMBERET ENERGY, SA NOUVELLE OFFRE DÉDIÉE À LA TRANSITION ÉNERGÉTIQUE, 9 VÉHICULES FRIGORIFIQUES « ZÉRO ÉMISSION » ET 9 INNOVATIONS!

PRÉSENT SUR UN STAND DE 1000 M² DANS LE HALL 4.2, SUR L'AIRE EXTÉRIEURE D'ESSAIS ET SUR LES STANDS DES CONSTRUCTEURS, LAMBERET DÉVOILE DU 21 AU 25 NOVEMBRE À LYON EUREXPO 16 CARROSSERIES FRIGORIFIQUES RÉVÉLATRICES DE SON SAVOIR-FAIRE.

L'AMBITION DE LAMBERET EST DE DÉMONTRER SA CAPACITÉ, UNIQUE, À RÉPONDRE À LA DIVERSITÉ DES BESOINS DU TRANSPORT SOUS TEMPÉRATURE DIRIGÉE DE 1 À 100 M³ ET DE SE POSITIONNER COMME LEADER SUR LES THÈMES DE LA TRANSITION ÉNERGÉTIQUE ET DE LA SÉCURITÉ.

Interview: Cyril Abegg, Directeur général du groupe Lamberet, souligne l'intérêt de Solutrans 2023.

« Chez Lamberet, nous sommes bien plus qu'un fabricant de solutions pour le transport routier de marchandises sous température dirigée. **Nous sommes le partenaire clé de nos clients transporteurs, carrossiers et constructeurs en Europe.** Notre engagement est de fournir des solutions innovantes, tant en produits qu'en services, pour les accompagner dans leur transition énergétique. Alors que nous avons renforcé nos capacités de production au cours des deux dernières années malgré un environnement de supply-chain déréglé, nous avons aussi mis à profit cette période pour développer de véritables innovations et façonner l'avenir de la logistique sous température dirigée. Anticipant les besoins du marché, nous présentons les produits et services qui permettront à nos clients d'être à la fois plus éco-responsables et plus compétitifs. »

NOUVEAUX SERVICES

Solutrans 2023 : Lamberet pionnier de la Transition Énergétique avec Lamberet Energy.

Lamberet prend l'initiative pour s'imposer en tant que précurseur de la Transition Énergétique avec Lamberet Energy, une équipe et une offre dédiée à l'innovation produit et aux services dans le domaine de la Réduction de l'Empreinte Carbone et de la Responsabilité Sociétale des Entreprises (RSE). Dans un contexte où il est impératif de minimiser les nuisances environnementales et sonores, Lamberet s'engage à devenir un modèle de référence en matière de transition écologique.

La Transition Énergétique exige des actions immédiates et la capacité de **massifier la diffusion de solutions adaptées**. C'est dans cette optique que Lamberet SAS annonce le lancement de son offre Lamberet Energy lors de l'événement Solutrans 2023.

Dans ce cadre, Lamberet Energy endosse une mission polyvalente: accompagner nos Clients dans l'analyse des contraintes d'exploitation et proposer les solutions les plus adaptées pour une transition en douceur vers des systèmes partiellement ou totalement électriques.

L'offre Lamberet Energy est packagée en intégrant les fonctions de stockage, de conversion et de pilotage de l'énergie électrique destinée à alimenter les groupes frigorifiques de la gamme de semi-remorque sous température dirigée Lamberet.

Contact presse :

Communication LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - E-mail : communication@lamberet.fr
Lucie LESCIEUX – Tel. +33 (0)7.86.76.47.95



Afin de rendre cette transition énergétique économiquement viable, Lamberet Energy déploie des solutions de location longue durée en Full Service incluant une garantie de performance sur la durée du contrat.

Lamberet Energy offre un haut niveau de technologie, tant en termes de stockage d'énergie que de connectivité. Les données opérationnelles sont mises à disposition des utilisateurs via des plateformes web et des interfaces de programmation applicatives (API). Lamberet propose ainsi un programme d'accompagnement personnalisé à ses Clients pour garantir une utilisation et une maintenance optimales des systèmes.

Lamberet Energy prend en charge tout le processus de gestion du cycle de vie des batteries avec des filières innovantes dans le domaine du réemploi et du recyclage.

Avec Lamberet Energy, le Groupe Lamberet renforce son engagement en tant qu'entreprise socialement responsable en élargissant sa gamme de produits et services dédiés au transport routier de marchandises sous température dirigée. **Lamberet Energy incarne la transition vers un avenir plus propre, plus silencieux et plus durable pour l'ensemble du secteur.**

NOUVEAUX PRODUITS

C'est une première à Solutrans: l'exposition de véhicules frigorifiques présentée par Lamberet couvre tous les segments, de 1 à 100 m³, avec des solutions 100% électriques traction et réfrigération.

VÉHICULES INDUSTRIELS

Lamberet expose une gamme complète de véhicules industriels, semi-remorques et porteurs de différents tonnages, avec pour thème la sécurité et la décarbonation de la distribution sous température dirigée.

Semi-remorque frigorifique SR2 Smart&Safe: l'excellence opérationnelle au service de l'efficacité du transport.

Avec le démonstrateur SR2 Smart&Safe, LAMBERET adresse le thème de l'excellence opérationnelle des carrosseries frigorifiques en introduisant **des avancées majeures en matière d'efficacité énergétique et de sécurité.**

Équipée de **SAFESTAIR, une solution de marchepied escamotable innovante avec rampe de maintien automatique**, LAMBERET répond aux défis de la sécurité et de l'ergonomie pour les conducteurs. SAFESTAIR offre un accès sécurisé et pratique aux véhicules, avec des marches larges et antidérapantes, ainsi qu'une rampe de soutien verrouillée pour garantir une montée et une descente en toute sécurité. Le déploiement automatique de la rampe d'appui simplifie la manutention, répondant ainsi aux attentes des conducteurs. SAFESTAIR a été conçu pour aller au-delà de la législation applicable au transport, et se conforme aux normes appliquées aux camping-cars, les plus exigeantes. **SAFESTAIR concourt au prestigieux prix des Solutrans Innovation Award et a été nommé par le jury dans la catégorie carrossier-constructeur.** La liste finale des lauréats sera dévoilée le 22 novembre 2023 sur le salon.

Dans un contexte où le transport multi-température est devenu majoritaire en distribution, LAMBERET fait évoluer l'industrie en présentant **ERGOWALL 2.0, une avancée remarquable dans le domaine de la cloison isotherme transversale mobile.**

Basée sur ERGOWALL, le système de cloisons robustes et ergonomiques lauréat d'un Trailer Innovation Award à l'IAA 2018, ERGOWALL 2.0 est une évolution plus légère, compacte et dotée d'une étanchéité périphérique améliorée. Cette solution novatrice offre une flexibilité inégalée dans les opérations de transport frigorifique, répondant ainsi de manière efficace aux besoins changeants de l'industrie. Sa manipulation facilitée, sa teinte orange, la légèreté de ses panneaux participent à sécuriser les manœuvres pour les opérateurs de quai et les conducteurs.

LAMBERET signe ainsi avec SR2 Smart&Safe une semi-remorque frigorifique à l'avant-garde de l'innovation, offrant des solutions qui améliorent la productivité, la sécurité et le confort des opérations de transport frigorifique. **Avec SAFESTAIR et ERGOWALL 2.0, LAMBERET offre à ses clients un avantage compétitif certain, à la fois pour fidéliser leurs opérateurs de quai et conducteurs, et pour accroître l'efficacité de la logistique.**

Contact presse :

Communication LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - E-mail : communication@lamberet.fr
Lucie LESCIEUX – Tel. +33 (0)7.86.76.47.95



Semi-remorque frigorifique SR2 X-City : le transport massifié réinventé pour les centres urbains.

Avec la congestion croissante dans les villes, les livraisons rapides et agiles sont devenues essentielles pour s'adapter à la circulation urbaine. Les porteurs de gros tonnage répondent aux besoins de livraison des supermarchés de taille moyenne, mais les véhicules type semi-remorques maxi-code de grande capacité sont moins adaptés à cette tâche en raison de leur taille et de leur maniabilité limitée.

C'est là que la semi-remorque frigorifique **SR2 X-City de LAMBERET entre en jeu, en offrant une solution qui combine les avantages des porteurs et des véhicules semi-remorques de grande capacité.** Avec une gamme offrant 24, 27 ou 33 palettes et un châssis équipé d'un (version 24 et 27) ou plusieurs (version 33) **essieux directionnels** suivant l'angle de braquage du tracteur, la SR2 X-City permet des manœuvres faciles et sécurisées. Elle bénéficie ainsi d'une insertion fluide dans la circulation.

La version 27 palettes, exposée à Solutrans 2023, offre une surface de chargement accrue de +12% par rapport à un porteur d'empreinte au sol similaire, tout en permettant jusqu'à 60% de charge utile supplémentaire.

Dans les environnements urbains, les espaces de livraison sont souvent restreints ou occupés. Cela rend l'utilisation de portes arrière battantes impossible en raison du manque d'espace pour les ouvrir. A l'inverse, le **rideau isotherme automatique LAMBERET Distri+ P V3** lève cette contrainte et offre des livraisons rapides tout en garantissant le respect de la chaîne du froid. Il se différencie par son isolation renforcée et ses commandes ergonomiques simplifiées et intuitives qui facilitent son utilisation. Son assistance 100% pneumatique à l'ouverture et à la fermeture garantit un fonctionnement silencieux et une étanchéité optimale. **C'est aussi le premier rideau automatique véritablement adapté au transport de produits surgelés.**

De plus, Distri+ P peut être équipé d'un **rideau d'air totalement intégré**, commandé et temporisé lors de l'ouverture et de la fermeture, réduit les échanges de température entre l'intérieur et l'extérieur, sans risquer de dommages au chargement.

La SR2-X-City est également certifiée **Piek "livraisons silencieuses"** grâce à un revêtement de plancher en aluminium spécifique, des protections synthétiques de plinthes et une surface de plateau de hayon antibruit, ce qui permet des livraisons silencieuses pendant la nuit.

Cette version de la SR2 X-City est équipée d'un groupe frigorifique **multi-température Carrier Vector HE 19 MT**, offrant une grande flexibilité pour le chargement de denrées fraîches et surgelées dans diverses configurations (-/+ ou +/- ou +/-). La séparation entre chaque compartiment est gérée par une **cloison isotherme ERGOWALL 2.0**, légère et flexible, permettant de résister aux chocs lors du chargement. Grâce à son encombrement réduit (180 mm), elle offre une hauteur de passage maximale.

Avec la SR2 X-City de LAMBERET, les entreprises de livraison urbaine disposent d'une solution complète qui allie efficacité, maniabilité, et respect de la chaîne du froid, contribuant ainsi à une logistique de distribution plus performante en milieu urbain.

Porteur Frigoline HD Renault-Trucks D Wide 19 E-Tech P4x2: loin des grandes annonces, le porteur frigorifique électrique est déjà sur la route!

Le Porteur de distribution de moyen tonnage est le pilier incontournable de l'approvisionnement des commerces, et dans sa version entièrement électrique, il se positionne déjà en conformité avec les Zones à Faibles Émissions (ZFE). Le véhicule exposé incarne l'avenir de la distribution urbaine en répondant aux normes environnementales les plus strictes. Grâce à sa motorisation électrique puissante, son absence totale d'émissions gazeuses pour la traction et son niveau sonore minimal, il offre une solution efficace et respectueuse de l'environnement en distribution.

Avec un Poids Total Autorisé en Charge (PTAC) de 19 tonnes, une capacité de chargement de 18 palettes, un groupe frigorifique 100% électrique multi-température, et un hayon élévateur rétractable, le tout associé à la carrosserie frigorifique LAMBERET Frigoline HD, ce **Porteur de Distribution électrique répond parfaitement à la logistique urbaine et régionale pour la livraison de produits frais et surgelés.**

La carrosserie LAMBERET Frigoline HD incarne l'expertise de la marque en matière de distribution intensive, avec une isolation renforcée certifiée ATP, minimisant les déperditions d'énergie et compatible avec un usage en classe C (froid négatif). Ses matériaux composites, son cadre arrière inox avec crémones de portes intégrées sont durables et faciles à réparer. Grâce à la cloison ERGOWALL, le transport en multi-compartiments et multi-températures est grandement facilité pour les opérateurs, alliant légèreté et résistance aux contraintes des chargements répétés.

Contact presse :

Communication LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - E-mail : communication@lamberet.fr
Lucie LESCIEUX – Tel. +33 (0)7.86.76.47.95



Le système de réfrigération est assuré par un groupe frigorifique Carrier Engineless 100% électrique TRS Syberia, doté de 2 évaporateurs permettant une flexibilité de chargement pour des denrées fraîches et surgelées dans diverses configurations (-/+ ou +/- ou +/-).

Le hayon élévateur rétractable BÄR BC 2000 R41, avec une capacité de 2 tonnes et une plateforme de 1800 mm de profondeur, assure un déchargement rapide et sécurisé en magasin.

Le savoir-faire développé pour transformer les porteurs de Distribution électriques avec des carrosseries multi-températures efficaces permet à LAMBERET de rendre la distribution urbaine et régionale plus propre, silencieuse et efficace, tout en respectant les normes environnementales et de chaîne du froid les plus exigeantes.

Porteur Frigoline City JAC MOTORS 7.5t : urbain, électrique, sans compromis sur la chaîne du froid.

L'accès aux centres urbains historiques est de plus en plus soumis à des réglementations strictes, tant en ce qui concerne la taille et le poids des véhicules que les émissions de gaz et le bruit. Pour répondre à ces défis, LAMBERET a développé une gamme de carrosserie spécialement conçue pour ces contraintes : **Frigoline City**.

Cette carrosserie Frigoline City est associée à Solutrans à un châssis cabine **JAC Motors iJAC de 7,5 tonnes** de Poids Total Autorisé en Charge (PTAC), équipé d'une **motorisation entièrement électrique**. Avec sa capacité de chargement de **8 palettes** et une cloison isotherme transversale pour une utilisation en multi-température, ses dimensions (6700 mm de long, 2230 mm de large, 3250 mm de hauteur) conviennent parfaitement à la distribution en hypercentre. La porte latérale permet un accès facile à la zone de chargement sans avoir besoin d'ouvrir les portes arrière. Le plancher et le pavillon sont parfaitement adaptés aux poids lourds légers de 7 à 12 tonnes.

Le système de réfrigération est assuré par un groupe **Carrier Engineless 100% électrique XARIOS 8 MT**, doté de 2 évaporateurs pour le transport de denrées fraîches et surgelées. Innovation, l'énergie électrique nécessaire au groupe frigorifique provient des batteries de traction du châssis cabine, passant par une "Power Box" pour être transformée à la tension appropriée.

Pour faciliter le déchargement devant les magasins, un hayon élévateur rétractable Dhollandia DH-SM 15 (capacité de 1,5 tonnes) avec une plateforme de 1500 mm est également intégré.

Fruit de l'expérience acquise avec nos véhicules de distribution et poids lourds, la carrosserie Frigoline City est une véritable synthèse du savoir-faire Lamberet sur les gammes utilitaires et industrielles.

Légère, robuste et polyvalente grâce à son offre d'équipements (différentes ouvertures arrière, ouvertures latérales, arrimages, cloisonnements, penderie à viande...), cette carrosserie propose une solution accessible pour tous les châssis poids-lourds légers.

VÉHICULES UTILITAIRES

La plus large gamme de solutions dédiées aux utilitaires frigorifiques s'étend encore avec 5 innovations.

Plus petit volume exposé, le **tricycle à assistance électrique Kleuster Freegônes frigorifique**, désormais distribué au sein du réseau Renault Trucks, poursuit son développement et ajoute à son offre **une version dotée de deux portes latérales indépendantes pour faciliter les livraisons urbaines**. Cette nouvelle version ouvre la voie vers la capacité pour Kleuster de proposer à l'avenir une solution multi-température.

Dans le domaine des isolations intégrées sur fourgons, deux fourgons Stellantis K9, un Peugeot Partner et un Opel Combo seront exposés pour marquer la collaboration étroite et inédite débutée en 2023 entre Stellantis et Lamberet avec la mise au catalogue des marques du groupe, des solutions frigorifiques proposées par Lamberet sur les gammes K9 et K0 fourgons. Sera mis en avant la capacité à équiper, sans surcoût par rapport à une version thermique, le Peugeot Partner électrique, avec un **groupe Kerstner eCoolJet 106** (prix de l'innovation Solutrans 2019). L'Opel Combo sera équipé d'un groupe **Kerstner extra-plat Cooljet 103**, seule offre de groupe frigorifique monobloc du secteur à la performance et la fiabilité avantageuse.

Avec plus de 2 000 véhicules fourgons équipés d'isolation intégrée par an, Lamberet est le numéro 1 européen du segment. A l'export, ces transformations sont diffusées sous forme de kits CKD (Completely Knocked Down), une spécialité du groupe Lamberet. Un kit sera en démonstration, associé à une expérience du montage immersive en réalité virtuelle. Cette exposition est destinée aux carrossiers européens visiteurs du salon à la recherche de produits conjuguant un très haut niveau de qualité et une certification ATP prouvée car dédiée à chaque modèle.

Contact presse :

Communication LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> – E-mail : communication@lamberet.fr
Lucie LESCIEUX – Tel. +33 (0)7.86.76.47.95



Le segment des plancher-cabines, idéal en distribution, est aussi à l'honneur avec 3 nouveautés exclusives.

Le nouveau Renault Kangoo plancher-cabine frigorifique sera révélé dans sa version L2, une première, avec un aménagement de carrosserie Lamberet de qualité "renforcée" certifiée ATP et un groupe Kerstner sous châssis. Disponible à la fois en version thermique et électrique, cette configuration se prête à la réalisation d'aménagements métiers de pointe, entièrement personnalisés, et offre le meilleur rapport prix/volume/prestation du marché pour 5 m³ utiles.

Innovation et première mondiale pour le secteur, sur la base d'un **Nissan Townstar plancher-cabine L1 électrique**, une nouvelle version de carrosserie Lamberet sera révélée dans une configuration dédiée à la ville, avec un **ensemble carrossé dont la hauteur hors tout n'excède pas 1.90 m**. Avec son système de traction électrique et son groupe froid électrique ultra-basse consommation Kerstner eCoolJet 106, ce véhicule s'avère être la version idéale pour assurer la distribution de produits frais sans contrainte d'accès aux parkings souterrains. Il offre 3 m³ en version courte L1 et 4 m³ en version longue L2. Une offre également disponible pour la base du Renault Kangoo plancher-cabine.

Enfin, un **eKOP du groupe Stellantis, sur base de Peugeot Expert plancher-cabine électrique, sera exposé avec le nouveau groupe Thermoking E-400**, qui permet sur les modèles compatibles d'offrir une carrosserie frigorifique sans avoir recours à des batteries de groupe additionnelles. Ce concept "tout en un" offrira de manière inédite sur le marché 8 m³ en froid négatif 100% électrique, traction et réfrigération.

Le nouveau Renault Trucks Trafic plancher-cabine E-Tech, équipé d'un groupe Thermoking E-200 froid positif alimenté par le convertisseur DC 3kW d'origine, sera exposé en avant-première. Un véhicule 100% électrique, traction et réfrigération, dont la transformation peut se passer de pack batterie lourd et encombrant.

Sur le segment du châssis-cabine, Lamberet s'est associé à Fraikin, Iveco et Carrier pour proposer une application frigorifique inédite sur la base du nouveau châssis e-Daily électrique. Doté d'une ePTO 15kW, ce châssis-cabine s'appuie sur le nouveau groupe eCool de Carrier pour garantir le transport de 15 m³ de denrées périssables en froid positif ou négatif avec une autonomie intéressante d'environ 200 km, sans avoir recours à des batteries autonomes de groupe, lourdes et pénalisantes financièrement. **La qualité de l'isolation Frigoline de Lamberet, avec ses parois en composite polyuréthane de 85 mm - une exclusivité sur le marché - en fait la carrosserie la plus avantageuse pour les châssis-électriques. Son isolation supérieure permet de limiter les pertes de froid et la consommation d'énergie, et ainsi préserver la batterie d'origine au bénéfice de l'autonomie.**

Cette exposition démontre que Lamberet peut proposer sur l'ensemble de sa gamme des solutions allégées, minimisant la consommation d'énergie et compatibles avec l'électrification.

SOLUTRANS INNOVATION AWARD

Lamberet, lauréat 2021 du concours des SOLUTRANS INNOVATION AWARDS dans la catégorie « Digital » avec la commande vocale de carrosserie, participe à nouveau en 2023 au prestigieux concours avec 3 innovations: Safestair, Smart Connected Box Kerstner et Regoods. Cet engagement illustre l'ancrage de l'innovation dans l'ADN des carrosseries Lamberet.

SAFESTAIR, présenté par Lamberet et nommé dans la catégorie carrossier-constructeur, est une échelle d'accès escamotable innovante avec sa rampe de sécurité automatique intégrée.

Grâce à un concept de parallélogramme déformable associé à un jeu de biellettes, la sortie et le retour de la rambarde de Safestair se fait automatiquement, garantissant le verrouillage et une grande stabilité de l'ensemble.

Des accidents de travail sont régulièrement constatés au moment de monter ou descendre des carrosseries. Les véhicules actuels sont équipés de moyens d'accès relativement classiques, comme des étriers fixes ou des marchepieds escamotables. La forme des marches, leur profondeur, l'emmarchement n'ont pas vraiment été adaptés aux exigences d'une exploitation intensive contemporaine comme la livraison urbaine. SAFESTAIR est la réponse ergonomique et sécurisée redéfinissant la référence d'un moyen d'accès arrière moderne. En s'appuyant sur le cadre de la norme VASP des camping-cars, la plus exigeante à ce jour,

Contact presse :

Communication LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - E-mail : communication@lamberet.fr
Lucie LESCIEUX – Tel. +33 (0)7.86.76.47.95



Publiable immédiatement

Saint-Cyr/Menthon, France, le 10 novembre 2023

LAMBERET a créé un marchepied escamotable à 3 ou 4 marches associées à une tablette, et doté en exclusivité d'une rampe latérale automatique offrant un 3^{ème} point d'appui à l'utilisateur, gage de sécurité à la montée comme à la descente. Par sa cinématique exclusive, dépourvue de zone de pincement-cisaillement, la manutention est simple et auto-verrouillable. Safestair est compatible avec les semi-remorques comme les camions porteurs. Sa conception standardisée rend Safestair disponible en 1^{ère} monte comme en rétrofit.

SMART CONNECTED BOX, présenté par Kerstner dans la catégorie équipementiers, est une nouvelle technologie de commande intégrée au véhicule d'origine, pour les groupes frigorifiques CoolJet.

Auparavant élément physique filaire rapporté en planche de bord, **la commande cabine des groupes frigorifiques Kerstner CoolJet peut désormais être intégrée au tableau de bord digital des véhicules**, via une passerelle communicante multi-protocole, la **Smart Connected Box**.

Kerstner, la filiale du groupe Lamberet dédiée aux groupes frigorifiques des utilitaires, propose ainsi la première gamme de groupes frigorifiques avec commande intégrée au tableau de bord numérique des utilitaires.

L'innovation technique réside dans la capacité à reproduire les fonctions de la commande rapportée en cabine, vers une **application Android Auto installée sur l'écran tactile natif du véhicule**. La communication de l'ECU, le calculateur central du groupe frigorifique, repose sur le protocole CAN (Controller Area Network). La Smart Connected Box agit comme une passerelle entre ce protocole et le protocole Android, assurant à la fois une conversion numérique du langage (comparable à une API) et une liaison physique pour la transmission des instructions et la connexion à l'interface du véhicule.

En outre l'utilisation de ce protocole permet **l'ajout de fonctionnalités issues du CAN véhicule** (coupure évaporateur, alertes...) et **l'utilisation de la connectivité OTA du constructeur** pour alimenter une application de suivi groupe à distance.

La première application des groupes Kerstner CoolJet avec Smart Connected Box et commande totalement intégrée aura lieu sur **nouveau Renault Master XDD en 2024, grâce à sa fonctionnalité "MMI Converter Companion" ouvrant l'accès à l'application Kerstner**.

REGOODS, présenté dans la catégorie équipementiers, en partenariat avec Lamberet Services, offre une solution novatrice pour la revalorisation écologique des caisses frigorifiques.

Regoods, partenaire et co-exposant du stand Lamberet à Solutrans, innove en transformant les caisses frigorifiques des semi-remorques en fin de vie en bâtiments modulaires bas carbone.

Face à la demande croissante d'espaces de vie et de travail flexibles, le processus de fabrication de Regoods, rapide et économique, se présente comme une solution d'avenir. Alors que la construction hors site est souvent associée à des défis environnementaux, Regoods prend le contre-pied en valorisant des déchets industriels pour développer des modules bas carbone! Le partenariat avec le constructeur Lamberet illustre l'engagement à combiner expertise industrielle et innovation pour répondre à une double problématique : la valorisation des déchets et la production bas carbone de bâtiments temporaires.

En travaillant avec Regoods, les acteurs du secteur français du transport sous température dirigée bénéficient d'économies de coûts, de responsabilité environnementale et d'un modèle d'économie circulaire unique, contribuant ainsi aux Objectifs de Développement Durable (ODD).

Lamberet Services est l'activité dédiée à l'entretien, la réparation et le reconditionnement de véhicules frigorifiques du groupe Lamberet et dispose de 10 établissements en Europe. Lamberet Services assure la préparation des caisses Regoods.

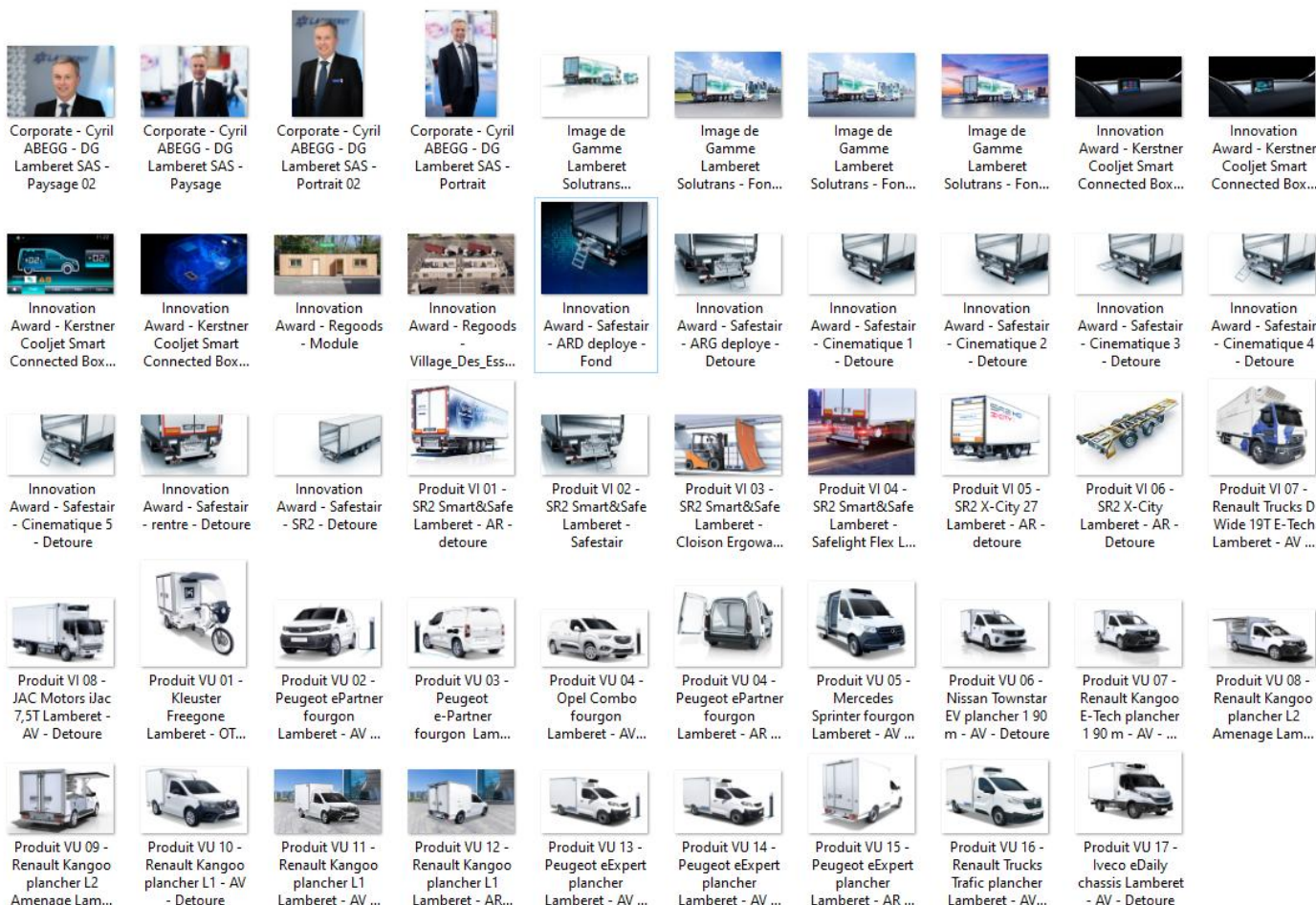
Contact presse :

Communication LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - E-mail : communication@lamberet.fr
Lucie LESCIEUX – Tel. +33 (0)7.86.76.47.95

ILLUSTRATIONS HD

TÉLÉCHARGEZ LES VISUELS HAUTE-DÉFINITION ASSOCIÉS À CE COMMUNIQUÉ :

□ **Lien WeTransfer:** <https://we.tl/t-R51QaawcxU>





INFOGRAPHIE

PREMIÈRES DU SALON SOLUTRANS – LAMBERET, Hall 4.2 stand 4D121

1. **Lamberet Energy**: Nouvelle offre dédiée à la commercialisation des semi-remorques frigorifiques électriques.
2. **Regoods**: Transformation de caissons de semi-remorques frigorifiques déclassés en modules 3D utilisables.
3. **Safestair**: Échelle d'accès escamotable avec rampe de maintien intégrée automatique (nominé aux Innovation Awards).
4. **Smart Connected Box**: Commande cabine des groupes frigorifiques Kerstner Cooljet intégrée au tableau de bord des véhicules.
5. **Ergowall 2.0**: Cloisons ergonomiques ultralégères et sécurisées pour les carrosseries multi-températures.
6. **Porte relevante Distri+ P**: Porte relevante pneumatique autonome à isolation renforcée.
7. **Porteur Renault Trucks 19T**: Avec carrosserie Frigoline HD, 100% électrique traction et réfrigération.
8. **1^{ère} carrosserie Frigoline City sur châssis-cabine JAC Motors iJAC 7.5t**: avec un groupe Carrier Engineless 100% électrique.
9. **1^{ère} carrosserie Frigoline Pro sur Iveco e-Daily châssis**: avec ePTO 15 KW et nouveau groupe frigorifique Carrier eCool.
10. **Nouveau Renault Trucks Trafic E-Tech plancher-cabine**: 100% électrique, avec carrosserie Frigoline.
11. **Peugeot e-Expert plancher électrique frigorifique**: Avec nouveau Thermoking E-400 et volume utile de 8 m³ en froid négatif.
12. **Nissan Townstar EV**: plancher-cabine de hauteur hors-tout de 1.90 m et un groupe frigorifique Kerstner eCoolJet 106 intégré.
13. **Aménagement de carrosserie du Renault Kangoo plancher-cabine L2**: avec rayonnage par auvents latéraux.
14. **Kleuster Freegônes**: Tricycle électrique frigorifique avec deux portes latérales, éligible au transport multi-températures.

CHIFFRES CLÉS, GROUPE LAMBERET

- 1^{er} carrossier frigorifique français.
- Près de 10% de part de marché en Europe, tous segments confondus.
- Chiffre d'affaires Groupe établi à 240 millions d'euros en 2022.
- Production 2022 : 6 700 carrosseries, dont 3 900 véhicules industriels et 2 800 utilitaires frigorifiques.
- 1200 collaborateurs en Europe, dont 1050 en France.

CORPORATE

A PROPOS DU GROUPE LAMBERET : LE MAILLON FORT DE LA CHAÎNE DU FROID.

Lamberet, acteur majeur de la carrosserie frigorifique en Europe, se démarque par son savoir-faire unique. Le groupe déploie un plan d'investissements à long terme, alliant **innovations technologiques, développement de nouveaux produits et expansion de ses sites industriels.**

Lamberet, lauréat du « Innovation Award Digital » au dernier salon Solutrans et d'un « Trailer Innovation Award » à l'IAA 2022, a ouvert une nouvelle usine de pointe à Saint-Eusèbe (71) en 2016. **La marque est le seul acteur de son secteur à concevoir et produire 4 types de carrosseries sous température dirigée : isolations intégrées pour fourgons, caisses pour plancher-cabines et châssis-cabines, carrosseries pour porteurs industriels et semi-remorques.** De plus, Lamberet fabrique ses châssis de semi-frigo sous sa propre marque et développe des groupes frigorifiques dédiés au segment des utilitaires via sa filiale allemande, KERSTNER.

Basée à Saint-Cyr/Menthon dans l'Ain, Lamberet est une SAS de droit français, membre du groupe industriel international AVIC. Avec un **chiffre d'affaires consolidé de 240 millions d'euros en 2022**, dont 50% en volume à l'export et un réseau de distribution dans 40 pays, Lamberet est solidement ancré sur la scène internationale. La production est assurée dans 4 usines spécialisées : Saint-Cyr/Menthon (France, 01), Saint-Eusèbe (France, 71), Sarreguemines (France, 57) et Kerstner (Allemagne).

L'après-vente est également une force de la marque, avec 10 agences de services intégrées et un réseau de 350 carrossiers agréés.

Lamberet se positionne comme le maillon fort de la chaîne du froid et fait référence en matière d'innovation, de qualité et de durabilité dans le secteur de la carrosserie frigorifique.

Contact presse :

Communication LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - E-mail : communication@lamberet.fr
Lucie LESCIEUX – Tel. +33 (0)7.86.76.47.95



Publiable immédiatement

Saint-Cyr/Menthon, France, le 10 novembre 2023

POUR EN SAVOIR PLUS, CONSULTEZ NOTRE SITE WEB WWW.LAMBERET.COM ET SUIVEZ @LAMBERET :



www.facebook.com/lamberetfrance

www.youtube.com/LamberetSAS

www.linkedin.com/company/lamberet

www.instagram.com/lamberet_sas/

Contact presse :

Communication LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - E-mail : communication@lamberet.fr
Lucie LESCIEUX – Tel. +33 (0)7.86.76.47.95