

El eslabón fuerte de la cadena del frío



1 > 100 m³

Lamberet presenta en Solutrans la tecnología del futuro para el transporte frigorífico.

El «transporte sostenible», el hilo conductor de las 8 novedades en primicia.

El nuevo SR2 X-City, nominado al premio a la Innovación en Carrocería Industrial.

Un crecimiento notable, N.º1 en Francia y N.º3 en Europa en vehículos frigoríficos.

CX
system

SR2
X-CITY

SR2
ULTIMATE

SR2
SUPER
DUPLEX

SR2
RAILROAD

SR2
PHARMA
SAFE

IAFO
Interior Air Flow Optimizer

KPES®
LONG PIN ENERGY SPREADER

PORTEUR
HD
HEAVY DUTY

DISTRIP+

FRIGOLINE
PRO

Kerstner





Saint-Cyr/Menthon, Francia, a 9 de noviembre de 2015

comunicado para publicar de inmediato

Página 1 / 4 - Estrategia de innovaciones - 2969 caracteres

LAMBERET PRESENTA EN SOLUTRANS LA TECNOLOGÍA DEL FUTURO PARA EL TRANSPORTE FRIGORÍFICO.

**EL «TRANSPORTE SOSTENIBLE»,
EL HILO CONDUCTOR DE LOS 14 VEHÍCULOS Y DE LAS 8 NOVEDADES PRESENTADAS EN PRIMICIA.**

**EL NUEVO SR2 X-CITY,
NOMINADO AL PREMIO A LA INNOVACIÓN EN CARROCEÍA INDUSTRIAL.**

**UN CRECIMIENTO NOTABLE,
N.º1 EN FRANCIA Y N.º3 EN EUROPA EN VEHÍCULOS FRIGORÍFICOS.**

El salón Solutrans abrirá sus puertas a los profesionales del transporte del martes 17 al sábado 21 de noviembre de 2015 en Lyon Eurexpo. Lamberet acogerá a sus visitantes con una exposición excepcional en un nuevo stand de 850 m² ubicado en el hall 4.2. Lamberet, que presentará un total de 14 vehículos y 8 innovaciones en primicia, entre las que se encuentra el SR2 X-City, nominado al premio a la Innovación en Carrocería Industrial, amplía así su gama con soluciones de futuro para cada sector profesional.

Líder en Francia y n.º3 en Europa en vehículos frigoríficos, con cerca de 6000 vehículos comercializados en 2015, Lamberet nunca deja de sorprender por su capacidad de innovación.

Erick Méjean, director general de LAMBERET SAS, asegura que:

«Las empresas de transporte son fundamentalmente innovadoras y honestas. Nuestros clientes se esfuerzan día a día en superar los retos de la seguridad sanitaria y la cadena del frío, las nuevas normativas medioambientales relativas al acceso al centro de las ciudades o los exigentes requisitos de calidad y eficacia de los transportistas. El transporte frigorífico está, por lo tanto, en el punto de mira en materia de inversiones y de investigación en cuanto a innovaciones, pero es preciso seguir investigando para desarrollar «auténticas» innovaciones tecnológicas que puedan afrontar los retos del futuro y no ceñirse a la optimización de accesorios o materiales surgidos de conceptos pasados».

«Lamberet no cesa en su empeño de aportar respuestas innovadoras, aunque concretas y aplicables de inmediato, para las nuevas necesidades del transporte. Nuestra gama, que se ha renovado en su totalidad y es la más moderna y amplia del mercado, sigue ampliándose un año más. De hecho, no existe una solución universal en el transporte frigorífico por carretera, sino la necesidad de ofrecer a los transportistas unos vehículos especialmente adaptados a su sector y a sus necesidades. Nuestro objetivo es, por tanto, ofrecer a cada cliente, en estrecha colaboración con su servicio de operaciones, la solución más eficaz».

«Prueba de ello es nuestro enfoque hacia la distribución en centro urbano, que destacamos en esta edición de Solutrans.

Algunos flujos de transporte en centros urbanos afectan únicamente a pequeñas cantidades o a reposiciones de existencias diarias. Nuestro furgón frigorífico **New Frigoline 100 % eléctrico con base Colibus** se ha concebido especialmente para este tipo de distribución y permite efectuarla sin emisiones contaminantes.

Por el contrario, satisfacer las necesidades de una ciudad precisa de flujos masificados –es decir, grandes volúmenes con una huella de carbono mínima por palé– y cuyo reparto se realiza en horarios flexibles. El nuevo semirremolque frigorífico **SR2 X-City**, nominado este año al Premio a la Innovación en Carrocería Industrial, responde a este reto sin bloquear ni alterar los ejes de más difícil acceso. Para ello, combina un nuevo chasis funcional con una innovadora tecnología de eje directriz y una carrocería equipada con nuestra persiana Distri+, de apertura automática por impulsos y con la marca PIEK, la más innovadora del mercado».

Contacto de prensa:

Marketing y Comunicación LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> – Correo electrónico: communication@lamberet.fr
Quentin WIEDEMANN – Tel.: +33 (0)6.78.66.47.74



Vehículos industriales frigoríficos: modelos totalmente inéditos y concebidos para cada sector.

Como principal novedad, Lamberet se equipa con **una completa gama de semirremolques frigoríficos «City»**. Estos vehículos se caracterizan por una maniobrabilidad optimizada, un consumo reducido de combustible y un menor deslizamiento de los neumáticos para poder ofrecer una respuesta ideal a los retos de la distribución urbana y regional.

Esta oferta, que se inició con el SR2 SuperCity de 33 palés, premiado con el «IAA Trailer Innovation Award 2013», adquiere una nueva dimensión con los **X-City de 24, 27 y 33** palés presentados este año. Técnicamente, se basan en un chasis que dispone de una tecnología inédita de ejes directrices, con cables y torretas «X-Steering», y que ofrecen unas dimensiones adaptadas a las limitaciones de congestión variables.

Este nuevo chasis X-City aporta una maniobrabilidad incomparable, y óptima de acuerdo con el ángulo de viraje de Ackermann, y la neutralización del deslizamiento de los neumáticos. Estas ventajas se logran sin afectar a la funcionalidad, algo único en el sector: alturas invariables de la quinta rueda, del chasis y del umbral de carga, compatibilidad con una compuerta retráctil en solo dos partes y reparto de las cargas perfectamente equilibrado. Los SR2 X-City añaden a estas características dos principales ventajas en términos de costes de explotación, lo que garantiza un rápido rendimiento de la inversión. Por una parte, el deslizamiento mínimo prolonga hasta 4 veces más la vida de los neumáticos; además, la reducción de los esfuerzos de tracción en giro permite un ahorro de hasta el 12 % en el consumo de la cabeza tractora en ciudad.

El **SR2 Rail-Road**, la segunda novedad presentada en Solutrans, **es un nuevo semirremolque frigorífico «adaptable para su uso ferroviario»**, que responde a la norma UIC 596-5 para su transporte sobre vagones semirremolques de código P. Especialmente concebido para su uso intermodal, el SR2 Rail-Road combina todas las ventajas de un semirremolque SR2 en carretera —aerodinámica, aislamiento y ergonomía vanguardistas— con la economía y ecología del rail electrificado.

El **transporte de productos sanitarios**, el tercer sector que se beneficia de un nuevo enfoque especializado por parte de Lamberet, **es el protagonista en el lanzamiento de «Pharmasafe+»**. Esta certificación de Lamberet está dedicada a la «Guía de buenas prácticas de distribución para productos farmacéuticos (GDP)». La certificación y su contenido se muestran en Solutrans en una base de semirremolque frigorífico SR2 HD SuperDuplex, con el nuevo **doble piso XtraDeck System**, más ergonómico y silencioso (PIEK). Esta certificación se adapta a todas las gamas de vehículos Lamberet.

Tras el lanzamiento de la **nueva generación del camión rígido HD** en el salón IAA del pasado año, Lamberet demuestra la auténtica capacidad de personalización que ofrece esta gama, con la exposición de un camión rígido HD concebido a medida para una importante marca mayorista del sector de la alimentación. Dedicado a la distribución intensiva de productos frescos y congelados, su innovadora distribución multicompartimentos y multiformatos combina un aspecto compacto exterior con la seguridad y eficacia operativas.

El sistema de la **innovadora persiana automática Distri+**, nominada al «IAA Trailer Innovation 2015» celebrará en Solutrans su primer año de comercialización. Distri+ permite abrir y cerrar la puerta en 10 segundos, lo que garantiza una mayor seguridad de la mercancía y un mayor respeto por la cadena del frío en la distribución. Un auténtico éxito que representa ya el 50 % de las persianas que ha comercializado Lamberet en 2015.

Esta tecnología, con la que se han equipado 4 vehículos del salón (SR2 SuperCity, X-City 24, X-City 27 y el camión rígido HD), se adapta a todos los formatos (ancho y alto) de vehículos y a todas las necesidades.

Como innovación de 2016, la nueva plataforma «clase C» cuenta con un aislamiento reforzado para las condiciones de uso más extremas. Esto se suma a las características ya reconocidas de la persiana Distri+ y consolida sus ventajas frente a la competencia. Se trata principalmente de la solución de apertura elevable automática que ofrece un mejor baremo de altura total y de altura de paso del mercado y es una característica clave en la actualidad, teniendo en cuenta la generalización de la limitación de 4 metros de altura total de los vehículos nuevos matriculados en Europa (RCE). Por otra parte, Distri+ ofrece una fiabilidad incomparable gracias a su tecnología de automatización exclusiva 100 % neumática, sin conexión eléctrica ni tarjeta electrónica.

Contacto de prensa:

Marketing y Comunicación LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - Correo electrónico: communication@lamberet.fr
Quentin WIEDEMANN – Tel.: +33 (0)6.78.66.47.74



Carrocerías frigoríficas dedicadas a los vehículos comerciales ligeros: ingeniería de vanguardia, desde el diseño hasta el mantenimiento, al servicio de la más amplia gama del mercado.

8 vehículos expuestos basados en vehículos comerciales de menos de 7 toneladas que demuestran la experiencia única y el avance de la oferta de Lamberet en este sector en expansión.

Los vehículos comerciales de Lamberet cuentan, por una parte, con avances en materia de tecnología y métodos de reparación que han logrado el éxito de sus vehículos industriales de última generación. Es una auténtica garantía para los usuarios poder beneficiarse, en todos los países de comercialización, de un montaje de la mejor calidad y de un coste de mantenimiento extremadamente competitivo.

Por otra parte, Lamberet ha adquirido un gran nivel de experiencia gracias a la comercialización, desde hace más de 40 años, de la gama de vehículos comerciales frigoríficos más amplia del mercado (aislamientos integrados para furgones, módulos para pisos de cabina y cajas para chasis con cabina). Esta experiencia garantiza a los usuarios un incomparable valor añadido: ergonomía específica, peso reducido, reducción de la huella de carbono, acondicionamiento profesional personalizado.

Gracias a sus trabajos de investigación y desarrollo aplicados a los vehículos frigoríficos, Lamberet incrementa la aplicación de las nuevas tecnologías y presenta en Solutrans 3 'primicias'.

La gama de **cajas New Frigoline** se divide de acuerdo con varias tipologías para adaptarse mejor a las necesidades de cada profesional.

Esta capacidad única quedará patente mediante dos chasis con cabina muy diferentes: una versión «Pro» con la base de un Mercedes Sprinter, destinada al transporte intensivo de palés, y una versión «Pro Beef» con la base de un Iveco Daily, especialmente acondicionada para el transporte de carne colgada.

Como primicia europea, se presentará una **caja New Frigoline adaptada al nuevo Renault Trafic de piso de cabina**. Gracias a un acondicionamiento de «restauración» en el vehículo expuesto. Se trata de una solución intermedia, especialmente atractiva, entre los furgones y los chasis con cabina: mayor estética, gálibo incluido en el ancho, paso de ruedas con capacidad para palé, umbral de acceso rebajado.

Asimismo, presentará **2 cajas «a medida»**, con la base de un piso de un Citroën Berlingo y, **en primicia, con el nuevo furgón Colibus 100 % eléctrico – 100 % frigorífico**, que mostrarán la capacidad de Lamberet para adaptar las carrocerías específicas a las nuevas formas de distribución de los productos frescos en el segmento de la logística del último kilómetro.

Instalado en el furgón Colibus 100 % eléctrico, el **grupo frigorífico Kerstner CoolJet 103** inaugura una nueva configuración **100 % autónoma**.

En este caso, el grupo CoolJet está alimentado por un sistema de baterías E4V que incluye un módulo transformador inteligente, es decir, que gestiona a la vez el modo conectado y la recarga de la batería. La producción de frío se garantiza de forma autónoma y totalmente independiente del sistema de tracción del vehículo de base, lo que permite conservar su radio de acción inicial.

Los grupos Kerstner CoolJet de última generación disponen de una tecnología de refrigeración eléctrica de bajo consumo, totalmente adaptada a los pequeños furgones de distribución urbana. Su evaporador está integrado para garantizar una altura de carga superior; su capacidad de ventilación, la mayor del sector, asegura un enfriamiento rápido en caso de aperturas frecuentes de las puertas; su diseño aerodinámico ultraplano se integra a la perfección en el vehículo de base y es compatible con la climatización original y el sistema stop&start de muchos modelos.

3 furgones expuestos destacan la nueva solución «easyfit», una **tecnología exclusiva desarrollada por Lamberet** para los aislamientos integrados.

Además de un nivel de aislamiento superior, esta solución ofrece un ensamblaje más rápido, totalmente estanco, y unas funciones ventajosas, como un volumen de carga optimizado y una cuidada ergonomía.

Junto al Renault Kangoo largo y al Opel Vivaro L1H1, el **Peugeot Boxer L2H2** estrenará en primicia la adaptación al sector de los grandes furgones de esta nueva generación de soluciones.



Las innovaciones exclusivas de Lamberet que se presentarán en esta edición de Solutrans 2015:

- ❖ La **carrocería HD**, con marco con pernos y fallebas integradas (galardonada con el Trailer Award de 2010, en Courtrai)
- ❖ El **chasis SR2 modular con pernos SuperStable** (galardonado con el Premio a la Innovación de 2011, en Solutrans)
- ❖ El semirremolque **SR2 SuperCity** (galardonado con el Trailer Innovation Award de 2013, en el IAA)
- ❖ El **CX System**, la optimización aerodinámica de carrocerías (galardonado con el Premio a la Innovación de 2014, en Solutrans)
- ❖ **Distri+**, la persiana automática y 100 % neumática (nominada al Trailer Innovation Award de 2015, en el IAA)
- ❖ **Easyfit**, la nueva tecnología de aislamiento integrado para furgones
- ❖ **EDL** (Easy Door-Lock), el bloqueo de puerta rotatorio asistido patentado
- ❖ **HRE Protect**, los topes de rodillos de nueva generación fabricados en elastómero de alta resistencia
- ❖ **IAFO** (Internal Air Flow Optimizer), sistema patentado de optimización de la ventilación interna de las carrocerías
- ❖ **Kerstner CoolJet E4V**, el grupo frigorífico dedicado a los vehículos comerciales, en modo autónomo y 100 % eléctrico
- ❖ **KPES** (kingPin Energy Spreader), el pivote de semirremolque que reparte la energía
- ❖ **Mano de aire ultradeslizante** de Lamberet sobre monorraíl Drylin
- ❖ **Sistema de subida y bajada autónomo de Lamberet**, 100 % neumático y de múltiples mandos
- ❖ **Pharmasafe+**, la calibración adaptada al transporte farmacéutico
- ❖ **Safelight full-LED**, la rampa trasera multifunción homologada con faros de trabajo e intermitentes integrados
- ❖ **SR2 Rail Road**, el conjunto completo adaptado para el transporte combinado ferrocarril-carretera
- ❖ **SR2 X-City**, nominado al premio a la Innovación en Carrocería Industrial de 2015

Las innovaciones de nuestros socios integradas en primicia en los vehículos expuestos:

- ❖ **Frigomatics** de Novacom, sistema telemático original «inalámbrico» dedicado al transporte frigorífico
- ❖ El **Piso de aluminio Gripster** de Constellium, un 50 % más resistente y con el certificado PIEK silencioso
- ❖ El nuevo sistema de doble piso **XtraDeck-System** Forankra, ergonómico y silencioso (PIEK)
- ❖ **Frigoview 270**, el sistema inalámbrico de cámara de retroceso panorámica de 270°, desarrollado con Motec

Una historia de éxito industrial: las cifras clave de Lamberet SAS

- ❖ Líder en Francia en carrocerías frigoríficas, con cerca de 6000 vehículos comercializados en 2015.
- ❖ N.º3 en Europa en términos de capacidad operativa de producción de vehículos frigoríficos, con un ritmo de 18 vehículos industriales y 19 vehículos comerciales al día.
- ❖ Una gama renovada en su totalidad desde 2010, la más amplia, moderna y premiada de Europa.
- ❖ Un volumen de negocios récord en 2015 superior a los 160 millones de euros, lo que representa un crecimiento del 16 % (estimación).
- ❖ 350 colaboradores adicionales en 5 años.
- ❖ Más del 50 % de la actividad dedicada a la exportación
- ❖ Comercialización en 37 países, 12 más que en 2010.
- ❖ Instalaciones dedicadas a la «gran exportación»: Canadá, Israel, Emiratos Árabes Unidos e Irán.
- ❖ Una red de cercanía, con 9 centros de servicios Lamberet integrados y más de 300 centros autorizados en Europa

Más información sobre Lamberet SAS en línea:

www.lamberet.com

LAMBERET VIDEOS

YouTube



Contacto de prensa:

Marketing y Comunicación LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - Correo electrónico: communication@lamberet.fr

Quentin WIEDEMANN – Tel.: +33 (0)6.78.66.47.74