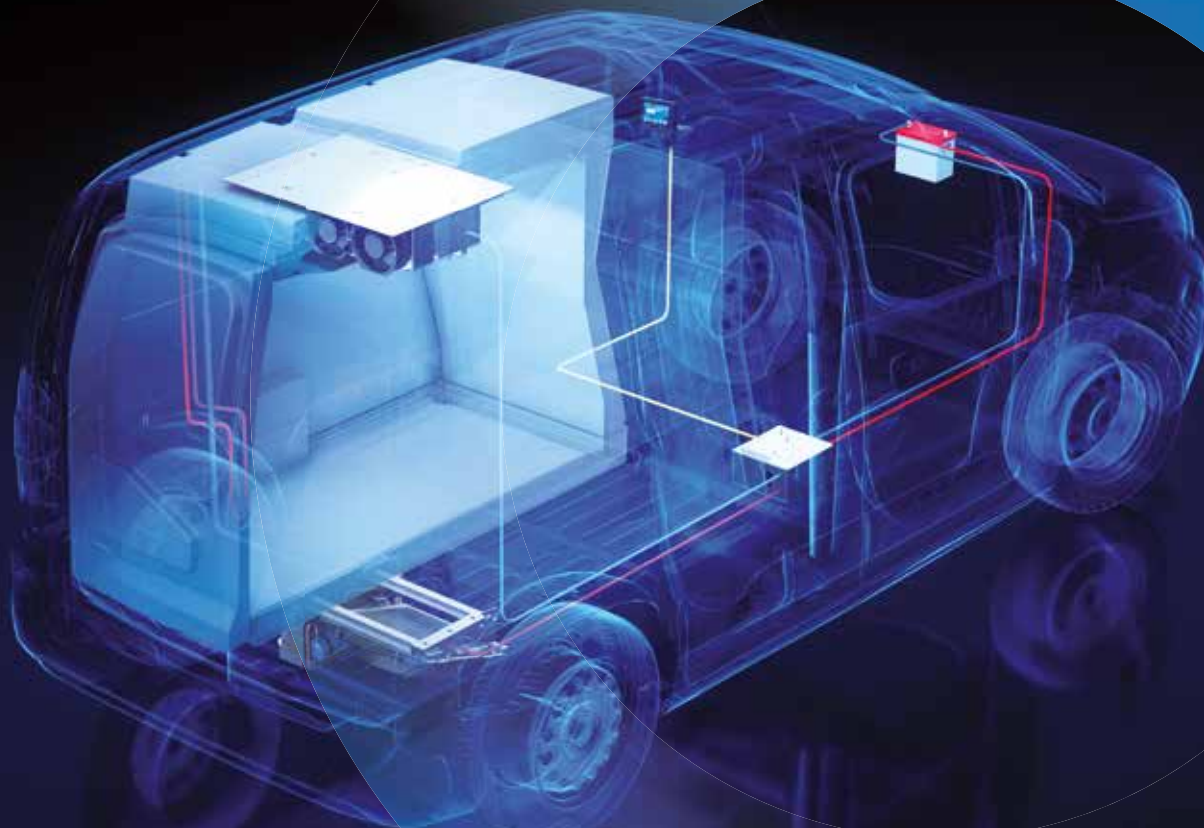


**e-COOJET  
106**

Classe A : **2** → **5m<sup>3</sup>**

**GRUPPO FRIGORIFERO  
e-CoolJet 106 A**



Partner dei più grandi marchi di veicoli commerciali

+ di 30 anni di esperienza

100 brevetti esclusivi

**WORLD /  
PREMIERE!**

Il primo gruppo frigorifero  
elettrico **100% integrato**

[www.kerstner.com](http://www.kerstner.com)

**Kerstner** 

LAMBERET S.p.a  
Corso Europa 5 - 20020 Lainate (MI) ITALIA  
Tel : 33 (0)3 85 30 85 30 - [info@lamberet.it](mailto:info@lamberet.it)

Il primo gruppo frigorifero elettrico ecologico 100% integrato, appositamente ideato per furgoncini e furgoni compatti, destinati al trasporto in temperatura controllata in classe ATP A (freddo positivo) fino a 5 m<sup>3</sup>.

## UTILIZZO

- **Gruppo frigorifero 100% integrato:**
  - Compressore e condensatore sotto il telaio, al posto della ruota di scorta
  - Evaporatore ultra-piatto integrato all'isolamento del soffitto
- **Diverse fonti di energia:**
  - **Modalità strada:** alternatore veicolo (standard)
  - **Modalità corrente:** presa domestica 230V
  - **Modalità autonoma:** pack di batterie ultra-compatto (specifica soggetta ad analisi)
- **Efficienza energetica «Best in Class»:**
  - Rendimento (COP/EER) ad altissima efficienza: 1,55
  - Consumo energetico massimo 45 A, senza picchi

## SICUREZZA E COMFORT

- Senza modifica di struttura/altezza del veicolo: ideale per i parcheggi sotterranei
- Silenziosità di funzionamento, all'esterno e in cabina
- Altezza di carico ottimizzata
- Controllo del gruppo in cabina su schermo 2'8 a colori
- Monitoraggio batteria: voltaggio, allarme bassa tensione e messa in sicurezza del gruppo inclusi

## PRESTAZIONI

- **Gas refrigerante ottimizzato freddo positivo:**
  - Diminuzione più rapida della temperatura
  - Stabilità intorno alla temperatura impostata
- **Circolazione interna dell'aria studiata appositamente:**
  - Soffio dell'evaporatore in avanti
  - Flusso d'aria massimo
- **Aerodinamica originale del veicolo invariata**
  - Compatibilità norma ambientale WLTP
  - Riduzione dei consumi e delle emissioni di CO<sub>2</sub>

## TECNOLOGIE ESCLUSIVE

- Compressore elettrico ermetico a velocità variabile
- Condensatore con scambiatore «Microchannel» e superficie lamellare
- Ventilatore a velocità variabile e meccanismi «Longlife»
- Gestione della potenza «Softstart»
- Tecnologia BUS-Can: comunicazione bidirezionale con il veicolo e la telematica (optional soggetta ad analisi)

## EASY-MAINTENANCE

- Intervalli di manutenzione estesi (3 000 ore o 12 mesi)
- 100% motori «Brushless», senza carboni, né cinghie
- 100% protezione dai sovraccarichi
- Computer di manutenzione e cronologia sul controllo in cabina

## CARATTERISTICHE TECNICHE

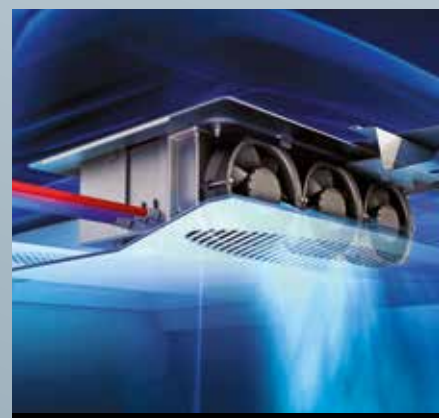
GRUPPO FRIGORIFERO e-CoolJet 106	Strada e corrente
Peso del gruppo	53
Ingombro sopra il soffitto	0
Ingombro sotto il soffitto	75
Autorizzazione ATP possibile	FRAX / FRA
Potenza a 0°C/+30°C (W secondo il test ATP)	944
Sbrinamento	Gas caldo
Ventilazione (m <sup>3</sup> /h) a seconda della modalità	750 - 478
Refrigerante	R134a / 1 kg
Potenza massima applicata	45 A
Tensione	12 V / 230 V
Potenza minima alternatore veicolo con AC	120 A



Condensatore e compressore integrati sotto il telaio



Controllo del gruppo con schermo a colori 2'8



Evaporatore integrato all'isolamento



\* Hazard Analysis Critical Control Point

Consulenza Freddo Veicoli  
CommercialiNumero Verde  
800-618811