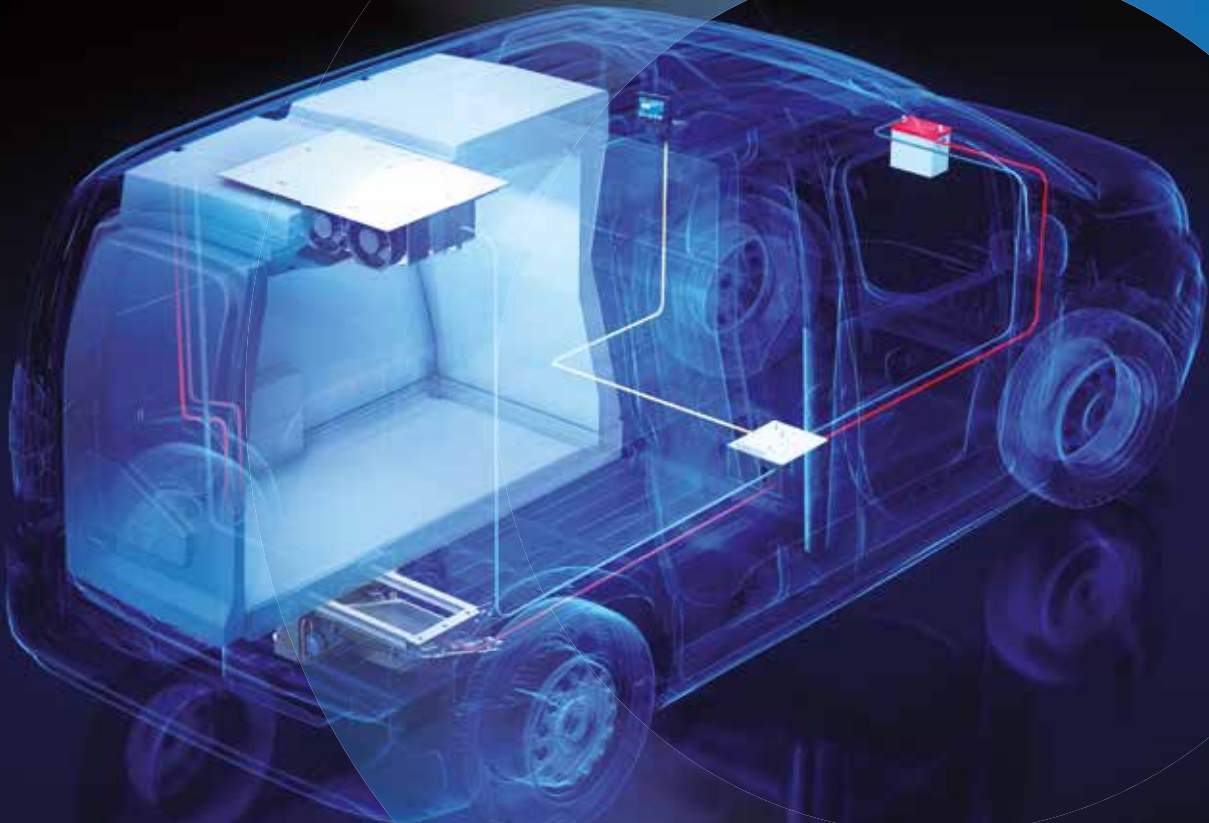


**e-COOJET
106**

Clase A : **2 → 5m³**

**GRUPO FRIGORÍFICO
e-CoolJet 106 A**



Socio de las principales marcas de vehículos comerciales

+ de 30 años de experiencia

100 patentes exclusivas

**WORLD /
PREMIERE!**

Primer grupo frigorífico
eléctrico **100% integrado**

www.kerstner.com

Kerstner 

Lamberet Vehículos Frigoríficos
03300 Orihuela / Alicante
Tel +34 965 30 03 16 - lamberet@lamberet.es

Le **primer grupo frigorífico eléctrico y ecológico 100% integrado**, especialmente diseñado para furgonetas y furgones compactos destinados al transporte a temperatura controlada de clase ATP A (frío positivo) y hasta 5 m³.

USO

- **Grupo frigorífico 100 % integrado:**
 - Compresor y condensador instalados bajo el bastidor, en la ubicación de la rueda de repuesto
 - Evaporador extraplano integrado en la cámara de aislamiento de la bóveda
- **Fuente múltiple de energía:**
 - **Modo carretera:** alternador vehículo (estándar)
 - **Modo red:** toma doméstica de 230V
 - **Modo autónomo:** pack de baterías ultracompacto (específico según valoración)
- **Eficacia energética «best in class»:**
 - Rendimiento (COP/EER) de elevada eficiencia: 1.55
 - Consumo energético máximo de 45 A, sin picos

SEGURIDAD Y CONFORT

- Sin necesidad de modificar la estructura ni la altura del vehículo: ideal para aparcamientos subterráneos
- Funcionamiento silencioso en el exterior y en cabina
- Altura de carga maximizada
- Unidad de control del grupo en cabina mediante una pantalla de 2,8" en color
- Supervisión de la batería: voltaje, alarma de baja tensión y sistema de seguridad del grupo incluidos

RENDIMIENTO

- **Gas refrigerante optimizado de frío positivo:**
 - Descenso más rápido de la temperatura
 - Estabilidad en torno al punto de consigna
- **Circulación del aire especialmente estudiada:**
 - Descarga de aire del evaporador hacia la parte delantera
 - Caudal de aire máximo
- **La aerodinámica del vehículo original permanece inalterada**
 - Compatibilidad con la normativa medioambiental WLTP
 - Reducción del consumo y de las emisiones de CO₂

TECNOLOGÍAS EXCLUSIVAS

- Compresor eléctrico hermético a velocidad variable
- Condensador con intercambiador «Microchannel» y superficie laminada
- Ventilador a velocidad variable y rodamientos «Long Life»
- Gestión de potencia «Soft Start»
- Tecnología basada en can BUS: comunicación bidireccional con el vehículo y la telemática (opción según valoración)

EASY-MAINTENANCE

- Intervalos de mantenimiento ampliados (3000 horas o 12 meses)
- Motores 100 % «Brushless», sin escobillas de carbón ni correa
- Protección 100 % frente a las sobrecargas
- Ordenador de mantenimiento e historial en el control de cabina

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GRUPO FRIGORÍFICO e-CoolJet 106	Carretera y red
Peso del grupo	53
Espacio que ocupa en la bóveda	0
Espacio que ocupa bajo la bóveda	75
Posibilidad de homologación ATP	FRAX / FRA
Potencia a 0 °C / +30 °C (W según las pruebas ATP)	944
Desescarchado	gas caliente
Ventilación (m ³ /h) dependiendo del modo	750 - 478
Refrigerante	R134a / 1 kg
Potencia máxima exigida	45 A
Tensión	12 V / 230 V
Potencia mínima alternador del vehículo con aire acondicionado	120 A



Condensador y compresor integrados bajo el bastidor



Unidad de mando del grupo con pantalla en color de 2,8"



Evaporador integrado en la cámara de aislamiento



Kersthner



* Análisis de Peligros y Puntos Críticos de Control