

Carrocería aplicada **NEW FRIGOLINE de 10m³ a 20 m³ en el chasis con cabina**

Vehículo transformado certificado ATP (certificado por CEMAFROID)
que autoriza el transporte de mercancías perecederas.



Puntos de fuerza: 3 versiones de caja, adecuados para su negocio

- ❖ **NEW FRIGOLINE:** estético, ligero y ergonómico, con picaporte " easy-handle
- ❖ **NEW FRIGOLINE PRO;** ultrarrobusto: topes, plataforma y zócalos reforzados, chasis OT triple acero inoxidable
- ❖ **NEW FRIGOLINE BEEF / PRO BEEF:** diseño optimizado para el transporte de carne colgada.



Un saber hacer único de 1 a 100m³,

Una red de ventas y asistencia única en toda Europa.

> Operador cualificado UTAC, certificado del constructor CEMAFROID,

> Certificación del producto según la norma ATP y DIN,

> Planta ISO 9001 versión 2008,

> Especificaciones técnicas de productos que integran el proyecto de higiene HACCP y norma NF sobre los alimentos.

> Centro autorizado de montaje y puesta en funcionamiento CARRIER®, KERSTNER®, EDT®, DELPHI®, partner THERMOKING®

Producto recomendado	09-27-U9-002
Fecha de actualización	Noviembre 2016



PEUGEOT

Frigoríficos isotérmicos carrocería aplicada

Boxer Chasis con cabina



Vehículo de base:

- Boxer Chasis con cabina L1 – con distancia entre ejes de 3000
- Boxer Chasis con cabina L2 – con distancia entre ejes de 3450
- Boxer Chasis con cabina L3 – con distancia entre ejes de 4035
- Boxer Chasis con cabina L4 – con distancia entre ejes de 4035

Opciones obligatorias o incompatibles:

- Con caja de transformación.
- Con suspensión reforzada si lleva puerta en L4.
- Con Retrovisores "2,20 m".
- Con toma para transformador.
- Prohibido «Stop&Start».
- Con clim.: grupos compatibles con HDI 110, 130, 160 euro 6

Descripción de la transformación:

- **Carrocería NEW FRIGOLINE** calidad "Aislamiento Reforzado", que consta de paneles de espesor de 85 mm de material compuesto gel-coat antibacteriano - poliéster - poliuretano, con inserciones de aluminio, realizados conforme a las directivas en materia de higiene HACCP.
- **5 alturas int.** (1,80 / 1,95 / 2,05 / 2,15 / 2,25m), **3 anchos útiles** (1,82 / 1,91 / 2,06) y 5 aperturas POST (OB1 – OB2 – OT2 – OT3 - OR) disponibles.
- **De serie:**
Apertura trasera total 2 batientes OT2 en chasis reforzado con pernos, picaporte 1 movimiento "easy-handle", molduras de aluminio, iluminación LED, suelo antideslizante con 1 rejilla de desagüe delantera derecha y zócalo de aluminio de 3 caras, peana trasera retráctil, faros laterales si la longitud total supera los 6 metros.



Picaporte "easy-handle" 1 movimiento



Interinox + guías + ganchos para colgar la carne

Grupo frigorífico:

Grupo frío positivo (clase A) o **negativo** (clase C) , colocado con la cara hacia delante.

Tecnología polea motriz, potencia en función del uso.

Opciones: sectores, calefacción, multi-temperatura, registro de temperatura, deflector.

Opción de la transformación - Paquetes:

- **"PRO"**: Plataforma reforzada + zócalos aluminio HD + perfil de estanqueidad reforzada por las esquinas de los zócalos delanteros + chasis triple espesor de acero THLE / aluminio /inoxidable + protección del umbral longitud y altura total + 2 topes en las columnas + 2 topes empotrados en los faros de gálibo traseros, si el vehículo no está equipado con ellos como opcional.
- **"BEEF"**: con inserciones aisladas de acero de al menos 610 mm, preparados para fijar las estructuras para colgar la carne. Solución de transporte de carne colgada de hasta 3,5 t de PTAC.
- **"PRO BEEF"** combinación de los paquetes "PRO" y "BEEF", hasta 7,5t de PTAC (dependiendo de la caja).
- **Opciones:**
Acceso trasero 1 (OB1) o 2 (OB2) batientes, fallebas encastradas.
Apertura trasera total con 3 batientes (OT3) en chasis reforzado con pernos y anchuras de 1,91 y 2,06.
Puerta lateral batiente (900xhi) o corredera (900x1930) .
Pared divisoria, estantes regulables y abatibles, listones, Interinox, ganchos para la carne (en BEEF y PRO BEEF), equipos para pescaderías, puerta elevadora.



Protección trasera reforzada "pack Pro"



Apertura trasera OB1

MASAS (kg/ DIMENSIONES (m) <i>indicativas</i>	L1 (dist. ejes 3000)	L2 (dist. ejes 3450)	L2 S (dist. ejes 3800)	L3 (dist. ejes. 4035)	L4 (dist. Ejes 4035 paf long)
Longitud total	5,19	5,79	5,99	6,19	6,99
Ancho total	2,09/2,24	2,09/2,24	2,09/2,24	2,09/2,24	2,09/2,24
Altura total	2,91/3,11	2,91/3,11	2,91/3,11	2,91/3,11	2,91/3,11
Longitud útil	2,68	3,08	3,28	3,48	4,28
Ancho útil	1,91/2,06	1,91/2,06	1,91/2,06	1,91/2,06	1,91/2,06
Altura útil	1,95/2,15	1,95/2,15	1,95/2,15	1,95/2,15	1,95/2,15
Altura del umbral de carga	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88
Volumen útil M ³	de 10 a 11,8	de 11,4 a 13,6	de 12,2 a 14,5	de 12,9 a 15,4	de 15,9 a 18,9
Peso medio de la transformación (sin opciones ni grupo)	de 531 a 572	de 601 a 647	de 635 a 685	de 670 a 722	de 808 a 873

Documento no contractual. Las imágenes pueden presentar accesorios opcionales. En el ámbito de su política de mejora constante, LAMBERET se reserva el derecho de modificar las características de las transformaciones sin previo aviso. Créditos fotográficos: LAMBERET SAS – 11/2016.

-20 C° -18 C° -14 C° -12 C° -10 C° -8 C° -6 C° -4 C° -2 C°

