



per pubblicazione immediata Hannover, Germania, 16 settembre 2024

## COMUNICATO STAMPA

### Lamberet presenta le sue innovazioni all'IAA Transportation 2024: la transizione verso la sostenibilità!

**Hannover, 17-22 settembre 2024** - Lamberet, leader europeo nel settore delle carrozzerie refrigerate, presenterà 12 veicoli innovativi alla fiera IAA Transportation. Questa fiera internazionale è un'opportunità per Lamberet di dimostrare ancora una volta la sua competenza nelle soluzioni di refrigerazione, dimostrando al contempo il suo forte impegno per una transizione energetica sostenibile. Lamberet presenterà diverse innovazioni importanti, che riflettono la sua capacità di adattarsi alle sfide ecologiche di domani rimanendo all'avanguardia della tecnologia.

**Cyril Abegg, Amministratore Delegato di Lamberet, commenta:** *"Da oltre 60 anni, Lamberet e i suoi team contribuiscono a rendere sicura la catena del freddo, garantendo così la salute dei cittadini europei. Oggi riaffermiamo il nostro impegno nell'innovazione di fronte alle sfide climatiche e alle nuove esigenze dei clienti di veicoli a temperatura controllata".*

### Un'ambiziosa tabella di marcia per il futuro nel 2035

Lamberet si è posto obiettivi ambiziosi per affrontare le sfide ambientali da qui al 2035, sulla base di sei priorità strategiche:

- Migliorare l'isolamento isoteramico utilizzando materiali ecologici;
- Ridurre il consumo delle apparecchiature di refrigerazione;
- Innovare per ottimizzare l'accumulo e la gestione dell'energia;
- Razionalizzazione delle attrezzature di bordo;
- Sviluppare servizi connessi adatti agli usi moderni;
- Promuovere l'economia circolare e la gestione dei veicoli a fine vita.

## Le novità del 2024: un focus sui furgoni refrigerati

---

### Unità di refrigerazione eCoolJet 206: una soluzione tecnologica innovativa

Il nuovo gruppo frigorifero eCoolJet 206 è un concentrato di innovazione, progettato per furgoni di grandi dimensioni e cabinati. Integra il suo compressore e il suo condensatore sotto il telaio, il che non solo preserva l'aerodinamica del veicolo, ma facilita anche l'accesso ai parcheggi, mantenendo la certificazione WLTP. Funzionante in modalità freddo positivo su volumi fino a 10 m<sup>3</sup>, è alimentato dall'alternatore dei motori a combustione interna o da un convertitore a 12 V CC per i veicoli elettrici. Una delle caratteristiche principali del gruppo è l'opzione Smart Connected Box, che consente la compatibilità con Android Auto e l'integrazione dei comandi sul cruscotto dei veicoli idonei. Ciò si traduce in un'esperienza utente più ergonomica e in un monitoraggio in tempo reale grazie alla connettività OTA (Over-The-Air) del produttore, che offre un monitoraggio proattivo del sistema.

### Renault Master : Furgone digitale

Il nuovo Renault Master, trasformato in furgone frigorifero da Lamberet e Kerstner, rappresenta il futuro dei veicoli commerciali con una soluzione di refrigerazione integrata a controllo digitale. Il furgone è dotato della nuova unità di refrigerazione CJ206 di Kerstner, installata in modo invisibile sotto il telaio per migliorare l'aerodinamica e ridurre il consumo energetico. L'integrazione dell'interfaccia utente del gruppo con il sistema companion openR link converter nel cruscotto consente di controllare facilmente il gruppo frigorifero attraverso lo schermo multimediale, creando un'interfaccia intuitiva ed ergonomica per l'utente. Disponibile in kit o pronta per l'uso presso gli stabilimenti Lamberet, questa soluzione viene offerta per i modelli L2H2 e L3H2. L'avvio degli ordini per questo nuovo modello riflette l'impegno di Lamberet nell'offrire veicoli refrigerati di alta qualità che combinano efficienza energetica e innovazione digitale.

[Contatto stampa:](#)

Comunicazione LAMBERET SAS - <http://www.lamberet.com> - E-mail : [communication@lamberet.fr](mailto:communication@lamberet.fr)  
Lucie LESCEIUX - Tel. +33 (0)7.86.76.47.95



er pubblicazione immediata Hannover, Germania, 16 settembre 2024

### **Iveco eDaily Electric: tutto in uno**

L'IVECO eDaily è una rivoluzione nel segmento dei veicoli commerciali elettrici. Con il suo gruppo frigorifero Kerstner eCoolJet 206, offre una soluzione all-in-one, refrigerazione e trazione elettrica. Grazie all'ePTO 12V da 2,5 kW, il gruppo frigorifero è alimentato direttamente dalle batterie del veicolo, garantendo un'autonomia ottimizzata e una soluzione completamente elettrica per il trasporto di merci deperibili. Il design leggero e l'isolamento rinforzato con pannelli compositi stampati riducono la perdita di energia, con conseguente maggiore efficienza e massima autonomia.

### **Mercedes eVito: l'ascesa dei furgoni frigoriferi elettrici**

Il Mercedes eVito elettrico, sviluppato in collaborazione con Kerstner, è dotato dell'unità di refrigerazione eCoolJet 106, vincitrice del Solutrans Innovation Award. Questo furgone 100% elettrico può trasportare merci a temperatura controllata a emissioni zero. Con un'autonomia di 150 km e una capacità di ricarica rapida, l'eVito è ottimizzato per le consegne urbane. L'inclusione di un isolamento di alta qualità assicura una gestione ottimale della temperatura, riducendo le perdite di freddo e garantendo un basso consumo energetico.

### **Ford Transit Custom: su misura per le consegne refrigerate**

Il nuovo Ford Transit Custom è dotato di un isolamento integrato di ultima generazione, disponibile nelle versioni L1 e L2. Questo modello incorpora il gruppo frigorifero Kerstner eCoolJet 106, progettato per la refrigerazione positiva, che si distingue per il suo bassissimo consumo energetico. Con un condensatore installato sotto il telaio e un evaporatore integrato nel tetto, lo spazio interno è ottimizzato senza compromettere l'altezza complessiva del veicolo. Questa innovazione massimizza lo spazio di carico e riduce al minimo l'impatto ambientale, rendendo il Ford Transit Custom una soluzione ideale per le consegne urbane e suburbane.

### **Renault Kangoo Pianale-cabina: l'Aero-Cube, una soluzione compatta ed efficiente**

La cabina di Renault Kangoo Pianale-cabina con carrozzeria Frigoline è una novità assoluta sul mercato e offre un'altezza complessiva limitata a 1,90 m, ideale per le consegne urbane dove l'accesso ai parcheggi di classe 1 e ai caselli autostradali è fondamentale. Disponibile sia in versione a combustione interna che elettrica, questa configurazione leggera e compatta è progettata per massimizzare l'efficienza e ridurre i costi operativi. Con una capacità in questa versione da 3 a 4 m<sup>3</sup>, questo veicolo combina praticità, risparmio di carburante e isolamento ad alte prestazioni.

## **Leadership nell'innovazione per i veicoli industriali**

---

### **Lamberet Energy: la nuova offerta dedicata all'elettrificazione del trasporto refrigerato**

Nel 2024, Lamberet rafforza il suo impegno per una transizione energetica sostenibile con il lancio di **Lamberet Energy**, un'offerta unica dedicata all'elettrificazione dei semirimorchi refrigerati. Questo programma risponde alle sfide ambientali che il trasporto a temperatura controllata deve affrontare, fornendo al contempo soluzioni concrete ed economicamente vantaggiose per i professionisti del settore.

Con **Lamberet Energy**, il Gruppo mira a ridurre in modo significativo l'impronta di carbonio delle operazioni di trasporto di alimenti deperibili o di prodotti sanitari, mantenendo le prestazioni operative e la sicurezza della catena del freddo. L'offerta comprende soluzioni tecnologiche avanzate per lo stoccaggio, la conversione e la gestione dell'energia elettrica.

### **Una soluzione flessibile e adatta alle diverse esigenze**

Lamberet Energy offre una gamma di configurazioni per soddisfare le diverse esigenze dei suoi clienti: sistemi ibridi o completamente elettrici, adatti sia al trasporto regionale che a quello a lunga distanza. Uno dei punti di forza di questa

[Contatto stampa:](#)

Comunicazione LAMBERET SAS - <http://www.lamberet.com> - E-mail : [communication@lamberet.fr](mailto:communication@lamberet.fr)  
Lucie LESCIEUX - Tel. +33 (0)7.86.76.47.95



per pubblicazione immediata Hannover, Germania, 16 settembre 2024

offerta è la sua **modularità**, che consente alle aziende di adottare l'elettrificazione in modo graduale, a seconda dei loro vincoli operativi.

Gli **Energy Pack** Lamberet comprendono sistemi di batterie modulari in grado di alimentare i gruppi frigoriferi dei semirimorchi. Queste batterie garantiscono un'autonomia sufficiente per le lunghe distanze, riducendo al contempo il consumo di carburante e le emissioni inquinanti. Questa ottimizzazione è sostenuta da una gestione intelligente dell'energia, fornita da piattaforme connesse che consentono il monitoraggio in tempo reale delle prestazioni energetiche e una più facile manutenzione preventiva.

### Riduzione dell'inquinamento acustico e ambientale

Una delle priorità di **Lamberet Energy** è ridurre non solo le emissioni di CO<sub>2</sub>, ma anche l'inquinamento acustico. Le unità di refrigerazione alimentate a batteria funzionano quasi silenziosamente, rispettando i severi standard per le consegne nelle aree urbane, in particolare quelle notturne. I semirimorchi refrigerati dotati di questa soluzione sono quindi ideali per le **zone a basse emissioni** (LEZ), dove la riduzione dell'inquinamento acustico e ambientale è essenziale per mantenere le autorizzazioni di accesso.

Ciò consente alle aziende di trasporto di rispettare le nuove normative e di risparmiare sui costi operativi.

### Assistenza personalizzata per una transizione senza problemi

Per facilitare l'adozione di queste tecnologie, Lamberet offre una gamma di **contratti di leasing a lungo termine completi**, che comprendono non solo l'attrezzatura ma anche una garanzia di rendimento per la durata del contratto. Queste soluzioni finanziarie consentono agli operatori del trasporto di limitare l'impatto della transizione energetica sui loro conti operativi, garantendo al contempo la **gestione completa del ciclo di vita delle batterie**. Lamberet si fa carico del riutilizzo e del riciclo delle batterie, contribuendo così a un'economia circolare e responsabile.

Il pacchetto **Lamberet Energy** comprende anche il monitoraggio continuo dei dati operativi, utilizzando sistemi connessi per massimizzare l'efficienza dei veicoli refrigerati durante tutta la loro vita utile. Infatti, l'adozione di questa tecnologia non si ferma alla consegna del veicolo: Lamberet supporta i propri clienti nell'analisi dei vincoli operativi, nell'ottimizzazione dei sistemi e nella manutenzione proattiva per garantire un utilizzo ottimale.

### Una transizione energetica controllata e sostenibile

La transizione energetica nel settore dei trasporti refrigerati deve essere **graduale** e controllata. Lamberet Energy offre una soluzione concreta per supportare gli operatori del trasporto in questo processo, con tecnologie affidabili ed economicamente sostenibili. Le innovazioni proposte da Lamberet in questo contesto sono progettate per essere **retrofitabili**, ovvero possono essere installate su apparecchiature già in funzione. Ciò consente agli operatori del trasporto di modernizzare la flotta esistente senza dover investire pesantemente in nuove attrezzature.

Offrendo soluzioni personalizzate e scalabili, Lamberet Energy consente ai professionisti del trasporto refrigerato di affrontare le sfide del cambiamento climatico mantenendo la propria competitività.

Lamberet Energy, con i suoi **pacchi batterie intelligenti e modulari**, incarna la visione di Lamberet di un trasporto refrigerato pulito, silenzioso e ad alte prestazioni. Questa offerta è perfettamente in linea con gli obiettivi di sostenibilità dell'azienda per il 2035, contribuendo a ridurre l'impronta di carbonio del settore e preservando la catena del freddo.

### Isolamento Rinforzato HPI: Innovazione per l'Ottimizzazione dell'Isolamento delle Carrozzerie

"L'energia più economica è quella che non consumiamo." Con questo detto, LAMBERET si impegna a rendere le sue carrozzerie il più possibile termoisolanti. Grazie ai pannelli compositi non conduttivi, le carrozzerie Lamberet sono riconosciute per la loro leadership in termini di qualità dell'isolamento.

Oltre alla progettazione e alla qualità di assemblaggio dei vari pannelli che compongono la carrozzeria, che contribuiscono notevolmente alla prestazione isoterma, l'elemento principale rimane la schiuma isolante racchiusa tra gli strati esterno e interno.

[Contatto stampa:](#)

Comunicazione LAMBERET SAS - <http://www.lamberet.com> - E-mail : [communication@lamberet.fr](mailto:communication@lamberet.fr)  
Lucie LESCEUX - Tel. +33 (0)7.86.76.47.95



er pubblicazione immediata Hannover, Germania, 16 settembre 2024

La prestazione della schiuma è caratterizzata dal suo coefficiente Lambda. Il dipartimento R&D di LAMBERET ha collaborato con il suo fornitore per sviluppare nuove miscele e proporzioni di pentano nella schiuma isolante (senza HFO, anticipando la normativa che vieta gli inquinanti eterni), consentendo un miglioramento significativo del coefficiente Lambda dell'11%. Per la carrozzeria (pareti laterali e tetto), ciò rappresenta un'evoluzione del coefficiente K globale di +/- 0,021 W/m<sup>2</sup>K°.

Con questo coefficiente K migliorato, il consumo energetico, i cicli di manutenzione associati e la potenza necessaria delle macchine frigorifere vengono ridotti, rafforzando al contempo la sicurezza della catena del freddo. Questa soluzione economica, disponibile, stabile e controllata è la direzione a breve termine scelta da LAMBERET per l'intera gamma di carrozzerie, SR2, Frigoline, per veicoli industriali e commerciali.

### **DISTRI+ V3.2: Tenda isoterma per preservare la catena del freddo**

La tenda isoterma DISTRI+ V3.2 rappresenta un'innovazione nel settore delle consegne urbane, offrendo un'alternativa alle porte a battente, spesso poco pratiche nelle aree ad alta densità. Questo sistema pneumatico automatico consente una rapida apertura e un facile accesso al carico, garantendo al contempo una significativa riduzione dello scambio termico durante le consegne, sia per il freddo positivo che per quello negativo. Come opzione, Distri+ V3.2 può essere dotato di una barriera d'aria completamente integrata - senza impatto sull'altezza di ingombro e completamente protetta - che riduce ulteriormente lo scambio di temperatura quando la barriera è aperta. Grazie all'architettura 100% pneumatica e all'anello frenante antipizzicamento, DISTRI+ V3.2 combina sicurezza, praticità ed efficienza energetica.

### **ERGOWALL 2.0: parete isolata multitemperatura**

ERGOWALL 2.0 è la soluzione ideale per i veicoli refrigerati a più scomparti. Il suo design leggero e flessibile, combinato con la schiuma a memoria di forma, garantisce un isolamento termico ottimale e una gestione ergonomica. Il nuovo carrello scorrevole compatto ne facilita lo spostamento, massimizzando lo spazio di carico. Questa innovazione garantisce anche un aggancio preciso del divisorio, ottimizzando la gestione delle diverse temperature durante il trasporto.

### **SAFESTAIR: maggiore sicurezza per i conducenti**

Il sistema di gradini retrattili SAFESTAIR garantisce la sicurezza degli utenti durante la salita e la discesa da veicoli refrigerati e semirimorchi. Grazie a una rampa automatica, SAFESTAIR fornisce un terzo punto di appoggio, eliminando il rischio di caduta. Compatibile con i veicoli rigidi e i semirimorchi, questo dispositivo è conforme alle norme VASP per i camper, garantendo la massima sicurezza.

### **SAFETY DOOR LOCK: primo nella sicurezza**

Lamberet rafforza la sicurezza delle aperture delle carrozzerie con il sistema Safety Door Lock. Il rischio di furto e di contaminazione sanitaria delle merci è maggiore quando le porte sono aperte. Per limitare l'accesso alla carrozzeria solo al personale autorizzato, LAMBERET ha sviluppato il sistema SAFETY DOOR LOCK, "SDL".

Per impostazione predefinita, tutte le aperture della carrozzeria (a battente, scorrevoli o sezionabili) sono automaticamente bloccate. Solo il conducente-addetto alla consegna può sbloccare le porte utilizzando un TAG personalizzato (tecnologia RFID), che deve essere presentato davanti a una zona riservata vicino alla porta. Con una serratura controllata e temporizzata, l'accesso alle aperture della carrozzeria è quindi limitato al conducente. Non appena la porta viene chiusa, si blocca automaticamente, prevenendo ogni tentativo di furto o contaminazione. Ciò fornisce una sicurezza aggiuntiva per le merci trasportate.

Un comando speciale, integrato e protetto nella carrozzeria, è disponibile per gli operatori di banchina, consentendo loro di aprire e chiudere le porte posteriori senza utilizzare il TAG.

Infine, è sempre disponibile una modalità meccanica di emergenza tramite chiave in caso di forza maggiore.

[Contatto stampa:](#)

Comunicazione LAMBERET SAS - <http://www.lamberet.com> - E-mail : [communication@lamberet.fr](mailto:communication@lamberet.fr)  
Lucie LESCEIUX - Tel. +33 (0)7.86.76.47.95



## Elenco dei veicoli Lamberet & Kerstner esposti alla IAA

---

### Stand Lamberet & Kerstner, padiglione 27, A31 :

- Semirimorchio frigorifero SR2 Green Liner Duplex
- MAN Frigoline HD vettore multitemperatura
- Renault Kangoo pianale cabinato Frigoline 1,90 m di ingombro con unità Kerstner integrata (anteprima tedesca)
- Nuovo furgone Iveco eDaily con ePTO da 2,5 kW e gruppo elettrogeno integrato Kerstner CJ 206 (anteprima mondiale)
- Furgone Mercedes eVito con unità di refrigerazione integrata eCoolJet 106
- Nuovo Ford Transit Custom con Kerstner eCooljet 106 integrato (anteprima mondiale)

### Stand JAC Motors, H21, D37 :

- Telaio eJAC 100% elettrico Frigoline City (anteprima mondiale)

### Cavalletto Volkswagen, H12, C03 :

- Nuovo eTransporter con unità di refrigerazione Kerstner integrata, 100% elettrica (prima mondiale)

### Stand Stellantis, H13, C70 :

- Peugeot e-Expert con unità di refrigerazione integrata Kerstner

### Mitsubishi stand HTTE, H27, D17 :

- Iveco S Way trasportatore refrigerato Frigoline HD

### Cavalletto Iveco, H27, C10 :

- Iveco Daily telaio cabinato 70C Frigoline City

### Supporto Kia, H13, C71 :

- Digital show della trasformazione della refrigerazione Kerstner sulla nuova gamma di furgoni elettrici PBV (anteprima mondiale)

## Impegno CSR: Lamberet, protagonista della responsabilità sociale d'impresa

---

Lamberet è fermamente impegnata in un approccio di responsabilità sociale d'impresa (CSR) basato su cinque aree chiave: governance, ambiente, sociale, societario ed economico. L'obiettivo del Gruppo è quello di raggiungere la neutralità di carbonio entro il 2040, con iniziative concrete come l'installazione di pannelli fotovoltaici nei suoi siti e il riutilizzo di componenti di carrozzerie refrigerate per costruire edifici modulari ecologici.

In collaborazione con la società di ingegneria Segula, Lamberet ha avviato un'analisi approfondita del ciclo di vita dei suoi prodotti per meglio comprendere e ridurre il loro impatto ambientale. Inoltre, il Gruppo sta effettuando una valutazione delle emissioni di carbonio che include l'impatto indiretto delle sue attività, in particolare quelle della sua catena di fornitura. Sul fronte sociale, Lamberet si impegna a promuovere l'inclusione e la diversità, garantendo condizioni di lavoro ottimali ai suoi 1.200 dipendenti in Europa. Il Gruppo si impegna inoltre a sviluppare partnership con fornitori locali per rafforzare l'impronta sociale dell'azienda.

### Cifre chiave del Gruppo Lamberet

- Il leader francese dei carrozzieri refrigerati.
- Quota di mercato del 10% in Europa in tutti i segmenti.
- 2023 vendite: 238 milioni di euro.
- Produzione nel 2023: 7.000 carrozzerie, di cui 3.900 veicoli commerciali e 3.100 furgoni refrigerati.
- 1.200 dipendenti, di cui 1.100 in Francia.

### Contatto stampa:

Comunicazione LAMBERET SAS - <http://www.lamberet.com> - E-mail : [communication@lamberet.fr](mailto:communication@lamberet.fr)  
Lucie LESCIEUX - Tel. +33 (0)7.86.76.47.95



er pubblicazione immediata Hannover, Germania, 16 settembre 2024

Questi dati illustrano la posizione di Lamberet come leader nel settore delle carrozzerie refrigerate, con una solida produzione distribuita su quattro siti industriali in Europa, tra cui Saint-Cyr/Menthon, Saint-Eusèbe e Sarreguemines in Francia, e Kerstner in Germania.

### **Informazioni su Lamberet: uno dei principali attori della catena del freddo**

Lamberet è un attore chiave nel settore delle carrozzerie refrigerate in Europa, rinomato per le sue innovazioni tecnologiche e il suo know-how industriale. Il gruppo sviluppa una gamma completa di soluzioni per il trasporto a temperatura controllata, che copre le esigenze dei veicoli commerciali leggeri, dei veicoli industriali rigidi e dei semirimorchi. Grazie a un piano di investimenti a lungo termine, Lamberet continua a innovare e a rispondere alle sfide ambientali.

L'azienda, membro del gruppo industriale internazionale AVIC, ha rafforzato il suo impegno per l'innovazione con l'apertura di uno stabilimento all'avanguardia a Saint-Eusèbe, specializzato nella produzione di veicoli commerciali. Lamberet è l'unica azienda a progettare e produrre quattro tipi di carrozzeria refrigerata: isolamento integrato per furgoni, carrozzerie per cabine a pianale e cabine a telaio, rigidi industriali e semirimorchi. Il Gruppo sviluppa anche unità di refrigerazione innovative per veicoli commerciali attraverso la sua filiale Kerstner.

Lamberet vanta una rete di distribuzione in 40 Paesi, con il 50% del volume di produzione destinato all'esportazione, garantendo una forte presenza internazionale.



## Sintesi

**Lamberet**, leader europeo nella produzione di carrozzerie refrigerate, sarà presente alla **IAA Transportation 2024** di Hannover dal 17 al 22 settembre. Alla fiera e nel suo stand nel padiglione 27, A31, Lamberet presenterà **12 veicoli innovativi**, tra cui diversi primi al mondo, dimostrando il suo impegno per una transizione energetica sostenibile e una continua innovazione nel trasporto a temperatura controllata.

### Innovazioni di utilità e soluzioni di refrigerazione

Una delle nuove caratteristiche del **gruppo frigorifero Kerstner eCoolJet 206** è l'integrazione sotto il telaio, che preserva l'aerodinamica e ottimizza la gestione dell'energia. Compatibile con motori a combustione interna ed elettrici, è dotato di **Smart Connected Box** opzionale per la gestione integrata dell'interfaccia utente tramite Android Auto.

Il **furgone Renault Master**, equipaggiato con il gruppo frigorifero Kerstner CJ206, è dotato di comandi ergonomici integrati direttamente nel cruscotto. L'**Iveco eDaily**, completamente elettrico, offre una soluzione completa di trazione e refrigerazione elettrica tramite l'ePTO a 12 V, garantendo autonomia e prestazioni per le consegne urbane. Il **Ford Transit Custom** e il **Mercedes eVito**, dotati di unità di refrigerazione Kerstner a bassissimo consumo, completano questa gamma di furgoni innovativi ottimizzati per la refrigerazione positiva. Il **Renault Kangoo Pianale-cabina Frigoline**, con la sua altezza di 1,90 m, è ideale per i centri urbani e i parcheggi sotterranei.

### Innovazioni per i veicoli industriali

Lamberet presenta anche soluzioni innovative per i veicoli industriali. La **tenda isoterma DISTRI+ V3.2** facilita e rende sicure le consegne in ambiente urbano, consentendo un accesso rapido e riducendo lo scambio di calore. La nuova versione del **divisorio isotermico ERGOWALL 2.0** è più leggera ed ergonomica e garantisce una gestione ottimale dei vani a più temperature.

In termini di sicurezza, il gradino retrattile **SAFESTAIR** offre un terzo punto di appoggio grazie a una rampa laterale automatica, garantendo la massima sicurezza ai conducenti quando salgono e scendono dai veicoli.

Lamberet innova anche con l'introduzione della schiuma isolante **HPI**, che migliora il coefficiente Lambda dei pannelli isotermici dell'11%, riducendo così il consumo energetico e i cicli di manutenzione delle unità di refrigerazione, aumentando al contempo la sicurezza della catena del freddo.

### Lamberet Energy: elettrificazione del trasporto refrigerato

Lamberet presenta la nuova offerta **Lamberet Energy**, dedicata all'elettrificazione dei semirimorchi refrigerati SR2e e a tutti i tipi di retrofit. Gli **Energy Pack** modulari, disponibili a noleggio, consentono di alimentare le unità di refrigerazione con batterie intelligenti e a risparmio energetico. Questa soluzione contribuisce a ridurre l'impronta di carbonio e offre un'autonomia sufficiente per le lunghe distanze. Grazie alle piattaforme connesse, gli utenti possono monitorare le prestazioni energetiche in tempo reale e beneficiare di una manutenzione proattiva.

### Un impegno duraturo

Lamberet persegue l'obiettivo della **neutralità di carbonio entro il 2040**. In collaborazione con Segula, il gruppo sta valutando l'impatto ambientale dei suoi prodotti e sta adottando misure concrete, come l'installazione di pannelli fotovoltaici e il riciclo delle carcasse dei frigoriferi per la costruzione di edifici modulari.

**Lamberet** si posiziona così come attore chiave nel trasporto a temperatura controllata, combinando sostenibilità, innovazione e prestazioni per rispondere alle sfide del settore.

[Contatto stampa:](#)

Comunicazione LAMBERET SAS - <http://www.lamberet.com> - E-mail : [communication@lamberet.fr](mailto:communication@lamberet.fr)  
Lucie LESCEIUX - Tel. +33 (0)7.86.76.47.95

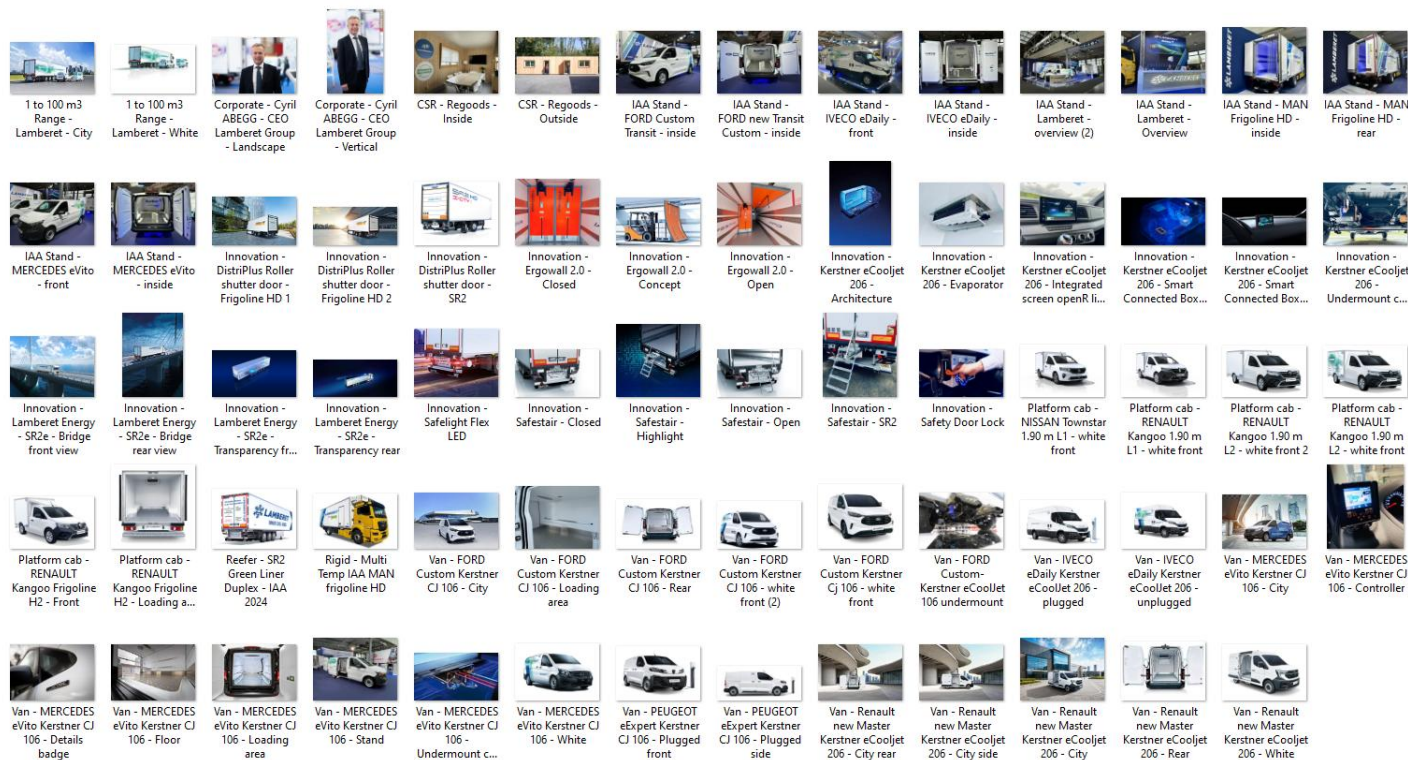


er pubblicazione immediata Hannover, Germania, 16 settembre 2024

## ILLUSTRAZIONI HD

### SCARICARE LE IMMAGINI AD ALTA DEFINIZIONE ASSOCIATE A QUESTO COMUNICATO STAMPA:

☐ **Collegamento a WeTransfer:** <https://we.tl/t-qm9boEUEXy>



PER SAPERNE DI PIÙ, VISITATE IL NOSTRO SITO [WWW.LAMBERET.COM](http://WWW.LAMBERET.COM) E SEGUITE @LAMBERET :



[www.facebook.com/lamberetfrance](http://www.facebook.com/lamberetfrance)

[www.youtube.com/LamberetSAS](http://www.youtube.com/LamberetSAS)

[www.linkedin.com/company/lamberet](http://www.linkedin.com/company/lamberet)

[www.instagram.com/lamberet\\_sas/](http://www.instagram.com/lamberet_sas/)

Contatto stampa:

Comunicazione LAMBERET SAS - <http://www.lamberet.com> - E-mail : [communication@lamberet.fr](mailto:communication@lamberet.fr)  
Lucie LESCEIUX - Tel. +33 (0)7.86.76.47.95