



RESULTATS 2018 – INVESTISSEMENTS 2019 GROUPE LAMBERET

Lamberet a consolidé sa croissance en 2018 et annonce l'extension de son usine de Saint-Cyr/Menthon (01).

Le groupe a capitalisé en 2018 sur ses récents investissements consacrés aux utilitaires frigorifiques pour établir un niveau record de chiffres d'affaires, de 210 millions d'euros.

Lamberet initie en 2019 un nouveau plan industriel de long terme. Il a débuté en mai 2019 par l'acquisition d'un terrain de 40 000 m² contigu à l'usine historique de Saint-Cyr/Menthon. Cet agrandissement est la réponse aux besoins induits par l'évolution et la croissance continue depuis 10 ans de l'entreprise. Il permettra d'engager la construction d'un nouvel ensemble d'envergure, comprenant plusieurs nouveaux ateliers et parkings.

Erick Méjean, Directeur Général de Lamberet SAS, développe :

« L'acquisition de ces 40 000 m² de terrain est une étape décisive pour écrire le futur de Lamberet. Avec le support de la communauté de commune de la Veyle et de la ville de Saint-Cyr sur Menthon, nous avons pu nous rendre acquéreur de 4 hectares séparés de notre usine historique par une route départementale. Grâce à la Mairie et son conseil municipal, cet axe a été déclassé pour être détourné et mettre la nouvelle parcelle en continuité avec le site actuel. Nous disposons également d'une banque de terrain d'un hectare qui devrait être converti en parkings pour le personnel et notre parc de véhicules d'occasion. »

Nous allons utiliser ces 4 hectares pour construire une seconde unité de production. Elle comprendra un ensemble consacré à la fabrication de nos nouveaux châssis et faux-châssis développés par notre centre de R&D, ainsi qu'une ligne de production dédiée à la fabrication des panneaux et à l'assemblage des carrosseries de porteurs de 12 à 26 tonnes. Les premiers ateliers devraient être achevés courant 2021. Parallèlement, ce projet permettra d'accroître sensiblement notre capacité de production de semi-remorques frigorifiques, en leur consacrant à 100% l'usine actuelle.

Ce programme s'inscrit dans le cadre de notre stratégie d'investissements et de croissance à long terme. Nous avons déjà ouvert en 2016 une nouvelle usine de 21 000 m² couverts en Bourgogne, afin de répondre à la très forte demande portant sur notre autre gamme, les utilitaires. Nous engageons aussi en 2019 des travaux d'agrandissement sur ce site qui emploie maintenant près de 150 collaborateurs. »



RESULTATS 2018

CA record porté par la progression des parts de marché en France.

Le chiffre d'affaires du groupe s'est établi en 2018 à 210 millions d'euros, une progression de 5 millions d'euros par rapport à 2017. Il se traduit par la production de 7 400 carrosseries sous température dirigée, dont 4 400 véhicules industriels et 3 000 utilitaires. **Ces volumes de véhicules confortent Lamberet dans sa position de premier carrossier frigorifique français.**

Une implantation solide à l'international

40% de l'activité a été réalisée à l'export en 2018. Lamberet dispose d'un réseau de distributeurs agréés dans 40 pays et de filiales en Espagne et en Allemagne.

En Europe, la forte baisse en volume enregistrée depuis 2016 du marché Espagnol en crise a été compensée par la hausse des parts de marché de Lamberet en Allemagne et en Italie. En outre, Lamberet n'est pas concerné par le « Brexit » car l'entreprise est toujours restée à l'écart du marché Anglais depuis la reprise en 2009.

En Allemagne, la marque Kerstner, appartenant au groupe, est en tête du segment des fourgons frigorifiques et Lamberet est le premier carrossier frigorifique importé avec sa gamme de caisses.

En Italie, malgré une concurrence accentuée parmi le segment des semi-remorques, Lamberet a consolidé sa place de numéro un sur le marché global des véhicules sous température dirigée.

En dehors du continent Européen, le développement en Chine devrait être source de croissance à l'avenir. Il se concrétise à travers, d'une part, un partenariat commercial et industriel avec Renault-Brilliance et, d'autre part, l'implantation d'un site de production de carrosseries proche de Shanghai. A ce titre, Lamberet a participé avec succès pour la troisième fois au salon SIAL CHINA 2019, du 14 au 16 mai 2019 à Shanghai.

Dynamisme et croissance en France

La performance en volume et part de marché de Lamberet en France a été remarquable en 2018. Elle a concerné les trois segments constitutifs du marché des véhicules sous température dirigée : utilitaires, porteurs et semifrigos.

Le premier, le segment de marché des utilitaires frigorifiques, a représenté le volume d'immatriculation le plus important avec 6604 véhicules en 2018 (source AAA DATA). Etablie à 1.4%, sa croissance a été modérée, mais son niveau est historiquement élevé. Un tiers des immatriculations y sont réalisées par la captive d'un loueur institutionnel. Cette part exclue, **Lamberet a vu en 2018 sa part de marché atteindre 36% des VU frigorifiques.**

Le second segment, les porteurs frigorifiques, s'est distingué avec une croissance de 5% à 3086 immatriculations en 2018 (source AAA DATA). En dehors de la fraction - 37% - dévolue à un loueur institutionnel, **la part de marché de Lamberet a atteint 30%** confortant une position de leader des ventes de carrosseries sur porteurs acquise dès 2017.

Le troisième segment, les semi-remorques, a connu une croissance exceptionnelle de 13% en 2018, avec 3730 véhicules immatriculés (source AAA DATA). Ce segment a bénéficié à Lamberet, avec une progression des ventes de la marque de 15% en 2018, signant une neuvième année de croissance supérieure au marché ! **Pour la première fois, la part de marché de Lamberet a représenté plus de 31% des semifrigos en France. Au cumul des 5 premiers mois de l'année 2019, cette progression s'est confirmée avec une part de marché portée à 35%.**

Erick Méjean, Directeur Général de Lamberet SAS, commente ces résultats :

« Lamberet a établi en 2018 un nouveau record de chiffre d'affaires, bien que ce ne soit pas là notre objectif premier. Nous avons privilégié la rentabilité au volume. La solidité de nos résultats ces dernières années nous donne les moyens de mener à bien un plan d'investissements ambitieux. Ce seront près de 10 millions d'euros qui seront investis en 2019 dans nos différents projets. Depuis 2009 la quasi-totalité de nos développements, investissements et accroissements de BFR se sont fait sur fonds propres ! »



INVESTISSEMENTS 2019

Une extension de 40 000 m² pour l'avenir de l'usine de Saint-Cyr/Menthon !

Le site Lamberet de Saint-Cyr sur Menthon a été fondé il y a 50 ans, en 1969. Situé dans l'Ain, il comprend le siège du groupe, l'un de ses deux centres R&D et la plus vaste usine de la marque. Sur une surface de 210 000 m², celle-ci intègre notamment deux lignes d'assemblages, dédiées respectivement aux porteurs et semi-remorques frigorifiques. La production est autonome en termes de panneaux, portes, cadres et châssis. Le site produit 21 véhicules industriels par jour en deux équipes.

Erick Méjean, Directeur Général de Lamberet SAS, retrace l'origine du projet d'extension :

« Nos véhicules sont de plus en plus complexes. Ils réclament des temps de fabrication plus longs, mais génèrent plus de valeur ajoutée. Cette demande est en plein essor. Depuis 2009, nous avons réintégré le plus possible de production en se dotant de nouvelles machines, pour être plus efficace que la sous-traitance. Par exemple, nous avons mis en place une unité de découpe laser. Elle permet de réaliser en interne et en flux des activités de tôlerie de haute technicité avec un impact sensible sur nos prix de revient, tout en améliorant les délais d'approvisionnement des ateliers. Aujourd'hui, notre projet industriel vise à accroître notre capacité de production de véhicules techniques. C'est ce qui motive ce développement foncier et immobilier. »

La création d'une seconde tranche de l'usine, opérationnelle dès 2021.

C'est un projet industriel d'envergure qui permet l'extension de 40 000 m² du site. Concrétisée en mai 2019, elle implique la ville de Saint-Cyr sur Menthon et la communauté de commune de la Veyle, qui ont œuvré pour unifier le nouveau terrain à l'usine historique. Lamberet projette la construction de deux unités de production. La première sera dédiée à la fabrication et au traitement peinture des châssis de porteurs et de semi-remorques. La seconde sera consacrée à l'assemblage de carrosseries pour porteurs de plus de 12 tonnes. Les lignes de production actuelles seront ainsi entièrement consacrées à la production de semifrigos.

Le projet industriel de Lamberet, avec le soutien des partenaires institutionnels locaux, permettra de porter le nombre de collaborateurs du site au-delà du millier, avec à la clé la création de 250 emplois directs.

La mise en application d'innovations développées en interne.

Fidèle à sa tradition d'innovation, Lamberet mettra en œuvre dans ses nouveaux ateliers des technologies inédites. Développées en interne par son centre R&D, elles permettront aux Clients de la marque de bénéficier d'avantages compétitifs exclusifs en matière de durabilité et de performance, tant économique qu'environnementale. Les châssis des semifrigos Lamberet sont basés sur une technologie modulaire boulonnée native de la marque et font référence. Ils offrent la plus large gamme de dérivés « métier », tout en étant plus légers et plus stables. Trois prix de l'innovation ont déjà distingué ce savoir-faire, pour les modèles SuperBeef à voie large, Supercity et X-City à essieux directeurs.

Erick Méjean, Directeur Général de Lamberet SAS, détaille la stratégie derrière cette nouvelle implantation :

« L'évolution de nos châssis permettra, par la mise en œuvre d'une technologie inédite, de gagner en productivité tout en développant leurs performances. Il n'était pas envisageable d'adapter les bâtiments actuels au nouveau flux compte-tenu des besoins en machines de découpe laser, pliage et robots. Pour une question d'empreinte carbone, nous n'imaginons pas non plus les faire venir d'un site distant.

Lamberet passe un cap. Nos futurs bâtiments et les ateliers réintégré feront progresser notre process et notre productivité. Les espaces libérés renforceront l'efficacité de nos lignes actuelles. Nos nouvelles capacités permettront de croître en Europe au-delà de 10% de pénétration tous segments confondus. En France, notre ambition est d'être leader sur les 3 segments de marché, utilitaires, porteurs et semi-remorques frigorifiques. Je suis persuadé qu'à l'avenir l'offre pilotera la demande et ce sera la règle dans le monde du véhicule industriel. Nous serons alors armés pour offrir les volumes et les délais. Ce seront les deux prochains challenges à surmonter pour survivre dans cette industrie. »



INFOGRAPHIE

Chiffres clés 2018, Groupe Lamberet

- CA groupe établi à 210 millions d'euros
- Progression des commandes en volume : +8 %
- Production : 7 400 carrosseries, dont 2 500 semi-remorques, 1 900 Porteurs et 3 000 utilitaires
- 1^{er} carrossier frigorifique français et 9% de part de marché Europe tous segments confondus
- 30 millions d'euros investis en 3 ans dans l'outil industriel et la R&D

Chiffres clés 2019, Groupe Lamberet

- Lancement d'un nouveau plan d'investissements industriels majeur au sein des 4 usines du groupe
- Extension de 40 000 m² de la surface de production du site de Saint-Cyr sur Menthon (01)
- Commercialisation de 10 nouveaux produits
- Déploiement du label Lamberet Services dans 40 pays
- 85 ans de la marque fêtés au salon SOLUTRANS de Lyon, du 19 au 23 novembre

Chiffres clés, site de Saint-Cyr/Menthon (01)

- Fondation : 1969
- Surface totale 2018: 210 000 m²
- Extension acquise en mai 2019 : +40 000 m² (production) +10 000 m² (parkings)
- Employés sur le site : 800 collaborateurs
- Etablissements actuels du site : siège du groupe, centre de Recherche & Développement, site de fabrication principal des porteurs lourds et semi-remorques frigorifiques.

A propos de Lamberet, le maillon fort de la chaîne du froid.

Le Groupe déploie depuis 2010 un plan d'investissement massif pour le secteur, conjuguant innovations technologiques, développements de nouveaux produits et extension de ses sites industriels. Lamberet est notamment à l'origine de la création en 2016 d'une nouvelle usine à Saint-Eusèbe (Bourgogne, France).

Lamberet se démarque par son expérience unique en Europe. C'est le seul acteur du secteur à assurer la conception et la production des 5 types de véhicules sous température dirigée: isolations intégrées pour fourgons, cellules surbaissées pour plancher-cabines, caisses pour châssis-cabines, carrosseries pour porteurs industriels et semi-remorques. La marque est également constructeur de ses propres châssis de semifrigo.

SAS de droit français dont le siège est basé à Saint-Cyr/Menthon dans l'Ain, Lamberet est intégré au groupe industriel international AVIC. Le groupe Lamberet a réalisé un chiffre d'affaires consolidé de 210 millions d'euros en 2018, dont 40% à l'export ou la marque dispose d'un réseau de distribution dans 40 pays.

La production est assurée au sein de 4 usines spécialisées : Saint-Cyr/Menthon (France, 01), Saint-Eusèbe (France, 71), Sarreguemines (France, 57) et Kerstner (Allemagne). L'après-vente est une force de la marque avec 11 agences de services intégrées et un réseau de 350 carrossiers agréés.

Rendez-vous au salon SOLUTRANS du 19 au 23 novembre à Lyon-Eurexpo (France) !

Lamberet présentera au prochain salon SOLUTRANS la plus grande exposition de véhicules frigorifiques, sur 1 000 m². 10 nouveaux produits innovants y seront révélés, dédiés au quotidien des transporteurs et de leurs conducteurs.

Pour en savoir plus, consultez notre site web www.lamberet.com et suivez @Lamberet :



www.facebook.com/lamberetfrance



www.youtube.com/LamberetSAS



www.linkedin.com/company/lamberet



www.instagram.com/lamberet_sas/