

FreshNews

ÉDITION SPÉCIALE | 2026

 LAMBERET

HPI L'Innovation
par l'Isolation.

90 ans
sur la route du froid.



Projet collaboratif DOLPHIN,
PLONGEZ DANS LE FUTUR !



Spirit of Lamberet !



2025 n'est pas seulement l'année d'un anniversaire. C'est le moment de se rappeler ce qui fonde notre métier : la précision, la continuité, la responsabilité. Transporter le froid, c'est rendre possible des usages essentiels. Ce que nous faisons depuis 90 ans ne tient ni au hasard ni à la routine, mais à une exigence qui se transmet, se renouvelle, s'affine.

Innové, aujourd'hui, signifie répondre à un monde qui change. Concevoir des carrosseries capables d'accompagner l'électrification. Réduire l'énergie nécessaire pour produire le froid. Substituer les matières qui doivent l'être. Produire et travailler avec davantage de sobriété, de sécurité et de considération pour celles et ceux qui conçoivent, fabriquent et utilisent nos véhicules. Ce sont des engagements concrets, pas des intentions.

Cette démarche se mesure aussi à la confiance qui nous est accordée : les certifications constructeurs renouvelées valident la solidité de nos choix

industriels et notre capacité à préparer les réglementations de demain. Choisir Lamberet, c'est choisir des solutions alignées, sûres, durables.

À Solutrans, cette trajectoire prend forme avec **DOLPHIN**, qui explore une approche intégrée de l'ensemble frigorifique : énergie, aérodynamique, ergonomie, expérience utilisateur. Et avec **FRIGOLINE HPI, nommé aux I-nnovation Awards, nouvelle génération d'isolation sans PFAS ni HFO**, pensée pour l'ère électrique mais bénéfique à toutes les énergies.

Nous savons que ces transformations s'accomplissent dans la réalité : celle des usages, des contraintes, des priorités qui évoluent. **Merci à nos clients et partenaires** de nous accompagner dans ces périodes de transition, parfois exigeantes, et dans ces opportunités qui ouvrent de nouveaux horizons.

C'est **dans cette confiance partagée** que nous avançons, ensemble. **Nous innovons. Vous gagnez. Depuis 90 ans.**

Lucie Lescieux
Responsable RSE & Communication



Crédit photo @Froid&Services

COOL NEWS!

Milesker Olano

Merci à Olano et à ses équipes, qui ont célébré cette année, 50 ans d'une aventure exceptionnelle au service du transport frigorifique. Nous avons eu l'honneur d'accompagner cet anniversaire avec une semi-remorque Lamberet aux accents basques, spécialement décorée pour l'occasion. *Aurrera beti, elkarrekin!*



Le Groupe Lamberet certifié Ford Pro Convertor

Cette certification renouvelée reconnaît la qualité du travail mené avec Ford sur l'ensemble des véhicules utilitaires de la gamme, du Connect au Transit, y compris les nouvelles versions électriques et hybrides du Custom. Ce renouvellement s'appuie sur des audits de nos sites et processus, la maîtrise des directives de carrossage Ford Pro et une collaboration continue et constructive avec les équipes Ford Pro Convertor en Europe.

SR2 Expendables signée Disprodal

Un ensemble au plus haut niveau technique et artistique : **Scania S-Series, SR2 Heavy-Duty** et groupe frigorifique **Thermo King A-500 Spectrum**. **Disprodal**, entreprise de transport reconnue pour la qualité de ses prestations, signe ici une semi-remorque spectaculaire sur le thème des Expendables.

Une flotte unique, entre passion du transport et culture du cinéma. **Le coup de cœur de Lamberet !**

Lamberet, le maillon vert de la chaîne du froid

Anticiper les transitions, c'est d'abord transformer la manière de produire.

Après la mise en service d'une centrale solaire au sol alimentant l'usine de Saint-Eusèbe - réduisant de 500 tonnes équivalent CO₂ les émissions chaque année - un nouveau chantier débutera à partir de l'été 2025 : la couverture photovoltaïque des parkings du site industriel et siège du groupe de Saint-Cyr-sur-Menthon. Cette installation de 3 000 m² de panneaux bifaciaux, produisant environ 600 MWh/an, contribuera à décarboner nos opérations tout en offrant un meilleur confort aux salariés et visiteurs.

Ces projets s'inscrivent dans une trajectoire claire : gouvernance RSE structurée, notation EcoVadis

en progression (+7 points), reporting VSME volontaire, analyse du cycle de vie (ACV) des produits pour maximiser leur recyclabilité, électrification de nos flottes, serviced'accompagnement et conseil raisonné de nos clients en faveur des BEV, ainsi qu'une politique d'achats responsables,

à près de 80 % en France. Lamberet poursuit en parallèle un engagement collectif : des équipes impliquées dans des actions HSE, solidaires, caritatives ou sportives, en interne comme en externe, et des sites mobilisés autour d'une même exigence : produire mieux, durablement.



Esprit d'équipe : les collaborateurs Lamberet engagés lors de La Verticale Rose, au profit d'associations locales de santé.

Le réseau Lamberet se développe

Elenbaas investit pour le futur à Tholen

Aux Pays-Bas, notre distributeur historique **Carrosserie Elenbaas** investit dans un nouveau site à Tholen, marquant une étape majeure de son développement. Après plus d'un siècle d'activité à Poortvliet, l'entreprise familiale dirigée par la 4^e et 5^e génération s'installe sur un terrain de 11 000 m² : une usine de 4 100 m², un bâtiment tertiaire de 400 m² et 28 portes de service pour un flux de production optimisé. **Déménagement prévu au premier semestre 2026.**

Cette infrastructure moderne intègre une zone de chargement couverte, des ponts roulants et une station de lavage automatique - autant d'atouts pour accueillir et préparer les carrosseries frigorifiques **Lamberet** dans les meilleures conditions.

Partenaire officiel depuis 2010, **Elenbaas** incarne la rigueur et la fidélité d'un partenariat durable. Présent dans 40 pays et fort de 350 points de service agréés, **Lamberet assure un service de proximité, partout où vous roulez.**

Suivez le chantier vers le lien :



« Nous voulons préparer l'avenir et mieux servir nos clients »
résumé Laurens Elenbaas.



Prêt à partir !

Ouverture de site, remplacement d'urgence ou pic d'activité ?

Disprofrigo est un service développé par Lamberet pour vous mettre à disposition des véhicules frigorifiques neufs, configurés, homologués, financés et immédiatement disponibles.

Une solution pour garantir la continuité de votre activité et compléter vos flottes en toute sérénité. En partenariat avec Franfinance et Solufinance.

Dolphin

ADVANCED ENGINEERING



Développement collaboratif d'un concept d'ensemble tracteur + remorque du futur
 AUTONOMIE | SÉCURITÉ | ERGONOMIE



- **Autonomie énergétique**
aérodynamisme & e-remorque connectée
- **Sécurité avancée**
vision indirecte & ADAS

- **Interface HMI Simplifiée**
automatisation conducteur
- **Adaptation Cabine**
environnement digital modulaire



Soutenu par



Histoire de Lamberet : Carrosseries de qualité depuis 1935

L'aventure de Lamberet débute en 1935 à Vonnas, dans l'Ain, lorsque Marius Lamberet, charbonnier, commence à transformer des châssis destinés au transport de marchandises.

En 1965, son fils **Paul Lamberet** oriente l'entreprise vers le secteur des véhicules frigorifiques. Cette spécialisation s'accompagne, en 1969, de l'ouverture de l'usine de **Saint-Cyr-sur-Menthon**, aujourd'hui siège social et site industriel principal du groupe.

Au début des années 1970, l'entreprise se distingue en fournissant des porteurs frigorifiques à de grands donneurs d'ordre tels que Danone ou Findus. Plusieurs acquisitions façonnent le code génétique spécifique de la marque, une offre de 1 à 100 m³, apportant leur expertise tout en bénéficiant des technologies d'isolants composites propres à Lamberet :

- **Tual et Gourmelen (1973)** : ouverture vers les semi-remorques.
- **Denat (1993)** : spécialiste des fourgonnettes et camionnettes isothermes.
- **Isomet (2001)** : expert des caisses de VUL, orienté export.
- **Kerstner GmbH (2004)** : référence allemande des isolations intégrées et des groupes frigorifiques électriques pour fourgons.

Parallèlement, l'expansion internationale s'accélère : filiales en Espagne, Italie et Allemagne, et un réseau solide de distribution qui fait de Lamberet le seul carrossier frigorifique à assurer service et distribution dans toute l'Europe.

Entre 2006 et 2010, le site de Saint-Cyr-sur-Menthon est profondément modernisé et automatisé et atteint aujourd'hui une surface de 250 000 m². En 2016, une nouvelle usine dédiée aux véhicules utilitaires légers est inaugurée à Saint-Eusèbe (Saône-et-Loire), marquant une étape clé dans l'industrialisation de la gamme VU.

Aujourd'hui, intégré au groupe industriel international **AVIC**, Lamberet est présent dans **plus de 40 pays**, dispose de **quatre sites de production majeurs** (trois en France et un en Allemagne), de **10 agences Lamberet Services** et d'un réseau de plus de **350 carrossiers partenaires**.



Reconnaissance et Récompenses

Lamberet a reçu de nombreuses récompenses pour ses innovations produites et son engagement en matière de responsabilité sociale et environnementale.

En 2025, l'entreprise a de nouveau été récompensée pour sa démarche RSE en se voyant renouveler le label EcoVadis bronze. Son engagement en faveur de l'innovation est également reconnu, comme en témoignent les 15 prix majeurs remportés depuis 2010. Ces distinctions ont été obtenues lors des plus grands salons européens du secteur, tels qu'IAA, Solutrans, Courtrai et Technotrans.

Parmi ceux-ci figurent :

- le **1^{er} véhicule frigorifique à pile à combustible hydrogène** (Trophée de l'Innovation Or Solutrans 2017),
- la **cloison Ergowall** (IAA Trailer Innovation Award 2018),
- le **groupe Kerstner eCoolJet 106 intégré** (Innovation Award Solutrans 2019),
- ou encore la **connectivité**, avec la **commande vocale de carrosserie** (Innovation Awards Solutrans 2021)
- l'application de contrôle du groupe frigorifique intégrée au **Converter Companion Renault** (Prix digital à Solutrans 2023).
- et la nouvelle **carrosserie Frigoline HPI** (nominée aux Innovation Awards Solutrans 2025).

1935 | 2025



Lamberet aujourd'hui et demain

Lamberet, ce sont plus de 1 000 collaborateurs et près de 7 000 carrosseries livrées chaque année, pour un chiffre d'affaires de 237 millions d'euros en 2024.



Lamberet offre la gamme la plus large du marché, de 1 à 100 m³, du fourgon à isolation intégrée à la semi-remorque frigorifique, en France et dans toute l'Europe. Le groupe investit continuellement pour offrir à ses clients des produits de qualité, fabriqués dans des sites durables et offrant des prestations inégalées en matière d'efficacité énergétique et d'ergonomie.

En 2025, Lamberet prépare le **prochain jalon technologique et réglementaire** à travers des projets collaboratifs d'envergure, dont **DOLPHIN**, mené avec **Renault Trucks** et le **Groupe Volvo**.

Un seul objectif : servir nos clients et mériter votre confiance.

Nous innovons, vous gagnez !

INNOVATIONS MARQUANTES

Lamberet a été fondé sur l'utilisation de nouvelles techniques et technologies, une approche qui fait partie intégrante de son ADN. Les innovations de Lamberet ont toujours marqué le secteur de la carrosserie frigorifique.

Le panneau sandwich composite isolant

Remplaçant les parements tôle, ce panneau améliore l'isolation thermique tout en optimisant le rapport poids-durabilité. Dans un processus spécifique à Lamberet aujourd'hui, il permet d'offrir des panneaux étanches à chants conformés, une exclusivité.

Cargofrigo, la première semi-remorque frigorifique avec caisse autoportante

Introduite en 1990, cette architecture de carrosserie autoportante a permis de réduire le poids du châssis des semi-remorques, augmentant ainsi la charge utile. Cette technique est aujourd'hui une norme en Europe.

Le châssis modulaire boulonné

Équipant les semi-remorques SR1 puis SR2, ce système exclusif combine diversité, rigidité renforcée, légèreté et réparabilité.

Systèmes de réfrigération électriques

Précurseur dans l'adoption des groupes frigorifiques électriques, notamment avec les gammes Kerstner CoolJet.

Frigoline HPI

Nouvelle génération d'isolation haute performance, co-développée avec Saitec et Kingspan, sans PFAS ni HFO, offrant un coefficient $\lambda = 0,019 \text{ W/m}\cdot\text{K}$.



Frigoline HPI

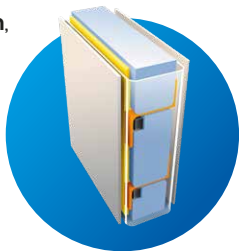
Haute Performance Isolation

Prête pour l'électrification. Performante pour toutes les énergies.

La transition vers les véhicules électriques impose une nouvelle équation : préserver l'autonomie tout en maintenant le froid.

Lamberet y répond avec **Frigoline HPI**, sa nouvelle génération de carrosseries frigorifiques à isolation haute performance, **nommée aux Innovation Awards 2025**. Au cœur du concept : une mousse HPI (High Performance Insulation) exclusive au process de fabrication Lamberet, co-développée avec **Saitec** et **Kingspan**, au lambda record de **0,019 W/m·K**.

Résultat : jusqu'à **33 % de pertes thermiques en moins**, donc **moins d'énergie consommée par le groupe froid** et **plus d'autonomie réelle** pour les véhicules électriques.



Quentin Wiedemann,
Directeur BU VU et Marketing Groupe

« Le développement de notre offre avec le nouvel isolant Frigoline HPI traduit l'engagement de Lamberet à transformer les défis réglementaires en opportunités rentables pour tous ses clients, quelle que soit l'énergie qu'ils privilégient. »

Associée en avant-première au nouveau **Kia PV5 châssis-cab** frigorifique, la carrosserie Frigoline HPI inaugure trois innovations majeures :

- ▀ **Architecture "inversée" sans faux-châssis**, qui allège le véhicule, abaisse le seuil de chargement et augmente la charge utile.
- ▀ **Groupe frigorifique eCoolJet 206 12 V / 55 A** à très haut rendement énergétique, ultra-compact, logé sous le châssis : silence, aérodynamisme préservé et autonomie accrue.
- ▀ **Hauteur hors-tout cible de 1,90 m**, compatible parkings souterrains et péages classe 1, sans compromis sur le volume utile (jusqu'à 5 m³ dans cette configuration, 7 m³ en H2).
- ▀ Un châssis de 5 m³ sous les 2 m hors-tout : **une première**, rendue possible par ces deux innovations techniques.



Ces choix technologiques traduisent une philosophie simple

chaque watt-heure économisé sur le froid est rendu à la route.

Pour les exploitants, cela signifie **plus de tournées par charge**, une maintenance réduite et une ergonomie de travail inédite grâce au plancher bas.

FRIGOLINE HPI

High Performance Insulation

*Première application d'une technologie pensée pour l'ère électrique, **Frigoline HPI** ouvre une nouvelle génération de véhicules frigorifiques : **plus sobres, plus accessibles et plus rentables.***

Témoignage client



« Je vais livrer sans contraintes, même là où les autres doivent s'arrêter, à cause de la hauteur, du manque de volume ou d'autonomie. C'est un vrai avantage compétitif ! »

Julien M.,
gérant d'une PME de transport frais express (France, 94)

Contactez-nous

Pour découvrir nos offres et trouver le véhicule qui correspond à vos besoins :

www.dispofrigo.com

www.lamberet.fr

ou contactez notre équipe conseil.

 **LAMBERET**

LAMBERET SAS - Siège - 129 route de Vonnas

01380 Saint Cyr/Menthon - FRANCE

Tel. : +33 (0)3 85 30 85 30

communication@lamberet.fr - www.lamberet.com