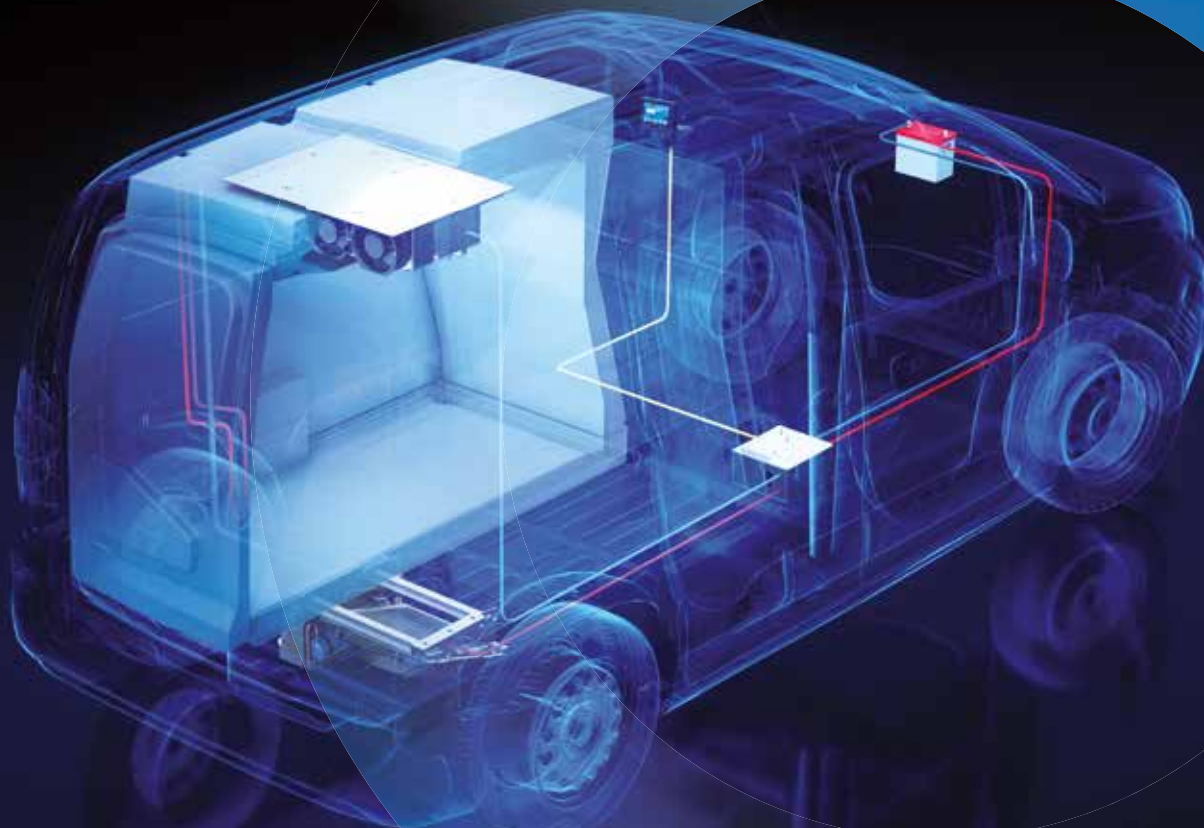


**e-COOJET  
106**

Classe A : 2 → 5m<sup>3</sup>

**GROUPE FRIGORIFIQUE  
e-CoolJet 106 A**



Partenaire des plus grandes marques d'utilitaires

+ de 30 années d'expérience

100 brevets exclusifs

**WORLD /  
PREMIERE !**

Le premier groupe frigorifique  
électrique **100% intégré**

[www.kerstner.fr](http://www.kerstner.fr)

**Kerstner** 

LAMBERET SAS  
129 route de Vonnas - BP 43 - F - 01 380 ST-CYR-SUR-MENTHON  
Tel : 33 (0)3 85 30 85 30 - e-mail : [communication@lamberet.fr](mailto:communication@lamberet.fr)

Le **premier groupe frigorifique électrique écologique 100% intégré**, spécialement conçu pour les fourgonnettes et fourgons compacts destinés au transport sous température dirigée en classe ATP A (froid positif) jusqu'à 5 m<sup>3</sup>.

## UTILISATION

- **Groupe frigorifique 100% intégré :**
  - Compresseur et condenseur sous-châssis dans l'emplacement de la roue de secours
  - Evaporateur extra-plat intégré à l'isolation du pavillon
- **Source multiple d'énergie :**
  - **Mode route :** alternateur véhicule (standard)
  - **Mode secteur :** prise domestique 230V
  - **Mode autonome :** pack batterie ultra compact (spécifique sur étude)
- **Efficacité énergétique « Best in Class » :**
  - Rendement (COP / EER) très haute performance : 1.55
  - Consommation d'énergie maximale 45 A, sans pic

## SECURITE &amp; CONFORT

- Sans modification de structure / de hauteur du véhicule : idéal parkings souterrains
- Silence de fonctionnement, extérieur et cabine
- Hauteur de chargement maximisée
- Commande de groupe cabine sur écran 2'8 couleur
- Monitoring batterie : voltage, alerte basse tension et mise en sécurité du groupe inclus

## PERFORMANCES

- **Gaz réfrigérant optimisé froid positif :**
  - Descente en température plus rapide
  - Stabilité autour du point de consigne
- **Aéraulique spécialement étudiée :**
  - soufflage évaporateur vers l'avant
  - débit d'air maximum
- **Aérodynamique d'origine du véhicule inchangée**
  - Compatibilité norme environnementale WLTP
  - Réduction de la consommation et des émissions de CO<sub>2</sub>

## TECHNOLOGIES EXCLUSIVES

- Compresseur électrique hermétique à vitesse variable
- Condenseur à échangeur « Microchannel » et surface lamellaire
- Ventilateur à vitesse variable et roulements « Longlife »
- Gestion de puissance « Softstart »
- Technologie BUS-Can : communication bidirectionnelle avec le véhicule et la télématique (option sur étude)

## EASY-MAINTENANCE

- Intervalles de maintenance étendus (3 000 heures ou 12 mois)
- 100% moteurs « Brushless », sans charbons ni courroie
- 100% protection contre les surcharges
- Ordinateur de maintenance et historique sur commande cabine

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

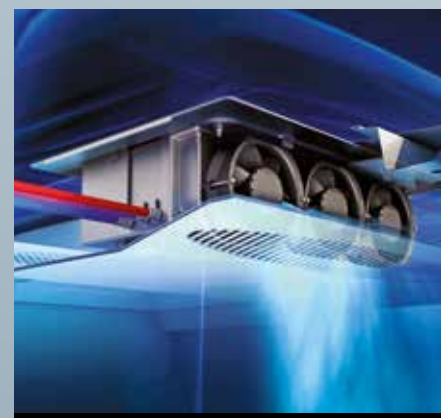
GROUPE FRIGORIFIQUE e-CoolJet 106	Route et secteur
Poids du groupe	53
Encombrement sur pavillon	0
Encombrement sous pavillon	75
Agrément ATP possible	FRAX / FRA
Puissance à 0°C / + 30°C (W selon test ATP)	944
Dégivrage	gaz chaud
Ventilation (m <sup>3</sup> /h) selon mode	750 - 478
Réfrigérant	R134a / 1 kg
Puissance maxi appelée	45 A
Tension	12 V / 230 V
Puissance mini alternateur véhicule avec AC.	120 A



Condenseur et compresseur intégrés sous châssis



Commande de groupe avec écran couleur 2.8"



Evaporateur intégré à l'isolation



Kersthner



\* Hazard Analysis Critical Control Point

Conseil Froid VU

N° Vert 0800 308 530

APPEL GRATUIT DEPUIS UN POSTE FIXE